



産・学・官・金・民
約500のネットワークを一挙掲載

つながるWa

2023新春特別号



一般社団法人首都圏産業活性化協会



年頭ごあいさつ

～2023年は、癸卯（みずのと・う）
高い目標に向かって飛躍できる1年に～

一般社団法人首都圏産業活性化協会
会 長 野長瀬 裕二

新春を迎え、謹んで新年のお慶びを申し上げます。

今年は、任意団体として誕生した「TAMA産業活性化協議会」が設立されて25周年の節目の年となります。その間、会員企業をめぐる諸環境は急激に変化して参りました。

しかし私たちは、これからのわが国はもとより、地球および世界の将来を見据え、首都圏地域を世界有数の新規産業創造基盤として確立させ、世界経済の健全な発展に寄与することを目指し、イノベーション創出を進めなければなりません。

さて、当協会では、2006年より大手企業と中小企業との連携支援をスタートさせ、2011年からは、文部科学省「地域イノベーション戦略支援プログラム(～2018年)」の採択を受け、経済産業省及び農林水産省と連携し、大学・大手企業・中小企業間の連携を支援、2019年度以降も自主事業としてリサーチ活動を継続し、これまでに製品技術PRレポート1,700社、大学研究室800のデータベースを整備して参りました。

こうした中で、会員同士の新たな連携にお役立て頂くためのツールとして、協会に加盟する法人・個人・団体会員を一冊でご紹介する『つなぐWa 2023 新春特別号』を発刊させて頂く運びとなりました。『つなぐWa』は2018年1月に創刊し、現在隔月発行でお届けしている会報誌の名称で、「Wa」は「輪・和・話」を意味します。

また、会員交流会「つなぐWaセッション」も同年に開始し、これまでに通算35回にわたり実施して参りました。(原則として毎月第4金曜の16:00～17:30に開催しております)

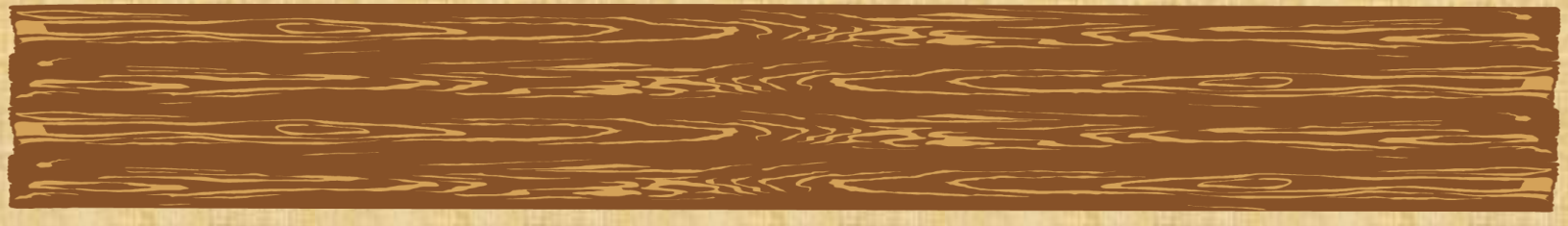
コロナ禍の影響で各地の交流会や懇親会等の活動も自粛が続いておりましたが、その一方でデジタル(オンライン配信/リアルタイム性)とアナログ(冊子/保存性)の良さを互いに活かし、オンラインを併用しての新春講演会および会員交流会などを通じて、皆さまとの交流を図って参ります。

本誌の制作、ならびに新春交流会の運営にあたりましては、会員各社様からのご協賛ならびにご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

本誌を活用することで、新たなイノベーション創出の一助となることを願ってやみません。

令和5年1月吉日

2022年つなぐWa会報誌 会員企業インタビュー記事PickUp!!



株式会社吉増製作所は、1956年に創業し航空機エンジン部品及び航空宇宙部品の製造、各種精密金属部品の加工・製造を営み、チタン合金・コバルト合金・ニッケル合金などの難加工材を一貫生産で仕上げる設備環境が整備されています。また、国際特殊工程認証システムであるNADCAP認証を4つの分野で取得されているなど高い技術をお持ちの企業であり、昨年12月に「はばたく中小企業・小規模事業者300社」に選定されました。今回は株式会社吉増製作所の代表取締役社長 吉増 弾司様にお話をお伺いしました。

◆「浜の真砂」を経営理念に掲げ◆

当社は1956年に創業し、当初は自動車、織物の部品製造などを中心として業務を行っていましたが、私の祖父である創業者が航空機製造企業でエンジニアとして勤務していたことからご縁を頂き航空機業界へ参入しました。当時はこれまでとは異なる部材を取り扱うことで苦労したようですが、ご指導を頂きながら社員全員で努力してチャレンジし続けた日々だったようです。

我々は経営理念に「浜の真砂」という言葉を掲げています。これは、「改善の種は浜の砂粒のように無数にあり、やるべき課題が尽きることはない。技術革新に飽かず取組み、技術的にも人間的にも成長する」という意味です。航空機業界に新たにチャレンジしたこともそうですし、現在当社ではプレス・機械加工、溶接、特殊工程、非破壊検査にいたるまでを自社一貫体制として整備できていること、NADCAPやJIS Q 9100、JIS Q 27001認証を取得し常に高いレベルでのづくりを行っていることは常にこの理念を大切にしていることの表れだと思います。



代表取締役社長 吉増 弾司 様

◆デジタル技術の活用による生産性向上◆

社内に様々なデジタルツールを導入し、生産性の向上に努めています。例えば、多品種少量生産が中心であり納期管理に苦慮していたため、サイネージを活用して見える化を図り、検収率が改善されました。それに加えてIoT技術を活用して設備稼働率の見える化を実施しています。また、ITツールを導入しこれまで属人化していた情報の見える化を実施する取り組みや、タブレット端末を社員へ配布してペーパーレス・電子化を目指す取り組みを実施しています。この取り組みを実施したことで新たな発見も多くあり、例えば設備稼働率については自分の想定以上に設備の稼働率が上がっており、上手く設備を活用できていなかったことに気がきました。このようにデジタル化によって新たに得られた情報を営業活動に活かすこともできたので非常に有意義だと感じています。このように様々なデジタルツールを活用して、外部環境の変化に対し、柔軟且つスピード感を持った対応を行っていくような体制を作っています。



社内に導入しているデジタルツール

◆新たなチャレンジ◆

当社では「空飛ぶクルマ市場」への参入に取り組んでいます。東大発ベンチャーと共に2025年の飛行を目指し、当社で製品の金属部品加工、組み立てなどを担っています。新たな移動手段であるとともに、生活支援や防災対策の地域課題の解決も期待されており、かつ環境にも優しいという特徴があり、これから市場が拡大すると考えています。また、昨年には一流ホテルの内装を手掛ける企業を系列グループへ加えました。カーテンや壁紙を取り扱う事業であり、これまでとは全く異なる分野ですが、お客様からの高い要望に応えるという部分は当社と共通しています。

今後もこれまでに築き上げてきた事業だけではなく、金属加工以外の事業であっても将来有望と見込まれる分野については常に積極的にチャレンジしていきたいと考えています。

◆目指すべき姿◆

これから新たに生まれる産業にどう参入していくことができるかが重要だと考えています。決してこれまで取り組んできたことだけにとらわれず、世の中の変化に常に対応することが必要だと思うので、会社全体で「浜の真砂」の理念のもとに取り組んでまいります。また、常にお客様目線を持ち自分達の存在価値を明確にして高めながら社員が成長し豊かさを実現できる会社にしていきたいと思っています。





株式会社 弘久社 代表取締役 米田 隆郎

株式会社弘久社は、1963年（昭和38年4月）に三鷹市 井の頭で青焼き等を主な事業とする印刷会社として創業され、以後会社案内、カタログ、教育用テキストや製品マニュアルの印刷、販売促進の総合支援とノベルティの製作、インプラント事業（事業所内印刷）、販促物のオンデマンドサービス、SDGsの適用支援につながるCSV事業開発支援へとその幅を広げられてきています。1970年には現本社・工場のある東京都立川市に移転され、「応える、超える。弘久社」をスローガンとし今年61期を迎えられた企業です。今回、3代目の代表取締役社長 米田 隆郎様にお話を伺いました。

◆本業と社会貢献の両立で61期の長寿企業へ◆

今から40年前、先代である平野芳久が2代目の代表取締役社長として就任いたしました。平野は就任当初から「自社が儲かりさえすればいい、という在り方で本当によいのか？」という疑問を持ち、その事について考え、研究を重ねた結果、「これからの社会は本業と社会貢献を両立できる企業だけが顧客に選ばれ、生き残っていく時代になる」と確信を持ち、以後お客様との取引を通じて社会貢献や社会課題解決に関する取り組みを行ってきました。

具体的にはCSV（Creating Shared Value = 共通価値の創造）という概念を経営に取り入れ、その結果として「顧客に選ばれる企業」となり、61期目が迎えられたものと考えております。



代表取締役社長
米田 隆郎 様

◆情報産業の一端を担う立場から◆

昨今、いじめや子供の虐待などの暗いニュースを多く耳にします。本業と社会貢献の両立を目指す弊社が、このような社会課題を解決し、思いやりのある社会を取り戻すためにできることは、印刷関連業という情報産業の一端を担う立場から、「目に見えない大切なものを見えるようにし、世に広めて行く」ことだと考えています。

具体的な弊社の活動の一例として、「とっておきのワンシーン」事業があります。これは日本全国から募集した心温まる実話を小冊子化し、取引先様にコミュニケーションツールとしてご活用頂くものです。取引先様だけでなく、さらにその先の皆様にご覧頂くことで、一人でも多くの方に少しでも温かな気持ちになって頂き、地域や国、社会全体がより良くなるwin-win-win-win（三方よし+未来よし）の実現を目指すものです。



「とっておきのワンシーン」
PIXI Awards 2014 FujiXerox
Asia Pacific-Innovation
Award 1st Place Winner

◆販促支援で付加価値を上げる◆

弊社の主な事業は印刷業ですが、「販促支援のお役立ち企業である」ことをお客様にご案内しております。印刷関連物の制作に加え、そこに付帯するサービスや経営課題解決方法のご提案まで、幅広くご提供しております。ここ数年はあらゆるコミュニケーションツールにつきまして、企画・デザインのご支援から印刷・在庫管理・発送代行までワンストップのサービスをお勧めしており、ご採用いただいたお客様からも高い評価をいただいております。

◆SDGs経営の取組みと今後の展開◆

SDGsのゴールである2030年までに、当社もSDGsに適用した企業になることを目標に掲げております。そのためには従業員の意識を継続してレベルアップしてゆく必要があります。社員教育の一環として「読書カード」を作って勉強してもらおう機会を作っています。これは課題となる書籍を4冊、まずはSDGsの概略を紹介した平易なものから始めて、徐々に実践的な内容になるように選定し、段階的に理解を深めてもらうことを目的としています。現在は若手社員を中心とした「SDGs推進委員会」を立ち上げ、ボトムアップで全社を巻き込んでSDGsに適用した企業になるための活動を進めております。

会社としては2030年までにSDGsに関わる売上げを全体の60%とした目標を設定しています。この目標を達成することがお客様のSDGsに対する活動をご支援できた結果（＝社会貢献につながった結果）と捉え、全社的なKPIとして取組んでおります。

今年3月には、先代社長の平野が、会社とともに約30年間取組んできたCSV（本業と社会貢献の両立）活動の集大成として「中小企業が成長するSDGs経営 5つのアプローチ」を上梓しました。具体的で大変読みやすい内容となっており、業種・規模を問わず、あらゆる企業様にご参考いただけるものと存じます。

SDGsを勉強しよう

読書カード

読書の楽しさを伝えるだけでなく、SDGsの知識を深め、実践的な内容を学ぶことができます。読書カードは、SDGsの知識を深め、実践的な内容を学ぶことができます。読書カードは、SDGsの知識を深め、実践的な内容を学ぶことができます。

【1冊目】 たがまつな 著
お笑い芸人と学ぶ
13歳からのSDGs
978-4-713-5294-5
定価1,100円

【2冊目】 藤江景史 著
SDGs
(持続可能な開発目標)
978-4-713-5294-6
定価1,100円

【3冊目】 田口一成 著
9割の社会問題は
ビジネスで解決できる
978-4-699-54213-5
定価1,100円

中小企業の成長に
SDGs
利益と社会貢献を両立させる実践的手法

経営

5つのアプローチ

解決策を力強く
5つのCSVでSDGsを達成!

Hotman

STYLE OF LIVING

ホットマン株式会社

代表取締役社長 坂本 将之様

◆時代の先を見据え変化に対応◆

当社は、明治元年に田中織物工場として創業し、昭和26年に梅花紡織株式会社として法人化。昭和49年には梅花紡織の商事部を分離し、販売会社としてホットマン株式会社を設立いたしました。現在は再び統合し、ホットマン株式会社となっています。

梅花紡織設立時の昭和20年代、青梅市では夜具地(ふとんの側地)の生産が盛んで、最盛期には全国シェアの65%~70%を占めるまでの産業に発展していました。

しかし時代の流れとともに西洋の文化が日本に入ってくる中で、初代社長は夜具地の生産量の落ち込みを予測し、当時はまだ少なかった「タオル製造」に目を付けました。

周りの織物業者にも声を掛け「タオル製造」という新たな取り組みを提案しましたが、「豊があるうちは夜具地はなくなる」という楽観的な考えが強くあり、タオル製造への転換には反発が多かったようです。初代社長は、村長や商工会議所の初代会頭、織物協同組合の初代理事長などを務めており、「会社の生き残り」と言うより「青梅の繊維産業・地場産業を何とかしないといけない」という思いから先を見据え動いていたようです。

昭和20年代には青梅市だけで約700件の織物工場(タオル製造で最大約70件)がありましたが、残念ながら現在では当社だけと言う状況になってしまいました。



代表取締役社長 坂本将之様



第19回グリーン購入大賞
大賞・経済産業大臣賞

◆「お客様に良いモノを直接届けたい」との思いで直営店開店◆

タオル業界では問屋経由で販売する形が一般的であり、「品質」ではなく「重さ」で評価されることが主流でした。(現在でも業務用タオルなどは重さでの取引が残っている) いくら良質な原料を使って良いタオルを作っても「重さ」で価格が決定されるため、当社の考える「お客様に良いタオルを届けたい」ということが実現できませんでした。

そこで昭和47年、六本木に直営店舗を開店し直接販売を開始しました。当時、製造会社が直接販売することに関し、周りからは「うまくいくわけがない」という意見が圧倒的でしたが、時代の流れもあり、また商品もご評価も頂き、現在では全国に約70店舗を展開するまでになりました。

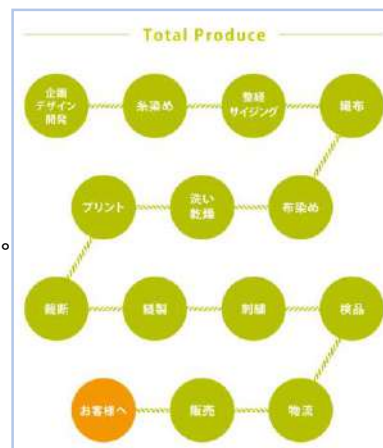
◆製販一貫体制 日本で唯一のタオルメーカーへ◆

当社では、「商品に責任を持つ」、「商品と共にものづくりの想いまでお届けする」という考えのもと、全ての製造工程を内部に構築する「一貫生産」の体制を作り、また販売までを自社で行う「製販一貫」の体制も構築しました。これが当社の特徴・強みであり、日本で唯一の「製販一貫」タオルメーカーとなっています。

◆「1秒タオル」のブランド化◆

店頭でタオルを購入する場合、主に「触り心地」、「デザイン」、「価格」で判断されると思います。タオルの重要な性能である「吸水性」の良し悪しは、店頭で商品に触っても判断できません。当社では長年「吸水性」を最も重要なタオルの性能と位置付けて「一瞬で吸水するタオル」を製造してきましたが、この重要な性能(吸水性)をお客様にどのように説明し、他社商品との違いを理解して頂くかということが課題となっていました。

2013年、この課題を解決するため、東京都立産業技術研究センター様にご協力頂き、沈降法(JIS規格)という吸水性試験により裏付けを取り、「1秒タオル」というブランド化を進めました。吸水性を「水に浮かべた時に1秒以内に沈み始める」という数値化したことで課題解決の一步となりました。現在では「1秒タオル」というネーミングが徐々に浸透し、「ドライヤーの時間が半分になった」などお客様の声も頂けるようになっております。



「製販一貫」体制の内容

◆理念経営と今後の展開◆

経営理念とは会社の存在意義を示すものです。当社のタオル製造が「ただ水を吸うための布をつくる」という事であれば、タオルを安く作れる会社は世界中にいくらでもあるので、当社の存在価値はないと思います。

当社は「お客様の快適で心豊かな生活に貢献する」という経営理念を実現するために存在しており、この理念を起点に事業を通して何が出来るか、何をすべきかを考えて実行していく必要があります。

また、経営理念にある「快適で心豊か」とは時代によって変化していくものであり、常に見直していかなければなりません。吸水性が高く触り心地が良いという性能面だけではなく、現在では価値観が多様化し、「安心・安全」、「自分らしさ」、「エコ」、「サステナブル」といった商品や企業の背景も「快適で心豊か」に繋がっています。

日本初の日本製フェアトレードコットンタオルの製造・販売や可燃ゴミの固形燃料化、薬品に頼らない独自製法で作上げた「1秒タオル」、長く使えて「思い出まで吸い取れるタオル」といった、私たちが経営理念を実現するために取り組んできたことが、今SDGsに結びついています。

企業は社会対応業であり、社会に対応できない企業は淘汰されます。これからも常に経営理念の実現を目指して変化、進化を続けていきたいと思っております。宜しくお願い致します。



フェアトレードやSDGsの取り組み製品等



壁一面に貼られた創業からの沿革



株式会社ユニテックス

代表取締役 小杉 恵美 様

◆相互互換と言う概念がない時代にオープン化を実現する会社を設立◆



代表取締役 小杉恵美 様

コンピューターがホストコンピューターからPCへの移行され始めた時期、コンピューター関連の各メーカーは、各種OS、独自のインターフェースや規格で開発されたものを販売しており、他社との連携や接続など考えられていない設計となっていました。特に「文字コード」についてはメーカー独自で開発されたものが搭載され互換性はありませんでした。今となっては様々な機器と繋がるのが普通となりましたが、当時オープン化と言う概念がなかった時代に「今後は色々なOSや機器につながるデバイスドライバが必要になる」という思いから、先代社長と技術者2名、マンションの一室でユニテックスは設立されました。

設立当初は大手サーバーメーカーの技術責任者の方々も巻き込んでデバイスドライバーの設計構想などについて相当議論して製品化したようです。また当時開発した文字コードのクロス変換については現在も国内の業界アンカーとして、最新OSで動作保証ソフトウェアをご提供しており、延べ数千ライセンス稼働しております。設立当初から「世の中にない技術を創造・製品化し、信頼・期待される企業を目指していく」ということを理念とし、それは現在も引き継がれております。社名の「ユニテックス」は、「ユニークなテクノロジー、UNIXテクノロジー」から名付けられました。

◆ニッチトップで高付加価値製品を提供できる企業であること◆

当社の強み・差別化要因のひとつは、ソフトウェアとハードウェアの両方を自社内で開発し、販売までの製販一貫体制を構築しソリューション提供させていただいている点かと思えます。ハードウェア寄りのエンジニアも多く在籍しているので各レイヤー毎にソフトウェアの役割など捉え対応することができます。また併せて環境問題への取り組みについても製品開発の過程で考慮しております。当社製品の大容量テープストレージはDX化や作業の効率化、データ管理の人的負担の削減などSDGsに貢献できる製品であると考えております。

またもう一つとしては、当社では単に「バックアップは全てテープストレージに置き換えましょう」というクラウドでのバックアップを否定するのではなく、データがどこにバックアップされるが最適なのか（クラウド・NAS・テープメディア・・・など）の階層型ソリューションを意識しております。データは企業により様々な種類やサイズなどがあり、より企業に適したデータのバックアップをご支援させていただいている点も強みかと思えます。

◆今後の展開 ～Z世代を意識した製品開発～◆

現在提供しているストレージ機器などは、サーバやPCでの操作が前提で開発されていますが、今後はスマートフォンやタブレットで操作ができ、物理的にはコードレス化を進めていきたいと思っております。これからの製品開発においてはビジネスを牽引していくZ世代を意識した（BtoCに近づけるような）製品開発が重要になると考えています。

また、ノーコード化にも取り組んでいこうと考えています。インターフェース等お客さまが意識せずシームレスな環境とソリューションをご提供していきたいと思っております。

もちろん、創業以来のセキュア環境でのソリューション技術も高めて参ります。

あと、省エネ対応に関して製品開発をすすめていきたいと考えております。スピードが求められない時間帯（例えば夜間の時間帯を利用してバックアップするなど）の稼働には電力消費を抑えるようなストレージ開発なども取り組んでいきたいと思っております

◆本社のリノベーションについて◆



今回のコロナ禍をきっかけに、働き方やグローバル展開のあり方も大きく変わることを想定しており、ブランド力も上げていきたいとの思いから本社のリノベーションを行いました。

たとえ町田という立地であってもお客さまが製品を見に来て良かったと思っただけのような場所、そしてオンラインでの商談やプレゼンテーションができる空間、ポスターやサインージュを利用したショールーム・スペースが新たに生まれました。

また、これからのビジネス展開に必要な不可欠な「連携」を重視した、同業種、異業種、各種団体の皆様とも交流できる場所（対話などでもできるカウンター）もご用意しました。

アフターコロナ、ウィズコロナの時代だからこそ、貴重なフィジカルでの時間に製品をご理解いただけるよう社員一丸となって対応して参ります。

当社に興味をお持ちいただきましたら、ぜひお気軽にご連絡ください。今後ともどうぞ宜しくお願い致します。



高速LTOテープ装置(USB接続モデル)
* USB接続モデルは
世界唯一当社のみ提供



DX対応光メディア
自動マイグレーションシステム

◆国際会議やコンベンション・展示会など「MICE」のリーディングカンパニー◆



東京たま未来メッセ
センター長 石井 正樹

「MICE」とは、企業等の会議（Meeting）、企業等の行う報奨・研修旅行（インセンティブ旅行）（Incentive Travel）、国際機関・団体、学会等が行う国際会議（Convention）、展示会・見本市、イベント（Exhibition/Event）の頭文字を使った造語で、これらのビジネスイベントの総称です。

日本コンベンションサービス株式会社は、1967年に創立した国内初のコンベンション運営会社です。MICEにおける国際会議や学術集会などの企画・運営・事務局代行をはじめ、同時通訳や人材派遣、行政事務、施設運営など、コミュニケーション全体を担う事業を展開しています。

2022年10月14日に開業の「東京たま未来メッセ（東京都立多摩産業交流センター）」には、指定管理者、多摩産業交流センター指定管理共同企業体の代表団体として参画しています。

◆多摩地域の産業振興に貢献する拠点として◆

東京たま未来メッセは、多摩地域の持つ産業集積の強みを生かし、広域的な産業交流の中核を担い、東京都の産業振興を図る目的で設立されました。当施設は、東京都が策定した、都の総合計画『「未来の東京」戦略』の中の、「戦略11」：スタートアップ都市・東京戦略、及び「戦略12」：稼ぐ東京・イノベーション戦略に位置づけられ、世界有数のイノベーション先進エリアとしての地位を確立する1拠点として構想されています。

また八王子は四季折々の美しい表情を見せる高尾山をはじめとする豊かな自然、ここで積み重ねられた歴史、最先端の研究が進められる学園都市が共存する都市です。人々の営みや賑わいは今後ますます発展するでしょう。都会と自然、歴史文化と先進技術。相対する要素を併せ持つ八王子・多摩地域でのイノベーション創出をお手伝いさせていただくためには、MICEの力や仕組みが必要と考えます。それを支援させていただくのが我々の使命と確信し、TAMA協会に入会させていただきました。

◆MICEの具現化をきっかけに地域産業の発展に貢献する◆

11月11日・12日に「八王子ものづくりEXPO」が開催されます。このEXPOは八王子市が中心となり実行委員会を形成し、弊社は運営事務局を担当しています。企業・団体が出展するだけでなく、ネットワーク形成、今後の地域発展のきっかけ・起爆剤の役割を果たすことを目指しています。そのため、展示会に加え、第一線講師のセミナー、実践的なワークショップ等を併催します。また、ビジネス目的のイベントに留まらず、地域の方も参加し、地元の産業を理解する機会を創出できるよう、土曜を開催日に加え、ご家族で楽しんでいただけるようなものづくりの体験型コンテンツも充実しています。参加者を巻き込んだコミュニケーションを活性化させる「仕掛け」を随所に盛り込んでおり、「MICE」の効果を最大限に発揮しながら、地域産業活性化への貢献を目指します。

◆MICEを応用した今後の展望と課題解決に向けて◆



多摩地域をさらに活性化させていくには、産業振興・産学連携がより重要になってくるとともに、地域住民の方々の地元産業に対するさらなる理解促進も必要と考えます。地域産業、大学・研究機関、行政並びに住民の方々が、両軸ならぬ多軸で同時に共存・活性化していくための、解決策の一つとしてMICEがあると考えています。

MICEの本質はコミュニケーションの活性化にあり、MICEは様々な場面で多様な意見交換を生み出します。我が社の経営理念は「Create The Future Communication」、コミュニケーションによってお客様の思いを実現する。そして新しい価値を作り出すことにあります。

これからも、多摩地域のすべての産業、大学・研究機関、行政と住民の皆様のために、MICEを通じて貢献できるように努力していく所存です。今後ともご支援のほど、何卒よろしくお願い申し上げます。



入場無料

11月11日（金）・12日（土）開催
ものづくりの体験型コンテンツを多数企画



地域未来牽引企業

株式会社イチカワ

代表取締役副社長 **市川 敦士様**

◆電線販売の営業マンが製造業を創業◆

株式会社イチカワは、創業者である父、市川昭男氏が創業しました。父は電線メーカーの営業所長だった時に、取引先である某電気メーカーに電線を納入しつつ、電線を大量に取り扱うトランス技術に関する設計や製造に関する知識を習得しました。当時不況の影響から、取引先である電気メーカーへの納入を停止し撤退することになったが、それまで信頼して頂いた取引先に背を向けるようなことはできないとの思いから、1963年(昭和38年)10月、東京都小平市に市川電機株式会社として創業しました。



創業時の市川電機株式会社：1963年

◆新たな業務にチャレンジ&製造拠点を拡大◆

創業から3年後の1966年(昭和41年)には大手メーカーとの取引先が増えたこともあり群馬工場を開設。1980年代には仕事量も全体的に多く、またトランス以外の仕事にも取り組み、基板や電子機器、制御装置の組み立てなどの事業を立ち上げてきました。1983年には手狭になった小平市の本社工場を羽村市へ移転、その後1990年には群馬工場を増築し、当時内部で製造していたトランス製造は外部委託し、鉄道車両用インバータ制御装置の製造を開始し、1998年には制御盤の組み立て工場として瑞穂工場を開設致しました。



群馬工場(開設時)：1966年

トランスの製造技術を切っ掛けに電子機器や鉄道用制御ユニットの組み立てなど事業枠を広げてきました。



群馬工場(増改築)：1990年

◆品質と技術の高さを武器に顧客の信頼を獲得(海外へも展開)◆

2001年に現代表取締役社長(博士氏)が就任し、会社の方針として「品質」について本格的な取り組みを始めました。某電気メーカーOBの方にご協力頂き徹底的に品質強化を行いました。

この時期には海外での製造について検討をはじめ、1999年には韓国、併せて中国(上海)についても製造拠点の開拓など開始。製造については品質を確保するため、現地に丸投げではなく、現地に直接入り、現地メーカーに直接指導し、現地から調達するという流れ(海外製の品質の高い製品を日本に輸入)を確立し、その後は現地で製造した製品を現地で販売する(現地生産の品質の高い製品を海外で販売)形にも展開。この二つの流れができたのは、当社が長年「品質」について取り組んできたことから軌道に載せられたと考えています。



瑞穂工場：1998年

◆自立・自走組織を目指して人財・組織力の強化を継続◆

2000年代から品質の取り組みを始めた同時期に「品質マネジメントレビュー」という制度を社内で開発し運用しています。これは会社の経営計画や経営方針から各部門毎の目標値を設定し、毎月進捗など予実管理(改善活動)を実施しています。管理項目には品質に関する項目をはじめ売上などの業績に関わる数値も組み込まれています。この活動を通し、各部門自らが予実管理を行うことでグループや部門の一体感が生まれ、またアクションについては自ら考え出す必要があることから人財育成、組織力の強化につながっていると考えております。

◆今までの製造・品質管理のノウハウを基に次のステップへ！◆

当社は今まで設計から製造・保守体制まで一貫した管理体制を整えてきており、また海外展開の経験、実績もあるため、そのノウハウを活かしていきたいと思っています。海外で稼働している製品の改修や保守・メンテナンスをメーカー様と一緒にすることで、よりメーカーのニーズにお応えできると考えております。また「imm Cloud」と言う自社開発の生産管理システムの完成度を高め社内デジタル化の推進と外販も展開していく予定です。今後ともよろしくお願いたします。



中小企業庁 はばたく中小企業・小規模事業者300社選定 (2020.11.12)



写真左より代表取締役社長 市川博士氏、
代表取締役副社長 市川 敦士 氏



東京都中小企業技能人材育成大賞 知事賞大賞 受賞(2022.11.2)

【インデックス】2023つなぐWa新春特別号

分類	ページ	企業名	事業内容
1 機械器具製造	1	株式会社アプリクス	分析・計測機器の製造販売
	2	アリオス株式会社	真空機器、理化学機器の設計・製造・販売
	3	株式会社イアス	全自動金属不純物分析装置
	4	株式会社industria	industriaブランドの企画開発製造販売
	5	大川原化工機株式会社	スプレードライヤの設計・計画・製造・販売・受託加工
	6	株式会社塩	生産性向上、省エネ関連製品の開発製造販売
	7	株式会社シグマ工業	装置のオーダーメイド製作
	8	株式会社昭和真空	真空技術応用装置の製造及び販売
	9	株式会社精光技研	精密機器の設計、製作
	10	株式会社太陽技研	省力化装置及び治具設計製作
	11	株式会社ダイワ・エム・ティ	自動車等の開発業務、FA設計製造
	12	株式会社田中技研	印刷、製本、紙工関連機械の設計製作
	13	東京油機工業株式会社	推進機械製造、リース、販売
	14	株式会社東洋ボデー	輸送用機器製造業
	15	日電高周波株式会社	高周波加熱装置の開発・製造・販売
	16	日本分析工業株式会社	化学分析装置製造・販売
	17	株式会社長谷川製作所	機械加工・自動化装置の設計・製造
	18	株式会社八洋	精密機械加工品製造、及び装置組立
	19	株式会社バンガードシステムズ	モーション制御関連の製品・受託開発
	20	株式会社ミラック光学	顕微鏡、光学関連機器等の設計・製造
	21	株式会社リガルジョイント	流体制御機器の設計・製造・販売、環境改善のプランニング・機器販売
	22	株式会社レスカ	理化学試験機の製造販売
2 電気・電子機器製造	23	アキム株式会社	電子部品自動組立機械の開発、設計、製作、販売
	24	アサ電子工業株式会社	部品製造
	25	アトセンス株式会社	計測・制御機器の開発・製造・販売
	26	株式会社アドテックス	産業用機器（FA機器、半導体関連機器）及び医療機器の設計開発・製造
	27	アドバンスデザインテクノロジー株式会社	LSI・FPGA搭載製品／試作の開発
	28	株式会社アルメディア	光ディスクの開発製造販売
	29	株式会社イチカワ	変圧器、電子機器、車両制御装置の製造
	30	株式会社上島製作所	試験機製造業
	31	株式会社エフケー光学研究所	光学応用機器の設計/開発/製造
	32	株式会社M-PAL	電子機器・部分品、電子部品製造
	33	株式会社エリオニクス	ナノ加工装置/計測機器の開発・製造・販売
	34	木村電子工業株式会社	板金・機械加工・組配・調整
	35	株式会社ケネック	自社環境・防災測定機器の開発設計
	36	株式会社検査技術研究所	超音波探傷用各種探触子開発製造販売
	37	株式会社コアシステムジャパン	光ファイバセンシング、受託開発
	38	株式会社コスモ計器	工業用計測機器製造販売
	39	コスモリサーチ株式会社	無線通信機、信号処理機器開発製造
	40	山陽精工株式会社	金属切削加工、医療機器製造 受託他

【インデックス】2023つなぐWa新春特別号

分類	ページ	企業名	事業内容	
2	電気・電子機器製造	41	三和電気計器株式会社	計測器の設計・開発・製造・販売
		42	株式会社システムクラフト	電子応用機器開発・製造・販売
		43	株式会社システム・プロダクツ	回路設計～部品実装
		44	株式会社常光	医療機器等の開発・製造・販売・保守
		45	昭和測器株式会社	振動計測・監視装置等の製造販売
		46	新協電子株式会社	社会インフラ向け電子機器製造
		47	スタック電子株式会社	高周波部品、システム機器の製造販売
		48	株式会社セラテックエンジニアリング	電子部品製造業
		49	株式会社創健	医療機器の開発・製造・製造販売
		50	株式会社ソーケンメディカル	医療機器の開発・販売
		51	株式会社ソニック	超音波計測機器の開発・製造・販売
		52	中央電子株式会社	製造業
		53	超音波工業株式会社	超音波応用機器開発・製造
		54	壺坂電機株式会社	光学測定器製造販売
		55	株式会社テクニカ	IT・ソフトウェア開発/電気・電子機器製造
		56	株式会社テクノランドコーポレーション	電子機器・計測器 設計・製造・販売
		57	電子科学株式会社	医用機器および理化学機器の製造販売
		58	株式会社電子制御国際	計測機器・開発製造
		59	株式会社東邦製作所	自動制御機器の製造・販売・サービス
		60	東邦電子株式会社	制御機器の開発製造・販売
		61	株式会社トネパーツ	電子部品の設計製造販売
		62	株式会社NISSYO	変圧器の設計、製造、販売
		63	株式会社日昇テクノロジー	電子機器受託開発・製造・販売
		64	日本サーモニクス株式会社	電子応用装置の製造販売
		65	日本蓄電器工業株式会社	アルミ電解コンデンサ用電極箔の開発製造販売、キャパシタ無停電電源/独立電源の製造販売
		66	のぞみ株式会社	組込システムの開発、製造、販売
		67	株式会社ビット・トレード・ワン	コンピューターソフト・電子機器の開発
		68	フォトプレジジョン株式会社	フォトエッチング加工
		69	フューテックス株式会社	特注電源、高圧電源、電子機器開発
		70	プライムテックエンジニアリング株式会社	産業用カメラ・画像関連機器の開発製造、販売
		71	株式会社ベネテックス	各種映像機器の開発および製造
		72	株式会社マーク電子	機器開発試作
		73	株式会社MEMOテクノス	産業向け特注機器の設計・開発・生産
74	山下電装株式会社	光源・半導体検査装置の設計製造販売		
75	株式会社ユニテックス	データストレージ製品の開発・販売		
3	金属加工	76	株式会社アイジェクト	金属切削加工
		77	アイティーオー株式会社	プレス板金加工（レーザ加工、溶接、マーカ等）
		78	株式会社井ロー世	精密機器部品の製作販売/各種機器の設計開発/ソフトウェア開発販売/金型プレス加工/板金加工等
		79	池上金型工業株式会社	プラスチック製品用金型設計・製造
		80	株式会社エイム	金属製品製造業

【インデックス】2023つなぐWa新春特別号

分類	ページ	企業名	事業内容
3	金属加工	81 エアンドエー株式会社	金属・樹脂機械加工、組立
		82 株式会社オータマ	磁気シールド・集磁製品の設計・製作
		83 株式会社小沢製作所	精密板金加工～試作スピード加工～
		84 株式会社金子製作所	機械部品加工・組立
		85 金鈴精工株式会社	精密機械加工部品
		86 川崎鉄工株式会社	産業機械部材加工
		87 株式会社菊池製作所	各種金型・試作品、量産品の製造
		88 コダマコーポレーション株式会社	試作モデル製作サービス
		89 権田金属工業株式会社	伸銅製品、マグネシウム製品
		90 相模ピーシーアイ株式会社	プリント基板加工全般
		91 三鎮工業株式会社	精密切削部品の加工製造
		92 有限会社ススキ事業所	機構部品設計・製作・販売
		93 立川精密工業株式会社	金属加工業
		94 多摩冶金株式会社	金属部品の熱処理加工
		95 株式会社デイテク	産業界の開発支援
		96 東栄電化工業株式会社	金属表面処理
		97 株式会社TOKAI精工	試作部品受託・小ロット量産品受託
		98 東成エレクトロビーム株式会社	各種受託加工
		99 株式会社トムコ	機械加工
		100 株式会社トライヤーン	工業用刃物の製造販売
		101 株式会社永島製作所	ステンレス鋼管・金属塑性加工
		102 有限会社中島製作所	機械加工（切削）・板金加工業
		103 株式会社西野精器製作所	精密板金・プレス・レーザ・機械加工
		104 有限会社野火止製作所	レーザ切削、精密板金加工
		105 野村産業株式会社	各種受託加工
		106 株式会社ハイメックス	機械設計・製造・販売
		107 株式会社羽村金型	金型設計・製作
		108 富士工業株式会社	住宅設備機器製造販売
		109 株式会社フジダイヤ	ダイヤ・CBN・超硬工具の製造販売
		110 武州工業株式会社	各種受託加工
		111 有限会社ベスト青梅	建具金物及び産業機器用製品の設計・製造
		112 株式会社星製作所	精密板金加工
		113 マノ精工株式会社	精密機械部品製造
114 株式会社丸和製作所	板金／製缶／精密板金／デザイン		
115 株式会社三鷹精工	各種ゲージ、計測機器、精密部品製作		
116 株式会社三ツ矢	めっき		
117 株式会社八木製作所	精密部品加工及び治具設計・製作・組立		
118 有限会社山内エンジニアリング	金属プレス用金型の設計・製作、EV・FCV用駆動モーターの開発		
119 株式会社山城精密	精密板金、機械加工		
120 株式会社山根製作所	機械加工・板金筐体製作		

【インデックス】2023つなぐWa新春特別号

分類	ページ	企業名	事業内容
3	金属加工	121 ユーキャン株式会社	業務用加湿器、空調周辺機器の製造販売
		122 株式会社吉増製作所	超耐熱合金塑性加工等
		123 株式会社米山製作所	ウォータージェット受託加工
		124 株式会社ワイピーシステム	金属製品製造業
4	プラスチック・ゴム加工	125 ART&TECH株式会社	樹脂製品の加飾成形技術（SOLIDUX）開発
		126 株式会社池田製作所	プラスチック成形・印刷、レーザー
		127 株式会社クボプラ	プラスチック加工
		128 有限会社ケミカル電子	水溶性防錆剤の開発・製造および販売
		129 株式会社コスモテック	機能性フィルム等の開発・製造・販売
		130 株式会社ソマルゴム	工業用ウレタンゴム製造販売
		131 東新プラスチック株式会社	プラスチック射出成形
		132 日光化成株式会社	樹脂材料、不燃材料の開発・製造・販売及びデバイス医療器の設計・製造
		133 日本エフ・ティ・ビー株式会社	プラスチック成型
		134 株式会社未来樹脂	プラスチック製品、開発、製造、販売
		135 株式会社レチテックス	接着剤・粘着剤・成形品製造販売
5	IT・ソフトウェア	136 アイフォーコム株式会社	ソフトウェア開発・販売
		137 グリッドマーク株式会社	入力デバイスの開発・製造・販売
		138 株式会社クリアンスメアード	ポイントシステム開発・情報システム開発
		139 DATAビジネス株式会社	データサイエンスによる「見える化」サービス
		140 東洋システム株式会社	IT関連
		141 株式会社バイオネット研究所	組込みソフト・ハード・物理設計
		142 株式会社ハルキー・インフォ・テック	ソフトウェア・プロダクトの開発・運用・保守
		143 unibus運営事務局	アプリケーション開発
		144 富士アイティ株式会社	情報システム開発
		145 富士インフォックス・ネット株式会社	ITインフラ構築、ITソリューション事業
146 株式会社ホロンシステム	システムインテグレーション		
6	その他	147 株式会社アイビープラットフォーム	コンテンツプロデュース・システム開発・移動店舗事業
		148 株式会社アドヴァンテージ	自社採用サイトの制作、運営、集客
		149 株式会社イノウエ	組紐製造及び販売
		150 弁護士法人内田・岐阜法律事務所	法律事務所
		151 株式会社海野技研	スクリーン製版/マスクフィルム
		152 株式会社環境経営総合研究所	紙パウダーと合成樹脂混成材料・製品の製造
		153 京西テクノス株式会社	医療・計測・電子機器修理/校正/再設計
		154 株式会社協同商事	酒類製造業、青果花き卸小売業、物流事業
		155 久保井塗装株式会社	工業塗装（樹脂・金属）
		156 株式会社弘久社	印刷業
		157 興研株式会社	クリーン化装置・安全衛生保護具製造販売
		158 一般財団法人小林理学研究所	騒音・振動、圧電高分子の研究
		159 株式会社サーテック	小型交流モータ製造及びオイルリユース
		160 株式会社ジャパン・アドバンス・ケミカals	ALD,CVD用材料の研究開発および生産

【インデックス】2023つなぐWa新春特別号

分類	ページ	企業名	事業内容
6 その他	161	綜研化学株式会社	高分子化学製品などの製造販売
	162	株式会社相馬光学	理化学機器製造・販売
	163	第一合成株式会社	マテハン機器企画・開発・製造・販売
	164	弁護士法人高瀬総合法律事務所	弁護士業務、知的財産権事業支援
	165	タマパック株式会社	各種包装資材の設計・製造・販売
	166	多摩防水技研株式会社	建設業（防水・塗装・とび土工）
	167	株式会社チェンジアンドクリエイション	経営コンサルティング業、各種リサーチ業務
	168	東京海上日動火災保険株式会社	損害保険業
	169	株式会社日本クラウドキャピタル	株式投資型クラウドファンディング
	170	日本コンベンションサービス株式会社	展示会・国際会議の運営等
	171	株式会社パルメトリクス	熱安全性評価機器と解析ソフトウェアの販売
	172	株式会社ファンテクノロジー	車体系CAE解析(強度剛性、衝突、NV)
	173	株式会社富士フィルムメディアクレスト	記録メディア製造販売、データ総合サービス
	174	株式会社ベストパートナーズ	経営支援、人材紹介サービス
	175	ホットマン株式会社	タオル製品の製造・販売
	176	株式会社明晴インターナショナル	外国人人材紹介サービス
	177	株式会社モノファクトリー	オリジナルグッズ制作・アクリル加工
	178	ヤマグチロボット研究所	ロボット設計、技術指導、知的財産管理
179	株式会社ローザ特殊化粧品	化粧品・医薬部外品に係る新製品の製造・販売	

会員一覧 (法人種別・地域別)	180	ご協賛者様一覧
	181	埼玉県の営利法人・個人事業主
	182	東京都多摩地域の営利法人・個人事業主
	183	東京都多摩地域の営利法人・個人事業主
	184	東京都多摩地域・23区の営利法人・個人事業主
	185	東京都23区の営利法人・個人事業主
	186	神奈川県営利法人・個人事業主
	187	広域圏の営利法人・個人事業主
	188	教育・研究機関、金融機関
	189	自治体、商工団体
	190	公益法人・政府機関・中小団体
	191	個人会員
	192	個人会員

1. 企業概要

会社名	株式会社 アプリクス		代表者名	根本 恒一郎			
			窓口担当	井上 貴美子			
事業内容	分析・計測機器の製造販売		URL	https://www.applics.co.jp/			
主要製品	各種オゾン計(液相、気相、環境用)、各種水素計、PH計、ORP計、その他関連機器						
住所	東京都八王子市四谷町 663						
電話番号/FAX番号	042-620-7900 / 042-620-7901		E-mail	info@applics.co.jp			
資本金(百万円)	38	設立年月	昭和 59 年 4 月	売上(百万円)	80	従業員数	8

2. PR事項

『溶存オゾン計』のアプリクス!!

東北大学大見教授の永年のご指導により開発しました、溶存オゾン計をメインに製造・販売しています。最先端分野に生かすアイデアをモットーに、今後も、お客様のお役に立てる製品作りを進めてまいりますので、よろしくお願いいたします。

オゾン計・pH/ORP計・溶存水素計メインとする測定器メーカー



<拡散式オゾンガスモニタ:OZG-EM-010K>

[拡散式オゾンガスモニタ]

- その場の雰囲気中のオゾンガスを測定できます。
- ユーザー様で簡単にセンサ交換ができます。
- センサ部のみを延長するセンサ延長ケーブルや風のある環境で風の影響を少なくするテフロン膜、吸引タイプに変更できるファンユニットなどオプション品が充実!!

[溶存水素計ポータブル型]

- ポンプ内蔵型なので水素濃度を簡単に測定できます。
- 取っ手付きなので持ち運びにも便利です。
- メーカー校正不要!ユーザー様でセンサ交換、校正が可能なF値校正を採用しています。



<溶存水素計ポータブル型>

※※※ アプリクスの計測器は全機種でレンタルが可能です!! ※※※

3. 特記事項

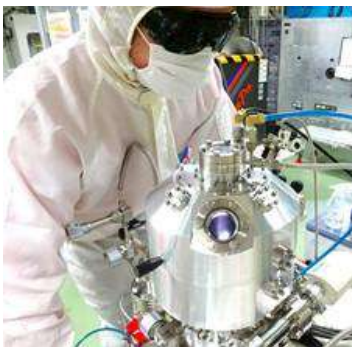
- 2017年 9月 東京都経営革新計画の認証を取得
- 2012年 6月 エコアクション21の認証を取得
- 2005年 4月 オゾン測定セルに関する特許を取得
- 1999年 11月 東京都の中小企業創造活動促進法の認定取得

1. 企業概要

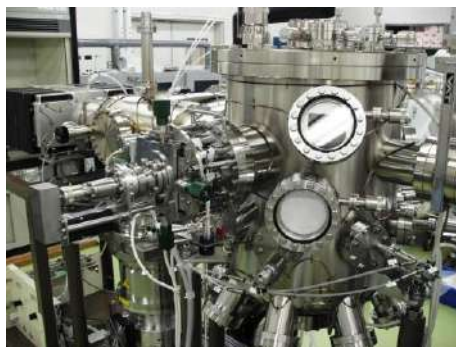
会社名	アリオス株式会社			代表者名	鈴木 浩明		
				窓口担当	鈴木 浩明		
事業内容	真空機器、理化学機器の設計・製造・販売			URL	https://www.arios.co.jp/		
主要製品	プラズマ・ラジカル・イオン源、プラズマ処理装置、成膜装置、研究開発用実験装置						
住所	〒196-0021 東京都昭島市武蔵野 3-2-20						
電話/FAX 番号	042-546-4811 / 042-546-4814			E-mail	info@arios.co.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月日	1972年8月	売上(百万円)	673	従業員数	35

2. PR事項

真空技術とプラズマ技術で社会に貢献する -ARIOS-



マイクロ波プラズマ・単結晶ダイヤモンド成長装置



MBE 装置



MOCVD 装置

先端技術の研究開発から生産装置開発までトータルサポート

□真空技術 -真空技術は多くの産業を支える基盤技術-

大気圧(10⁵Pa)から超高真空(10⁻⁹Pa)まで。MBE 装置、表面分析装置など超高真空装置の実績多数
真空部品から自動排気システムの設計・製作まで幅広く対応します。

□プラズマ技術 -多種多様なプラズマを目的に合わせて最適利用-

成膜、エッチング、表面改質、クリーニング、滅菌・殺菌…様々な用途に利用できるプラズマ
真空から液中まで、高電圧、高周波、マイクロ波など、用途に合わせたプラズマ生成技術でお応えします。

□メカトロニクス技術 -機械設計と制御技術の総合力-

自動化・安全対策設計は永年の実績があります。研究開発用装置から生産装置まで、お任せください。

3. 特記事項

- 2010年 JST<A-STEP (FS)シーズ顕在化タイプ>に採択
「CVD 単結晶ダイヤモンド(111)自立基板の開発」
- 2013年 JST<A-STEP ハイリスク挑戦タイプ>に採択
「半導体ダイヤモンドの開発」
- 2016年 JST<戦略的イノベーション創出プログラム>に参画
「ポリマーナノ光ファイバーによる量子フォトニクス情報通信技術の開発」
- 2020年 表面技術協会 技術賞受賞
「高密度プラズマによる高性能・高生産性を両立した DLC 成膜技術および装置の開発」
- 2021年 日本質量分析学会 会誌賞受賞

1. 企業概要

会社名	株式会社イアス			代表者名	川端 克彦		
				窓口担当	岸 洋子		
事業内容	全自動金属不純物分析装置			URL	https://iasinc.jp		
主要製品	全自動気相分解装置、薬液中金属不純物分析システム、オンライン自動標準液添加装置						
住所	〒191-0011 東京都日野市日野本町 2-2-1						
電話/FAX 番号	042-589-5525 / 042-589-5526			E-mail	iasjapan@iasinc.jp		
資本金(百万円)	90	設立年月	平成 16 年 12 月	売上(百万円)	3,300	従業員数	44

2. PR事項

『 ICP-MS を用いた極微量金属不純物分析のエキスパートです 』

当社では、半導体分野における極微量金属不純物分析の全自動化を鍵としたシステムを柱とした製造・販売しています。ほとんどの大手半導体デバイス、ウェーハ、装置メーカーへの納入実績があり、海外売上比率が 70% 以上というグローバルな会社です。ニッチな市場のオンリーワン製品を作り上げるための研究開発および製品サポートに重点を置いた経営スタイルで、50 件を超える国内外特許を取得しています。

金属不純物の分析を前処理から全自動化することにより環境からの汚染を避けると共に、作業員への薬液蒸気による被曝リスクを低減することができます。

業務の急拡大に伴い、海外で仕事をしたい技術者を募集しています。

全自動気相分解装置

【全自動気相分解装置】

半導体製造 FAB 内に設置され、ウェーハ中およびウェーハ上に生成された膜中の金属不純物を全自動で分析できる装置であり、半導体工場の製造ラインに組み込まれ 24 時間 365 日連続運用されています。

【薬液中金属不純物分析システム】

半導体の製造工程では、ウェーハの洗浄工程が数 100 回繰り返されます。洗浄に用いられる薬液中の金属不純物がデバイスに影響を及ぼすため、種々の薬液タンクおよび薬液ローリー中の金属不純物のオンライン分析システムとして 24 時間 365 日連続運用されています。

【オンライン自動標準液添加装置】

ICP-MS は比較分析手法であるため、標準溶液を用いて検量線を作成する必要があります。種々の異なった薬液および有機溶媒等を分析するときには、マトリックスによる感度変化の影響を考慮した分析手法として標準添加法が用いられます。この装置は、標準添加法を用いた全自動分析を可能にしました。全自動気相分解装置および薬液中金属不純物分析システムにも組み込まれて使用されています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

2009 年度 国立研究開発法人 科学技術振興機構(JST) A-Step 開発委託

2016 年度および 2019 年度 東京都中小企業振興公社 グローバルニッチトップ助成事業

2020 年度 経済産業省 戦略的基盤技術高度化支援(サポイン) 事業

1. 企業概要

会社名	株式会社 industria			代表者名	高橋 一彰		
				窓口担当	福田 寛人		
事業内容	industria ブランドの企画開発製造販売			URL	https://www.industria.co.jp/		
主要製品	エレメントレス・フィルター「FILSTAR」、液体のリサイクル・リユースシステム						
住所	本社・工場／埼玉県入間市宮寺 2700 番地						
電話／FAX 番号	04-2934-6921／04-2934-6962			E-mail	sales@industria.co.jp		
資本金(百万円)	22	設立年月	1991 年 5 月	売上(百万円)	1,500	従業員数	67

2. PR 事項

industria とは、
地球・お客様にとって必要な価値を創造する
イノベーションブランドです。

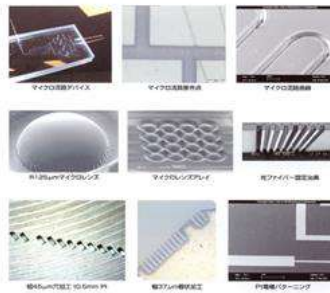
FILSTAR

・エレメントレス・フィルター



精密加工

・微細加工、磨き、溶接



受託装置

・設計から組み上げまで
・洗浄装置、分析装置、攪拌機



VALVE

・滅菌装置、培養装置、飲料プラント



超音波スピンドル

・サファイア、シリコンの超精密加工



3. 特記事項

- 2018 年 12 月 第1回エコプロアワード 環境大臣賞 受賞
- 2020 年 6 月 経済産業省グローバルニッチトップ企業 100 選(GNT) 選出

1. 企業概要

会社名	大川原化工機株式会社			代表者名	大川原 正明		
				窓口担当	大川原 知尚		
事業内容	スプレードライヤの 設計・計画・製造・販売・受託加工			U R L	http://www.oc-sd.co.jp/		
主要製品	スプレードライヤ、スプレークーラー、流動造流スプレードライヤ、 排ガス処理・排水廃液処理、乳化分散機、農業生産技術						
住所	〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町 3847						
電話/FAX 番号	045-932-4111 / 045-931-5139			E-mail	t_ookawara209@oc-sd.co.jp		
資本金(百万円)	88	設立年月	昭和 55 年 3 月	売上(億円)	28	従業員数	93

2. PR事項

『液体を高付加価値の粉体に！』

弊社は液体の微粒化・乾燥・粒子づくりのエンジニアリングをモットーに前後装置を含め、お客様の要求される品質を上げるためのお手伝いをさせていただいております。また、環境問題にも積極的に取り組んでおります。**弊社はこの分野におけるリーディングカンパニーとして多種多様なお客様に対応できるよう、“3つの技術”「微粒化」「乾燥」「粒子づくり」に力を入れています。**海外にもネットワークがあり、多種多様な製造業に提供しております。

■液体から粉体へ <<スプレードライヤ>>



スプレードライヤは、液体原料を熱風中に噴霧して、瞬時に流動性の良い製品を得る装置です。この分野におけるリーディングカンパニーとしてお客様に提供させていただいております。お客様の粉体製品(粉粒状製品)づくりのお手伝いをいたします。標準的な機種(卓上から研究室サイズ)も多数ありますが、お客様の希望に沿った装置(工場に設置もできます)の生産も行っております。

■スプレードライヤへの前処理や微粒子の分散ができる <<乳化分散装置>>



スプレードライヤの前処理装置として開発したまったく新しい構造の乳化分散機です。低圧力で詰まることがなく、温度上昇も少なく、均一・安定して乳化液の調整が行えます。**近年の開発・改良では、2液、3液の混合もできるようになりました。**気体と液体(マイクロバブル)、液体と固体(分散)、液体と液体(乳化)ができることがわかりました。**是非、テストや導入の検討をお願いします。**

■受託加工承ります <<粉体技術研究所>>



静岡県富士宮市にある粉体技術研究所では、お客様の求めている粉体を試作、受託加工など請け負っております。最新の試験設備に当社が培ってきた経験とノウハウを加えることで、日々進歩を続ける技術・多様化するお客様のご要望にベストな解決策を提案いたします。もちろん装置見学だけでも歓迎します。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 食品・セラミックス・化成品・医薬品・有機溶剤対応・環境対策対応・その他(営業にお問い合わせください)

1. 企業概要

会社名	株式会社 塩		代表者名	駒澤 増彦			
			窓口担当	木下 礼一			
事業内容	生産性向上、省エネ関連製品の 開発製造販売		URL	http://www.sio-miu.co.jp			
主要製品	機能バブル水生成器「SIO」、「SIO-V」、「SIO HOME」、整流ノズル						
住所	東京都八王子市横山町 21-12 池田ビル 2 階						
電話/FAX 番号	042-649-2770 / 042-649-2660		E-mail	info@sio-miu.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 20 年 8 月	売上(百万円)	70	従業員数	10

2. PR事項

環境にやさしい SIO が作る『機能バブル水』がコアコンピタンス
生産能力(効率、スピード、品質)、省エネ性能を向上できます

SIO の特長

- 電力・動力が不要で省エネ ● MB・UFB 同時生成 ● 駆動部がなくリスクなし
- 小型で省スペース、設置場所自由 ● メンテナンス・ランニングコスト不要
- 0.3~120L/分までの流量に対応 ● SUS・PTFE・POM など各種素材に対応

SIO の用途

- 工作機械加工分野 ● 半導体製造分野 ● 農業・水産業 ● 環境(洗浄・浄化)
- 伝熱(エネルギー削減) ● 家庭全体・家庭用各種機器 など

新製品 「SIO-V」 マイクロバブルを大量に生成して、洗浄能力を更に向上



3. 特記事項

- 知的財産の取得実績、特許登録 36 件、実用新案 2 件、意匠登録 62 件、商標登録 51 件(2021 年 9 月)

1. 企業概要

会社名	株式会社シグマ工業			代表者名	沼澤 剛志		
				窓口担当	沼澤 剛志		
事業内容	装置のオーダーメイド製作			URL	https://www.shiguma.jp		
主要製品	半自動/自動流量・圧力検査装置、ピン/ボール圧入装置、荷重・トルク検査装置						
住所	〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 6790-2						
電話/FAX 番号	046-286-3611 / 046-286-3612			E-mail	tsuyoshinumazawa@wind.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月	昭和 51 年 4 月	売上(百万円)	125	従業員数	6

2. PR事項

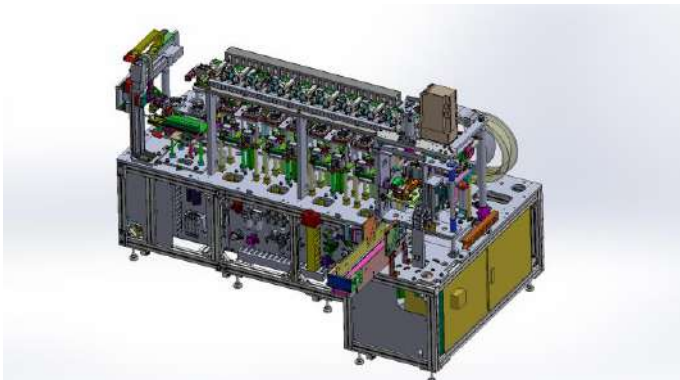
『お客様の想いを載せて、操縦性、耐久性、メンテナンス性を

高めたオーダーメイドマシンをご提案します！』

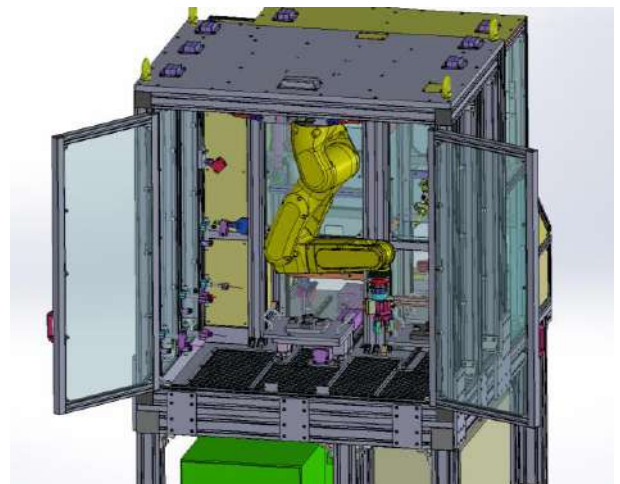
<業務案内>

- ・治工具及び各種省力化機械装置の設計、製造、販売(オーダーメイド)
- ・各種試験装置の設計、製造、販売(トルク、荷重、衝撃、リーク、流量)
- ・電気制御盤製作、シーケンス制御

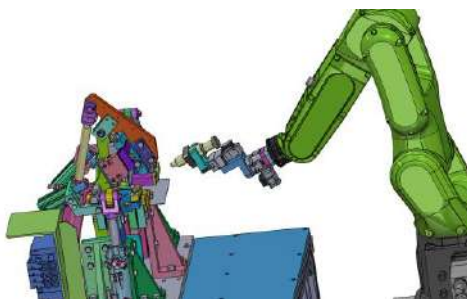
下記は参考例です。どんなものにもトライの気持ちで対応致します。お気軽にお問い合わせ下さい！！



全自動検査装置



ブロー洗浄装置



シャフト挿入機(協働ロボット)

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 海外納品、現地セットアップの経験が豊富です。(アメリカ、中国、ポーランド、タイ、ベトナム、フィリピンなど)
- PLC 対応:三菱、オムロン(NJ シリーズ可)、キーエンス、日立、光洋電子、IDEC、横河、その他

1. 企業概要

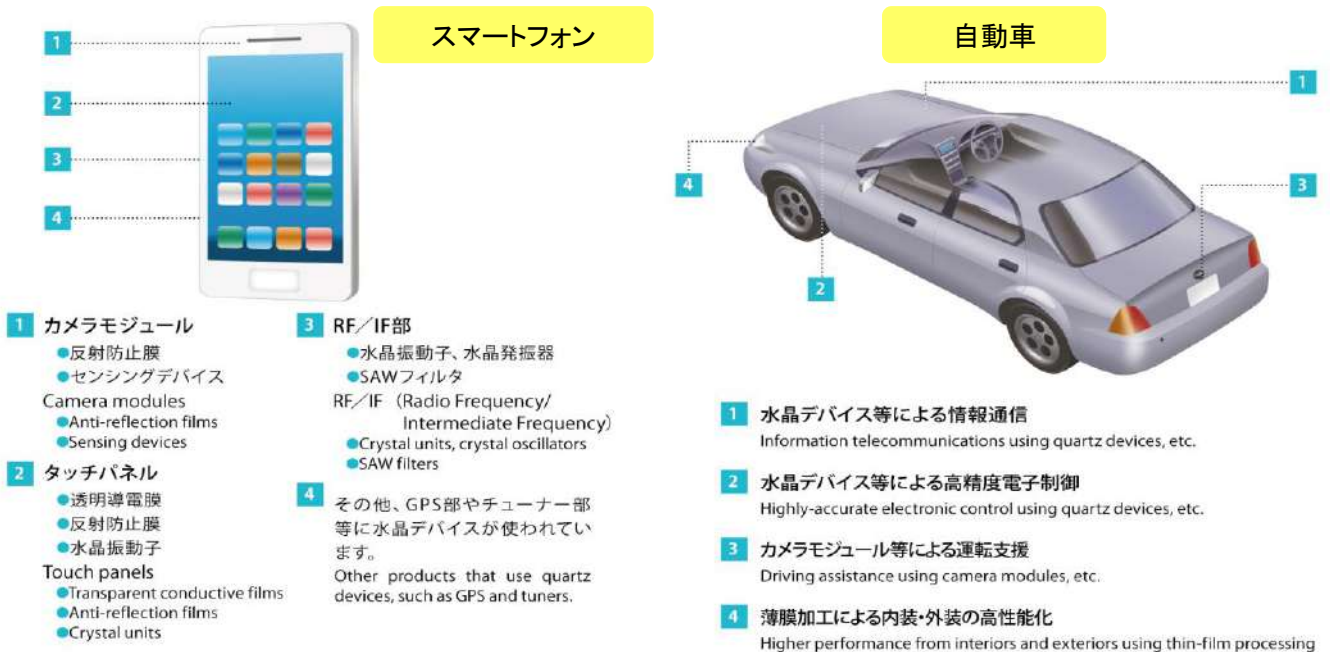
会社名	株式会社昭和真空			代表者名	小俣 邦正		
				窓口担当	経営企画室 柴田		
事業内容	真空技術応用装置の製造及び販売			URL	https://www.showashinku.co.jp/		
主要製品	真空蒸着装置、スパッタリング装置、イオンプレーティング装置 ほか						
住所	〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名 3062 番地 10						
電話/FAX 番号	042-764-0321 / 042-764-0329			E-mail	sales-div.hp@showashinku.co.jp		
資本金(百万円)	2,177	設立年月	昭和 33 年 8 月	売上(百万円)	10,548	従業員数	195

2. PR事項

『真空技術をキーテクノロジーとした電子部品用成膜装置メーカー』

世界中で普及の広がるスマートフォンに代表される高機能携帯端末やデジタル家電及びカーエレクトロニクス等には、さまざまな電子部品が使われていますが、当社が提供する真空装置は、“産業の塩”とも呼ばれる水晶デバイスやスマートフォンのマイクロレンズやカメラモジュールなどの光学デバイス、その他各種電子デバイスの製造工程で重要な役割を果たしています。これらキーデバイスの開発・製造に貢献する当社の最先端の技術力を支えているのが①真空状態を作り出すハード技術、②真空中におけるロボット搬送技術、③装置の自動化制御技術、④真空中における成膜のソフトウェア技術、という4つの要素技術です。これによりお客様の要望にワンストップで対応することができるため、迅速かつ個別の要望に対応した装置の提供が可能となる点が当社の強みです。

当社装置はこんな製品の製造に活躍します！



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 6年 神奈川県工業技術開発大賞奨励賞受賞
- 平成16年 株式を JASDAQ 市場(現 東京証券取引所 JASDAQ(スタンダード))へ上場
- 平成18年 経済産業省より「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定
- 平成23年 水晶デバイス用周波数調整装置が「九都県市のきらりと光る産業技術」を受賞
- 平成26年 神奈川県工業技術開発大賞ビジネス賞受賞
- 平成30年 経済産業省より「地域未来牽引企業」に選定
- 令和 2年 経済産業省より「グローバルニッチトップ企業100選」に選定

1. 企業概要

会社名	株式会社 精光技研		代表者名	田中 幸司			
			窓口担当	大芦 洋			
事業内容	精密機器の設計、製作		URL	http://www.seikou-giken.co.jp			
主要製品	研究開発用の光学機器、位置決め装置、真空装置等のカスタマイズ品設計製作						
住所	〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝 4504-7						
電話/FAX 番号	042-764-7112/042-760-8816		E-mail	h.oashi@seikou-giken.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	平成 10 年 5 月	売上(百万円)	300	従業員数	17

2. PR事項

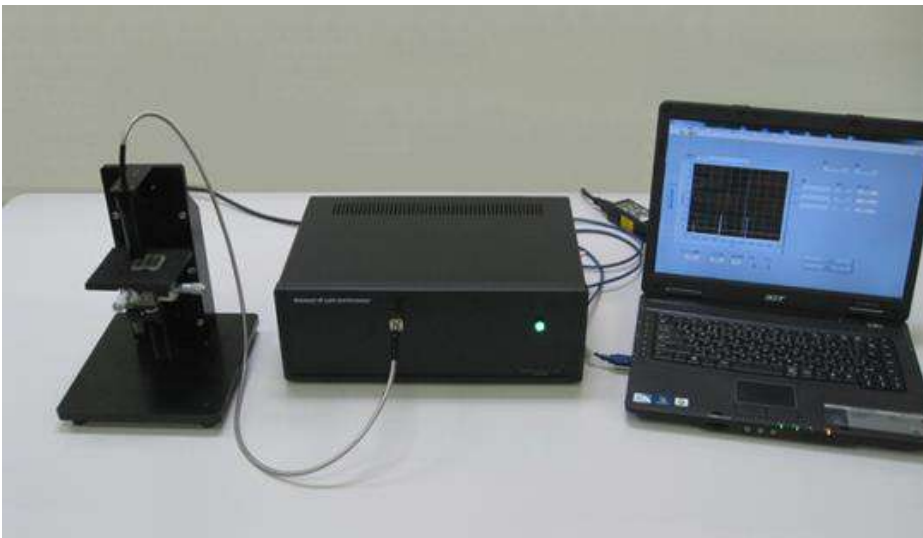
『 光干渉センサーの商品化（医療用OCT技術を産業用に開発！！） 』

OCT 厚さ測定センサー WLI2000BS/BE

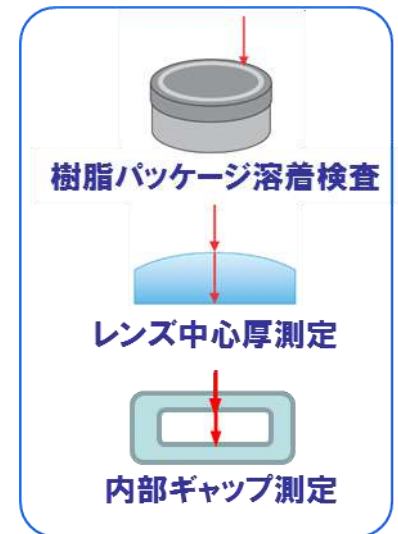
非接触で多層の厚さ計測も出来るセンサーです！

薄膜から厚板までの幅広い測定レンジ！

☆OCT光干渉センサー外観



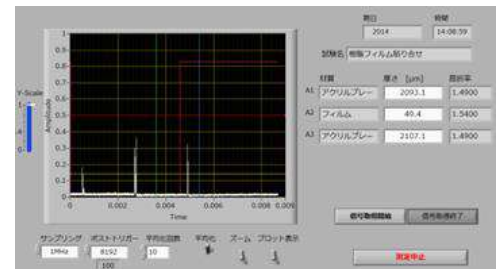
☆測定例



☆OCT光干渉センサー仕様

- | | |
|--|--|
| ①計測範囲: 15 μm -14mm | ③使用波長: 1310nm |
| ②精度: $\pm 1 \mu\text{m}$
(2mm厚ガラス板50回測定時)
(Tanalys計測ソフト使用) | ④測定面許容チルト角: $\pm 5^\circ$
(レンズアダプター使用) |
| | ⑤スポット径 20 μm
(レンズアダプター使用、焦点位置) |

☆厚さ計測ソフト



サンプル厚さを効率良く測定出来ます。

3. 特記事項（期待される応用分野）

- 地域新生コンソーシアム「安全・安心な社会に役立つ計測制御機器用高度機能部材の開発」に参画
- 平成 14 年度独創モデル化事業「レーザー誘起蛍光法による超高感度 NOx 測定システムの開発

1. 企業概要

会社名	株式会社太陽技研			代表者名	豊川 聖一郎		
				窓口担当	豊川 聖一郎		
事業内容	省力化装置及び治具設計製作			URL	—		
主要製品	FA用省力装置、組立治具・検査治具・孔明治具・工作機械治具等、MC部品加工						
住所	〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝 1671-10						
電話/FAX 番号	042-754-8281 / 042-758-6383			E-mail	k.taigi@jcom.home.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 46 年 1 月	売上(百万円)	190	従業員数	10

2. PR事項

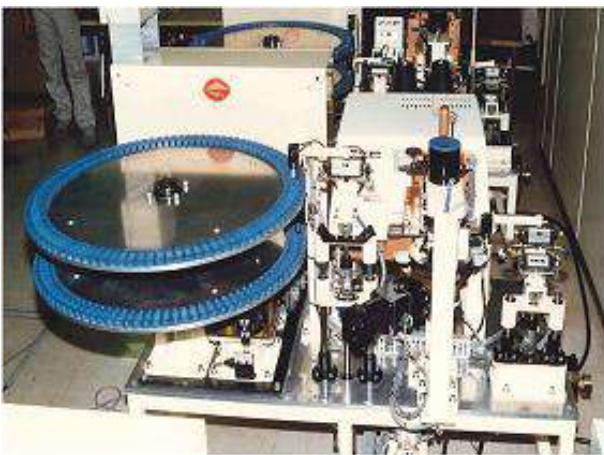
最良の生産効率を求め製品仕様に合致した省力化装置の設計製作をお引受します。

株式会社太陽技研は、「品質こそ我社の心」をモットーに各種の精密治具の設計・製作を長年に亘り行ってまいりました。培った技術を活かして、カスタムメイドの産業用5軸直角座標型ロボットや自動搬送装置ロボット等の省力化装置の設計製作を行っております。技能検定合格者が多数在籍してどの様なご要望にも誠心誠意対応する姿勢を貫いております。貴社の工程改善をご検討の折には一声おかけください。また、大型機による部品加工にウエイトを置いています。フレーム、チャンバー等も製作しております。

以下、当社が製作した装置の一部をご案内いたします。

指輪プライスカード取付用自動機

指輪にプライスカードを取り付ける装置です。プライスカードに取付用糸を通して後にファッションリングに結びつける工程を自動化しております。



ロボット用溶接治具

事務機フレームをロボットにより溶接を行う時に使用する装置です。プログラムにより自在に可動ができます。



3. 特記事項

「JIGボーラ加工」「溶接製缶加工」「平削盤加工」「マシニング加工」「プラノミラー、横中ぐり加工」「焼鈍、調質焼き入れ」「高周波焼入硬質クロムメッキ」「工具研磨～製品研磨」「ラッピング」等を承ります。

1. 企業概要

会社名	株式会社ダイワ・エム・ティ			代表者名	和久田 恵子		
				窓口担当	和久田 恵子		
事業内容	自動車等の開発業務・FA 設計製造			URL	http://www.daiwa-mt.co.jp/		
主要製品	自動車内装部品 VAC 型・治具・設備機械・試作型・デザインデータ・デザインモデル						
住所	〒417-0801 静岡県富士市大淵 539						
電話/FAX 番号	045-35-0350 / 0545-35-0466			E-mail	info@daiwa-mt.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 18 年 8 月	売上(百万円)	1200	従業員数	56

2. PR事項

『 “データ技術と匠の技” でモノづくりをワンストップ・サポート! 』

当社は創業(1916年)以来、高い精度と信頼性が求められる自動車開発関連の業務を担い続け、技術力と実績を積み上げてきました。特に、デザインデータから量産型、設備、専用機製造まで**自社内完結形のワンストップシステム**は、高品質・短納期・低コストのニーズにお応えできる技術として高い評価を頂いております。

◆デザインから量産用機械 ロボット組立・FA 提案 設計 提案までワンストップで対応



- ・ 上流から下流までデザインデータを共有し、開発の効率化を図っています。
- ・ 最先端技術と匠の技の融合で、トライ&エラーにフレキシブルに対応致します。

◆当社のコア技術とソリューション



電気自動車「エリーカ」
モックアップ(1/1 倍)

慶應義塾大学殿納入

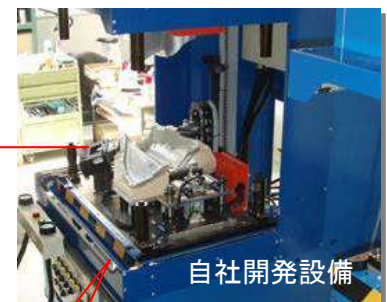


1/7倍・電車モデル

JR東日本殿納入

当社のコア技術

- デザインモデル設計製作技術
- 樹脂型・金型設計製造技術
- 生産設備開発～製造技術
- デザイン～量産まで対応



自社開発設備

自動車用ドアトリム表皮圧着機

当社のソリューション

- ◇ **Class-A-Surface** 技術で多様化するデザインニーズに対応
- ◇ 真空成形技術の高度化による高級質感の創出技術
- ◇ 独自ノウハウを活かした一品一様の専用設備の受託開発



自社開発設備

自動車用ルーフ巻き込み治具

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2003年 3月: ISO9001 認証取得
- 2007年 7月: デザインデータセンター (DDC) 開設 (神奈川県厚木市)。「ICEM SURF」「NX」「Alias」を導入し、自由曲面モデリング機能を強化

1. 企業概要

会社名	株式会社 田中技研			代表者名	田中 幹夫		
				窓口担当	田中 芳昌		
事業内容	印刷、製本、紙工関連機械の設計製作			URL	http://www.tanaka-giken.co.jp		
主要製品	シートスリッター、ロールスリッター、円筒切りスリッター						
住所	〒197-0834 東京都あきる野市引田688						
電話/FAX 番号	042-559-5010 / 042-558-6720			E-mail	info@tanaka-giken.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1977年8月	売上(百万円)	190	従業員数	8

2. PR事項

『 シール・テープ・フィルム・紙のスリッター専門メーカー 』

当社の製品コンセプトは、各機械に求められる基本機能を満たした高品質の製品を提供することです。これら機械にお客様の要求に基づく各種オプションを追加することで、お客様に**最適な仕様**となり、**使い易く、コストパフォーマンスの高い機械**の提供が可能となり、ご満足をいただいております。関連製品として印刷製本機・コンベアー等の紙工用特殊機械装置から、治具・工具類の製作も致します。

シートスリッター



最大紙幅 560mm
スリット間隔 16mm
付属ホルダー数 5組
寸法 W790xL1340xH1000
重量 80Kg
使用電源 100V200W

- ・切断刃と受けローラー間隔の微調整が簡単
- ・ホルダー、カッター刃の追加、交換が容易
- ・折作業の前処理の筋入れが簡単

円筒切りスリッター



原反最大幅 1250mm
原反最大径 210mm
寸法 W800xL2130xH1330
重量 380Kg
使用電源 200V
横送サーボモータ 0.4Kw

- ・マーキングフィルム、ラミネートフィルム、マスキングテープ、両面テープの切断に最適
- ・切断材料に合わせた刃角度を自由に調整できる
- ・見やすいデジタル表示パネルを採用
- ・回転速度は無段変速

卓上型二軸巻取スリッター



原反最大幅 320mm
原反最大径 300mm
スリット最小幅 30mm
切断スピード 5-80m/分
寸法 W790xL1340xH1000
重量 80Kg
電源 200V2.5KW

- ・誰でも容易に段取りができる
- ・作業中に切断寸法の修正が可能
- ・長さやラベル数量(*)を指定し自動停止が可能
- ・ラミネート加工と切断の同時作業(*)ができる
(*)オプション仕様

ロールスリッター



原反最大幅 700mm
原反最大径 600mm
切断スピード 0-100m/分
切断刃 5組最小間隔 25mm
寸法 W790xL1340xH1000
重量 80Kg
電源 200V2.5KW

- ・切断とハーフカットの同時作業ができる
- ・紙管や製品の着脱が容易な機構を採用
- ・巻取軸の正逆回転の切り替えが可能
- ・巻取軸位置の自動調整機構を採用
- ・原反、切断刃、ハーフカットを運転中に微調整可

3. 特記事項

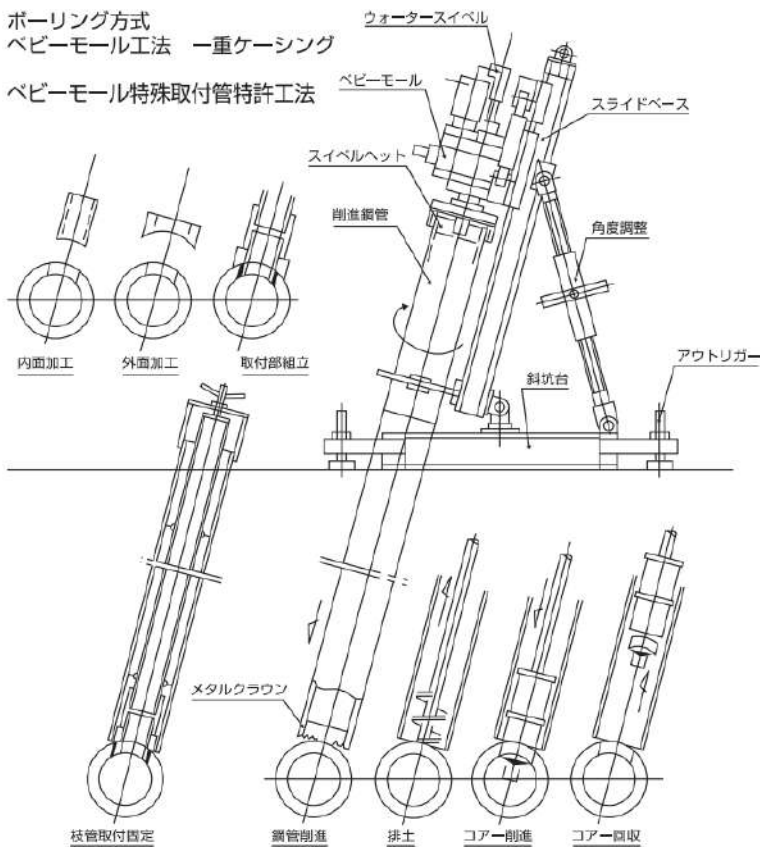
1998年 実用新案登録(第 3055286号)「ロール紙加工機における捲きだし、捲き取りの同調装置」

1. 企業概要

会社名	東京油機工業株式会社			代表者名	重盛 俊樹		
				窓口担当	重盛 俊樹		
事業内容	推進機械製造、リース、販売			URL	http://www.tokyoyuki.co.jp/		
主要製品	推進機械						
住所	〒252-0159 神奈川県相模原市緑区三ヶ木 1610-1						
電話/FAX 番号	042-780-0181/042-780-0185			E-mail	info@tokyoyuki.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 50 年 11 月	売上(百万円)	150	従業員数	13

2. PR事項

『 地表を掘らずに下水管等を埋設し、枝管を付ける機械を作っています。 』



取付部回収コアの合せ加工

下は実際は地中です。



既設管と塩ビ管の接合状態 取付部組立状況

地表を掘らずに水平に地中を掘り進み下水管等を設置するだけで無く、独自の技術により既設の管の側面をくり抜きコアーとして回収してくることにより接続部に関しても掘り返さずに地中で接続することが可能です。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

● 当社の推進機を扱えるベビーモール協会員が全国で日々下水道等の削進行っており、その技術を別の分野に応用すること。

1. 企業概要

会社名	株式会社 東洋ボデー		代表者名	中條 守康			
			窓口担当	近 啓介			
事業内容	輸送用機器製造業		URL	http://www.toyobody.co.jp/			
主要製品	トラック用リヤボディの設計開発、製造、販売・カチオン電着塗装						
住所	〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平 2-42-1						
電話/FAX 番号	042-560-2111/042-560-2110		E-mail	—			
資本金(百万円)	48	設立年月	1956年1月	売上(百万円)	2,980	従業員数	118

2. PR事項

『品質とコスト対応は当然！ 迅速な納期、環境負荷低減、そして荷役性向上を含め、世の中に価値を提供し続けます。』

●納期

構想設計書をいただければ詳細設計し1台から製造します。
仕様が決まっていれば平ボディの最短納期は 7日 です。

【ベンディングカー】



●環境負荷低減

強度は維持しながら軽量化し顧客でのエネルギー消費量低減が図れるボディの製造を致します。また、自社での工場エネルギー低減活動を行っています。使用後の廃車時の解体性を高め100%リサイクルを目指しています。

●荷役性向上

- 人口減少、流通量増大に伴うドライバー不足に対応して
- ・新免許制度に対応した GVW(車両総重量) 3.5 未満に対応したルートセールスカーの提供
 - ・新免許制度に対応した GVW7.5t 未満の軽量化ボディを提供
 - ・省力化ロック機構の開発を最近では当社ではおこなっております



【工場内のカチオン電着塗装設備】

●当社のコア技術

- ・軽量ボディ設計技術 材質はアルミ、ステンレス、鉄、プラスチックなど用途に合わせて設計
- ・強度設計技術 過酷な流通業界の要求に応える強度設計
- ・少量多品種生産 お客様のニーズに対応した仕様の設計、生産、販売(1台から行っています)
- ・カチオン電着塗装 美しく強靱なメタリック塗装技術(有効 6.5×0.9×1.9mの総量 16トンの大型槽)
※カチオン電着塗装だけでもお引き受けします

当社コア技術は既存トラックリアボディだけでなく、世界初「航空機タイヤ交換車」を初め、ルート配送用軽量バン、省力化ロック機構等、流通業界での生産性向上に寄与すべくリアボディの開発を進めております。当社の60年強の事業経験の中で培った技術と国内トラックメーカーへのブランドレス販売実績を生かし、輸送価値を提供します。



3. 特記事項

- 関東経済産業局経営革新支援事業の「オーダーメイド受注型生産と国内全域供給&サービスを実現する高生産性・高収益性システムの構築」をしている。
<http://www.kanto.meti.go.jp/seisaku/joho/16itjirei/20070111touyo-body.html>

1. 企業概要

会社名	日電高周波株式会社			代表者名	金田 弘明		
				窓口担当	営業部長 市川 様(ヨ)		
事業内容	高周波加熱装置の開発・製造・販売			URL	http://www.nichico.com		
主要製品	高周波加熱装置、高周波溶接器、高周波焼入装置						
住所	東京都羽村市神明台 4-5-27						
電話/FAX 番号	042-579-1771 / 042-579-2229			E-mail	sale@nichico.com		
資本金(百万円)	30	設立年月	1972年9月	売上(百万円)	420	従業員数	18

2. PR事項

『 CO2削減時代をリードする 誘導加熱のNICHICO! 』

創業以来50年目に入りましたが、この半世紀の間は社会貢献をモットーに研究・開発を続け、金属加熱に利用される最先端技術を集約した高周波誘導加熱装置の設計製作、販売をして参りました。

製品群は、インフラ整備時に多く使われる鋼管の製造用高周波溶接器、耐久性を求められる自動車部品の焼入・焼戻装置、貴金属装身具の溶解/鑄造装置、各種電子制御装置が有ります。

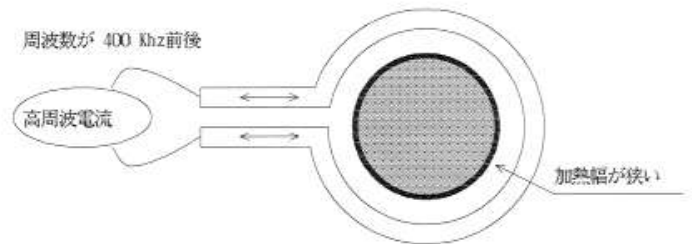
● 誘導加熱の原理

➤ 誘導加熱とは

誘導加熱とは、交番磁界中に置かれた金属(導電体)に磁束が貫通、電磁誘導作用により渦電流が流れ、その電流と金属自身の抵抗によりジュール熱が発生し、金属自身が自己加熱されます。加熱温度と範囲はその磁界の強さおよび周波数によって制御されます。

➤ 誘導加熱が使用されるわけ

- ・自己(直接)加熱である。 ・炎が出ない。 ・自動化が容易
- ・急速加熱が可能(3000℃以上) ・制御性が良い。



<周波数により加熱幅をコントロール>

● 主要製品

		
高汎用型高周波溶接器 (鋼管製造用溶接器)	ネオサーモコマンダー (鋼管製造用溶接温度制御装置)	高汎用型熱処理用電源 (金属の焼入等表面熱処理他)

● 受注形態:受注生産方式

御客様の御要求仕様に基づき設計製作致します。 加熱テスト等の試作もお手伝いさせていただきます。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

補助金取得: ①(国)平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金

②(国)平成24年度ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金

主要取引先: 日本製鐵株式会社 JFEスチール株式会社 日鉄鋼管株式会社 株式会社 三五

1. 企業概要

会社名	日本分析工業 株式会社			代表者名	大栗 直毅		
				窓口担当	菊池 直樹		
事業内容	化学分析装置製造・販売			URL	https://www.jai.co.jp/		
主要製品	リサイクル分取 HPLC、熱分解装置、冷凍粉碎機、アウトガス捕集装置						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町武蔵 208						
電話番号	042-557-2331			FAX 番号	042-557-1892		
資本金(百万円)	75	設立年月	昭和 40 年 9 月	売上(百万円)	750	従業員数	30

2. PR事項

『高分子と生化学分野で分析装置の未来を拓く』日本分析工業！！

当社は化学分析装置メーカー(販売)として、50年以上の実績があります。

リサイクル分取HPLC(国内No. 1のシェア)／キューリーポイントパイロライザー(熱分解装置)／
冷凍粉碎機(凍結粉碎機)／加熱脱着装置／アウトガス捕集装置(発生ガス捕集装置)／

<リサイクル分取HPLC>



<熱分解装置>



リサイクル分取HPLC

- リサイクル分取を最重要視した液クロ(LC)です。分離困難とされていた試料を容易に分離することが可能。
- 分離効率の良い合成ポリマー充填剤を使用した高理論段数カラムを多数ラインナップしております。
- リサイクル分析法では、試料の溶解性のより良い溶媒や、単離分取後の溶媒除去が容易な溶媒を使用することで、短時間で効率よく、しかも試料に変化を与えずに分離精製することができます。

HPLC: High Performance Liquid Chromatography

『キューリーポイントパイロライザー(熱分解装置)』

- GC-MSの高性能化、価格の低減化に伴い、熱分解-GC分析から熱分解-GC/MS分析が当たり前の時代となり、熱分解装置もさらに高性能が求められるようになりました。
- 熱分解装置は、ポリマー・不溶性材料・混合材料などの物質を前処理なしに測定でき、得られたパイログラムやスペクトルからその成分の同定ができます。特にポリマーのキャラクタリゼーションの有効な手段として用いられております。

3. 特記事項

- 2017年11月 世界発信コンペティション技術奨励賞受賞「キューリーポイントインジェクターJCI-55」
- 2019年11月 世界発信コンペティションベンチャー技術特別賞受賞「LaboACE LC-5060」
- 2020年 6月 経済産業省が認定する2020年版「グローバルニッチトップ100選」に選定
- 2020年10月 経済産業省が認定する「地域未来牽引企業」に選定

1. 企業概要

会社名	株式会社長谷川製作所			代表者名	長谷川 泰正		
				窓口担当	長谷川 泰正		
事業内容	機械加工・自動化装置の設計・製造			URL	http://www.hasegawa-ss.co.jp/		
主要製品	産業用ロボット・バイオ医療機器等の設計・製造、精密機械加工部品						
住所	神奈川県大和市上草柳 6-6-6						
電話/FAX 番号	046-264-5513/046-264-5544			E-mail	y.hasegawa@hasegawa-ss.co.jp		
資本金(百万円)	28	設立年月	昭和 47 年 4 月	売上(百万円)	620	従業員数	44

2. PR事項

『設計・組立・部品加工のトータルソリューション』

《メカ・ハード・ソフト設計から製造まで一貫してお引き受け致します！》

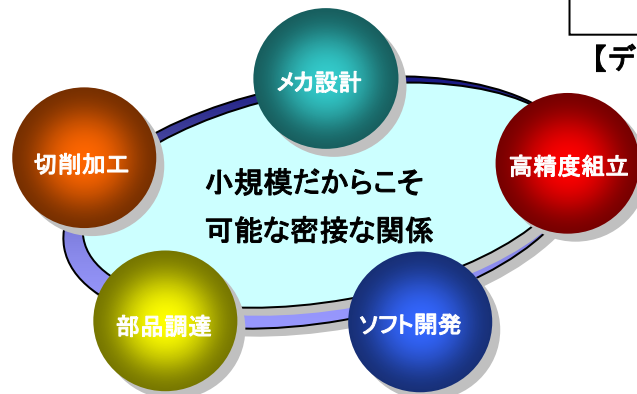
■第一の事業：自動化システムの設計・製造（得意分野：産業用ロボット、バイオ医療機器）



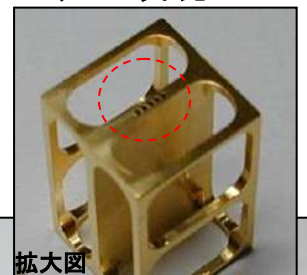
【半田付けロボットシステム】



【デバイステストシステム】

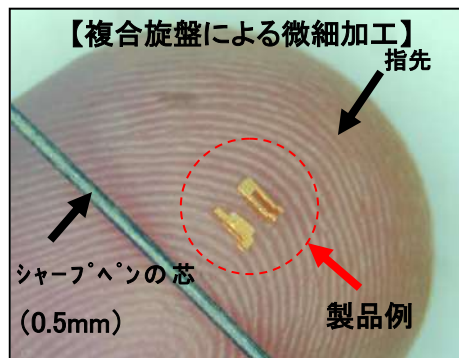


φ0.3深さ16mm (貫通)
アスペクト比 53



拡大図

■第二の事業：一般メカ部品、精密機械加工（超微細・5軸加工にも対応）



3. 特記事項（期待される応用分野等）

■ISO9001、ISO14001 取得

1. 企業概要

会社名	株式会社八洋（はちよう）			代表者名	小泉 信賢		
				窓口担当	小泉 信賢		
事業内容	精密機械加工品製造、及び 装置組立			URL	http://www.hachiyoo.com		
主要製品	電波応用機器部品、マイクロ波通信用導波管、監視カメラ用旋回装置、受配電機器用部品						
住所	〒182-0012 東京都 調布市 深大寺東町 5-3-5						
電話/FAX 番号	042-486-0622/042-483-6946			E-mail	koizumi@hachiyoo.com		
資本金(百万円)	11.2	設立年月	1964年9月	売上(百万円)	408	従業員数	28

2. PR事項

『日本の通信インフラ機器を精密機械加工・ろう付溶接技術で支えています!』

弊社は創業以来、マイクロ波通信機器等の精密加工部品の製作や社会インフラ向監視カメラの製造組立について お客様より高い評価を頂き、業容の拡大を図って参りました。また高周波測定器、無線送受信機、TV放送用送受信機、衛星通信機器、レーダー応用機器、防衛装備品等に使用される高精度・高出力装置用のキーコンポーネント製作に特化した精密部品製造技術を積み上げて参りました。

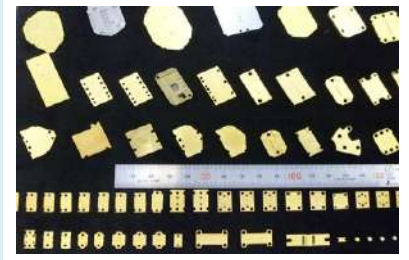
『精密機械加工品』においては、アルミ等の軽合金から銅タングステン等の特殊合金を対象に、マシニングセンターを中心にしたバリ無し高精度の加工を行っています。また図面が無くても、CAD データを頂ければ、スピーディーに製作対応が可能です。

また創業以来製造している『導波管』で培った「ろう付溶接技術」は、今は若手作業者が国家認定を取得して、しっかり技能承継しています。

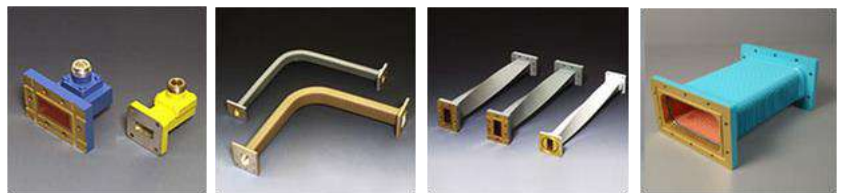
マイクロ波関連部品群



高周波デバイス関連部品群



各種導波管



道路、河川、港湾、ダム、発電所等の屋外監視カメラ用旋回装置も製造しています。部材調達から加工、組立配線、調整、試験までの受託生産で厳しい品質と高信頼性の要求にお応えしています。また稼働中の同製品の修理やメンテナンスから得たノウハウを日々の生産や新製品開発支援にフィードバックし、活かしています。

標準型旋回装置



防爆型旋回装置



管内監視カメラ
(カメラ搭載自走車)



カメラ一体型高速高精度旋回装置



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成11年 優良申告法人（武蔵府中税務署殿）表敬 受章（継続中）
- 2017年10月 JISQ9100-2016（航空・宇宙・防衛に関わる品質マネジメントシステム認証）取得

1. 企業概要

会社名	株式会社バンガードシステムズ			代表者名	高島 一郎		
				窓口担当	高木 英一		
事業内容	モーション制御関連の製品・受託開発			URL	http://www.hp-vanguard.com/		
主要製品	ステッピングモータ用ドライバ、コントローラ、低トルクねじ締め向け電動ドライバー						
住所	〒359-0021 埼玉県所沢市東所沢 1-27-23						
電話/FAX 番号	04-2945-2081 / 04-2945-2083			E-mail	takagi@hp-vanguard.com		
資本金(百万円)	50	設立年月	1986年10月	売上(百万円)	950	従業員数	60









2. PR事項

『 当社独自技術でモーター駆動の常識を変革しています 』

当社はエンコーダーによるステッピングモーターのサーボ制御という独自技術 -ST-SERVO 技術- を確立し、世界に類を見ない高精度制御と高応答性を実現し、「脱調しない」モーター駆動を実現しました。本技術のドライバ・コントローラの製品販売や、本技術による受託開発を行っていると共に、技術の応用製品として、低トルク帯向けのねじ締め電動ドライバーを製品化・販売しております。

■ 当社のモーション技術

当社のモーション技術 & 関係会社とのシナジーで、チャレンジし続けます！

<p>クローズドループステッピング</p> <ul style="list-style-type: none"> ・独自技術の標準製品 ・低騒音・低振動・低発熱・高応答性のドライバ <p>【ST-SERVO 技術】</p> 	<p>ST-Servo SPL</p> <ul style="list-style-type: none"> ・超小型ドライバ ・制御 AllinOne <p>76mmx55.5mm に凝縮</p> <ul style="list-style-type: none"> ・モーターセット 	<p>コイルや磁石を利用しない</p> <p>超音波モーター</p>  <p>当社では新たな取り組みとして超音波モーターメーカーの Piezo Sonic と製品・技術タイアップを進めています。ホールド状態で電力を利用しないモーターです。</p>
<p>2相ステッピングドライバ</p> <ul style="list-style-type: none"> ・業界トップの低振動性を低価格で実現 ・モーターメーカーミネベア社とも技術提携 ・超小型の汎用品 	<p>ST-Servo CMB</p> <ul style="list-style-type: none"> ・モーターとドライバを一体化 ・モーターサイズは□42、□56に対応 	<p>微小ネジ向けネジ供給器「PRO-FEEDER」</p>  <p>微小ネジ向けトルク管理電動ドライバーを支える周辺機器として、最後の1個まで搬送し、24時間無停止供給可能なネジ供給機を開発！</p>
<p>低トルク電動ドライバ</p> <p>トルク管理・トレーサビリティを備えた世界初のステッピングモーター電動ドライバ【PRO-FUSE】</p> 	<p>低トルクねじ締め手動電動ドライバ</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自動機の機能全てを手動機に反映した精密ネジ向け製品 	

■ 豊富な開発経験と多様な製造現場での採用実績

- モーション制御 (・4軸1体型ステッピング、・電子顕微鏡(SEM)用ステージ、・ナノステージ用、・無人搬送車赤外線、・磁気浮上リニアモータ用、・自立走行型ロボット用、・3軸リニアアクチュエータ用、・印刷製本機械用省配線ネットワーク、・ねじ締めスクリュードライバ(トルク制御ドライバ&ネットワーク制御)、・テーピングマシン用、・移動撮影カメラ用、・100軸を超える多軸同期制御)
- ねじ締め自動化 (・スマートフォン製造にて中国大手EMSにて量産利用、・自動車業界向けねじ締め装置への標準採用、・ネットワーク装置量産での利用、スマートウォッチ量産工程での利用)
- 国内のみならず国外での広い採用実績 (・台湾アクチュエータメーカー数社のモーション制御、・大手計測器メーカー精密モーター制御として採択、・配管向け電動バルブのモーター制御に採用、・韓国大手電子デバイス機器メーカー量産工場での自動ねじ締め工程に採用、・東南アジア自動車製造でのねじ締め工程に採用)

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 超微細ネジ締め(M0.8)トルク管理ドライバ: 経済産業省 新連携認定製品
- 【特許番号】5965694 「ねじ締め装置および制御方法」

1. 企業概要

会社名	株式会社ミラック光学			代表者名	村松 洋明		
				窓口担当	村松 洋明		
事業内容	顕微鏡、光学関連機器等の設計・製造			URL	http://www.miruc.co.jp/		
主要製品	顕微鏡、光学関連機器、精密機械工具、位置決め摺動ステージ						
住所	〒192-0362 東京都八王子市松木 34-24						
電話/FAX 番号	042-679-3825 / 042-679-3827			E-mail	info@miruc.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 38 年 11 月	売上(百万円)	—	従業員数	34

2. PR事項

『 微細な位置決め用にガタやラック遊びのない

アリ溝摺動ステージをお薦めします 』

当社は、位置決め摺動ステージ、顕微鏡、光学関連機器、精密工具の設計販売を行っています。当社の技を結集した“アリ溝摺動ステージ”は、職人による摺り合わせ技術と手作業によって、1台1台丁寧に組上げられています。

●当社の技術・アリ溝の仕組み

同じ形状をした台形のオス・メスをはめ込み、スライドできるようにした構造で、過重やねじれに耐性を持った機構です。

●アリ溝摺動ステージの特徴

- ガタやラック遊びのない品質としっとり滑らかな動き
- 異なるステージ同士の組み換えや自由度の高い様々なアレンジが可能
- 面接触で耐過重性に優れており、長いストロークを素早く移動させる用途に最適
- ラック&ピニオン式は与圧調整機能が装備されており、摺動の微調整が可能
- メジャースコープやTVマクロレンズを組み合わせることで、さらに利便性が高まります。

●多彩な用途(特注製作も随時対応しています)

- FA 分野をはじめとした位置決め用途の標準部品として、また治工具などの機械要素部品として世界中でご愛用頂いています。
- 測定工具顕微鏡やレンズは、生産・加工・検査工程に必要不可欠な光学機器で、工作機械や測定機・外観検査装置などのセッティングや位置決めにも多く利用されています。
- 真空ピンセットは、微細な電子部品や光学レンズ・貴金属などの取り扱いや組立作業に最適なハンドリングツールです。

●製品例



<アリ溝ステージ>

<測定工具顕微鏡(その他光学レンズ)>

<真空ピンセット>

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

■当社のアリ溝摺動ステージは、多数の知的財産権(特許権・意匠権・商標権)で構成されています。

1. 企業概要

会社名	株式会社 リガルジョイント			代表者名	小田中 奈穂美		
				窓口担当	井上 幸太		
事業内容	流体制御機器の設計・製造・販売 環境改善のプランニング・機器販売			URL	https://www.rgl.co.jp		
主要製品	流量計・配管継手・熱交換器・環境機器						
住所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台 1-9-49						
電話/FAX 番号	042-756-7444/042-752-2004			E-mail	eigyou@rgl.co.jp		
資本金(百万円)	57	創業年月	昭和 49 年 7 月	売上(百万円)	1,867	従業員数	66

2. PR事項

『 見えないところで生活や産業を支えています 』

1974年の創業以来、真空業界で培った技術・実績や、地域を中心とした約350社とのネットワークを活かして、ものづくり現場の課題を解決する製品開発～製造～現地工事まで、総合的な事業を展開しております。事業内容は、配管継手、流量計をコアとした「流体機器事業」、省エネを実現する「環境事業」、創業時から築き上げたものづくりネットワークを活用した「受託製造事業」の3つに分かれ製造業を始め、農業、漁業、医療・福祉、飲食・サービス、学術研究に至る様々な分野でご採用頂いております。

『ホース継手 流量計 集合配管』

産業装置の 黒子役

「漏れ防止・抜けにくい・外れにくい」を実現したホース用継手「カンタッチ」を始め、流量計、電磁弁、配管継手、そしてこれら配管機器を省スペースにコンパクトにまとめる集合配管「マニホールド」、また、流量や制御の計装管理システムをIoT化するクラウドサービスの構築など、お客様の課題を解決する製品の開発、サービスのご提案をしております。



『高温を急冷する高効率熱交換器』

排熱回収

既存熱交換器のダウンサイジングにより、省資源化、省エネ化を実現するSCFチューブ式熱交換器。「排熱エネルギー」を有効利用でき、家庭用燃料電池エネファームに採用。10万台の実績があります。



『協力会社と共にソリューション』

協業ネットワーク

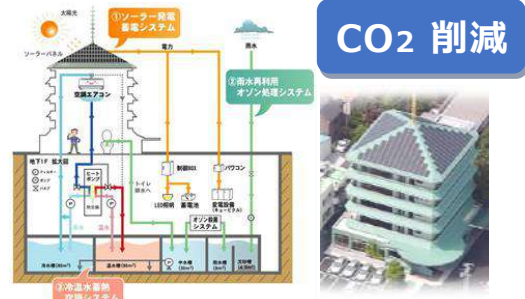
Solution Network 【課題解決ネットワーク】



当社の協力会社や団体の強固なネットワークを活用して、お客様の様々な課題を解決いたします。

『社屋 エコビルシステム』

環境にやさしい3つのエコシステム、ソーラー発電、雨水再利用オゾン処理、冷温水空調システムを導入しています。社内で使われる電力の約30%はソーラー発電で賄っています。また冷温水空調システムは冷暖房時の廃熱をエネルギーとして蓄熱するシステムで、特許を取得しました。このシステムの運用で年間150kgのCO₂削減となっています。システム全体で「第1回 TAMA 環境ものづくり大賞」などの環境賞(※)を受賞しています。



CO₂ 削減

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2009年:「第1回 TAMA 環境ものづくり大賞」受賞 (リサーチ&ラボ システム)
- 2013年: 本社「リサーチ&ラボ」エコシステム特許取得(冷温水蓄熱システム)、熱交換器「神奈川工業技術開発大賞」受賞(熱交換器)
- 2018年:「はばたく中小企業・小規模事業者 300社」受賞
- 2019年: 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定、「かながわ地球環境賞」を受賞
- 2022年:「さがみはらSDGsパートナー」に登録

1. 企業概要

会社名	株式会社 レスカ		代表者名	秋山 公司			
			窓口担当	篠崎 健一			
事業内容	理化学試験機の製造販売		URL	https://rhesca.co.jp			
主要製品	ボンディングテスタ、ソルダーチェッカ、超薄膜スクラッチ試験機等						
住所	〒191-0011 東京都日野市日野本町 1-15-17						
電話/FAX 番号	042-582-4711 / 042-589-4686		E-mail	shinozaki@rhesca.co.jp			
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 30 年 6 月	売上(百万円)	600	従業員数	30

2. PR事項

『ぬれの時間的变化と粉体の臨界ぬれ点を数値化する試験機』



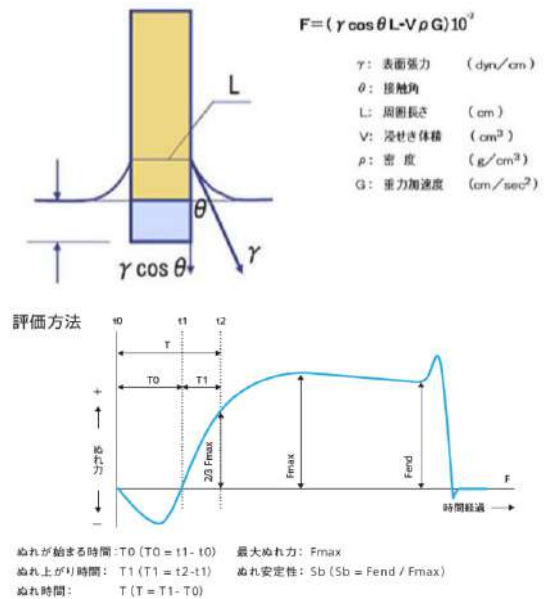
< 外観 >

●はんだぬれ性試験機/動的ぬれ性試験機

各種固体片及び粉体サンプルなどが液体内に浸せきした際に、次々に受ける浮力及びぬれ(接触角)の時間的变化を、高性能電子天秤を用いて評価するぬれ性試験機です。はんだと電子部品のはんだ付け性評価、また、動的及び静的接触角、表面張力、密度等の情報が得られ、平板、繊維、粉体など各種試料の形態に対応しています。

●測定原理

検出部分(電子天秤)に吊るされた固体材料を液体内に浸せきさせると、固体材料と液体との間に接触角(メニスカス)が形成されます。この時、固体材料には接触角方向に液体の表面張力が働きます。検出部では固体材料に対し、上下方向へ働く力を測定しているため、液体の表面張力(γ)が接触角(θ)に働いた場合、上下方向の分力($\gamma \cos \theta$)が検出されます。これにより、固体と液体とを接触させた際の時間軸に対する接触角の変化(ぬれの速さやぬれ力)を測定することができます。



< 外観 >

●疎水性粉体ぬれ性試験機

医薬品や顔料等の粉末材の臨界ぬれ張力を測定し、分散性や表面エネルギーを考察する疎水性粉体ぬれ性試験機です。複写機トナーや顔料・シリカ等の評価にご活用いただいております。ビーカーに入っている純水に試料粉体を浮遊させ、溶液を攪拌しつつ、その中に有機溶媒を連続的に一定流量で供給します。この時、粉末がぬれて沈降する状態を、レーザ光を用いて透過光強度の変化としてとらえ、PCにて処理して流量濃度曲線としてグラフ波形出力します。

3. 特記事項(期待する応用分野等)

- はんだ等の接合材料の接合強度を評価する『ボンディングテスタ』や薄膜の密着性の評価をする『超薄膜スクラッチ試験機』を製造販売しています。

1. 企業概要

会社名	アキム株式会社			代表者名	栗原 博		
				窓口担当	郭 徹豪		
事業内容	電子部品自動組立機械の開発、設計、製作、販売			URL	https://akim.co.jp		
主要製品	ダイボンダー、真空シーム溶接機、温度特性検査機、レンズ組立機、アクティブアライメント装置						
住所	埼玉県東松山市大字宮鼻 860-12						
電話/FAX 番号	0493-35-1140(代) / 0493-35-1141			E-mail	info@akim.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1999年10月	売上(百万円)	3000	従業員数	82

2. PR事項

『 Developing Technology into the Future 』

アキム株式会社は、1999年10月の創業以来、水晶デバイスの生産設備開発で培った高度な技術を活かし、レンズユニット・カメラモジュール・センサなど様々な電子部品の生産設備を提供しています。

電子部品分野は高度情報化社会が進展するなか、IoT や AI 技術の発展による通信の高速・大容量・ワイヤレス化、スマートホンをはじめとするタブレット端末の世界的な需要拡大とハイエンド化、自動車分野においても自動運転に向けて電子化の動きが進んでいます。

私たち生産設備メーカーにとって、求められる技術は日々難易度を増しています。市場のニーズに応えるため、私たちはこれまで積み上げてきたノウハウや最新のテクノロジーを活用し、電子部品の小型化・薄型化・高精度化に対応した高速生産設備の開発や、最適システムの提案・提供を行います。そして「高度な付加価値を創造する企業」を目指し、これからも業界のリーディング・カンパニーとして 成長し続けてまいります。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 特許等出願件数 168 件
- 2012 年 渋沢栄一ビジネス大賞 テクノロジー部門大賞受賞
- 2013 年 九都県市のきらりと光る産業技術 埼玉県代表表彰
- 2014 年 高精度 IC ダイボンダーを開発
- 2016 年 高速 CMOS カメラモジュール アクティブアライメント装置を開発
- 2018 年 新社屋竣工

1. 企業概要

会社名	アサ電子工業 株式会社		代表者名	麻 健			
			窓口担当	増田 おりえ			
事業内容	部品製造		URL	https://www.asadenshi.co.jp			
主要製品	各種カップリング,磁気近接センサ,高精度シリンダセンサ,高精度タッチスイッチ,マイクロ電磁ブレーキ						
住所	東京都小平市小川東町 5-16-8 テクノエイト小平						
電話/FAX 番号	042-341-8551 / 042-341-8826		E-mail	sales@asadenshi.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	1974年6月	売上(百万円)	800	従業員数	45

2. PR事項

『 アイデアと生産技術に夢を重ねて産業を支えるパーツ造り!!!
エレクトロニクスとメカニカルの接点、その商品開発をしています。 』

●回転伝達方式の今昔

回転軸を結合するカップリングの使用先は千差万別です。私たちはその使われ方に思いを巡らせながら、自社開発しています。昔は歯車やベルトが回転伝達の主役でしたが、現在ではカップリングの利用が高まり、方式も種類も増加しています。

●カップリング商品開発のキーポイント

伝えるべきエネルギー(トルク・回転速さ・回転体慣性等)の大きさ、軸間のミスアライメント(偏心、偏角、エンドプレイ、振れ等)の種類と大きさ、スペース、環境(水・油・光線・電磁波・塵埃・周囲温度・真空中等)の状況、必要とする回転寿命、コスト等

製品群:

<ボール>



大きな偏心・偏角に最適

<オルダム>



小型で高トルクが特長

<プラスチック>



電氣的絶縁が可能

●高精度シリンダセンサ



●概要

有極性センサ(ホール素子を利用)のため、無極性オトスイッチの欠点であった精度・安定性を格段に向上しています。

●特長

- 繰返し位置ずれが無く、再現性に優れている。
- 外部磁界の影響を受けづらい。
- 温度特性に優れている。

3. 特記事項

●生産設備は、ヤマザキMAZACインテグレックス(3台)、横型5軸のマシニングセンター(40チャンバー1台、20チャンバー1台)保有、無人加工で多品種少量生産に対応しています。

●2006年6月 ISO-14001を取得、製品は全てRoHS2対応品です。

1. 企業概要

会社名	アトセンス株式会社			代表者名	細渕 信子		
				窓口担当	細渕 信子		
事業内容	計測・制御機器の開発・製造・販売			URL	http://www.atsense.jp		
主要製品	燃料ブレнда、PDIコントローラ、流量計測、トルク計測、マイクロSCOOP						
住所	〒162-0812 東京都新宿区西五軒町6-10 秋山ビル						
電話/FAX 番号	03-5206-8641 / 03-5206-8640			E-mail	hosobuchi-n@atsense.jp		
資本金(百万円)	72	設立年月日	平成17年10月	売上(百万円)	166	従業員数	7

2. PR事項

『パルス周波数・回転・速度・位置等、計測・制御機器の精度向上を解決』

アトセンスはセンサ・計測器・制御機器のメーカーとして、自動車向け計測器・装置に多くの高精度化・高信頼化製品を提供してきました。これら卓越した技術はお客様から高い評価を得ています。

アトセンス(ATSENSE INC.)はセンス(Sense)・感覚・感性を持って、お客様に価値あるセンサ(Sensor)の選定・開発をご提案いたします。

得意分野

計測器、制御機器

各センサからのアナログ信号やパルス信号を入力して、計測や制御を行う機器の製品づくりを得意としています。標準品として回転計やアイソレータなども取り揃えています。

センシング

お客様に最適の製品を提供する上でセンサは重要で、このセンサの機能を十分に発揮させるための計測技術も必要です。これら総合技術力でお客様に満足頂ける製品を提供いたします。

実績例

1) 燃料ブレнда

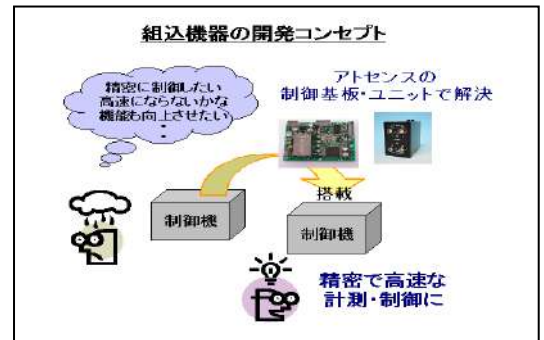
エタノールとガソリンなど2液を0~100%の比率で高精度に混合する装置です。燃料ブレндаに搭載の高精度な流量計測と空気圧の制御技術は、市場から高い評価を得ています。

2) 自動車業界向け計測器

エンジン回転、トルク、燃料流量は基本的な計測事項です。従来の製品では十分に計測できなかった領域の計測を、パルス周波数演算技術により実現しています。

3) PID コントローラ

1ms応答のPID コントローラ空気圧の電空比例弁制御などに、応答や制御定数を任意に変更できるPID コントロール基板を搭載しています。この制御技術により空気圧でも細かい制御や高速応答を実現しています。



3. 特記事項

標準品はもとよりオリジナル仕様品の受注製作もおこなっております。

1. 企業概要

会社名	株式会社アドテックス			代表者名	佐藤 弘男		
				窓口担当	佐藤 弘男		
事業内容	産業用機器 (FA 機器、半導体関連機器) 及び医療機器の設計開発・製造			URL	http://www.adtex.com/		
主要製品	医療機器、半導体関連装置、FA 機器・システム等の開発及び製造						
住所	〒370-1201 群馬県高崎市倉賀野町 2454-1						
電話/FAX 番号	027-320-2800/027-320-2353			E-mail	sale@adtex.com		
資本金(百万円)	78.6	設立年月	昭和 63 年 10 月	売上(百万円)	680	従業員数	58

2. PR事項

『医療機器、半導体関連機器、FA機器』の技術開発型企业です！

当社は群馬県からベンチャー企業育成制度『群馬県創造的中小企業創出支援事業』の適用第1号を受けた技術開発型企业です。コア技術の自動制御、微小信号処理、パワーエレクトロニクスを駆使し、医療機器、半導体関連機器、FA機器を開発しています。なお、当社開発の自動制御技術は、(社)中小企業研究センターから「技術開発奨励賞」(現グッドカンパニー賞「新技術事業化推進賞」)、その他(特記事項記載)を受けています。

●保有技術紹介

➤ 高精度自動制御技術

独自の ADVANCED PID 制御のほかモデル規範制御(MRAS)を応用したエッジコンピューティングを「NACS」として実用化しています。

➤ 微小信号処理技術

心電・脳波・筋電などの人体信号に代表される μV や μA オーダーの微小信号を処理する技術です。その他、温度・湿度、圧力、光などの各種センシング技術を得意としています。

➤ パワーエレクトロニクス技術

定電流電源、10KVA(AC400V入力AC200V出力)安定化電源、DCインバータ、各種モータコントローラ(センサレス誘導モータ:3.7KW等)、産業用IHインバータ、ドローン用ESC等々。

➤ 機械設計技術

①冷凍回路 ②精密メカニズム ③FA機器 ④金型

●開発製品例



医療用各種制御基板



回診支援ロボット
Terapio



レーザー用電源装置



AC-AC コンバータ(10KVA)

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ISO13485、第一種医療機器製造販売業許可、ISO9001
- 群馬イノベーションアワード 2013「ビジネスプラン・一般部門」入賞
- (社)中小企業研究センター「技術開発奨励賞」(現グッドカンパニー賞「新技術事業化推進賞」)受賞
- 第3回群馬県優良企業表彰ものづくり部門『大賞』受賞
- 地域未来牽引企業 選定

1. 企業概要

会社名	アドバンスデザインテクノロジー株式会社			代表者名	高橋 あずさ		
				窓口担当	取締役 植田 賢二		
事業内容	LSI・FPGA 搭載製品／試作の開発			URL	https://www.adte.co.jp		
主要製品	LSI・FPGA の受託設計から搭載ボード設計・製品／試作の開発、スマホ用アプリ開発						
住所	〒183-0056 東京都府中市寿町 1-1-3 三ツ木寿町ビル 10F						
電話/FAX 番号	042-354-3460 / 042-354-3466			E-mail	ueda@adte.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月	平成 12 年 7 月	売上(百万円)	921	従業員数	75

2. PR事項

『 一歩進んだ技術で貢献します。』

FPGA で試作／量産の開発サービスをご提供いたします。』

「常に努力を怠らない技術者集団と、その努力に報いる企業体として成長し続けること」そして「最新・最高の技術でお客様の期待に応え続けること」を目的として創業いたしました。

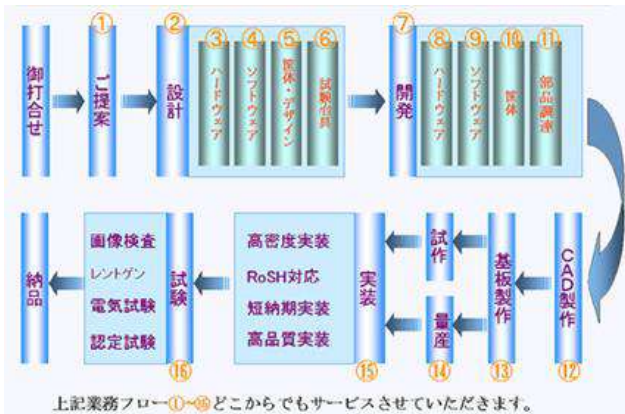
モバイルインターネット、ブロードバンド環境、デジタル情報家電分野、カーエレクトロニクス分野を軸に、その中核となるシステム LSI、機器、システム製品の企画、開発、販売に尽力してまいります。

■事業紹介

●ADTの得意技術：経験豊富な通信技術・画像処理を活かした製品開発（FPGA搭載）

■製品／試作開発にボード設計から製品製造までご提案（製品開発のコンサルから対応可能）

■オリジナル製品：世界最小クラスの Zynq ボード（小型ボードでエッジ AI/IoT の実現）



<ADTの強み>

- FPGA開発のノウハウが豊富
- 低コスト／高品質で提供
- 製品開発の試作／量産までワンストップ
- システム構成のコンサルティング
- Xilinx・Intel(Altera) のデバイス経験
- LSI 設計ノウハウを生かしたシステム検証



ADZBT1AI : Zynq-Ultrascale+ (ARM Cortex-A53)
 ADZBT1HP : Zynq-7000 (ARM Cortex-A9 DualCore)
 ADZBT1I : Zynq-7000 (ARM Cortex-A9)

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2006年6月 ISO9001:2000, ISO14001:2004 を取得(2015年版の改訂済み)
- 2015年9月 ISO27001 を取得

1. 企業概要

会社名	株式会社アルメディア		代表者名	高橋 靖			
			窓口担当	橋本 幸雄			
事業内容	光ディスクの開発製造販売		URL	http://www.almedio.co.jp/			
主要製品	オーディオ・コンピュータ周辺機器等の規準及び調整用テストメディアの開発製造販売、CD/DVD/BD のOEM製造販売、光ディスクアーカイブソリューション、テストング受託、DISCWeb、新規事業の取組み(炭素材、無機材料、LED等)						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-5-17						
電話/FAX 番号	042-579-6800/042-579-6814		E-mail	ir@almedio.co.jp			
資本金(百万円)	918	設立年月	昭和 56 年 5 月	売上(百万円)	1,576	従業員数	85

2. PR事項

『光ディスクアーカイブ！情報の長期保存に関する様々な提案をしております』

当社は、AV機器やコンピュータ関連機器の品質の規準となるテストメディアの提供、光ディスクアーカイブソリューションの提供、CD、DVD、BD の OEM 等の事業を展開して情報産業の発展に貢献しております。その中でも、時代の要請が高い「光ディスクアーカイブ事業」のご紹介をさせていただきます。

「光ディスクアーカイブ事業」

近年、法的に、また、危機管理の面から、文書・画像・写真・オーディオ等の貴重な情報を長期保存し活用するアーカイブの必要性が高まっています。当社は、長年ディスク事業で培った事業基盤を活用しアーカイブ分野への事業展開を進めています。貴社へ情報の長期保存に関する提案をさせていただきます。



アーカイブ用光ディスクに最適化された記録ドライブを使用することで、低エラーで安定した書込みを実現します。また、長期保存に適したアーカイブ用光ディスクの作成が可能になります。写真は記録ドライブと光ディスクです。



<記録ドライブ>



<光ディスク>

3. 特記事項（テストメディア事業についてのご案内）

テストメディアは、CD、DVD、BD 等の媒体が使用される AV 機器、コンピュータ周辺機器等の品質規準として、また、性能確認用ツールとして使用されるメディアの総称で、半導体生産、ピックアップ生産、電子回路生産、外装・筐体生産、修理サービスセンター等の現場における性能確認、シミュレーション等に供給しております。

1. 企業概要

会社名	株式会社イチカワ			代表者名	市川 博士		
				窓口担当	市川 敦士		
事業内容	変圧器、電子機器、車両制御装置の製造			URL	http://www.ichikawa.co.jp/		
主要製品	産業用電子機器、計装盤、鉄道車両用制御ユニット、変圧器・変成器・電源機器						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-8-39						
電話/FAX 番号	042-553-1311 / 042-553-6306			E-mail	atsushi.ichikawa@ichikawa.co.jp		
資本金(百万円)	48	設立年月	昭和 38 年 10 月	売上(百万円)	2,500	従業員数	210

2. PR事項

『信頼に応えるトランス・テクノロジー』

イチカワは、1963 年から 50 年以上も電子・電気機器の構築・製造に携わってきました。

これまでも、そしてこれからも我々は電子機器のパイオニアとして、歩んでいきたいと思っています。

“常に最新の技術を取り入れる**技術力**”

“どこよりも信頼を得る**品質力**”



“豊富な経験に基づいた**提案力**”



イチカワ








主な製品群

●電子機器

原子力、電力設備、鉄道車両制御むけの高密度表面実装基板の設計開発から製造・保守に至るまで、製造フルラインをサポートします。

●交通ユニット

鉄道車両用インバータ装置、電源システム、情報システムを製造からメンテナンスまでご提供いたします。

●産業ユニット

各制御システム用のコントロール盤、配電盤、分電盤、空調盤を製造します。短期間のご要望にもできる限りお応えし、なおかつ高品質で無駄のないシステムをご提供いたします。

●トランス

各種トランス、電子部品トランス（変成器）、トランス技術を応用した電源装置を製造しています。創業から培ってきた確かな技術をもとに、安定した製品をご提供いたします。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 都産技研 2020 年度公募型共同研究開発「画像による組立現場のデジタル化と企業間共有技術の開発」

1. 企業概要

会社名	株式会社上島製作所			代表者名	江場 淳一		
				窓口担当	大澤 尚昭		
事業内容	試験機製造業			URL	http://www.ueshima-seisakusho.com		
主要製品	ゴム・プラスチック試験装置、急速冷却加熱装置、微弱発光分光分析計						
住所	〒186-0011 東京都国立市谷保 6-5-22						
電話/FAX 番号	042-577-4511/042-573-1520			E-mail	osawa@ueshima-seisakusho.com		
資本金(百万円)	91	設立年月	1977年1月	売上(百万円)	864	従業員数	49




2. PR事項

私達は『 高耐久機構・急速冷却・分光分析技術をもつ 100年企業です! 』

<得意技術>

- * ゴム・プラスチック・塗料などの産業分野に対し、JIS、ISO、ASTM（米国試験材料協会）ほかの工業規格に準拠した試験機を提供、優れた高耐久性／高信頼性機構設計製造技術を有します。
- * -120°C の超低温ドライエアを供給する技術に加え、超低温ブラインチラーの技術ももち、様々な冷却・冷凍の実現に新たな可能性を提供します。
- * 物体自体から発光する極微弱な光を捉え分光分析を行うスペクトル分光技術を持ち、食品への放射線照射履歴やサンゴの年代特定、酸化劣化履歴解析など、新しい分析装置の開発に寄与します。

<技術例>

高耐久／高信頼機構設計製造技術	
<p>高分子材料、特にゴム材料の疲労試験・摩擦試験・摩耗試験など用に、高耐久性と高信頼性を備えた機構を設計・製造し、世界にオンリーワン製品を提供しております。</p> <p>また、光ファイバーを利用した微小変位センサなど自社設計製作センサのほか、市販センサを使用した計測回路技術をもち、装置として提供しております。</p>	
冷却冷凍／-120°Cドライエア発生技術	
<p>独自ブレンドした冷媒を用いて、市販の冷媒では実現できない「マイナス120°C」のドライエアの供給を可能にしています。</p> <p>急速冷却加熱やスポット冷却加熱、液体窒素代替、結露なしでの基板の低温試験などにご利用下さい。ブラインチラーも含め、カスタム仕様にも対応します。</p>	
極微弱発光分光分析技術	
<p>計測全波長のデータを一括同時取り込みできるため、測定時の経時変化の影響なくスペクトル分析ができます。食品への放射線の照射履歴や、サンゴの年代特定が可能となるなど「物体が受けたストレスの履歴解析」が可能です。</p> <p>本技術を、これまで困難であった材料の劣化履歴解析等の用途開発にお役立てください。</p>	

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2001年 ISO9001 認証取得
- 2012年 ISO14001 認証取得
- 2012年 東京都「新製品・新技術開発助成」により「放射線照射食品検知用分光システム」を開発
- 2013年 経済産業省「ものづくり助成」により「極低温／高温ガス発生装置」を開発
- 2017年 平成28年「TAMAブランド認定企業」に認定

1. 企業概要

会社名	株式会社エフケー光学研究所 (FK Opt labo Co., Ltd.)			代表者名	徳田 彰男		
				窓口担当	徳田 彰男		
事業内容	光学応用機器の設計/開発/製造			URL	http://www.fk-opt-labo.co.jp		
主要製品	液晶基板用検査装置、レンズ検査装置、干渉顕微鏡、光ファイバー用周辺機器、光通信機用分波・合波器等						
住所	〒352-0005 埼玉県新座市中野 1-13-4						
電話/FAX 番号	048-482-6910/048-478-9052			E-mail	tokuda@fk-opt-labo.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月	1990年11月	売上(百万円)	600	従業員数	21

2. PR事項

『 光学技術と精密技術を融合した光学器械メーカー 』

「縁の下の力持ち」としてご利用下さい。

株式会社エフケー光学研究所では、透過型位相シフトレーザー顕微干涉計測装置や、観察・計測用光学機器、光通信の導波路や、光ファイバー等の計測装置を製造している、光学器械メーカーです。独自の技術をライフサイエンス分野にも適用しています。

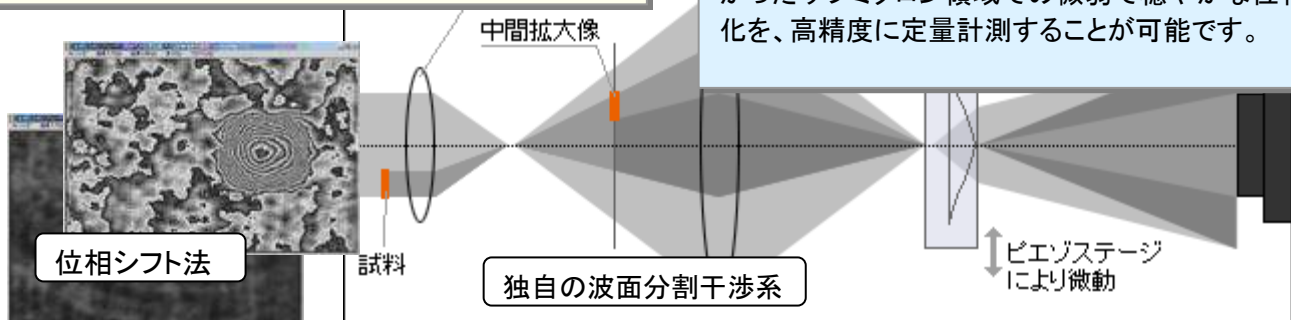


自社開発製品：
透過型位相シフト
レーザー干渉顕微鏡



光学技術と精密技術を融合した新製品開発に関する試作品・特注品などの開発・設計・製造販売をしており、この先未来でも、エフケー光学研究所が存在価値ある企業であり続けるために、日々挑戦(チャレンジ)を続けています。

独自の波面分割型干渉系を採用した小型・軽量で耐振動性に優れた、卓上型の干渉計測装置です。ビーム分割にバイプリズムを使用して、これを微動する新しいタイプの位相シフト法を併用することにより、従来の位相差顕微鏡、微分干渉顕微鏡では観察できなかったサブミクロン領域での微弱で穏やかな位相変化を、高精度に定量計測することが可能です。



3. 特記事項

※ 光学器械であればどのような試作品・特注品も承ります。

1. 企業概要

会社名	株式会社M-PAL(エムパル)			代表者名	長尾 昭人		
				窓口担当	三上 政幸		
事業内容	電子機器・部分品、電子部品製造			URL	-		
主要製品	ステッピングモーター、振動モーター、コネクタートランス、各種基板組立他						
住所	〒037-0309 青森県北津軽郡中泊町大字八幡字八幡 30-1						
電話/FAX 番号	0173-57-9062/0173-57-9063			E-mail	m-pal.n@oboe.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	2	設立年月日	平成 17 年 9 月	売上(百万円)	70	従業員数	50

2. PR事項

**『 各種製品は試作・小ロットから量産まで、
継続的改善により高品質、低コスト、短納期にて対応します 』**

○微細な部品加工・基板ユニット・メカ組立等、お客様のニーズに合わせた多種多様な生産が得意です。
○確かなモノ造り、新たな挑戦、顧客満足の為、社員一丸となって生産活動を展開しております。

- ◆新規立ち上げ時はスタッフにより工程分析を実施して、早期立ち上げを実践しております。
- ◆基板 DIP 槽の能力 2500/8H ですが、注文数量によりシフト生産もできます。
- ◆モーターはボビンサイズ 20φ~60φまでの製造実績があり、それ以外のサイズも検討できます。
- ◆巻線工程は線径 0.04~0.24 までが可能です。仕様に合わせて最良の設備で生産致します。
- ◆コネクターは組立・検査及びケーブル加工まで製造可能、電源コネクター・車載用等の製造実績があります。



各種モーター



各種トランス



コネクターケーブル



製品出荷検査



基板 DIP 組立



巻線工程

3. 特記事項

- 工場面積が 400 坪あり、まだ余裕がありますのでお客様の注文に合わせて生産ラインを早急に作る事が可能です。
- 創業 4 年のまだ若い会社ですが、社員一同やる気を持ってパワーのある会社です。
- 基板組立工程においては、環境も品質と捉え鉛フリーに対応しております。

1. 企業概要

会社名	株式会社 エリオニクス			代表者名	七野 実		
				窓口担当	水田		
事業内容	ナノ加工装置/計測機器の開発・製造・販売			URL	http://www.elionix.co.jp/		
主要製品	超高精度電子ビーム描画装置・電子線三次元粗さ解析装置 イオンエッチング/成膜装置・超微小押し込み硬さ試験機 等						
住所	東京都八王子市元横山町 3-7-6						
電話/FAX 番号	042-626-0611 / 042-626-6136			E-mail	secretary@elionix.com		
資本金(百万円)	270	設立年月	昭和 53 年 3 月	売上(百万円)	3,126	従業員数	101

2. PR事項

『電子ビーム描画装置で他の追随を許さないトップ企業』

光デバイスなど次世代デバイスの研究開発に欠かせない超高精度電子ビーム描画装置では国内シェアの80%を占める。

ナノレベルの微細加工技術で自社ブランドを確立

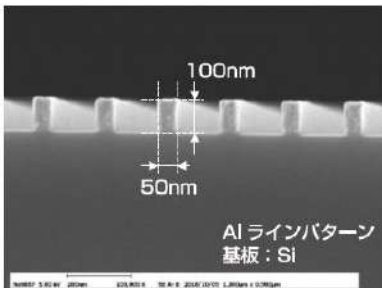
シリコン基盤などに電子ビームを照射して半導体より一桁小さい図形を描く超微細加工装置が「電子線描画装置」です。1センチ角チップに100万本以上の線を均等に描くことができ、当社の最上位機種では、最小線幅 5 ナノメートルの描画が可能です。大学や研究機関などが主なユーザーで、「エリオニクス」ブランドを確立し、国内シェア80%を有しています。

八王子市を中心に積極的な産学官連携を展開

当社は、「科学技術の進歩に貢献できる製品を作りたい」との思いから、大手電子顕微鏡メーカーから独立した電子工業系の技術者が集まって創業した会社です。八王子市という理工系大学や研究機関、半導体をはじめとした大手メーカーの開発部門などが集積する首都圏西部地域のポテンシャルを十分生かして、産学官共同研究活動を進めた成果が結実しました。



【超高速電子ビーム加工装置の研究開発】



【電子線描画装置】

限られたスペースにどれだけ微細なパターンを高精度かつ高密度に描画できるかが重要なポイント。

微細パターン加工が実現できれば一つのデバイスに詰め込む容量が飛躍的に増え、処理速度も向上します。

【リフトオフプロセスによる AI ラインパターン】



【BODEN Σ 2020 年 12 月発表新製品】

3. 特記事項（期待される応用分野等）

＜主な受賞歴＞

2000 (財)機械振興協会 第30回中堅、中小企業新機械開発賞 受賞

2002 (財)精密測定技術振興財団 高城賞 受賞『物質表面/表層のセンシングに関する研究』

2004 (財)リそな中小企業振興事業団・日刊工業新聞 第16回中小企業優秀新技術・新製品賞 優秀賞受賞・技術経営特別賞受賞

2005 nano tech2005 国際ナノテクノロジー総合展・技術会議 ナノテック大賞受賞

2006 経済産業省・中小企業庁「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業 300社」に選定

2020 nano tech2020 国際ナノテクノロジー総合展・技術会議 ナノファブ리케이션賞受賞

2020 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定

(他多数)

1. 企業概要

会社名	木村電子工業 株式会社			代表者名	木村 和雄		
				窓口担当	須田 尚男		
事業内容	板金・機械加工・組配・調整			URL	http://www.kimura-ei.co.jp/		
主要製品	電子顕微鏡・半導体関連装置・高周波発振機、医療機器・各種分析機器						
住所	本社・工場 東京都昭島市武蔵野 2-7-7 東工場 東京都昭島市武蔵野 2-5-37						
電話/FAX	042-544-3211 / 042-545-5441			E-mail	suda@kimura-ei.co.jp		
資本金(百万円)	31.5	設立年月	昭和 30 年 12 月	売上(百万円)	1,100	従業員数	78

2. PR事項

『 図面・仕様書をいただき、伝票 1 枚で、**钣金・機械加工品・電気部品仕入れ・組立配線・調整までの最終製品として納品できます。** 』

★ 钣金設計

- ・ステンレスフレーム構造品・薄板外装や操作卓等
- ・1mm 厚の薄板から厚板や構造物のアルミ溶接
- ・約400種の金型を常に最良の状態で保管

<ステンレス構造物>



★ 組立配線・調整・据付調整

- ・回路図、電流仕様等のご指示による配線引き回しを含む組立配線
- ・常備電気部品在庫保有
- ・高周波製品の配線及び調整
- ・品質マネジメントシステム認証取得
- ・ISO 9001:2015=JUS Q 9001:2015
- ・環境マネジメントシステム認証取得
- ・エコアクション 21 認証・登録証 0009764

<アルミ溶接>



<高周波電源組立配線>



● 総合アセンブリー、コーディネート企業

- ・電気ユニット・装置の一貫生産
- ・板金加工・組立配線・電気調整・据付調整対応
- ・開発製品は簡単な指示書で短納期対応
- ・板金はポンチ絵・配線引き回しは仕様から提案
- ・標準部品は弊社で手配し完成品を納入します

● 生産管理

- ・社内 LAN を構築した生産管理システム採用による工程管理、IoT システムによる製造管理
- ・Webデータによる受注可能
- ・データを加工し生産システムへの取り込み可能
- ・dxf,dwg 等のデータによる図面のやり取り可能

3. 特記事項

構想設計段階からVE/VA提案を含めてご相談をうけます。弊社は永年にわたりハイテク製品の基礎となる板金、電気ユニット加工を行なっております。ハイテク製品を支えてきたノウハウで、開発段階からご支援をします。

1. 企業概要

会社名	株式会社ケネック		代表者名	松浦 隆司			
			窓口担当	池谷 康男			
事業内容	自社環境・防災測定機器の開発設計		URL	https://www.kenek-co.com			
主要製品	流体測定機器(流速計・波圧計・水位計)・現地観測用測定機器(津波監視・河川流速監視)						
住所	〒196-0021 東京都昭島市武蔵野 2-8-1						
電話/FAX 番号	042-544-1011 / 042-544-4748		E-mail	sales@kenek-co.com			
資本金(百万円)	15	設立年月	1966 年 5 月	売上(百万円)	170	従業員数	13

2. PR事項

『水の物理特性に特化した計測機器の研究開発と 製造を半世紀に亘り行っております』

株式会社ケネックは、1965 年の創業以来、水の物理特性を計測する機器の研究開発・製造を行ってまいりました。水の流速、水位、水質等の水理計測と検出に関する豊富な技術とノウハウを蓄積しております。国等の研究機関との取引実績と共に、電力・電機・半導体の大手メーカーとの共同開発の実績もございます。水以外に薬品等の液体計測を含めて、共同開発等のご要望がございましたらご用命下さい。

◆流速測定センサー

MEMS の普及により微細な部分洗浄の重要性が高まり、電機・自動車・機械・電力・航空・宇宙開発と幅広い分野の研究開発でご使用頂いております。写真は、「ファラデーの法則」を使った最新の電磁流速計です。実験室向けに厚さ25mmと薄型で埋込式フラット形状な為、底面だけでなく側面設置でき、応答時間0.05秒と速い現象の計測も可能です。



仕様概要

- ・流速測定方向 X, Y 2 成分 4 方向
- ・流速測定範囲 0 ~ ±200 cm/s
- ・流速精度 3% / FS 以内
- ・測定レンジ 50 cm/s, 100 cm/s, 200 cm/s 3 レンジ
- ・雑音 流速換算 ±1 cm/s 以内
- ・応答時間 0.05, 0.1, 0.5, 1 S 4 レンジ切替
- ・外形寸法 260 × 149 × 280 (mm)
- ・重量 約 4.2 kg

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

主要納品先様 (順不同) 国土技術政策総合研究所、港空港湾技術研究所、土木研究所、海上安全技術研究所、防災科学技術研究所、農業・食品産業技術研究所、農村工学研究所、森林総合研究所、水産総合研究センター、海上保安試験研究センター、日本造船技術センター、地方自治体、及び、電力・電機・半導体等の多数の民間企業への取引実績あり。

1. 企業概要

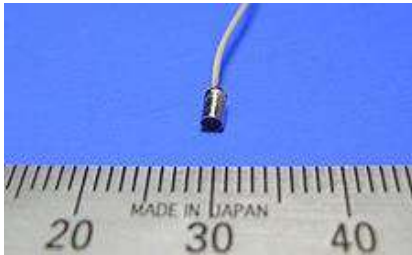
会社名	株式会社検査技術研究所			代表者名	岡 賢治		
				窓口担当	林 栄男		
事業内容	超音波探傷用各種探触子開発製造販売			URL	http://www.probe-kgk.com		
主要製品	超音波探傷試験用探触子の開発・製造販売、STB 標準試験片の検定・頒布業務						
住所	〒210-0803 神奈川県川崎市川崎区川中島 2-16-18						
電話/FAX 番号	044-277-0121 / 044-277-0120			E-mail	hayashi@PROBE-KGK.com		
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 36 年 4 月	売上(百万円)	400	従業員数	25

2. PR事項

『超音波センサーの専門メーカー』

高い安全性が要求される航空・宇宙産業、鉄道・自動車産業、水力・原子力発電産業、住宅・建築産業他幅広い分野の検査等に超音波探触子が利用されています。弊社は、この探触子の業界トップメーカーとして、標準探触子に限らず、ご要望に応じた特殊仕様の探触子の開発品も承ります。

世界最小「超小型垂直探触子“ちび太くん”」



- 鋼板、丸棒の探傷
- 鋼板、パイプ、タンクの厚さ測定
- 各種材料の接合部の探傷
- 鋳造品の非金属介在物の探傷
- 鋳造品の割れ・毛割れ・巣・ひけの探傷
- 車軸・クランクシャフトの疲労割れ検査
- 素材判別検査

是非一度ご相談下さい！

探触子の約90%はオーダーメイドでの開発品です。『ちょっと、変わったことをしたい』といったご要望にもお応えし、検査対象や形状に対応したセンサー開発をすることが弊社の強みです。

お打合せに基づき、3D-CADによる迅速な図面化と5軸マシニングセンタ、レーザ彫刻機等による主要部品の内製化、各種振動子の常備在庫化等により最短1週間～1ヶ月と短納期対応にもお応えしています。

アレイ探触子(リニア・マトリックス)



- 発電設備の保守検査(原子力発電)
- 鉄道・自動車の保守検査
- 車軸、車輪、レールの保守検査
- 航空機、宇宙機の検査
- 鉄鋼製造ライン・一般工業保守検査
- 構造物の溶接部やボルトの検査
- 複合材料の検査

特殊用探触子



低周波用、高温用、TOFD用、可変角、ペンシル型、ミラー反射式、小型内挿式、ローラー型、空中超音波用、セルラーPP マイクロホンその他各種探触子

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成19年度：「神奈川県優良工場」表彰
- 平成20年度：経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選出

1. 企業概要

会社名	株式会社コアシステムジャパン			代表者名	渡辺 一弘、崔 龍雲		
				窓口担当	佐々木 博幸		
事業内容	光ファイバセンシング、受託開発			URL	https://core-system.jp		
主要製品	独自の光ファイバセンサを応用した水位計、ひずみセンサ、応用したセンシングシステム						
住所	〒192-0066 東京都八王子市本町 24-8 クラフトビル 3 3F						
電話/FAX 番号	042-696-3411 / 042-696-3412			E-mail	sasaki@core-system.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	2008年7月	売上(百万円)	18	従業員数	4

2. PR事項

『光ファイバセンサ・Outdoor-Security』

当社は創価大学と共同開発した、**日本独自の「ヘテロコア型」光ファイバセンサ技術**を活用した屋外向けセンシングソリューションを展開しています。当社は、センサ開発からハードウェア・ソフトウェア開発まで一貫した開発が可能であり、**山間部や下水道、橋梁をはじめとした屋外環境におけるモニタリング事業**において高く評価を頂いております。

また当社の「i-Line シリーズ」は、光ファイバセンサ市場の中でも、**格段のコストパフォーマンスと導入のしやすさ**を誇ります。屋外(Outdoor)の安心・安全(Security)をサポートする**「測定環境を選ばない」「壊れにくい」センサ**をぜひお試しください。

当社が提案する“壊れないセンサー”「i-Line シリーズ」

日本発・独自開発の“壊れない”光ファイバセンサ「ヘテロコア」

ヘテロコア



- “壊れないセンサー”だから測定環境を選ばない
 - 温度依存フリー
 - 電界・磁界フリー (抜群の耐電性)
- 豊富なラインナップ
 - 変位、温度、振動、歪、水位、荷重、傾斜
- 低コスト
 - 量産効果なしで従来と同額の50万円 ※水位計の場合
 - 2022年9月現在、**関連特許(国際6件、国内19件)を取得**

システムの“最適”をカタチにする、ワンストップ・ソリューション (完全自社開発)

- ハード〜ソフトまで自社エンジニアが開発するため、用途に合わせてシステムを最適化!
- ◎省電力 ◎無線通信 ◎リアルタイム計測

光ファイバセンサ ワンストップ・ソリューション

i-Line センサー
(ヘテロコア光ファイバセンサ)



i-Line コントローラ
(各種通信機能対応)



i-Line アプリ
(クラウドプラットフォーム対応)



令和4年度Go-Tech事業(旧サポイン事業)に採択されました!

テーマ名：水環境インフラ点検に資するIoT向け省電力オール光ファイバ水位計測システムの開発

【事業内容】

- コア技術となる新型ひずみ計、水位センサの品質・性能向上
⇒ 製品化・事業展開には、現場の環境やニーズに応じた製品開発が不可欠!

これまでのフィールド実証事例

事例① 未利用の水力エネルギー発電に貢献

民営のマイクロ水力発電事業 (埼玉県秩父市)

これまでの課題

- 山間部の貯水量をリアルタイムに計測したいが、従来センサ(電気)では長距離の送電・ケーブル通信は保証できない

解決

- 光ファイバケーブルで送電せず1km遠距離のリアルタイム水位計測を達成!



事例② 下水インフラの完全リモート計測を実現

下水(汚水・雨水)の水位計測 (千葉県柏市)

これまでの課題

- 点検従事者が簡単に設置でき、マンホールを開けずに管渠の水位を見たい
- 従来技術は消費電力が大きく、重荷の大容量バッテリーが必要

解決

- コントローラの省電力化により、抜群の消費電力(従来比1/8⇒乾電池で駆動)を達成!
- センサ再設計により、15分の簡単設置を実現!



事例③ 橋梁の健全性解析に活用

橋梁支承部の振動データから健全性・車両走行頻度を測定

試験内容

- 関東のある高速道路の橋梁支承部に光ファイバ変位センサを設置し、
 - 温度変位、
 - 大型車両通行頻度、
 - 固有振動数、の解析を行った



3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 権利化済み特許 20 件以上
- 平成 27 年度「先進的防災技術実用化支援事業」採択
- 令和 4 年度「Go-Tech 事業」採択

1. 企業概要

会社名	株式会社コスモ計器			代表者名	古瀬 智之		
				窓口担当	橋本 一輝		
事業内容	工業用計測機器製造販売			URL	http://www.cosmo-k.co.jp/		
主要製品	エアリークテスター、圧力計、流量計、異音検査システム「ムーブレット」、コスモゲル						
住所	〒192-0032 東京都八王子市石川町 2974-23						
電話/FAX 番号	042-642-1357 / 042-646-2439			E-mail	Ikki.hashimoto@cosmo-k.co.jp		
資本金(百万円)	72	設立年月	昭和 45 年6月	売上(百万円)	3,953	従業員数	175

2. PR事項

『漏れ検査を通じて社会に貢献する企業』

- 1970 年エンジンのシリンダーブロック気密試験自動化からスタートしたコスモのエアリークテスターは、様々な自動車部品、ガス・水道・医療・電気・電子とその活用の範囲を広げました。
- 現在、自動車の電動化に対応するため、電池ケース・インバーターをはじめとする電動化部品のリーク検査、各種電力コネクタの嵌合検査をご活用いただき、お客様の CO² 排出防止活動に貢献させていただいております。

温度補正付きエアリークテスター



LS-R902(ATC)

温度影響による誤判定のメカニズム

洗浄工程後など周囲に対しワークの温度が高い場合、クランプ治具との熱交換より生じる温度変化が測定に影響。このとき、誤差となる差圧変化量とワーク温度との相関特性により、ワーク温度を計測して測定値を補正することができます。

導入のメリット

リークテスター検出力の向上

測定時間の短縮

製品在庫の圧縮

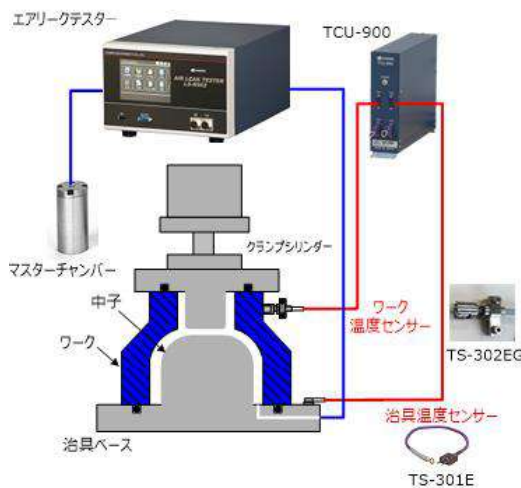
冷却工程の短縮

再測定によるロスの低減

誤判定の低減

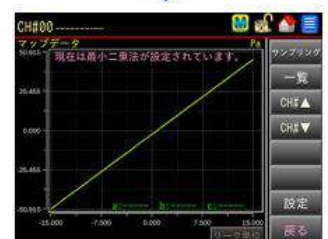
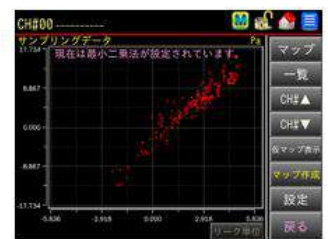
温度補正付リークテスターの導入

温度補正システムの概要



補正原理

温度差と差圧の生データ



3. 特記事項

自動車部品、ガス機器、電気・電子機器、医療機器などにおける漏れ検査に使用されております。2009 年 ISO/IEC 17025 校正機関とし、コスモグループ校正室が圧力校正において認定取得(登録番号:RCL00350)。信頼性の高い計測結果を提供することができ、国際相互承認取決め(MRA)においても世界主要国全域に通用するものとなります。国内 8ヶ所の営業所と海外 13ヶ国 24ヶ所の拠点でサポートいたします。

1. 企業概要

会社名	コスモリサーチ株式会社			代表者名	伊藤 武司		
				窓口担当	富田 真澄		
事業内容	無線通信機、信号処理機器開発製造			URL	https://www.cosmoresearch.co.jp		
主要製品	SDR 技術を核とした、無線通信機器、高速信号処理機器、広帯域 IP 伝送機器						
住所	〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町 3-148-5						
電話/FAX 番号	048-653-8101 / 048-651-8780			E-mail	tomita@cosmoresearch.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 63 年 4 月	売上(百万円)	700	従業員数	20

2. PR事項

『電波 (1.2GHzBW) を一気に IP 伝送』

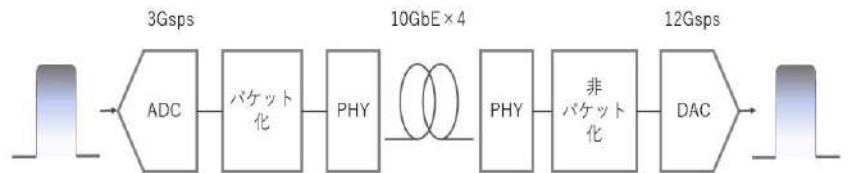
広帯域 RoF (Radio on Fiber) 開発プラットフォーム Fire Wave RoXGE-A1060 をコアにした、電波を IP 伝送する技術です。10G 光回線1本あたり、300MHzBW、光回線4本で、1.2GHzBW の IP 伝送を実現します。

RoXGE-A1060



Radio on IP の概念図

1. 地デジバンド 300MHzBW なら、光回線 1 本で伝送可能
2. IP 伝送なので、ファイバーのロスなどの影響をうけにくい



『ほんとに使える SDR (Software Define Radio)』

ソフトウェア無線開発プラットフォーム SPD-boosterx8010 をベースに航空管制用無線機など、実際に、電波法をクリアする送受信機を開発、製造、出荷しております。SDR 技術の採用により、カスタマイズも比較的容易です。

SPD-boosterx8010



航空管制用無線機 (UHF,VHF 帯)



放送用双方向 FPU (7 GHz 帯)



◆自社ブランドと共同開発、2つのビジネスモデル

- ・研究開発要素が高く、生産量の少ない製品、例えば、NHK、NICT、JAXA などへは自社ブランドで開発、納入しています。また、グローバルな市場を狙う製品は、マーケットを熟知した企業と、協業で開発します。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 主な納入先: NICT、JAXA、国立天文台、NHK 技研、(株)東芝、住友電気工業(株)、(株)光電製作所 日本アンテナ(株)、三井化学(株)、(株)オーク製作所 他
- コスモリサーチは、さいたま市リーディングエッジ認証企業です。

1. 企業概要

会社名	山陽精工 株式会社		代表者名	白川 太			
			窓口担当	マーケティング戦略企画室 館花			
事業内容	金属切削加工、医療機器製造 受託他		URL	https://www.sanyoseiko.co.jp/			
主要製品、サービス	精密部品加工・組立、医療機器 OEM・ODM・法規制対応、高温観察装置開発製造・販売						
住所	本社/山梨県大月市猿橋町小沢 1435 東京本社/八王子市横山町 10-2 八王子 SIA ビル						
電話/FAX 番号	0554-56-8866 / 0554-56-8966		E-Mail	itm-info@sanyoseiko.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月	昭和 38 年 11 月	売上(百万円)	2,000	従業員数	122

2. PR事項

『医療機器を形にしませんか — 設計・製造・法規制対応承ります』

「医療機器を作る工場がない」「医療機器の開発は初めて」「海外展開したい」お客様の構想を形にします。

○設計・製造受託 国内外の法規制に対応し、設計製造を一貫して承ります



- ◇設計～試作・量産製造、国内・海外法規制対応
- ◇受託実績: 血流測定装置・生体測定モニタ・免疫測定装置 等
- ◇自社製品: 血圧脈波検査装置・知覚痛覚定量分析装置

○製品化支援 自社製品での経験を活かして、スタートアップから上市まで伴走します



- ◇QMS 構築支援・業許可取得サポート・薬事申請支援
- ◇各国の監査・査察経験: FDA(米)・MFDS(韓)・NMPA(中) 等
- ◇ISO13485・第二種医療機器製造販売業・医療機器製造業

『高精度加工と組立でお困りではありませんか — 光学機器のパートナー』

創業から 60 年 光学分野を中心に培った μm 単位の精度を実現する技術を活かし、注文書 1 枚で部品加工・調達、組立、検査、梱包、出荷まで一貫生産の管理体制で承ります。

○金属切削加工 アルミ・真鍮・SUS はもちろん難削材でも要求精度に対応します



- ◇難削材加工: スーパーインバー・チタン・コバルト・インコネル
- ◇精度例: 真円・円筒度 0.005、平行・平面度 0.001、角度公差 30"
- ◇量産ライン対応可: 鏡筒・ミラーホルダ・プリズムマウント 等

○製品・ユニット組立 量産製造移管に係わる作業標準書など書類作成もお任せください



- ◇エアシャワー完備、クリーンベンチ(クラス 100)保有
- ◇OEM 実績: 対物レンズ・レーザー光源・ステージ 等
- ◇自社製品: 高精度 XY ステージ、高温観察装置

3. 特記事項 (期待する応用分野等)

- 2014 年 医療機器製造業登録
- 2015 年 第二種医療機器製造販売業許可、ISO13485 認証
- 2017 年 地域未来牽引企業に選定
- 2021 年 経済産業省 事業継続力強化計画 認定

1. 企業概要

会社名	三和電気計器株式会社			代表者名	鈴木 啓介		
				窓口担当	高橋 秀典		
事業内容	計測器の設計・開発・製造・販売			URL	http://www.sanwa-meter.co.jp		
主要製品	電気・現場測定器(デジタルマルチメータ・アナログマルチテスタ・クランプメータ・絶縁抵抗計 他)						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-7-15						
電話/FAX 番号	042-554-0111 / 042-555-9046			E-mail	takahashi@sanwa-meter.co.jp		
資本金(百万円)	58	設立年月	昭和 30 年 6 月	売上(百万円)	1,372	従業員数	56

2. PR事項

『コンパクトで安全設計、世界74カ国以上で支持されるオンリーワンの計測器』

当社は、マルチメータ・その他各種測定器メーカーとして、これまで半世紀以上に亘り国内・海外にて高い信頼を頂いてまいりました。製品開発はお客様の信頼とご満足を第一に【コンパクトであること】【安全であること】を、常に追求しています。

■こだわりの開発技術 1- コンパクト設計

- **高密度の基板設計**：センサーや部品を効率良く配置し、高機能で高密度の基板を製造しています。
- **合理的な外装設計**：必要な機能を満たし、使い勝手を追求するとともに、無駄を省いた外装設計で小型化を実現しています。



■こだわりの開発技術 2- 安全設計

- **IEC61010**：操作者や周囲に対する保護を目的として定められた国際安全規格に基づいています。
- **誤操作に耐える回路設計**：現場測定器で要求される誤操作による内部回路破損を限りなく低減した回路設計により、安心して使用できる現場測定器を提供しています。



小型化技術を追求して 生まれた【JIS 準拠絶縁抵抗計】

HG561H
重さ = 230g



- ・使用レンジのみ任意設定可能
- ・プレーカーカバーを外さず測定できるプローブ搭載
- ・液晶バックライト及びLEDライト搭載

・スマートスタイルでフレンジ対応

小型化技術と安全設計を 駆使して生まれた【複合機】

PM33a
重さ = 160g



- ・クランプは最大100Aまで測定可能
- ・測定値ホールド機能付

・デジタルマルチメータ＋クランプメータ 複合機

安全で合理的な構造により 実現した【教材キット】

KIT-8D



- ・アナログマルチテスタ組立キット
完成品は小型通信機器、家電製品、電灯線電圧、乾電池等の測定可能

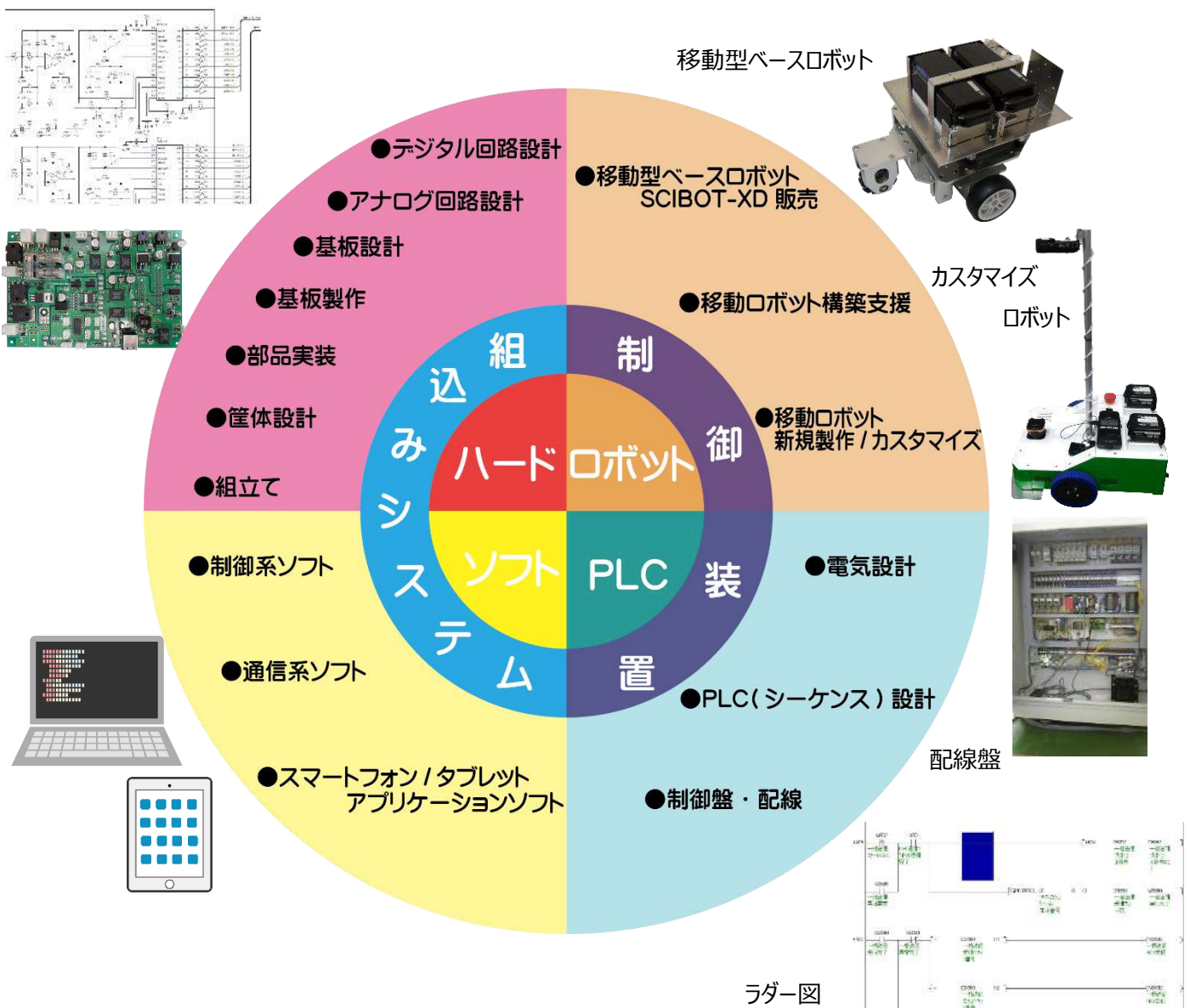
3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・製品にかかわる全てにおいてISO9001(品質マネジメントシステム)の認証を取得
- ・2007年ISO14001(環境マネジメントシステム)の認証を取得
- ・2010年JABよりISO17025(校正)を取得、校正機関として認定され、一般校正に加え認定校正も可能となる。

1. 企業概要

会社名	株式会社システムクラフト			代表者名	谷津 明		
				窓口担当	鬼沢 誠		
事業内容	電子応用機器開発・製造・販売			URL	https://www.scinet.co.jp/		
主要製品	電子回路設計、組込システム、移動型ベースロボット開発・販売 FPGA/PLC 設計、無線通信機器開発/販売						
住所	〒190-0023 東京都立川市柴崎町 3-10-4						
電話/FAX 番号	042-527-6623/042-527-3079			E-mail	info@scinet.co.jp		
資本金(百万円)	32	設立年月	昭和 53 年 10 月	売上(百万円)	217	従業員数	25

2. PR事項



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ・特定小電力工事設計認証
- ・一般労働者派遣事業認証
- ・自社開発ロボット(意匠・商標登録)
- ・居住者見守り装置(特許取得)

1. 企業概要


会社名	株式会社 システム・プロダクツ			代表者名	外山 淳		
				窓口担当	中川 直樹		
事業内容	回路設計～部品実装			URL	https://www.sys-pro.co.jp		
主要製品	基板設計・シミュレーション解析・基板製造・部品実装						
住所	東京都羽村市神明台 1-16-2						
電話/FAX 番号	042-554-5265 / 042-555-8381			E-mail	sales@sys-pro.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 49 年 11 月	売上(百万円)	180	従業員数	13

2. PR事項


『電源・RFなどアナログ基板設計と耐ノイズ基板設計ならお任せ下さい！』

弊社は、スイッチング電源やインバーター電源などの高電圧・大電流基板やRF・5G関係の無線機器のアナログ系の基板設計に力を入れており実績も豊富です。また放射ノイズに関してはシミュレーションを活用しながらEMIに気を配った基板設計をしております。

高周波回路基板

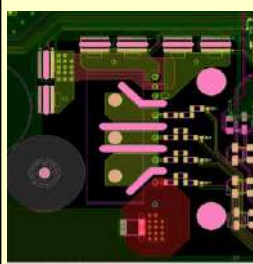


RF・無線機器基板

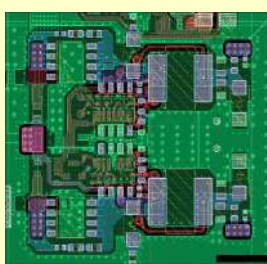


PA 等の高周波回路、携帯電話や PHS のアンテナ部など豊富な経験が有ります。経験で裏打ちした最適レイアウトとストリップライン、クロストーク、寄生容量への配慮とインピーダンスコントロール等、ノウハウを活かした基板設計を致します。


IGBT



DC/DC

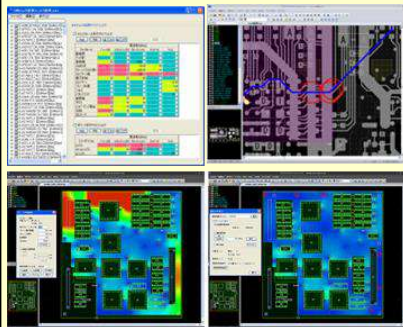


AC/DC
インバーター



電源設計は安全規格や EMC、EMI 規格を考慮した設計が必要です。液晶テレビや電子描画装置、高精度電源、高電圧電源等に使われる電源基板の設計に多くの実績があります。

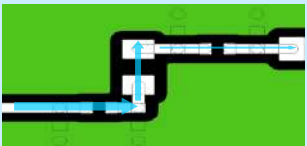
EMI シミュレーション



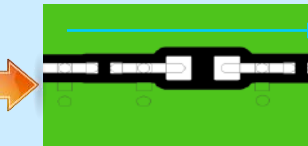
EMIシミュレーションにより、リターンパスの検証、共振解析を行いノイズに強い設計を実現します。勘や経験に頼らない設計で試作リスクを軽減します。

●当社の保有技術（高周波基板設計でのノウハウ一例）

➢ 高周波基板の特性向上のポイント(RF 基板)



NG



OK

⇒極力角を作らないように RF ラインを設計する。

●アナログ回路・基板設計の開発はこのサイトから！

高電圧、大電流の電源基板、高周波、RF基板の設計・開発をまとめた【[アナログ回路・基板設計製作.com](https://analog-pcb.com/)】(<https://analog-pcb.com/>)を是非ご覧下さい。お困りごとを解決する様々な事例を大公開しています。高周波系は姉妹サイトの【[高周波基板.com](https://kousyuha-kiban.com/)】(<https://kousyuha-kiban.com/>)をご覧ください。上記以外の事例も掲載しています。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 設計は1級もしくは2級の技能士資格、営業は1級もしくは2級の営業士資格を有しています。
- エコステージ認証済

1. 企業概要

会社名	株式会社常光			代表者名	服部 直彦		
				窓口担当	薬袋 博信		
事業内容	医療機器等の開発・製造・販売・保守			URL	http://www.jokoh.com/		
主要製品	血液分析装置、病理検査用装置、体外診断用医薬品						
住所	〒113-0033 東京都文京区本郷 3-19-4						
電話/FAX 番号	03-3815-1717 / 03-3815-1759			E-mail	h_minai@jokoh.com		
資本金(百万円)	100	設立年月	昭和 23 年 12 月	売上(百万円)	10,000	従業員数	218

2. PR事項

『健康を科学する 常光は検体検査機器・病理検査機器のパイオニアです』

常光は医療機器のメーカー、ディーラーの2つの事業を柱とする医療機器総合企業です。

メーカーの主力製品は、臨床検査・病理検査で使用される機器と試薬です。測定項目や使用範囲をピンポイントに絞り、小型化を目指して商品化しています。

●臨床検査用検体検査機器：生化学検査の自動化製品

(電解質分析装置、蛋白分画電気泳動分析装置、赤血球沈降速度測定装置 等)

●病理検査用前処理装置：病理検査の前処理自動化製品

(迅速自動固定包埋装置、迅速脱灰・脱脂・固定装置 等)

●体外診断用医薬品：遺伝子検査用キット

(HER2 FISH キット、HER2 CISH キット、その他研究用 FISH キット 等)

これらの製品開発は、自社での研究開発のみならず、大学・研究機関との積極的な共同研究や、異分野企業との協業による共同開発を実施し、より早い製品化を実現しています。

◆電解質分析装置 EX シリーズ

・特許技術のイオン選択性電極

高精度で安定したデータ

・使いやすさを重視したモデル

シンプルな操作性を実現

・広い導入実績

世界 38 か国以上 3000 台以上が稼働中



◆体外診断用医薬品 HER2FISH キット

・国産の HER2FISH キット

唯一の国産製品

・診療報酬算定が可能

2,700 点の算定が可能

・産学連携共同開発

科学技術振興機構の独創的シーズ展開事業・委託開発により、製品化を実現



3. 特記事項（期待される応用分野等）

●取得済特許：「特許第 4440330 号」、「特許第 4621813 号」、「特許第 6310044 号」他

●業許可等：第 2 種医療機器製造販売業（輸出入含）、体外診断用医薬品製造販売業、医療機器製造業、体外診断用医薬品製造業、高度管理医療機器等販売・貸与業、動物用医療機器販売業・貸与業、医療機器修理業（非特管全区分、特管 1～6、8 区分）他

1. 企業概要

会社名	昭和測器株式会社			代表者名	鵜飼 健治		
				窓口担当	池田 聡史		
事業内容	振動計測・監視装置等の製造販売			URL	http://www.showasokki.co.jp/		
主要製品	振動計、振動監視計、加速度センサ、衝撃振動計、加振器						
住所	〒193-0835 東京都八王子市千人町 3-16-2						
電話/FAX 番号	042-664-3232 / 042-664-3276			E-mail	eigyo@showasokki.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 45 年 12 月	売上(百万円)	515	従業員数	24

2. PR事項

『汎用型振動計では計測不可能なナノレベルの微小振動や超低周波振動も検出』

- 50年の実績を持つ振動計の専門メーカーとして、汎用型振動計では計測不可能な高度な振動計測のご要望に対応いたします。
- センサだけでなく、チャージアンプを含めた計測システムを提供いたします。



レコーダ付振動計 MODEL-1332B-R
ポータブル振動計デジバイプロとハンディレコーダのセットです。



微振動検出器 MODEL-2403
電子顕微鏡の架台等の微小振動をナノレベルで検出する超高感度振動計です。

- 2007年3月 東京商工会議所主催の「勇気ある経営大賞」優秀賞受賞
- 2008年1月 ISO9001:2000 認証取得
- 2008年5月 東京都「千代田ビジネス大賞」優秀賞受賞

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 自動車分野、重電分野だけでなく、バイオテクノロジー分野、土木・建築分野など、振動がかかわる分野に対応可能

1. 企業概要

会社名	新協電子株式会社		代表者名	中西 英樹			
			窓口担当	宍戸 和明			
事業内容	社会インフラ向け電子機器製造		URL	http://www.sinkyo.co.jp			
主要製品	光映像制御伝送装置、アプローチ回線接続機、組込用コンピュータボード						
住所	〒193-0931 東京都八王子市台町 1 丁目 22-19 (最寄駅は JR 中央線八王子駅)						
電話/FAX	042-634-8190 / 042-649-7431		E-mail	shishido.kazuaki@sinkyo.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 41 年 10 月	売上(百万円)	600	従業員数	30

2. PR事項

『 電子回路・基板・機器の再設計・再製造を行います。
廃止部品・設計書無し・IP化等でお困りの方、一括委託で引き受けます 』

高品質・高信頼の技術力

弊社は、創業以来、独自の電子・電気技術を用いて、お客様のデータを遠方に運ぶサービスを提供してきました。製品は、停止してはいけない社会インフラへの納入実績に基づき、より安全かつ長期保守を考えた設計思想で作られています。企画・開発・回路/筐体設計の上流工程から、部品調達、製造、調整、検査の下流工程まで一括で担当することができます。

保有スキル

ハードウェア設計技術(電子回路設計)

光映像伝送(多重・分割)技術、VoIP 音声伝送、地上波デジタル放送用伝送機器、業務・防災無線架用アプローチ回線機器、FPGA、DSP

ソフトウェア開発技術

組込 Linux ブート、カーネル、ドライバ開発
マイコンネットワーク IP コア、ハード制御等

旧機器の再生産、インターネット対応等を 1 台の注文から引き受けます

製造から 10 年近く過ぎたレガシー機器の再生、旧機器のインターネット対応など弊社は FPGA を使った廃止部品を含む回路の再設計、組込ボードを使用した機器の高機能化を得意としています。回線制御器、操作卓などシステムに必要なだが量産化できない少量機器、毎回カスタマイズが必要な機器等の開発も組込技術を利用し短納期、高品質な機器を 1 台から対応します。

製品群



デジタルハイビジョン光伝送装置



小型 VoIP 装置 VOICOM



ARM-8 組込用 Linux ボード

上記製品は弊社が想定する標準的な仕様であり、お客様の希望に合わせ 1 台単位からでも、外観、背面コネクタなどのカスタマイズ対応及び OEM 提供させていただきます。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 経済産業省「IT 活用型経営革新モデル事業」で独自 ERP システムを構築しました。
- ERP システムを利用し、『部品調達から製造まで多品種少量生産を短期間・低価格で対応』します。

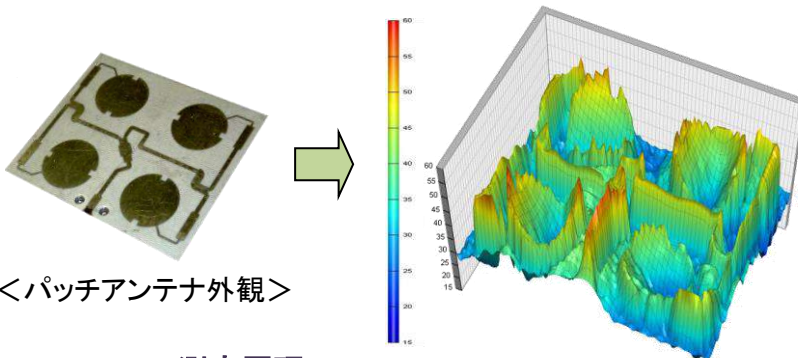
1. 企業概要

会社名	スタック電子株式会社			代表者名	林 雅弘		
				窓口担当	沼田 崇宏		
事業内容	高周波部品、システム機器の製造販売			URL	http://www.stack-elec.co.jp		
主要製品	同軸コネクタ・コンポーネンツ、高周波回路モジュール、オシロプローブ、光伝送機器						
住所	東京都昭島市武蔵野3-9-18						
電話/FAX 番号	042-544-6211/042-544-6246			E-mail	sales@stack-elec.co.jp		
資本金(百万円)	70	設立年月日	昭和 46 年 8 月	売上(百万円)	900	従業員数	50

2. PR事項

『ほんとの電界分布を見たことありますか?』

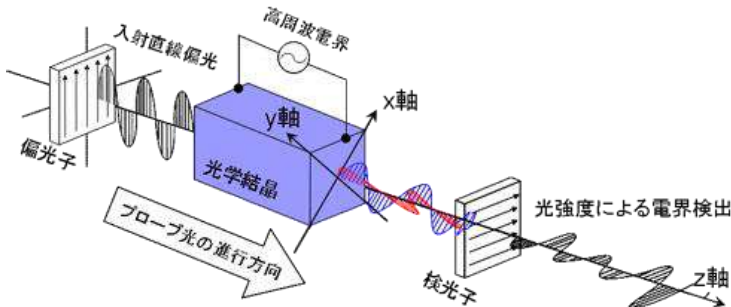
- LeoProbe を使うと、パッチアンテナの近傍界はこのように見えます。



<パッチアンテナ外観>

LeoProbe は、NICT と共同で実現した、電気工学効果結晶(EO 結晶)による電界検出システムです。左図は 5.8GHz 用パッチアンテナの近傍放射電界を測定し、三次元表示したもので、パッチ毎の輻射のばらつきや、フィーダ部分の電圧給電状況が見えますので、シミュレーションとの比較/分析等に役立ちます。

- LeoProbe 測定原理



光による電界検出の原理

EO 結晶はその周囲の電界の変化により光の屈折率が変わる結晶です。結晶を通過する光の屈折の度合いを、レーザー光と光ファイバーを用いて検出し、EO 結晶周囲の電界を間接的に検出できます。左図は原理図で、実際のプローブは光ファイバーの先端に反射型で高密度に集積しています。

- LeoProbe 特徴

- ① 検出部分に金属が無いので測定対象電界への影響が極小
- ② 高電圧環境での観測において耐圧・絶縁に優れている
- ③ 先端が非常に小さく検出位置の分解能は 50 μm 以下
- ④ 周波数範囲は、60MHz~7GHz 又は 40GHz と超広帯域
- ⑤ 安定な再現性
- ⑥ テラヘルツの領域まで応用可能



<LeoProbe 外観>

- 高周波回路の電界放射(動作解析、不具合対策、定在波観測、EMC発生源の探索)
- プリントアンテナ、

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 小型アンテナの素子近傍電界観測
- 高電圧機器の絶縁状態
- 高周波加熱チャンバ内の電界分布
- 太陽電池・LCDパネル等印刷配線の欠陥検査
- その他金属センサーが使いにくい対象の観測

1. 企業概要

会社名	株式会社 セラテックエンジニアリング			代表者名	岡本 正昭		
				窓口担当	岡本 正昭		
事業内容	電子部品製造業			URL	http://www.ceratec-e.com/		
主要製品	圧電セラミックス各種デバイス・電池レスセンサー・マイクロ発電・超音波センサー等						
住所	〒197-0831 東京都あきる野市下代継 291-1						
電話・FAX	042-558-1441/042-558-6830			E-mail	m-okamoto@ceratec-e.com		
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 11 年 5 月	売上(百万円)	100	従業員数	9

2. PR事項

『 {電池レス・メンテフリー・高耐久} な微動探査センサーは

IMPACT BATTERY®をお勧めします 』

- A 左列より
- ・電子部品搬送用アクチュエータ
 - ・超音波歯ブラシ用アクチュエータ
 - ・美顔器用振動子
 - ・胎児監視用超音波センサー
 - ・海底資源探索用超音波センサー
 - ・圧電ポンプ
 - ・溶接個所内部非破壊検査用超音波センサー

FIG-1



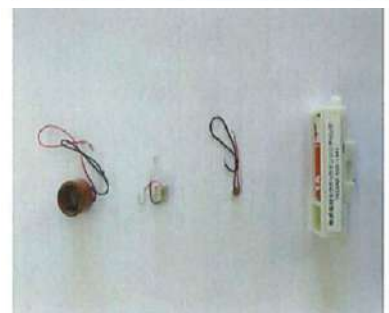
- B 左列より
- ・IoT 用振動発電、電池レスセンサー
 - ・振動発電(電源)(直流化)→蓄電可
 - ・振動発電(電源)(交流)
 - ・高感度電池レスセンサー
 - ・農機具用高さ検出センサー

FIG-2



- C 左列より
- ・3種類 潜水艦探査用超音波センサー
 - ・超音波リニアモーター(定在波型)PAT

FIG-3



3. 特記事項 (期待される応用分野)

- ・弊社の圧電製品に商標登録済「IMPACT BATTERY®」 & 「IMPB®」
- ・IoT 用「電池レスセンサー、メンテフリー、高耐久性」
- ・エネルギーハーベスト電源(振動発電)

1. 企業概要

会社名	株式会社 創健			代表者名	石渡 弘美		
				窓口担当	石渡 弘美		
事業内容	医療機器の開発・製造・製造販売			URL	http://www.sokenlife.com/		
主要製品	電気磁気治療器						
住所	〒300-1513 茨城県取手市片町300						
電話/FAX 番号	0297-83-1919/0297-83-8024			E-mail	ishiwatari@soken.net		
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 53 年 6 月	売上(百万円)	100	従業員数	6

2. PR事項

『そのエビデンスでグローバル展開できますか?』

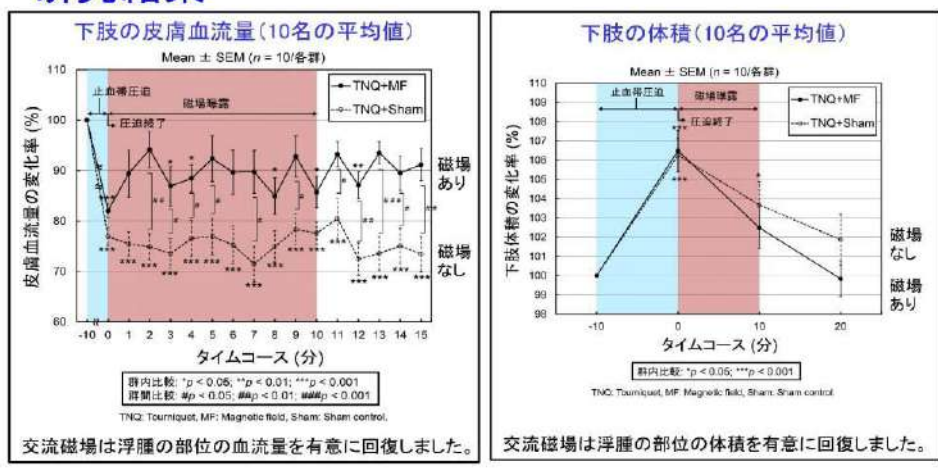
40年に及ぶ交流磁気治療器の開発・製造・製造販売の実績に加えて、埼玉大学・先端産業国際ラボラトリー内に設置した開発研究室における最新の研究環境により、皆様の医療機器業界参入をサポート致します。各種医療機器(検査・治療)、並びに理学療法、運動療法等のエビデンスを順次解明する予定です。

埼玉大学内研究開発研究室にて、交流磁気治療器をはじめ物理エネルギーを利用した医療機器の研究を実施しています。最新の研究では、交流磁場曝露により、下肢の浮腫(むくみ)の症状がより早く緩和することを確認しました。このことは**足のむくみの予防や治療に効果がある可能性を示唆していると考えられます。**

下肢浮腫への効果エビデンス



研究結果



⇒オールジャパンで日本発の医療機器を世界へ！！

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 平成 17 年 医療機器に関する国際品質マネジメントシステム ISO13485:2003 の認証取得
- 平成 25 年度いばらき産業大県創造基金助成金に採択され、小型電気磁気治療器を開発
- 平成 25 年度中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業に係る補助金に採択されペット用電気磁気治療器を開発

1. 企業概要

会社名	株式会社ソーケンメディカル			代表者名	石渡 弘美		
				窓口担当	石渡 弘美		
事業内容	医療機器の開発・販売			URL	http://www.sokenmedical.com/		
主要製品	電気磁気治療器						
住所	〒171-0033 東京都豊島区高田 1-36-20						
電話/FAX 番号	03-5396-1811 / 03-5396-1888			E-mail	magbusi@sokenmedical.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 57 年 4 月	売上(百万円)	250	従業員数	10

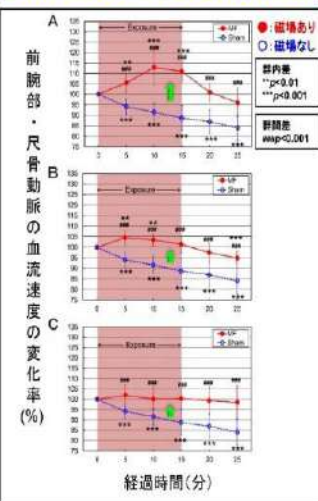
2. PR事項

「ヘルスケア」に本気で取り組んでいます!

研究成果の国際科学誌掲載: オンライン国際科学誌「プロスワン」から交流磁気治療に関する臨床論文が発表されました(2021年8月5日)。「50 Hzの磁場は、健常成人の血行動態、心電図(ECG)、血管内皮機能に影響を及ぼす:パイロットランダム化比較試験」という、論文テーマで、埼玉大学、フィンランド・アールト大学、(株)ソーケンメディカルの国際産学共同研究によって、交流磁場の血行改善作用を裏付けるいくつかの科学的根拠が実証されました。

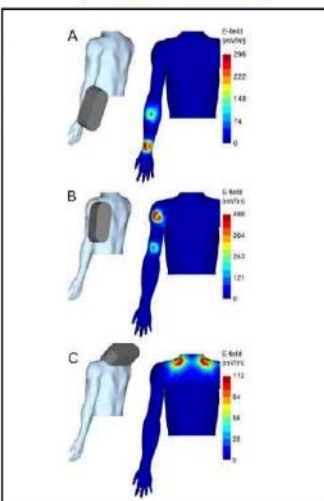
磁気治療の世界基準のエビデンス

固定した腕の血流速度(尺骨動脈)



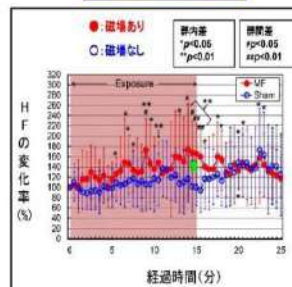
前腕部・尺骨動脈の血流速度の推移
A:前腕部曝露、B:上腕部曝露、C:頸部曝露
磁場曝露部位が尺骨動脈に近いほど血流速度は大きく増加しました。

各部位の電場強度



ダブルコイルの交流磁場によって生じる誘導電場
A:前腕部曝露、B:上腕部曝露、C:頸部曝露
電場強度はコイルに近い部位ほど強力でした。

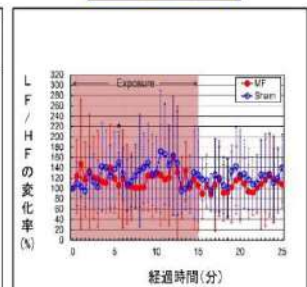
副交感神経活動指標



副交感神経活動指標HFの推移

副交感神経活動指標のHF成分の値が増加しました。

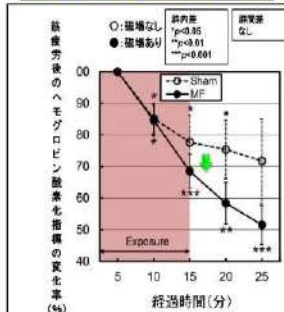
交感神経活動指標



交感神経活動指標LF/HFの推移

交感神経活動指標のLF/HF成分の値はほとんど変化しませんでした。

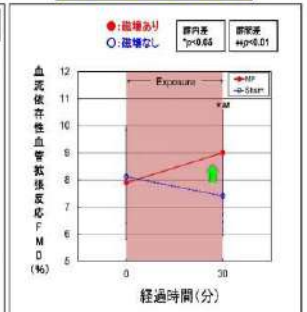
筋疲労後ヘモグロビン酸化指標



筋疲労後ヘモグロビン酸化指標の推移

筋疲労後のヘモグロビン酸化指標がより早く回復しました。

血流依存性血管拡張反応



血流依存性血管拡張反応FMDの推移

血流依存性の血管拡張反応を示すFMD値が増加しました。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成 25 年度中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業に係る補助金採択
- 平成 28 年度新製品・新技術開発助成事業助成金採択

1. 企業概要

会社名	株式会社ソニック			代表者名	杉山 真実		
				窓口担当	釜堀 真次		
事業内容	超音波計測機器の開発・製造・販売			URL	https://www.u-sonic.co.jp/		
主要製品	風向風速計、波高計、流速計、気体・液体流量計、スキャニングソナー、魚群探知機						
住所	〒190-1295 東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 10-22						
電話/FAX 番号	042-513-9601 / 042-557-8695			E-mail	info@u-sonic.co.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月日	平成 15 年 10 月	売上(百万円)	3,479	従業員数	130

2. PR事項

『風速計・波高計・魚群探知機・流量計他、超音波計測機器の専門メーカー』

弊社は超音波を用いた計測機器を製造・販売しております。
現在では海洋・気象業界、工場など様々な環境でご利用頂いております。

<気象機器>

風向や風速、積雪量を測るセンサを製作しています。トンネル内やクリーンルーム内の微風速を計測することができるタイプもございます。



SAT-900

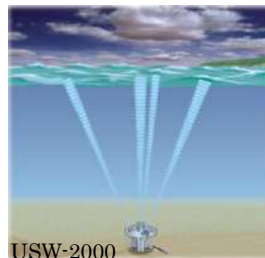
<主な製品>

三次元超音波風向風速計

風速 0m/s から最大 90m/s までの測定ができ、水平・吹き上げ・吹き下ろしの風も計測可能にした世界初の三次元風速計です。

<海象機器>

海洋に関する事象を気象になぞらえて「海象」と呼んでいます。全国約 100 カ所の海底で、海象情報である波の高さ、波高・流速や津波を観測しています。



USW-2000

<主な製品>

海象計

左図は海底の海象計から鉛直と斜め計 4 方向に超音波を発射して波高・波向・流向流速を計測しているイメージ図です。

<工業機器>

配管内の気体や液体の流量を測ります。その他に微小の純水や薬品量を測るタイプや、沈殿槽内の汚泥を測る界面計と呼ばれる機器もございます。



SGF-200

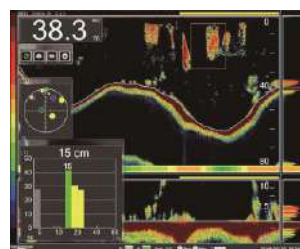
<主な製品>

超音波気体流量計

圧縮空気用の流量計。流速 0m/s から 30m/s が計測可能。逆流も計測でき、瞬時流量・積算流量ともに出力できます。

<水産機器>

遠方の魚群を探知したり、その魚群の密度や魚体長まで計測して魚の種類を特定します。マグロ・サバ・カツオ・アジ・秋刀魚等の漁に使われています。



<主な製品>

魚体長魚群探知機

知りたい魚群の魚体長を簡単操作でグラフ表示できます。海底固定画で海底付の反応も綺麗に判別

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 気象庁の AMeDAS(アメダス、地域気象観測システム)に弊社製品が採用されています。
- 国土交通省の NOWPHAS(ノウファス、全国港湾海洋波浪情報網)に弊社製品が採用されています。

1. 企業概要

会社名	中央電子株式会社			代表者名	丸井 智明		
				窓口担当	宇喜多 宏		
事業内容	製造業			URL	https://www.cec.co.jp/		
主要製品	コンピュータ応用システム、電子機器用筐体						
住所	東京都八王子市元本郷町1丁目9番9号						
電話/FAX 番号	042-623-1211 / 042-622-7812			E-mail	ukita@cec.co.jp		
資本金(百万円)	400	設立年月	1960年4月	売上(百万円)	7,720	従業員数	250

2. PR事項

『エレクトロニクスの世界で新しい価値を創造する研究開発型製造業』

中央電子は、1960年(昭和35年)の創業以来、エレクトロニクスの世界で新しい価値を創造する「研究開発型製造業」として、多くのお客様にご愛顧をいただいております。

当社の主な事業は計測制御製品を中心とした受託開発事業、セキュリティ・ネットワーク・環境監視・エンクロージャーを中心とした自社製品事業を展開しています。

受託開発事業では、得意とする「通信技術」「微小アナログ信号処理技術」「FPGA・マイコンを中心とした組込処理技術」を中心に、FA 機器・制御装置メーカー様などへ長年にわたり制御機器の設計・製品提供を行っています。さらに近年はAIを組み込んだ制御装置なども取り組んでいます。

自社製品事業では、セキュリティシステムやネットワークを中心とした環境監視、接点監視など遠隔監視ソリューションのほか、直近ではクラウドに対応した統合監視システム「Acsaran-DX」を中心にDX関連製品を拡充しています。また、エンクロージャー部門では、各機器の収納ケースから、サーバラック、静音ラック、水冷ラックや医療機器搭載用カートなど、付加価値の高い機構製品を開発・設計から製造まで一貫生産しています。

そして研究開発部門では、産学連携を含めDXのキーテクノロジーである「AI、ビッグデータ、IoT、クラウド、5G、RPA」などの先進的な研究開発を行い製品への展開を進めています。

このように当社はすぐそこに来ているデジタル革新の流れを捉え、SDGs の考え方を上手く取り込みながら、弊社の理念である「最先端技術を駆使してお客様の困りごとを解決する」により、Society5.0のデジタル社会の実現に向けて貢献してまいります。



本社工場



山梨明野事業所



藤野製作所



営業センターショールーム

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 1996年 ISO9001、1999年 ISO14001、2010年 ISO27001 認証取得

1. 企業概要

会社名	超音波工業 株式会社		代表者名	唐澤 秀治			
			窓口担当	経営企画室長 井上 洋			
事業内容	超音波応用機器開発・製造		URL	http://www.cho-onpa.co.jp/			
主要製品	超音波ワイヤボンダ、超音波洗浄装置、超音波接合機、その他超音波エネルギーを応用した諸装置、精密機械、器具、電気測定諸機器の設計・製造ならびに販売						
住所	東京都 立川市 柏町 1-6-1						
電話番号	(042) 536-1212(代表)		FAX 番号	(042) 536-1472			
資本金(百万円)	100	設立年月	1956年5月	売上(百万円)	2,621	従業員数	187

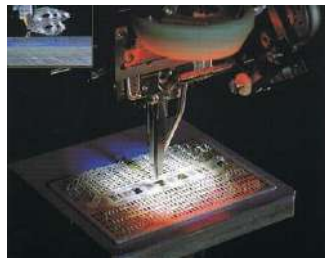
2. PR事項

『 私たちが、超音波技術の歴史そのものです 』

当社は超音波技術という独自性を活かし、またそれをサポートするために必要な周辺技術を駆使して、個性的な製品を数多く送り出してまいりました。当社の独自の技術と弛まぬ研究開発から生まれた超音波応用製品は、半導体製造装置、産業機器、計測機器はもとより、幅広い産業界の要望にお応えします。

超音波ワイヤボンダ

パワーデバイスは高機能化されインテリジェントパワーモジュールへと進化し、多数のワイヤが複雑に配線されています。当社の太線ロータリーヘッドボンダは110kHzの高周波教化された超音波発信ユニットを搭載し、また独自のロングツールにより、深打ちと壁際へのボンディングを可能にしました。



超音波洗浄装置

昭和31年に超音波洗浄機を発表以来、常に先駆的な商品を手がけ高い評価と信頼を受けてまいりました。洗浄総合技術でミクロの汚れも許されない半導体や液晶、光通信用部品、頑固な汚れの自動車部品など汚れの状態により最適なプロセスと環境を考えた安全かつ地球にやさしい洗浄を提案しております。



超音波プラスチックウェルダ

超音波を用いたプラスチック接合機は、超音波の振動エネルギーにより接合面に摩擦熱を発生させ、プラスチック部品どうしを瞬時に溶着させる技術です。高生産、高品質な卓越した特長を持ちながら溶着後の乾燥工程を必要としないため、自動化ラインへの導入に適しています。



超音波計測器

超音波の伝搬速度、伝播時間、減衰量などから距離や高さ、濃度を計測します。反射、吸収など利用し非接触で計測する超音波センサは、精度と信頼性が高く、危険な場所でもメンテナンスフリーで安全に使用できます。公共事業施設をはじめ、さまざまな産業分野で活躍しています。



3. 特記事項

パワーデバイス用の太線用ワイヤボンダではトップ企業です。

1. 企業概要

会社名	壺坂電機 株式会社			代表者名	長田 宏二		
				窓口担当	内藤 学武		
事業内容	光学応用機器・測定器の設計製造販売			URL	http://www.tsubosaka.co.jp		
主要製品	カメラ、レンズ、イメージセンサー等の各種測定器及び基準光源・照明						
住所	〒192-0032 東京都八王子市石川町 1683-1						
電話/FAX 番号	042-646-1127 / 042-646-1834			E-mail	sales@tsubosaka.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 46 年 4 月	売上(百万)	420	従業員数	30

2. PR事項

『世界中の“カメラ”の精度向上を通じて社会に幸福を』

光源、照明、光学機器メーカーです

輝度均一性の高い拡散面光源、擬似太陽光照明

正確な明るさ、色で発光する光源や照明を提供します
 均一な輝度(明るさ)、色味を持つ面光源
 太陽光に近い光を持つ照明装置



広角レンズ評価用
球面光源



高輝度・高演色
LED 光源



超高演色LEDを使用した
疑似太陽光照明



LED ビューアー

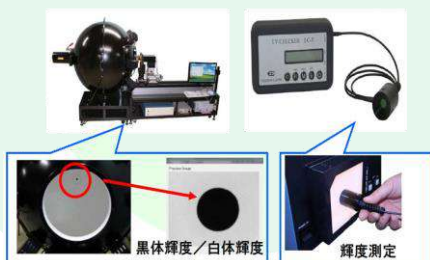
精密光学機器

光学機器・光学部品の性能特性を測定
 焦点距離や収差など、レンズ性能を評価
 輝度計と光源を連動させた全自動検査システム

応用製品

手振れ補正機能を評価する小型加振機
 フラッシュ光や照明装置の発光・配光特性評価

カメラ、イメージセンサー関連企業以外のお客様でも「光に関わる課題」を伺ってご提案致します。



黒体輝度 / 白体輝度

輝度測定



再現性の良い加振能力

照明・スマートフォン等の
配光特性評価

3. 特記事項（期待される応用分野等）

業種を問わず、これまでのノウハウを入れたカスタム照明、光源、測定器をご提案致します。

1. 企業概要

会社名	株式会社テクニカ			代表者名	比留間 良太		
				窓口担当	比留間 良太		
事業内容	IT・ソフトウェア開発/電気・電子機器製造			URL	http://www.tch2200.co.jp		
主要製品	AI画像認識ソフトウェア・産業用機器組立・電子基板実装・ハーネス加工						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-7-1						
電話番号	042-557-2200			FAX 番号	042-557-2800		
資本金(百万円)	30	設立年月	1979年9月	売上(百万円)	300	従業員数	20

2. PR事項

「AI技術を活用して作業の効率化を実現！」

■ AI 画像認識ソフトウェア ～AI学習モデルのご提供・ソフトウェア販売～

～お客様のニーズに合ったAI学習モデルをご提供～

弊社では、**AI画像認識ソフトウェア**を使い、お客様に代わりAI学習モデルを目的に合わせて作成し、ご提供いたします。お客さまの**開発コスト削減**、**導入期間短縮**、**工場のDX化**などにお役立てください。

<応用例>

- ・不良検出/物体検出(特徴検出)
- ・自動検品/商品仕分け/商品選別
- ・人間行動認識/顔認証



～AI学習作業がこのソフトウェア1本で完結～

ソフトウェア単体での販売もおこなっており、お客様にてAI学習モデルの作成・リアルタイムで検査・評価ができます。AI学習一連の作業がすべて1本で完結します。

(学習モード:教師あり/教師なし)



(応用例) ～金属溶接製品の外観検査～

外観検査の自動化を“物体検出AIモデル”を用いて実施し製品不良を検知するだけではなく**不良を種類ごとに分類**することができます。
(キズ・打痕/ピンホール/サビ・シミなど)

キズ・打痕



(=動画はコチラ)

■ IoT・AI プラットフォーム ～IoTユニット&クラウドシステムで一貫したAI学習済みモデルを構築～



・IoT ユニット(センサ含む)

・クラウドシステム

の構成により、データ取得～AI学習機能まで一貫したシステムを構築し、時系列データの対応が可能です。

<応用例>

- ◆音/振動/流量/生体信号波形の計測



①脳波マッチングAIによる検証

「ある条件での脳波反応を基準とし、比較させたい条件の脳波反応と一致度を判定」する“**脳波マッチングAIモデル**”を使い一致度を検証します。

<応用例>

- ◆感・味・臭の感覚などの比較・検証

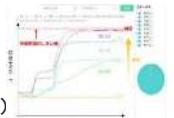


②刃具の異常検知

切削音を取得し、音を解析する“**異常検知AIモデル**”を作成し、刃具折れ、寿命など適切な交換時期をお知らせします。

<応用例>

- ◆加工機や搬送機の異常検知
(ex.ガタつき/異常動作)



■ ものづくり ～ ユニット組立て・配線・部品実装・ハーネス加工にも対応～

・電子基板開発: FPGA、MPU開発、高速基板設計

・電子機器部品実装: 試作から量産までの部品実装

・ユニット組立て・ハーネス加工: 産業機器関連のユニット組立、ハーネス加工



3. 特記事項

- ・2022年12月 DACOVA ブランド初の自社開発パッケージ製品としてAI画像認識ソフトウェアを販売開始
- ・大学とFPGA開発技術、高速デジタル基板設計技術などで連携

1. 企業概要

会社名	株式会社テクノランドコーポレーション		代表者名	清水 孝志			
			窓口担当	清水 孝志			
事業内容	電子機器・計測器 設計・製造・販売		URL	http://www.tcnland.co.jp/			
主要製品	時間差測定装置、微小信号積分器、タイミング信号発生器、高速信号処理回路、放射線計測機器、高速ピークホールド回路、粒子線検出器(チェンバー)						
住所	本社／〒205-0021 東京都羽村市川崎 2-6-6 工場／〒190-1212 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 902-1						
電話/FAX 番号	042-557-7760/042-557-7727		E-mail	technoland@mta.biglobe.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 2 年 4 月	売上(百万円)	100	従業員数	8

2. PR事項

*『素粒子物理学分野で培った最先端回路技術を使って、
研究等のご支援を行います。』*

株テクノランドコーポレーションは、素粒子物理学・宇宙線物理学等で使用する測定機器や信号処理装置の開発・設計・製造・販売を一貫して行っています。創業以来、様々な先進研究機関の実験に使用されてまいりました。特に、光電子倍增管などからの超高速単発信号処理を得意としています。OEM、技術提供、製品開発、製品販売、どのステージからでも要望にお応えします。関心をお持ちの企業様、研究者様は是非ご連絡ください。

●高精度測定装置

32CH微小信号積分装置

数ナノ秒幅信号の電荷量(電流変化量)を分解能
0.75 ピコクーロン、最大 3000 ピコクーロンまで
測定可能な装置です。
データはUSBで読み出すことができます。



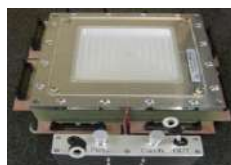
10CH時間差測定装置

2つの入力信号の時間差を分解能125ピコ秒、最大200ミリ秒
まで測定できます。イーサネットによりネットワーク経由でデータ
を読み出すことができます。



●検出器その他

多線式比例計数管 (MWPC)



日本原子力研究機構
J-PARCプロジェクト
陽子線ビームプロファイル
モニタシステム (H21導入)



●主な取引先(敬称略)

高輝度光科学研究センター、高エネルギー加速器研究機構、宇宙航空研究開発機構、日本原子力研究開発機構、理化学研究所等の国立研究所や東京大学、大阪大学、京都大学等の国公立大学、日立製作所等の民間企業、Stanford Linear Accelerator Center (アメリカ)、オーストリア、ドイツ等の海外公的機関大学

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金を交付される企業に採択されました。

1. 企業概要

会社名	電子科学株式会社		代表者名	津村 尚史			
			窓口担当	前島・堀川・遠藤			
事業内容	医用機器および理化学機器の製造販売		URL	http://www.escoltd.co.jp/			
主要製品	昇温脱離分離装置、鋼中水素分析装置、受託測定						
住所	〒180-0013 東京都武蔵野市西久保 1-3-12 オークビル 3F						
電話/FAX 番号	0422-55-1011/0422-55-1960		E-mail	sales@escoltd.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和 53 年 7 月	売上(百万円)	340	従業員数	14

2. PR事項

歩留まり改善・材料開発・プロセス最適化に昇温脱離分析装置で貢献いたします！

〜〜 水素・水を制する者がものづくりを制す 〜

電子科学株式会社は、『昇温脱離分析装置 TDS1200 II』を主力製品とする分析機器メーカーです。質量分析計、真空、加熱、光を自在に組み合わせた極微量分析装置の特注も承ります。



昇温脱離分析装置 TDS1200 II

装置の主要用途

- 自動車や公共インフラで使用される高抗張力鋼(ハイテン)やめっき皮膜の ppb 以下の拡散性水素の定量・状態分析(水素脆化)。
- フラットパネルディスプレイ(LCD・OLED)の表示不良の原因であるパネル内材料からのアウトガスの定量・定性分析。
- 半導体デバイス・フラットパネルディスプレイで使用される CVD 膜の吸蔵ガス評価や、エッチング残渣、レジスト残渣評価。
- MEMS や水晶デバイスなど微小気密パッケージデバイスで 사용되는封止材、パッケージ材からのアウトガスの定量・定性分析。
- Li イオン電池電極材(粉体・フィルム)の表面官能基分析、熱安定性評価。

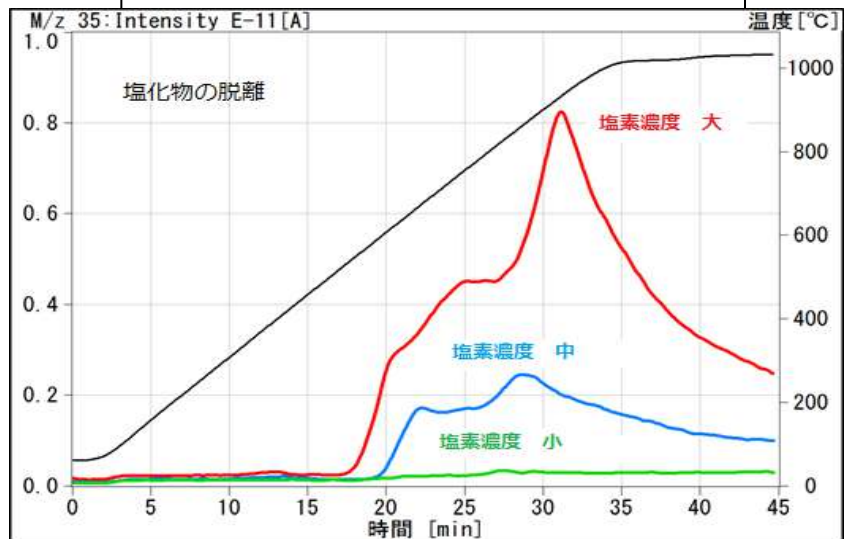
主要 SPEC [TDS1200 II]

- ◇ 温度: ~1200°C
- ◇ 検出: 質量分析計(QMS)
- ◇ 分析室圧力: 5E-7Pa 以下

特長

- ① トレーサビリティが担保された感度補正標準試料付属。
- ② CE マーク取得(TDS1200 II)。
- ③ 高スループット(10 測定/日以上)。
- ④ 低バックグラウンド。
- ⑤ 粉体測定可

新しい分析例: コンクリート劣化診断(塩害)



3. 特記事項

- ものづくり補助金(経産省)及び、連携イノベーション促進プログラム助成事業(東京都)の採択を受け、昇温脱離分析装置を用いた『コンクリート劣化診断』の手法を開発致しました。
- 高周波誘導加熱型昇温脱離分析装置 IH-TDS1700 を発売しました。温度範囲 -50~1700°C。受託測定可。ガラス融解時発生ガス分析、鋼中拡散性水素分析(低温 TDS 測定)可。

1. 企業概要

会社名	株式会社 電子制御国際			代表者名	中村 謙二		
				窓口担当	竹下 玲		
事業内容	計測機器・開発製造			URL	http://www.ecginc.co.jp/		
主要製品	インパルス巻線試験機、総合巻線検査装置、ハイブリッドIC自動生産システム						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 3-33-6						
電話/FAX 番号	042-554-5383 / 042-555-7380			E-mail	Info@ecginc.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和 44 年 1 月	売上(百万円)	800	従業員数	35

2. PR事項

『インパルス巻線試験機のトップリーダー』

モータ、トランスなどコイル全般の検査に使われる試験機で、国内はもとより世界的にもトップシェアを誇っており、中国、韓国、東南アジアを中心にヨーロッパ、アメリカなど広く世界に進出しています。

インパルス部分放電試験機

近年の自動車の電動化やドローン、生産設備の自動化等、様々なモータの需要が拡大しており、その耐久性や安全性からコイルの絶縁試験の一つである部分放電試験が必須になりつつある。当社は長年培ったインパルス巻線試験の技術と部分放電検出を組み合わせたこの試験機で世界基準の品質をサポートしております。



インパルス部分放電試験機 DWX-05PD

■当社は、コイルの試験機をはじめ、新製品開発、又は特注製品の製作等を行うモノづくりにこだわる企業です。

回転方向試験器

RDT-308



従来アナログ検出機能を最新のデジタル技術を駆使し、コイル磁場を測定可能にした新製品となります。

振動試験器

MV-20D



モータの以上振動を検査します。先代 MV-90 の後継機。新設計のデジタル回路を搭載し外部制御や数値データ出力に対応。振動データの解析も容易に。

線返インパルス電源装置

IPX-05BP



長時間連続したサージパルスが発生させる電源装置。試料毎に調整が必要な特注品。EVの駆動モータやそれに使用されるマグネットワイヤの耐久試験などに使用。今注目されています！

3. 特記事項

当社は、経済産業省が2020年度に発行した「グローバルニッチトップ企業100選」「地域未来牽引企業」に選定されました。

1. 企業概要

会社名	株式会社 東邦製作所		代表者名	高山 進好			
			窓口担当	水上 要			
事業内容	自動制御機器の製造・販売・サービス		URL	http://www.ome-toho.co.jp			
主要製品	電動操作機・調節弁・制御リレー・電子ガバナ・分電盤・制御盤・大型ボイラー用イグナイタ						
住所	本社:東京都青梅市今井3-7-20 営業所:東京・大阪 出張所:九州						
電話/FAX 番号	窓口:0428-32-3541/0428-32-3545		E-mail	窓口:k-mizukami@ome-toho.co.jp			
資本金(百万円)	27	創業年月	1923年10月17日	売上(百万円)	1400	従業員数	110

2. PR事項

『100年の実績と技術力で自動制御機器および制御盤の開発・製作に全力を尽くします。お客様仕様の製品開発お待ちしております。』

1923年創業以来、一貫して自動制御機器及び制御盤の開発・製作に専念してきた企業です。4つの事業の柱となる製品群があり、有機的に対応することによりお客様から信頼され、ニーズを満足する製品を供給させていただいております。

製品群1: 電動操作機・調節弁・制御リレー

電動操作機は、1~15,000N・mまで幅広く製作しています。
弁類は、電動調節弁（グローブ弁・ボール弁・バタフライ弁）のほかに、電磁弁・フローリレーなどもあります。



製品群2: 電子ガバナ

エンジンの燃料制御・回転数制御用電子ガバナやコントローラを多数納入しています。又排ガス規制対応用の比例電磁弁やインジェクタソレノイド等も開発し製作しています。

製品群3: 分電盤・制御盤

1933年の国家議事堂のビルシステム制御装置を初め、公共施設などへの長い納入実績があります。



製品群4: 大型ボイラー用イグナイタ

弊社の大型ボイラー用イグナイタは、国内外の火力発電所や民間の設備に使用されております。CO2削減のIGCC用点火トーチも納入しました。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 1999年 ISO 9001 認証取得
- 2013年 ISO 14001 認証取得

1. 企業概要

会社名	東邦電子 株式会社		代表者名	河本 悟			
			窓口担当	営業部 栗原 和行			
事業内容	制御機器の開発製造・販売		URL	http://www.toho-inc.com/			
主要製品	各種制御機器・各種温度センサ・プローブカード・無線センサネットワーク						
住所	本社: 神奈川県相模原市緑区西橋本 2-4-3						
	工場: 神奈川県相模原市中央区田名塩田 1-13-21						
工場電話番号	042-777-3311		工場 FAX 番号	042-777-3751			
資本金(百万円)	48	設立年月	昭和 38 年 10 月	売上(百万円)	3,900	従業員数	190

2. PR事項

『 センサからシステムまでを創造する < 温度制御の専門家集団 > 』

温度制御を中心とし各種制御機器から温度センサに関するの全てを設計・試作から量産まで自社内で一貫して行なっている。「標準品の制御機器」以外にも、「基板型」等さまざまなニーズにきめ細かく対応した製品供給が可能である。



デジタルコントローラ



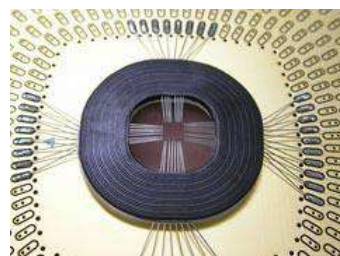
ボード型温度調節計

コア技術

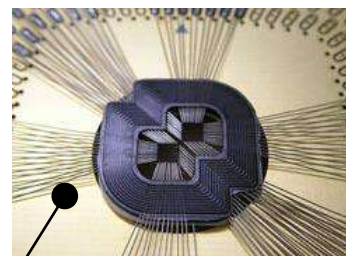
- * 温度コントロール
- * プログラム制御
- * カレンダー機能
- * 停電補償
- * 音声合成
- * ロガー機能
- * 多チャンネル制御
- * 同時昇温制御

< 電子デバイスのテスト技術を支えるプローブカード >

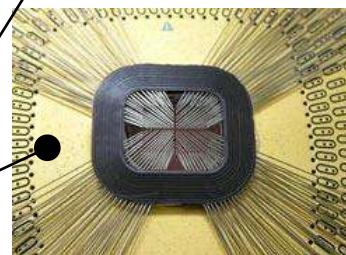
電子デバイスの驚異的な高集積化と高速化に伴い、デバイスと検査装置を結ぶ役割のプローブカードには厳しい仕様が求められている。当社は長年培った熟練の針立て技術と治具を武器にオーダメイドの製品開発で顧客ニーズに対応し、多くの信頼を受けている。



ワイヤモルトダイブ



2チップ同時測定用



4チップ同時測定用

3. 特記事項

- * 平成 7 年 3 月に中小企業庁長官賞受賞
- * 平成 13 年 2 月にフロンティアテクノロジー賞受賞

1. 企業概要

会社名	株式会社 トネパーツ			代表者名	刀祢平 高一郎		
				窓口担当	須藤 麻子		
事業内容	電子部品の設計製造販売			URL	http://www.toneparts.co.jp		
主要製品	各種トランス及びコイル 電源トランス・DC/ACリアクトル・出力用/スイッチング用トランス						
住所	薬師工場: 東京都町田市野津田町 2692-1						
電話/FAX 番号	042-734-8757 / 042-734-0990			E-mail	info@toneparts.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1984年6月	売上(百万円)	-	従業員数	35

2. PR事項

『特注品トランスは一台から受注致します』

弊社はトランスの専門メーカーとして 1984 年に創業し、低周波用および高周波用トランスまたはコイルなど、多品種にわたり製造してきました。一個からの多品種少量品をタイムリーに、よりよい商品を提供できるよう研鑽努力しています。永年の蓄積した技術は、みなさまのご要望に必ずお応えできるものと確信しております。

トネパーツでは、EN規格認定品であるPT21-ENシリーズをはじめとした標準トランスと、お客様のご要望に合わせたオーダータイプの特注トランスの 2 種類のラインナップで、幅広いご注文に対応しております。

【電源トランス・DC/ACリアクトル・出力用/スイッチング用トランス 他】

PTシリーズ



- ・B種絶縁 30VA～200VA
- ・F種絶縁 300VA～1000VA
- ・EN規格認定品 (EN60742)
または準拠品
- ・端子はタブ端子 250 シリーズ
- ・リセプタクル端子は付属品として添付

PNタイプ 1VA～25VA



- ・電子機器用トランス
- ・A種絶縁
- ・静電シールド付
- ・プリント基板タイプトランス
(ハードピン)

BHシリーズ 1VA～58VA



- ・電子機器、
その他制御機器用電源トランス
- ・A種絶縁
- ・静電シールド付
- ・バンドタイプ
- ・端子構造:
ラグ端子又はリード線

◇薬師工場 〒195-0063 東京都町田市野津田町 2692-1
TEL 042-734-8757 FAX 042-734-0990

◇小山工場 〒195-0212 東京都町田市小山ヶ丘 2-2-5 まちだテクノパーク センタービル 7F
TEL 042-860-5020 FAX 042-860-5021

◇小野工場 〒195-0064 東京都町田市小野路町 2280
TEL 042-735-8001 FAX 042-735-8002

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

■EN認定No. R9950005 (EN61558)

1. 企業概要

会社名	株式会社 NISSYO (旧 日昭工業株式会社)		代表者名	久保 寛一			
			窓口担当	櫻井 大			
事業内容	変圧器、電源装置の設計、製造		URL	https://www.nissyo.tokyo/			
主要製品	トランス(変圧器)、電源装置、制御盤、組立配線						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-5-17						
電話/FAX 番号	042-578-8220(代) / 042-578-8224		E-mail	info@nissyo.tokyo			
資本金(百万円)	20	設立年月	1967年6月	売上(百万円)	2,800	従業員数	200

2. PR事項

『 当社は、特注品のトランス(変圧器)、電源装置を設計・製造しております。
タブレット端末を活用してDXを推進し、ペーパーレスを実現しています 』

環境に最適なオンリーワン！	世界にひとつ。特注品の開発・製造は当社が誇る一番の強みです。
特注品をスピーディーに！	お客様のニーズを盛り込んだ製品をスピードで供給いたします。
最高の技術とこだわり！	乾式、水冷、UL認定のトランス、豊富なオプション(ケース、ブレーカー、サイリスター、PLC等)、さまざまな製品に対応。 データセンター、半導体製造装置、電車、海洋等の幅広い分野にお使いいただいております。

トランスのご紹介

※ 防浸形製品は、IEC61373(耐震)、IEC60529(耐水) に準拠

6相全波整流用トランス	標準カタログトランス	3相トランス	単相トランス
			
<ul style="list-style-type: none"> ● 油入 3相 1000kVA ● 入力 6600V ● 出力 4200V(140A) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 単相 2kVA ● 入力 200V、出力 100V(20A) ● UL 認定品 	<ul style="list-style-type: none"> ● 3相 100kVA ● 励磁突入電流抑制型(1倍以下) ● 高効率仕様 	<ul style="list-style-type: none"> ● 単相 10kVA ● 入力 200V、出力 100V(100A) ● UL 認定品
水冷トランス	3相トランス	ケース入付トランス	3相リアクトル
			
<ul style="list-style-type: none"> ● 単相 220kVA ● 入力 500V、出力 20V(1100A) ● 水冷方式採用で小型化 	<ul style="list-style-type: none"> ● 3相 300kVA ● 入力 400V、出力 210V(830A) ● 高効率仕様 	<ul style="list-style-type: none"> ● 3相 400kVA ● ケース入 	<ul style="list-style-type: none"> ● 2mH 300A ● 防浸形 (IPX.7) ※ ● 低騒音型 (6.5%珪素鋼板)

3. 特記事項

- 電気部品の組込や、装置の組立、配線、調整、試験等も行っています。
- 品質マネジメントシステム ISO9001、環境マネジメントシステム KES ステップ 2 認証取得
- 電気機器組立の国家試験取得者が高品質な製品を製造しております。
- 「ありえない！町工場」を出版

1. 企業概要

会社名	株式会社日昇テクノロジー		代表者名	朴 海珍			
			窓口担当	邱 従波			
事業内容	電子機器受託開発・製造・販売		URL	https://www.csun.co.jp			
主要製品	マイコンシステム、画像処理システム、見守りシステム、AIxIoT 関連デバイス						
住所	〒215-0004 神奈川県川崎市麻生区万福寺 1-1-1 新百合ヶ丘シティビルディング 4F						
電話/FAX 番号	044-328-9098/044-328-9097		E-mail	info@csun.co.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月	2007 年 8 月	売上(百万)	40	従業員数	5

2. PR事項

『不可能への挑戦！部品からトータルソリューションまで』

当社は、ハード・ソフト・筐体等の開発から量産までの一貫体制による組み込みシステムの受託開発を行っています。万全の開発体制により、正確かつスピーディーな製品開発を行っています。大手企業の開発実績に裏付けされた製品を取り扱っており、しかも驚きの低価格で様々な商品サービスを提供しています。

コア技術

- 豊富な組み込みシステムの開発経験（ハードウェア環境：Candence、Altium Designer/ソフトウェア環境：C、Linux、Android、JAVA、MySQL、Linux Server 等）
- ディープラーニングの AI アルゴリズムによる画像処理開発技術
- 各種情報収集デバイス、データ管理分析のクラウドサーバーシステム及び利用者向けのアプリ開発に必要な IoT 技術

代表的開発実績／取扱製品

太陽光充電コントローラー

当社の高速デジタル制御インバータ技術を活用した高効率、高安定な太陽光発電システム用の充放電コントローラーです。気象条件等の変化に対応して最適な動作を制御します。

(共同開発)



見守りシステム

画像処理による転倒検知、異常検知アルゴリズムを首都大学と共同開発し、当社の高速画像処理、情報通信技術を活用した高齢者の見守りシステムとして製品化しました。



受託開発例(モジュール)

ソリューション提案から、試作・量産まで対応させていただきます。



4個 DSP のデジタル信号処理



ビデオチャットシステム



Android 表示制御システム

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 30 年度経済産業省「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」に採択
- 平成 26 年度経済産業省「ものづくり・商業・サービス革新補助金」に採択
- 主な取引先：(株)モリテックス、KDDI(株)、(株)オリエントテクノロジー、日本メカトロニクス(株)、他
- 設計・開発パートナー（武漢日創科技有限公司 (DragonWake technology Co.,LTD) との協働

1. 企業概要

会社名	日本サーモニクス株式会社			代表者名	石川 秀實		
				窓口担当	宮田 智子		
事業内容	電子応用装置の製造販売			URL	https://www.thermonics.co.jp		
主要製品	高周波誘導加熱応用装置(高周波焼入れ・焼き戻し装置、溶解装置、特殊加熱装置等)						
住所	神奈川県相模原市中央区田名塩田 1-13-6						
電話/FAX 番号	042-777-3411 / 042-777-3277			E-mail	info@thermonics.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 48 年 9 月	売上(百万円)	—	従業員数	59

2. PR事項

『お客様のニーズに合わせた高周波誘導加熱システムをご提案致します』

誘導加熱を応用した製品を作り続けてまもなく 50 年。高周波電源装置から加熱コイル、付帯設備に至るまで全て自社で対応しているため、お客様のニーズに合わせた最適な誘導加熱システムのご提案ができます。そして、設計～アフターサービスまでの全てにおいて、ご満足頂けるモノづくりに注力致します。



■トランジスタ式高周波発振機

より高度な誘導加熱を目指し研究開発棟(テクニカルセンター)を新設しました。産学官連携での研究開発を行っております。



■テクニカルセンター外観

誘導加熱とは

電源から供給された電力が磁界エネルギーに変換され、それがワーク(被加熱物)に渦電流を発生して熱エネルギーとなり、温度の上昇が起こります。



■高周波焼入れ装置一例

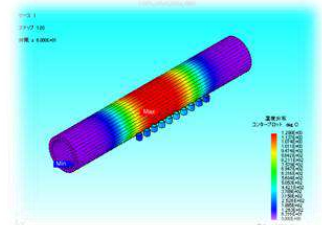


誘導加熱の特徴

- ・エネルギーロスが少ない
- ・局所加熱できる
- ・クリーンな加熱ができる
- ・安定した加熱が行える
- ・作業環境の改善が図れる

誘導加熱応用分野(一例)

- ・熱処理: 焼入れ, 焼き戻し, 調質
- ・接合: ロー付, 半田付, パイプ溶接
- ・溶解: 非鉄金属溶解, 真空溶解
- ・その他: 焼嵌め, 鍛造加熱, 転造, 焼結, 単結晶引上等



■電磁界・熱解析イメージ

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ・平成 18 年度かながわ中小企業モデル工場に指定される
- ・平成 22 年度戦略的基盤技術支援事業に採択される(自溶合金再溶融システムに関する研究)
- ・令和元年度地球温暖化防止活動環境大臣賞

1. 企業概要

会社名	日本蓄電器工業株式会社			代表者名	名取 敏雄		
				窓口担当	永田 薫		
事業内容	アルミ電解コンデンサ用電極箔の開発製造販売 キャパシタ無停電電源/独立電源の製造販売			URL	https://premium.ipros.jp/jcc-foil		
主要製品	アルミ電解コンデンサ用電極箔、キャパシタ無停電電源/独立電源、等						
住所	〒197-0013 東京都福生市武蔵野台 1-23-1						
電話/FAX 番号	042-552-1207/042-530-2535			E-mail	cdg-info@jcc-foil.co.jp		
資本金(百万円)	457	設立年月	昭和 34 年 12 月	売上(百万円)	21,800	従業員数	149

2. PR事項

■ キャパシタ UPS-J の特徴

超寿命

35℃環境で 10 年以上

メンテナンスフリー

メンテナンスコスト削減

-20℃～60℃対応

ファンレス/ヒーターレス対応

独立電源用途

太陽電池 防水 BOX

用途 計測 通信 IoT 監視 非常通報 など

microUPS-J

バックアップ電源用途

用途 通信 計測 監視 メモリー など

【新製品】IoT 用途向けマルチ電源基板

DC 電源 or 一次電池 入力選択可

キャパシタ 瞬停保護

合計出力 15W

用途 計測や通信の電源などに シングルボード PC などに

一次電池 DC 5V DC 12V

モジュラー 通信機器

故障検知信号 受電電圧低下信号

DC 電源 DC 5V DC 12V

シングルボード PC

待機時バックアップ 故障検知信号

シャットダウン専用 環境で出力停止

■ 主な導入実績

鉄道事業者様 センサーメーカー様 産業機器メーカー様 など

3. 特記事項（期待する応用分野等）

- 1994年に千葉工場で業界初の品質認証 (ISO9002) 取得、2001年に全社で ISO9001、2000 認証取得
- 2004年に全社で ISO14001 認証を取得 (規格最新版対応済み)
- バランス回路を備えた蓄電装置などの特許複数取得 (JAXA 共願特許あり)

1. 企業概要

会社名	のぞみ株式会社			代表者名	高田 淑朗		
				窓口担当	高田 淑朗		
事業内容	組込システムの開発、製造、販売			URL	http://www.nozomicorp.jp/		
主要製品	無線モジュール、センサネットワーク、無線温湿度センサ・加速度センサシステム						
住所	〒206-0011 東京都多摩市関戸 4-23-1 関戸ビル 3 階						
電話/FAX 番号	042-319-6146/042-319-6148			E-mail	takata@nozomicorp.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月	平成 20 年 10 月	売上(百万円)	60	従業員数	8

2. PR事項

『無線・センシング技術のエキスパート企業です!』

当社は、無線技術・センシング技術をコアに、組込みシステムに求められる様々な技術を有し、最適なソリューションを提供、商品企画から、設計、開発、評価、保守までトータルにサポートします。

<得意な技術分野>

- 特定小電力無線、ZigBee、Bluetooth、WiFi などの無線技術
- 高信頼性、高い耐故障性、低消費電力の組込みシステムの開発設計
- 通信用、画像用ライブラリを多数開発・保有しているのでスピーディに開発設計可能
- 小型生体センサ・温湿度センサ等の無線ネットワーク・データロガー構築

<開発製品紹介>

●世界最小、高性能の 400MHz 帯無線モジュールを開発(写真)

- * 無線通信モジュールは技術基準適合証明取得済み
- * 実績:(国研)情報通信研究機構殿、首都大学東京殿などに納入
- * 期待される応用分野:医療、介護分野での生体データ観測システム、植物工場等農業分野
- 周波数:429MHz 帯、チャンネル数:40、出力:10mW、通信速度:7,200bps、通信距離:見通し 1000m 以上
- 小型:12.5mm x 22.5mm x 2.0mm(アンテナ含む)



●高速・高性能の 400MHz 帯無線モジュールを開発

- 周波数:429MHz 帯、チャンネル数:40、出力:10mW、通信速度:14,400bps、通信距離:見通し 20km以上。

●組込みシステム&モジュール開発・製造

多数の各種家電製品、産業機器などの設計の実績があります。

基板設計、回路設計、ファーム開発、サーバのソフト開発まで自社内で一貫して設計できます。

右に(独)理化学研究所の Spring8、X線自由電子レーザー(XFEL)施設 SACLA に納入した、当社が開発した各種制御装置を示します。



3. 特記事項(期待される応用分野等)

[期待される応用分野]

- ☆各種センサーネットワーク(スマート農業など)
- ☆各種産業機器・インフラのリモート監視

[表彰]

- 平成 29 年度 第 15 回多摩ブルーグリーン賞 技術・製品部門優秀賞

1. 企業概要

会社名	株式会社ビット・トレード・ワン			代表者名	阿部 行成		
				窓口担当	同上		
事業内容	コンピューターソフト・電子機器の開発			URL	https://bit-trade-one.co.jp/		
主要製品	USB 入力機器、タッチセンサ、近接センサ、赤外線						
住所	〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝 5-1-23						
電話/FAX 番号	042-785-2142 / 042-785-2143			E-mail	y.abe@bit-trade-one.co.jp		
資本金(百万円)	6	設立年月	平成 22 年 1 月	売上(百万円)	100	従業員数	11

2. PR事項

『 回路設計・基板製造・部品実装・組立・検査・出荷を一貫して行います。 』

当社は USB 入力機器、Raspberry Pi 周辺製品、赤外線リモコン応用機器等で多数の実績がございます。JAXA 様、理化学研究所様案件等様々な実績があり、高品質な設計、製造が可能です。雑誌付録基板なども多数手がけており、数万枚の基板を低コストで製造する事も可能です。雑誌付録基板なども多数手がけており、数万枚の基板を低コストで製造する事も可能です。

【USB 入力機器】

既存 USB 製品では対応できない USB 入力機器を設計／製作致します。特殊形状スイッチやレバー、ボリュームなどはもちろん、タッチセンサ／近接センサなど各種センサとの組み合わせも可能です。

【製品例】



遠隔操作する業務用車両のコントローラです。



80mm x 220mm の巨大なスイッチを押すと、押された回数をカウントアップしていきます。

手に持って使える4ボタン USB スイッチです。

USB 接続の街頭抽選会用ボタンです。

【Raspberry Pi 周辺製品】

50種類以上の Raspberry Pi 拡張ボード(HAT) 製品ラインナップを用意しています。社内設計ですので、各種カスタマイズ、量産向け設計にも柔軟に対応させていただきます。

【赤外線リモコン応用機器】

赤外線リモコンを PC で操作するためのアダプタを販売しております。ホテル VOD 向けなど多数の OEM 実績がございます。

【量産】

製造は、国内高品質メーカーから中国工場での生産まで、お客様の品質要求とコスト要求に合わせて様々なご提案が可能です。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- IoT
- AI/Deep Learning
- プログラミング/ロボット教育

1. 企業概要

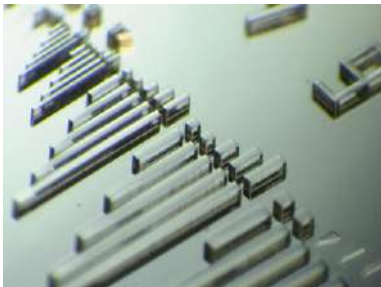
会社名	フォトプレジジョン株式会社			代表者名	石井 隆弘		
				窓口担当	小泉 美里		
事業内容	フォトエッチング加工			URL	https://www.photopre.co.jp		
主要製品	マイクロエレクトロニクス製品、光学製品に使用される精密部品						
住所	〒193-0835 東京都八王子市千人町 2-7-5						
電話/FAX 番号	042-666-8211 / 042-666-6521			E-mail	webmaster@photopre.co.jp		
資本金(百万円)	12	設立年月	昭和 55 年 4 月	売上(百万円)	147	従業員数	12

2. PR事項

『 フォトリソグラフィと周辺技術の組合せによる微細加工技術 』

- 金属薄膜及び非金属薄膜で、線幅数 μ レベルの微細なパターン形成が可能です。
- 様々な形状や材質の基板に対応いたします。
- ガラスなどをエッチングして流路や段差を作ることもできます。
- 高アスペクト比レジスト、電着レジストなど、各種レジストパターンも加工いたします。
- 成膜装置やサンドブラスト装置、ダイシングソーなども社内に保有しております。
- 全工程一貫加工は勿論のこと、各工程のみでの加工も承ります。

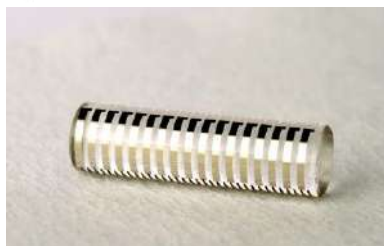
技術者ならではの知識と経験により最適な加工方法をご提案いたします。
新素材、複雑形状、立体基板など、なんでもご相談ください。



各種レジストの開発によって、多様な形状のレジストパターンが可能になりました。例えば、高アスペクト比レジストでは、高さのあるパターンが形成できます。



基板種も様々です。軽くてフレキシな樹脂フィルムにも、薄膜の配線パターンを作れます。



基板の形状が立体的なものにも加工できます。
円柱の石英材の側面に微細パターンを形成しました。
全周に切れ目なくパターンニングされています。

3. 特記事項（期待される応用分野）

- 少量・多品種対応。試作や実験等にご活用下さい。
- 工程検討から御見積、本加工まで、迅速に対応させていただきます。

1. 企業概要

会社名	フューテックス株式会社			代表者名	福田 康成		
				窓口担当	森田 博		
事業内容	特注電源、高圧電源、電子機器開発			URL	https://www.futex.jp		
主要製品	電子ビーム用電源・制御ユニットの開発、電子銃電源、特注電源、高圧電源、インバータ						
住所	東京都昭島市福島町 2-28-3						
電話/FAX 番号	042-549-2888 / 042-549-2900			E-mail	info@futex.jp		
資本金(百万円)	39	設立年月	平成元年 5 月	売上(百万円)	500	従業員数	30

2. PR事項

『各種特注電源ユニットのソリューション開発』

【電源事業】

電子顕微鏡などの電子ビームアプリケーションに向けた電子銃電源、静電レンズ、減速レンズなどの高圧系ユニットから、アライメントレンズ、コンデンサレンズ、非点補正ユニット、オブジェクトレンズなどの磁界型レンズ用電源と制御ユニット、ソフトウェアまで全てをトータルソリューションで提供致します。

近年ではEB金属3Dプリンタ、防衛関連製品などのハイパワーシステムにも取り組んでおります。

【EMS事業】

フューテックスは創業以来、理科学機器、医療機器、半導体装置など多くの産業用装置のものづくりに携わってきました。その多くが小ロット多品種です。

当社では設計段階から材料調達、組立配線、電気調整・試験に至るまでワンストップで対応可能です。

組配、調整のみのご要望にもお応えできますのでまずはお問い合わせください。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

（対象アプリケーション）

- ・半導体・理科学製品：走査電子顕微鏡、半導体検査装置、CD-SEM、レビューSEM、電子ビーム描画装置、電子ビームマスクライタ、透過型電子顕微鏡、集束イオンビーム装置、金属3Dプリンタ、マイクロフォーカスX線CT
- ・防衛関連製品：TWT（進行波管）用高圧電源、特殊インバータ

* 品質マネジメントシステム ISO9001:2015 認証取得

1. 企業概要

会社名	プライムテックエンジニアリング(株)		代表者名	中川 卓也			
			窓口担当	鈴木 一聡			
事業内容	産業用カメラ・画像関連機器の開発製造、販売		URL	https://www.pte.jp/			
主要製品	産業用 CCD カメラ・CMOS カメラ						
住所	本社:東京都文京区小石川 1-3-25 小石川大国ビル 3F 横浜工場:神奈川県横浜市都筑区中川 1-10-2 中川センタービル 3F						
電話/FAX 番号	03-5805-6766 / 03-5805-6767		E-mail	HP より問合せ下さい			
資本金(百万円)	30	設立年月	1998 年 8 月	売上(百万円)	1500	従業員数	33 名

2. PR事項

『可視光から近赤外光までの広帯域でシームレスな撮像が可能!』

当社は OEM 事業をメインとし、開発・設計、試作、量産製造、販売まで一貫して行う産業用カメラメーカーです。23 年に渡り蓄積してきた技術・ノウハウを駆使し、お客様のご要望に合わせて、より付加価値のある製品提案を行っております。OEM 事業以外に自社製品の開発も行っており、今回は自社製品のご紹介をさせていただきます。

今回ご紹介の製品は「可視光から近赤外光までの広帯域でシームレスな撮像が可能!」な近赤外 InGaAs カメラです。CMOS イメージセンサメーカーとしてトップシェアのソニーが新たに開発した InGaAs センサを採用。主な特徴として 400nm~1700nm というこれまでにはない広帯域で感度を有するイメージセンサです。更にセンサーパッケージ内部にペルチェ素子を内蔵することで、低電力で効率よくチップを冷却し、低ノイズかつ高感度を実現しました。弊社はこの InGaAs センサを搭載したカメラを国内でもいち早く開発しました。インターフェースにはギガビットイーサネット(GigE)を採用し、市販の LAN ケーブルで容易に PC に映像を取り込むことが可能です。



型式: **PXG130SWIR**

撮像素子: 1/2" グローバルシャッタ InGaAs センサ

有効画素数: 1280(H) × 1024(V)

セルサイズ: 5 μm × 5 μm

フレームレート: Max30fps

インターフェース: GigE (GigE Vision 準拠)

外形寸法: W55mm × H55mm × D85.5mm (突起物含まず)

※画素数 VGA タイプ(型番: PXG030SWIR)もございます。

詳細はお問合せください。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 半導体製造装置(シリコンウェハー)、食品・薬剤等の外観検査、容器内異物確認等の非破壊検査
- ハイパースペクトルイメージングへの応用
- 2007 年 ISO 9001 認証取得

1. 企業概要

会社名	株式会社ベネテックス		代表者名	阿部 哲士			
			窓口担当	角田 了允			
事業内容	各種映像機器 開発および製造		URL	http://www.venetex.jp/			
主要製品	各種映像機器(画像圧縮、記録装置等)、各種産業用カメラ、医療用映像機器、他						
住所	〒198-0024 東京都青梅市新町 8-3-9						
電話/FAX 番号	0428-30-0611/0428-30-0612		E-mail	sales@venetex.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 55 年 12 月	売上(百万円)	1,328	従業員数	37

2. PR事項

『医療・公共・放送等あらゆる分野の映像機器開発が可能』

ベネテックスでは、放送・通信分野、メディカル分野、公共・産業分野等のあらゆるソリューションに対応した映像関連機器を設計から生産まで一貫して行っております。

①カメラ事業

・歯科向け・眼科検査装置向け・証明写真向け・アミューズメント向け・セキュリティ向け

②放送／映像機器事業

・ネットワーク映像伝送装置(コーデック)・各種記録装置(4K/2K、非圧縮)
・カメラリモコン・映像スイッチャー用リモコン

③映像システム事業

・消防／防災向け映像システム・道路／河川監視向け映像システム

④その他

・大型マルチ表示盤・産業用 PC / タブレット・産業用タッチパネル / 液晶パネル

<開発事例>



歯科向けカメラ(松風様)



組込カメラ(証明写真等)



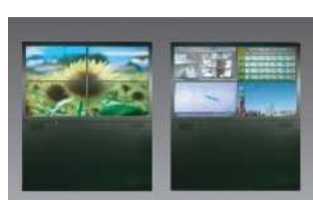
ネットワーク映像伝送装置(監視)



記録装置(放送局等)



カメラリモコン(放送局等)



大型マルチ表示盤(公共)



産業用 PC



産業用タッチパネル

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2018 年: 第二種医療機器製造販売業、医療機器製造業登録を取得
- 2005 年: ISO9001 認証取得

1. 企業概要

会社名	株式会社マーク電子	代表者名	村山忠雄				
		窓口担当	営業部 和泉・佐梁 技術部技術営業課 大津・金治				
事業内容	機器開発試作	URL	http://www.markd.co.jp				
主要製品	医療機器、ライフサイエンス機器、情報通信機器、産業機器、自動車関連機器						
住所	〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台 1-32-1						
電話/FAX 番号	042-774-4131/042-774-2567		E-mail	info@markd.co.jp			
資本金 (百万円)	70	設立	1977 年 2 月	売上(百万円)	1,350	従業員数	80

2. PR事項

マーク電子は EMS 事業として医療・ライフサイエンス・情報通信等の各種電子機器の開発・設計・製造までをサポートします。

■医療機器の共同開発を行っており、OEM(受託製造)からODM(受託設計)に重点を移しています。

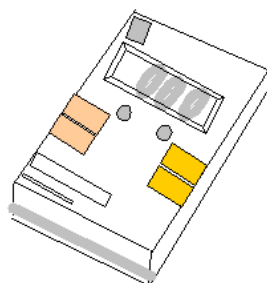


照明に白色 LED を使用した省エネタイプです。

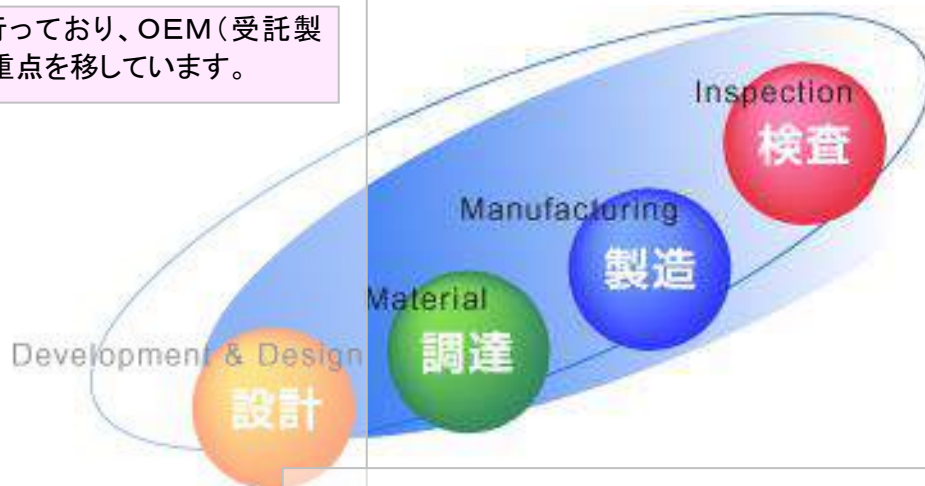
視力検査装置



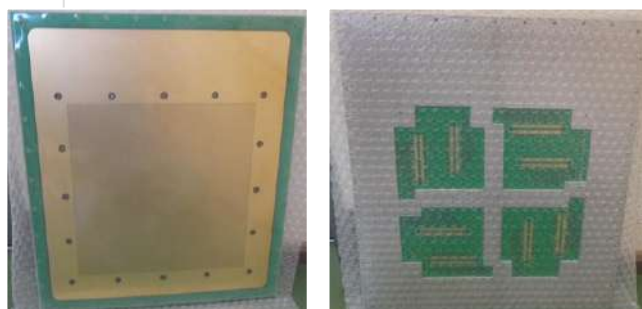
整形外科用測定装置



放射線測定器



■大学とのコラボレーションで、新しい測定器を開発しています。



X線をガスチャンバーに通し光電子を発生させ、本基板で集めて増幅し、画像を形成します。

放射線測定装置電荷収集基板

3. 特記事項

※ 2000年 ISO9001、2002年 ISO14001、2009年 ISO13485 認証取得

1. 企業概要

会社名	株式会社MEMOテクノス			代表者名	渡邊 将文		
				窓口担当	三浦 秀典		
事業内容	産業向け特注機器の設計・開発・生産			URL	http://www.memotechnos.co.jp		
主要製品	自律移動型汎用ロボット「Lux48」、IoT デバイス「愛子」、業務用自動放送装置など						
住所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台 1-5-2						
電話/FAX 番号	042-810-0130/042-810-0140			E-mail	com@memotechnos.co.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月	平成 18 年 10 月	売上(百万円)	118	従業員数	12

2. PR事項

『 500 案件を超えるプロ向け特注機器の開発実績
自動化技術で人手不足の企業様をサポートします! 』

～作業を自動化・省人化～ 自律移動型汎用ロボット

人に代わって、「運搬」や「案内」
「ピッキング」等の作業を行います

Lux48



工場をはじめ、さまざまな現場の自動化をご提案します!

～データ収集を自動化～ ランニングコストが掛からない IoT ツール



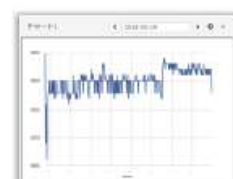
IoT デバイス 愛子

業務の効率化や省エネ、セキュリティに
役立つデータを自動収集・可視化します



専用アプリケーション「aiko at Home」

パソコンでIoT環境をらくらくセッティング!
無料で利用できるデータロギングシステム



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 所属団体：さがみはらロボットビジネス協議会／ロボット革命イニシアティブ協議会
- 2017 年 11 月：自律移動型汎用ロボットシステム「Lux48」を発表
- 2018 年 01 月：電波に依存しない超音波無線通信システムの研究開発に着手
- 2018 年 03 月：ランニングコストが掛からない IoT デバイス「愛子」を発表

1. 企業概要

会社名	山下電装株式会社			代表者名	山下 昌彦		
				窓口担当	白井 芳洋		
事業内容	光源・半導体検査装置の設計製造販売			URL	http://www.yamashitadenso.co.jp		
主要製品	ソーラシミュレータ、半導体検査機器、各種光源ランプ						
住所	〒192-0152 東京都八王子市美山町 2161-14						
電話/FAX 番号	042-650-7121 / 042-650-7120			E-mail	info@yamashitadenso.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 49 年 2 月	売上(百万円)	300	従業員数	16

2. PR事項

『 省エネ・エコ社会の実現に貢献する光源機器メーカー 』

- 高性能な光源機器を提供します。
- オーダーメイドにお応えします。特注品はお任せください。
- アフターフォローを徹底します。長期間の性能管理はお任せください。

● 当社の基盤技術: 光源安定化技術・光学式欠陥検出技術



高精度ミドルパルス型
ソーラシミュレータ



ソーラシミュレータ
(セルテスター)



半導体表面欠陥検査装置
(魔鏡)

用途: 生産ラインでのモジュール評価

特長: 太陽電池モジュール製造ライン用の評価用装置として(独)産業技術総合研究所と共同研究開発した。この装置用に開発した長寿命ランプによりコストダウンに貢献。

用途: 太陽電池セルの性能別ランク分け、研究開発用途、等

特長: 創業来取り組んできた電源の高安定化技術をもとに、光の安定度・均一性に優れた光源を提供。高い選別精度を実現できる。シャッター機構の改良により1秒1枚の高速検査にも対応可。自動車、建築など他分野での活用事例多数あり。

用途: シリコンウェハの表面欠陥検査

特長: 魔鏡の原理を応用した、切削・研磨後のシリコンウェハの表面(鏡面)の欠陥を非破壊にて検査する装置。1988年に米セミコンダクターインターナショナルより画期的な検査装置と認められ、表彰された。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 環境分野: 新素材太陽電池の評価法についてデファクトスタンダード確立が期待される。
- バイオ、化粧品、医療分野: 太陽光にさらされた時の塗料や化粧品など各種材料の光反応試験などに適用できます。

1. 企業概要

会社名	株式会社ユニテックス		代表者名	小杉 恵美			
			窓口担当	小杉 恵美			
事業内容	データストレージ製品の開発・販売		URL	https://www.unitex.co.jp/			
主要製品	USB LTO データ保存システム、マルチコンバータシステム、マルチ光ディスクシステム						
住所	【町田本社】東京都町田市中町 2-2-4		【相模事業所】神奈川県相模原市南区豊町 15-3				
電話番号	050-3386-1242		FAX 番号	042-710-4660			
資本金(百万円)	90	設立年月	1990 年 10 月	売上(百万円)	1,260	従業員数	70

2. PR事項

当社の強みはソフトウェアとハードウェア両方自社開発し、各ユーザーニーズに応じたソリューションを提供できるデータストレージ技術力です。販売は国内のみならず、海外 25 ヶ国に展開しております。

【主要製品 御紹介】

■ USB LTO データ保存システム

世界初・唯一の高速 USB 接続 LTO データ保存・管理システム



USB 接続でどこでも/誰でも/簡単/安全/省エネで大容量データ保存

- ・大容量データの長期保存に最適な LTO（磁気テープ）を活用し、世界唯一の USB LTO 装置とアーカイブソフトを組み合わせた「USB LTO データ保存・管理システム」
- ・高速 300MB/s 転送スピードでストレスフリーデータ保存
- ・オフラインデータ管理でサイバー攻撃からデータを守り、且つ CO2 排出量は従来のディスクシステム比べて大幅減

■ 金融業界向けマルチコンバータシステム

異なるシステム、異なるメディアのデータ交換用マルチメディアコンバータ



- ・多様な媒体のデータ交換業務に特化した受入れ・返却システム。旧来から銀行と企業間で利用される 1/2 インチ磁気テープ/FD/MO 等のレガシーメディアから最新 LTO まで対応
- ・全銀協より指定されたメディアへの変換、フォーマット変換及び各種コード変換に対応。インターネット伝送にも対応

■ マルチ光ディスクシステム

高性能ロボット搭載、光ディスク自動連続書込/印刷/読込み/AI データ集約



光ディスク大量作成と大量光ディスクデータ自動集約/管理が両方可能

- ・自社開発ロボットアームにより最大 200 枚の CD/DVD/BD 連続書込/読込/ラベル印刷/複数台接続で大量配布データ作成
- ・7 インチワンタッチパネルで登録ジョブの簡単実行
- ・AI レーベルスキャン搭載、全自動で大量光ディスクデータを最新 LTO やクラウドに集約・一元管理。データ記録面の読取りとセットで、AI でレーベル面読取り、文字として認識可能な部分/バーコード/Q R コードを自動的にメタデータ化

1. 企業概要

会社名	株式会社アイジェクト		代表者名	戸口 儀隆			
			窓口担当	戸口 儀隆			
事業内容	金属切削加工		URL	https://www.i-ject.com/ https://copper-plate-manufacturing.com/			
主要製品	バックングプレート、医療機器部品、理化学機器、実験装置						
住所	〒350-1202 埼玉県日高市駒寺野新田 251-14						
電話/FAX 番号	042-989-8941 / 042-989-8952		E-mail	info@i-ject.com			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 45 年 4 月	売上(百万円)	200	従業員数	16

2. PR事項

『 金属精密加工のニーズに応え、トータルで工程設計→技で作る品質 』

～ 銅・アルミ精密加工のプロフェッショナル集団 ～

当社は、銅・アルミの精密加工メーカーとして、信頼に応える事を喜びとしてモノづくりに励んでまいりました。ニーズにお応えすべく、困難で精密な部品を、知恵を出し合い製造する経験を重ねた成果である「受注から納品までの多様な製造工程をアレンジし、高品質の部品供給にお応えできる技術」に誇りをもって取り組んでいます。

■ 受注から納品まで、責任を持って製造する技術集団です。

受注 → 工程設計 → 材料調達 → 治具作成 → 加工 → 表面処理 → 品質管理 → 納品

ITによる共有化で業務効率を計っています。

・プレス・切削
・ヘラ絞り・板金
・溶接・その他

・三次元測定
・画像測定

■ 高純度銅～合金銅の精密加工技術

■ 当社は、航空宇宙、鉄道、半導体、理化学機器、医療機器などあらゆる産業・研究開発分野の銅製品に対応をしています。

銅は、熱伝導率が良い物質ですが、その反面、反り、変形、腐食が起こりやすく、加工の取り扱いが簡単ではありません。銅加工のプロフェッショナルとして、常に細心の注意を払い加工を行っています。



JIS Q9100 認定

品質管理

■ 組立後は、画像測定・三次元計測器などで品質管理を行っています。・精度：±0.001



画像測定

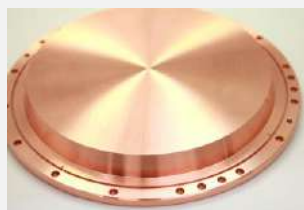


3次元測定

実例：C1020 バックングプレート

■ 内径、外径共に側面テーパ、切削量が多く、反り、ひずみが発生しやすいが平坦度、平面度ともに誤差 0.05mm 以内に加工

・φ368×48.5t



実例：CrCu ろう付け

■ 人工衛星エンジン開発

・設計提案 + 機械加工 + 組立(ろう付け)



・φ38×50L

3. 特記事項（期待される応用分野等）

○ 2013 年：経済産業省「中小企業IT経営力大賞」優秀賞 全国商工会連合会会長賞 受賞

1. 企業概要

会社名	アイティーオー 株式会社			代表者名	伊藤 義緩		
				窓口担当	伊藤 義緩		
事業内容	プレス板金加工(レーザ加工、溶接、マーカ等)			U R L	http://www.ito21.co.jp/		
主要製品	半導体・自動車部品の加工(各種機器に組み込まれる部品、オブジェ・ディスプレイ用)						
住所	〒190-1204 東京都西多摩郡瑞穂町富士山栗原新田 231-12						
電話/FAX 番号	042-556-2502/042-556-0541			E-mail	itoy@ito21.co.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月	昭和 52 年 3 月	売上(百万円)	190	従業員数	14

2. PR事項

『パイプの複雑加工はお任せ下さい、短納期・高品質でご提供します!!』

弊社は高精度を必要とする小物部品の製作を得意としています。試作レベルの小ロットのものから量産品まで高品質、短納期でご提供します。特にパイプへの特殊加工に数多くの実績があり、多くのお客様に好評をいただいております。また**“アートとデジタルの融合”**を合言葉にオブジェや展示品サンプル加工にも取り組んでおります。

オブジェ: 透明材料の内面(表面は無傷で光沢のまま)に文字や立体図形(3次元図形)をレーザ加工しオブジェとしての商品も提供しております。経験とノウハウの蓄積の上に新しい物や難題へのチャレンジ精神と意欲が旺盛であり従業員一同、お客様からの難題・課題をお待ちしております。SUS や鉄などの鋼材、銅、アルミなどの非鉄金属またセラミック、ガラス、木材などの非金属材料も加工いたします。

モノづくり: 精密な板金加工から溶接、仕上げにいたるまで機能部品完結の対応ができます。加工でお困りのことがございましたらご相談下さい。難問・難題歓迎です。

<加工サンプル>



パイプへのレーザ加工:

- ・外形を変形させずに複雑な加工が可能です
- ・高精度な加工が可能です
- ・型や特殊ジグを必要としないので短納期で製作可能です
- ・材料に応じた加工条件の設定が容易なため(経験とノウハウが豊富)材料選択の範囲が広い

お客様のご要望に応えるべくアイティーオー(株)は日夜研鑽しております。部品加工でお悩みの方どうぞ当方にお問い合わせ下さい。詳しくはホームページをご覧ください。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

2007年4月には新型炭酸ガスレーザ加工機を導入しました。創立40年を迎えアイティーオー(株)は社業を通じ『広く社会の要請にこたえ、継続的に貢献』することを念願しております。

1. 企業概要

会社名	株式会社井口一世			代表者名	代表取締役 井口一世		
				窓口担当	営業部営業2課 多田竜也		
事業内容	精密機器部品の製作販売／各種機器の設計開発／ソフトウェア開発販売／金型プレス加工／板金加工 等			URL	http://www.iguchi.ne.jp/		
主要製品	医療機器、分析機器、精密機器、工作機器、自動車関係、航空宇宙関係等の主要部品						
住所	本社／東京都千代田区飯田橋 4-10-1 所沢事業所／埼玉県所沢市所沢新町 2553-3						
電話／FAX 番号	04-2990-5400 / 04-2990-5402			E-mail	tada@iguchi.ne.jp		
資本金 (百万円)	95	設立年月	平成 13 年 4 月	売上 (百万円)	14,346	従業員数	42

2. PR事項

株式会社井口一世を使わないと損をします。

『金型レス加工』

試作から、量産サービスパーツまでスピーディーな対応が可能です。

専用の金型を作らないので、イニシャルコストを削減できます。

サービスパーツもお任せ下さい。金型の保管が不要です。



不要 例) コピー機
金型製作のための
初期投資 30 億円

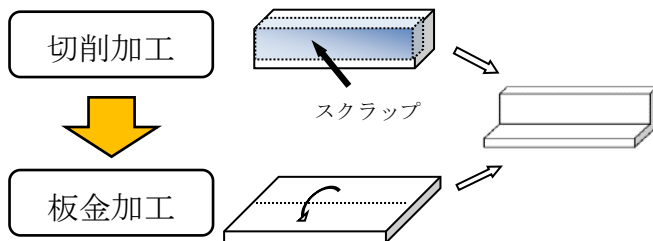
不要 専用の金型保管にかかる
倉庫代・メンテナンス費

『切削レス加工』

切削加工を板金加工に置き換え、単価 1/2~1/3 を実現できます。

メリット ① スクラップ部分が少なく材料費が大幅に削減されるだけでなく、環境にも配慮。

② 製作時間を大幅に削減。



『これいくら®』

当社独自のデータベースを活用し、板金部品の見積・査定ソフトウェアを開発。適正価格を簡単・即座に算出できます。

3. 特記事項

平成 31 年 『平成 30 年度東京都女性活躍推進大賞特別賞』 受賞

平成 26 年 『2014 年東京都ベンチャー技術大賞特別賞』 受賞

平成 25 年 『JAPAN Venture awards 2013 経済産業大臣賞』 受賞

ISO
14001 / 9001 取得

1. 企業概要

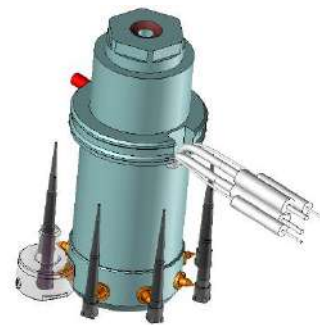
会社名	池上金型工業株式会社			代表者名	池上 正信		
				窓口担当	松澤 隆		
事業内容	プラスチック製品用金型設計・製造			URL	https://www.ikegami-mold.co.jp/		
主要製品	射出成形用金型・金型標準、特殊部品販売・微細加工受託・リバーエンジニアリング						
住所	埼玉県加須市豊野台 2-664-8						
電話	0480-44-8686			E-mail	t-matsuzawa@ikegami-mold.co.jp		
資本金(百万円)	100	設立年月	1945年10月	売上(百万円)	3,000	従業員数	160

2. PR事項

『小物製品専用金型 試射体験 受付中』

ハイサイクル成形用ホットランナー金型の製造を得意としている弊社では、近年ユーザー様よりご要望が高い「小物製品向けホットランナー」を搭載した体験用金型を開発しました。本金型はランナーロスをなくしたい、あるいはホットランナー未経験のお客様などに貸出中です。興味がございましたらお気軽にご相談ください。

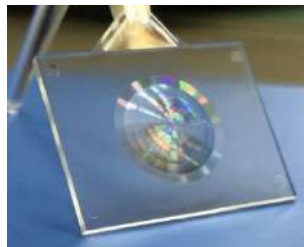
・小熱量（1ノズル8点ゲート） ・適用成形機 50ton～ ・搭載製品 極細ピペットチップ



『表面テクスチャ加工』

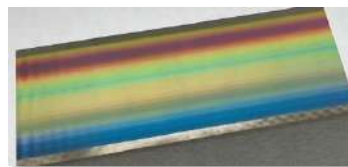
ナノレベル加工技術の応用として、金型に虹色を発色するパターンを施し、プラスチック製品自体の表面が虹色になる技術を開発しました。現在は、加飾などのデザイン部分への適用で製品開発中です。

虹色加工



『グレーティング』

グレーティング(回折格子)の原盤製作いたします。ご要望により 350×100mmまでの長尺物製作が可能です。



3. 特記事項

- 地域未来牽引企業選定
- 第13回岩木賞トライボコーティングネットワークアワード事業賞受賞(2020年)

1. 企業概要

会社名	株式会社 エイム			代表者名	小山 孝		
				窓口担当	斉藤 嘉臣		
事業内容	金属製品製造業			URL	http://www.aimcorp.co.jp		
主要製品	半導体関連の金属装置・部品製造、真空装置の製造・組立、溶接機の製造						
住所	東京都青梅市今井 3-5-14						
電話番号	0428-31-6881			FAX 番号	0428-31-9107		
資本金(百万円)	60	設立年月日	昭和 57 年 7 月	売上(百万円)	1,400	従業員数	85

2. PR事項

『溶接をコアとした匠の会社です！！ 溶接技術をコアコンピタンスとし、溶接技術の日本一を目指して日夜研究を重ねております。』

非常に高い溶接技術が要求される半導体製造及びフラットディスプレイ製造などに必要不可欠な真空装置の精密金属加工技術を開発しました。この溶接技術は「1個の試作品」から「量産品」まで高精度加工まで利用できます。

●当社の匠の技術が生かされています。

1. 薄板溶接0.5以下(ステンレス・アルミ・銅)
2. ミガキカバー製造
3. YAGレーザーとプラズマを使った溶接
4. 一括組立(自動機・配管ユニット)
5. 真空チャンバー
(超真空 10^{-10} pa, 大型真空 1,800mm×3000)
6. 真空配管溶接



＜真空チャンバー＞

ハイブリッド YAG レーザー溶接:

自社ブランドの溶接関連製品を開発しました。溶接屋が創った自動溶接治具「ウエルジー」と今年から日本で初めてYAGレーザーとプラズマを複合した「ハイブリッド溶接機」の販売を開始しました。

ハイブリッド溶接機は、薄板(t0.1mm からt3mm)用として今までの溶接を一新する画期的な溶接機です。SUSやSPCはもちろんのこと、溶接することが難しいとされるアルミの薄板溶接や銅板の溶接を可能にすることが出来ました。



＜ウエルジー＞



＜ハイブリッドYAGレーザー＞



＜真空配管＞

3. 特記事項

ISO9001・ISO14001 認証取得

当社開発の自動溶接機「ウエルジー」がモノづくり部品大賞奨励賞を受賞

開発、部品加工、溶接加工まで幅広い技術があります。試作開発段階で溶接に関する技術支援をします。

1. 企業概要

会社名	エーアンドエー株式会社		代表者名	田澤 直樹			
			窓口担当	同上			
事業内容	金属・樹脂機械加工、組立		URL	http://www.a-and-a-co.jp			
主要製品	難加工材の切削及び精密切削(金属・樹脂)、医療機器・福祉機器の企画・設計・製造・販売						
住所	東京都西多摩郡日の出町平井 15-8						
電話/FAX	042-588-7966 / 042-588-7977		E-mail	naokit@a-and-a-co.jp			
資本金	20	設立年月	昭和 48 年 12 月	売上(M¥)	1,203	従業員数	40

2. PR事項

『 3次元形状によるマグネシウム合金・SUS等の異形加工を主体として、少量試作から精密加工の量産まで、広範囲なニーズにお応えします 』

■ 金属加工

アルミ全般,SUS全般,真鍮全般,鉄,銅,カーボン,銀,マグネシウム合金,その他
 マシニング・5軸パレット付マシニング加工機・ワイヤー加工機・研磨機等を使い、あらゆる立体加工や精度を、お客様のニーズに応えられる体制で対応していきます。



■ 樹脂加工

ABS,PC,POM,アクリル,ペークライト,ナイロン,テフロン,塩ビ,その他
 あらゆる樹脂材の加工が可能な設備を有しています。
 単品物から量産品までの精密部品加工が可能です。
 24時間機械稼働のため、素早くお客様のご希望に対応していきます。



■ 設備

マシニングセンタ OTR FTV-500(5 軸パレット付)を含む14台、ロボドリル 9 台、三次元測定機、CAD/CAM 他

■ 医療機器製造業、医療機器製造販売業及び医療機器認証の許可を取得しました

病院手術室向けの電動式移載機及び介護施設向けの電動式移乗機を**自社開発**して販売しています。
 企画開発、設計、部品加工、回路設計、電気調整、組立までの全てを行える社内体制を構築しました。
 また、国内外のネットワークを活用して、技術力及びコスト対応力のある、あらゆる製品を提供致します。

電動式移載機「パステム」

医師・看護師及び看護士の方々の負担を軽減し、患者にダメージを与えることなく安全に移載することを目的に開発した商品です。





デジタル側弯症検診装置「Di-Boss」

学校検診用及び医療機関向けに、3D カメラを用いた安全で経済性に富む脊柱側弯症検診装置を開発しました。
 早期発見、検診精度の向上を目指します。





3. 特記事項

- 2012 年 4 月：ISO9001 認証取得、2011 年 9 月：特許取得「移載機パステム」、「電動式移乗機パルチェ」
- 2012 年 7 月：医療機器製造業許可取得、2013 年 5 月：第二種医療機器製造販売業許可取得
- 2015 年 1 月：脊柱湾曲モニタ（クラスⅡ）指定管理医療機器 認証取得、2012 年 11 月：経産省グローバル助成金取得

1. 企業概要



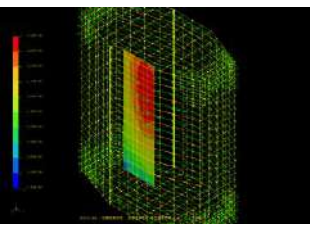
会社名	株式会社 オータマ			代表者名	奥村 哲也		
				窓口担当	尾上 泰三		
事業内容	磁気シールド・集磁製品の設計・製作			URL	http://www.ohtama.co.jp/		
主要製品	磁気シールド・集磁部品、磁気シールドルーム、磁界環境測定・シミュレーション						
住所	〒206-0811 東京都稲城市押立 1744						
電話/FAX 番号	042-377-4311 / 042-378-2219			E-mail	taizo_onoe@ohtama.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 39 年 2 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	80

2. PR事項

『 パーマロイ磁気シールド、集磁製品の加工・熱処理・解析専門メーカー 』

当社は通信機器、半導体製造装置、原子力関係、電子顕微鏡、医療機器等の磁気シールド部品、電流センサ等の集磁部品、及び磁気シールドルームを専門とする磁気コントロールのプロフェッショナル集団です。

磁気シールド・集磁部品	磁気シールドルーム
	

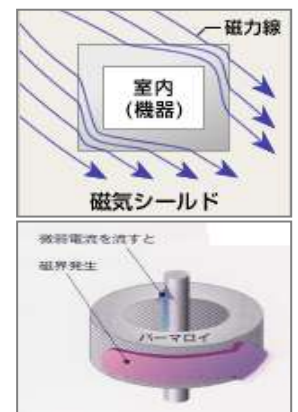
当社の技術	軟磁性材料加工技術	熱処理技術	解析・測定技術
	 <p>切削加工、プレス・板金加工、絞り加工、パイプ加工等各種加工が可能。材質はパーマロイPC/PB、純鉄、電磁軟鉄、冷間圧延鋼、アモルファス、スーパーマロイ、ミューメタル等</p>	 <p>磁気特性向上のため、自社設備にて豊富な実績から最適条件で磁性焼鈍を実施</p>	 <p>3D CAD設計、磁界解析ソフトによるシミュレーション</p>

磁気シールドについて

磁気は透磁率の高い場所を通りたがります。パーマロイなどの高透磁率材で対象物の周囲を囲むことで、磁気は磁性体の中を通り、内部への漏れを軽減します。これは磁性体が磁気の流(ながれ)のバイパスを作っているためです。

集磁について

磁気が集まりやすい高透磁率材料は、センサコア等の集磁用途として優れており、わずかな電流で発生した微弱な磁界でも、効率よく磁束を発生させることができます。パーマロイなどの高透磁率材料の選定により最適なコアが製作できます。



3. 特記事項

- 2009年 ものづくり中小企業製品開発等支援補助金で、「熱処理技術で特性を高めた遮蔽材料による開放面を持つ磁気遮蔽室の開発」が採択。
- 2015年 八王子みなみ野工場完成。稼働開始。

1. 企業概要

会社名	株式会社 小沢製作所			代表者名	小沢 昌治			
				窓口担当	同上			
事業内容	精密板金加工 ～試作スピード加工～			URL	http://www.kk-ozawa.co.jp			
主要製品	スマホ/光学カメラ機器/自動車電装/医療用センサーの高精密プレス部品スピード試作							
住所	〒198-0023 東京都青梅市今井 3-4-31							
電話/FAX 番号	0428-31-7387 / 0428-31-8835			E-mail	all@kk-ozawa.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 44 年 7 月	売上(百万)	180	従業員数	18	

2. PR事項

『 高精密板バネのプレス加工試作部品のスピード加工で開発をサポート 』

「特にこの様な課題はありませんか？」

- ※試作の精密板バネプレス製品のバネ特性が設計予測した期待値に沿わない。
 ⇒ ワイヤ加工/微細レーザー加工の溶断ブランク時の“焼きなまし”による材料の弾性変質を避けたい。
- ※量産部品と異なる加工方法の試作部品で認定評価を行っている。
 ⇒ 試作品のエッチング加工断面(ファイン断面・浸食断面)を量産品同様の加工断面で検証する必要がある。
 弊社は、そんなご要望のある製品開発部門のお客様へ、
 今日も「汎用パンチプレス工法による“プレス断面のある精密試作部品”のスピード提供」を続けています。

<解決策1: 汎用パンチプレス(MERC)加工>

特に精密板バネ部品を使う製品開発は、試作時より量産品に近い加工方法の部品で弾性テストが必要です。汎用パンチ金型や内製単型を±0.01mm 内で NC 制御しブランピングすることで、変種/変量/リサイズ変更に柔軟でスピーディーな試作対応を実現しています。

使用する汎用金型

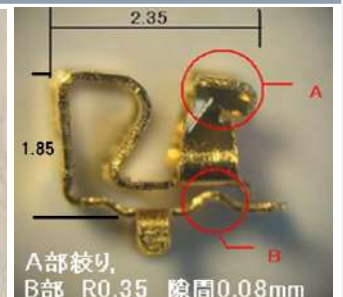


パンチ&ダイ



<解決策2: 高精密な曲げ加工まで対応>

曲げ単型の設計技術を活かし、極小サイズの曲げ加工に対応してきました。特に各バネ材料の特性に精通出来たことで、短時間の単金型設計・製作及び金型チューニングと部品加工の最適条件の設定を可能にし、トレースの取れた試作品の提供を可能にしています。



超小型電源端子: C1720-H t=0.12 要求精度 0.003

<解決策3: 各種材質・板厚に迅速対応> 板厚 : 0.001mm~0.64mm まで対応

加工材質 : りん青銅(C5191、C5210、C5210HP)、ベリリウム銅(C1720HMB)、チタン銅(C1990、C1990HP) コルソン銅(C7025、NKC286、NKC286S、NKC388 他)、黄銅(C2680)、洋白、ステンレス(SUS304、SUS430)ほか

3. 特記事項 (期待される応用分野等)



電装センサー分野・医療センサー分野・他
 ※シェルケース類、バスバー部品も短期対応を継続中

1. 企業概要

会社名	株式会社金子製作所			代表者名	金子 晴房		
				窓口担当	鈴木 利洋		
事業内容	機械部品加工・組立			URL	http://www.t-kaneko.co.jp/		
主要製品	光学機器部品・内視鏡部品・航空機エンジン部品の切削加工及び組立						
住所	〒339-0072 埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場 1-3-13						
電話/FAX 番号	048-794-8111 / 048-794-8117			E-mail	suzuki@t-kaneko.co.jp		
資本金(百万円)	16.9	設立年月	昭和 31 年 3 月	売上(百万円)	1,600	従業員数	111

2. PR事項

『 “超精密加工技術と3D” でライフサイエンスをリード! 』

当社は、1956年の創業以来、一貫して切削技術の高度化にチャレンジしています。光学機器部品の加工技術をベースに医療機器部品(内視鏡部品)、航空機部品へと、より困難な加工技術に挑戦し、高精度切削技術のオンリーワン化を図って参りました。光学機器、医療機器、宇宙・航空機器分野の部品加工においてその技術の高信頼性に加え、安心・安全の点においても国内外のクライアントから高い評価を頂いています。

◆超精密加工と職人技を融合したものづくりが得意です!

軽・薄・短・小+難(難作業・難削材)部品の加工及び組立はお任せください。金属、樹脂、セラミックス問わず、高品質なものを安定供給(1個から量産まで)致します。

薄い	接合	難削
 <p>直径: 13Φ 薄さ: 0.05mm</p> <p>材質: SUS304(内視鏡部品)</p>	 <p>26mm</p> <p>材質: SUS303(本体)(内視鏡) SUS304(パイプ) 部品</p>	 <p>材質: 64 チタン(航空機部品)</p>

◆内視鏡に特化した“世界初”の「3Dモジュール」の製品開発にチャレンジ!

内視鏡部品加工技術をコアとし、医療機関、研究機関との共同研究で「3Dモジュール」を開発。日本国内特許(2021年3月)、米国特許(2018年12月)登録済み。

3Dモジュールの概要





■コア技術

- ☑3D化モジュール技術
(*DP 照合アルゴリズムの FPGA 化)
*DP照合アルゴリズム: 中央大学・国立がん研究センターとの共同開発
- ☑手術医療現場等へ応用可能

<対象物を同時に複数人が3D眼鏡レスで立体視することを可能としました。>

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ISO 認証実績:ISO 9001(2004/8)、航空宇宙品質規格:JISQ 9100(2004/8)、ISO 13485(2014/4)
- 薬事法に基づく医療機器製造許可の認証(2006/8)
- 経済産業省:「地域未来牽引企業」に選定される。

1. 企業概要

会社名	金鈴精工 株式会社			代表者名	鈴木 隆介		
				窓口担当	鈴木 隆介		
事業内容	精密機械加工部品			URL	www.kanesuzu.co.jp/		
主要製品	弱電電気部品向け、小径精密機械加工部品の製造						
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵 7-52						
電話/FAX 番号	0428-24-2205 / 0428-24-3100			E-mail	t-suzuki@kanesuzu.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 46 年 10 月	売上(百万円)	150	従業員数	9

2. PR事項

『精密部品の挽き物加工で、難易度の高い小径部品を量産化。』

- ・主軸移動型(ピーターマン)の精密自動旋盤による挽き物加工業です。加工可能サイズは、径が $\phi 1.0 \sim \phi 10$ で、長さは最長で 70mm 程度です。
- ・弱電部品、特に、デジタルカメラ、医療機器、音響、農農業機器、眼鏡、等様々な部品を製造しています。
- ・精度、品質に自信があります。最もこだわるのは品質管理で、生産部品すべてに人間の目を通します。
- ・特に、難易度の高いワークを独自のアイデアで安定量産に結びつけるのが得意です。部品の開発者や設計者と相談して、量産化に有利な方法を提案する事が出来ます。

Our corporation provides products that satisfy your needs.

**φ0.8~φ16の
小径部品の加工**

設備・加工製品の
一部をご紹介します
おります。



Narrow
path
processing

圧倒的な不良率の低さで“品質安定供給”と、高い生産性で“コストダウン”に貢献いたします。

- ・仕様・用途に基づいた高いレベルの“検査基準”で、生産部品全てに人間の目を通し確認いたします。
- ・切削量産加工の最適化で、品質の安定と生産性向上を追究いたします。
- ・刃物交換が容易で段取り再現性の高い設備を採用し、段取り時間を大幅に短縮しています。
- ・各種の対策により、少数精鋭の技術者で多くの自動旋盤を稼働しています。

部品完成までの流れ



加工部品例



1. 企業概要

会社名	川崎鉄工 株式会社			代表者名	島田 賢一郎		
				窓口担当	島田 賢一郎		
事業内容	産業機械部材加工			URL	http://www.kawatetu.co.jp		
主要製品	コンクリートパイル用継手フランジ						
住所	本社 / 〒197-0013 東京都福生市武蔵野台 2-34-5						
	工場 / 〒367-0226 埼玉県本庄市児玉町宮内838-2 うめみの工業団地						
電話/FAX 番号	042-552-1204 / 042-553-0442			E-mail	k.shimada@kawatetu.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和 35 年 7 月	売上(百万円)	1,750	従業員数	40

2. PR事項

『平鋼の巻きフランジ技術』をご存知ですか！！

弊社は『鑄造技術』や『ガス切断技術』を使って造るのと同等の品質のものを、『平鋼の巻きフランジ技術』で加工することが出来ます。このような技術で代替することによって大幅な原価低減が出来ます。

下記は呼び 600 フランジ（外径φ600mm×内径φ420mm）の場合の比較です。

1. 他社の製造方法（ガス切断技術の場合）

JIS規格の鋼板より、ガス切断によるリング製作
⇒残材（スクラップ）が多く出てしまう。

【例】外径外材 → スクラップ
内径φ420mm 以下丸切り部 → スクラップ

2. 当社保有の製造方法

圧延された平鋼をリング巻き（フランジ製作）
⇒残材（スクラップ）は極少

【例】素材≒幅90mm×長さ10mより製作
→ 巻き始め、終了部のみスクラップ
（上記素材寸法で6枚採取可能）

- 本製造技術が得意とする条件
 - ① 量産時の素材発注は30トン／1回、100トン／年程度の生産量
 - ② 非曲面加工

＜平鋼をロールベンダーで加工後＞



3. 特記事項（期待される応用分野等）

主要製造設備名	型式	仕様	メーカー
ロールベンダー	F250-F1200	φ250～φ1200	川崎鉄工
フラッシュ溶接機	AAF28/450	φ355～φ1200	スイス (Schlatter 社)
マシニングセンター	MCV-A	1500×3800	大隈鉄工
ターニングセンタ	VTM-100	φ1000	大隈豊和

1. 企業概要

会社名	株式会社 菊池製作所			代表者名	菊池 功		
				窓口担当	経営企画部 乙川		
事業内容	各種金型・試作品、量産品の製造			URL	http://kikuchiseisakusho.co.jp/		
主要製品	精密電子機器、事務機器及び自動車部品等の試作、金型及び量産製品						
住所	東京都八王子市美山町 2161-21						
電話/FAX 番号	042-651-6093 / 042-651-7890			E-mail	naotaka.otogawa@kikuchiseisakusho.co.jp		
資本金(百万円)	1,303	設立年月	昭和 51 年 3 月	売上(百万円)	5,365	従業員数	381

2. PR事項

菊池製作所は『ものづくり総合支援企業』から『事業化総合支援企業』へ成長します

当社は、「技術力」、「設備力」、「提案力」を強みとした試作企業であり、多数の技術を保有することで様々な工程に一括して対応でき、且つ、設計から各種金型製造、試作、量産、組立まで一貫して対応する「一括一貫」体制で、開発リードタイムの短縮・品質向上・コスト削減を提供する「ものづくり総合支援企業」です。

■保有技術: 各種金型製作・成形(樹脂、金属、マグネシウム、ダイキャストなど)、精密板金・プレス加工、切削加工(樹脂、金属、セラミックなど)

■対象製品: 事務機器、通信機器、携帯電話、時計、カメラ、プリンター、医療機器、自動車部品等



当社は、多岐にわたる最先端設備と匠の人材を背景にしたトータル加工技術をベースに、過去 20 年にわたり産学官連携強化に注力、現在はスタートアップ支援のノウハウを生かして、開発・試作・初期量産のものづくりを中心としながらも販売・保守・資金調達などを含めたスタートアップの包括的な事業化支援に取り組んでおります。

■スタートアップ包括支援メニュー

原理試作・機能試作の POC 開発から、量産試作と初期量産、コストダウンならびにメンテ性を勘案した量産製造まで、様々なフェイズでの事業支援を実施します。また、スタートアップの事業のスケール化を支援するため、販売拡大、資金調達、事業パートナー探索も支援します。

■東京ショールーム

支援するスタートアップの製品を広めていくため、八王子駅前にショールームにて関連製品を展示しております。是非お気軽にご来場いただき、サービス・サポート系ロボットを体験してください。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ・ISO9001 及び ISO14001 の認証を取得し、品質向上と環境配慮に取り組んでおります。
- ・ISO13485、医療機器製造業認可(クラス I)を当社恩方工場で取得し、医療機器製造に取り組んでおります。
- ・CSR 委員会を設置し、企業理念、コンプライアンス、リスクマネジメント、情報管理等を行っています。

1. 企業概要

会社名	コダマコーポレーション株式会社 試作部・加工技術研究所			代表者名	小玉 博幸		
				窓口担当	本間 滋		
事業内容	試作モデル製作サービス			URL	http://shisaku.kodamacorp.co.jp/		
主要製品	金属および樹脂切削加工部品						
住所	〒205-0002 東京都羽村市栄町 3-3 -9						
電話/FAX 番号	042-570-6891 / 042-570-6892			E-mail	oume@kodamacorp.co.jp		
資本金(百万円)	63	設立年月	平成元年 1 月	売上(百万円)	471	従業員数	32

2. PR事項

『ハイテクを核とした高付加価値で新しいモノづくりで

お客様の製品開発を徹底サポートします』

■ 開発期間短縮・コスト低減をサポートします！

コダマコーポレーション株式会社 試作部・加工技術研究所は、「データの一通貫」を実現する統合型 3 次元 CAD/CAM システム『TopSolid シリーズ』と最新の工作機械を活用し、金属、樹脂切削モデルを製作します。

2001 年の試作部開設以来、自動車部品、医療機器、電機部品、産業機器、航空宇宙部品など精密部品で多くの実績があります。

2009 年には加工技術研究所を開設し、CAD/CAM ベンダーとしての経験をベースに、5 軸加工機や複合加工機を最大限に有効活用する加工技術の研究をスタートし、最近では、難削材の加工などのテーマに取り組んでいます。

*「TopSolid」は、当社統合型3次元 CAD/CAM システムの登録商標です。



高精度な 5 軸加工サンプル

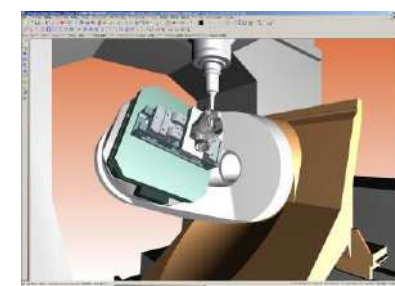


最新の 5 軸加工機と複合加工機

■ 複雑で難しい仕事こそ大歓迎です！

どこでも断られてしまった程に形状が複雑、精度が必要、そんな難しい仕事こそ大歓迎です。

高速回転による精密切削から、重切削まで、バリエーション豊かな、同時 5 軸マシニングセンタ…。複合加工機…。最新鋭の機械設備が、24 時間連続の無人稼働で、金属、樹脂、微細な製品から、大モノ製品まで、幅広く対応しています。



3 次元 CAD/CAM システム
『TopSolid シリーズ』

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- JIS Q 9100:2009(航空宇宙防衛分野)と JIS Q 9001:2008(ISO 9001)の認証取得
- 医療機器、自動車部品、軸受、光学機器、総合エレクトロニクス、計測機器など約 100 社の製品開発をサポートしています。

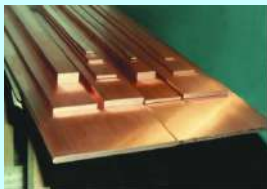
1. 企業概要

会社名	権田金属工業株式会社		代表者名	権田源太郎			
			窓口担当	総務部長 山本周平			
事業内容	伸銅製品、マグネシウム製品		URL	http://www.gondametal.co.jp			
主要製品	銅ブスバー、銅・黄銅丸棒、メッキ用銅アノード、型打鍛造品、マグネシウム合金板						
住所	〒229-1112 神奈川県相模原市宮下 1-1-16						
電話/FAX 番号	042-700-0220/042-700-0660		E-mail	somu@gondametal.co.jp			
資本金(百万円)	60	設立	1944年11月	売上(百万円)	5,800	従業員数	88

2. PR事項

『伸銅品素材から緻密な加工品まで一貫生産の非鉄金属メーカー』

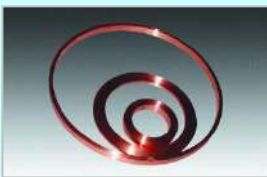
お客様のニーズの先取りと素早い対応を心がけると共に、製造方法の改善、新技術の導入を積極的に行っています。



銅ブスバー(素材品)



黄銅丸棒(素材品)



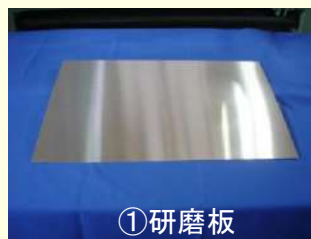
銅リング



型打鍛造品

当社は1918年(大正7年)の創業以来、黄銅棒、銅棒、銅ブスバー、銅メッキ材を中心に機械部品用伸銅品、電気部品用伸銅品等を生産し、90年の歴史を経るに至りました。

2008年(平成20年)には、モーター用銅リングの生産と、**マグネシウム合金 AZ61 板**の量産化により、経済産業省の「元気なモノ作り中小企業300社 2008年」に選ばれました。



①研磨板



②研磨コイル



③ノート型パソコンカバー



④型打鍛造品

- ①AZ61 研磨板
t=0.5mm
- ②AZ61 研磨コイル
t=1.0mm、400mmx
52,000mm、45kg
- ③ノート型パソコンカバーの筐体
AZ61 t=0.6mm
電着塗装処理
透明仕上げ
- ④マグネシウム型打鍛造品

2007年(平成19年) マグネシウム合金薄板量産工場完成。
圧延薄板と共に、型鍛造品の開発も行っております。独自研究の工程と製造条件により、加工の難しいマグネシウム合金の型鍛造を実現しています。

- AZ61 板: 2.0~6.0mm、400mm幅
- 圧延研磨板: 0.5~3.0mm、400mm幅

3. 特記事項

※ モノづくり300社(平成19年度)

※ 2003年12月 ツインロール鋳造法の特許取得「マグネシウム系金属薄板の製造方法および製造装置」

1. 企業概要

会社名	相模ピーシーアイ 株式会社			代表者名	鈴木 克人		
				窓口担当	伊野 望		
事業内容	プリント基板加工全般			URL	http://www.s-pci.co.jp		
主要製品	プリント基板加工(穴あけ、外形、座ぐり)、難削材料の加工						
住所	神奈川県相模原市中央区田名 3039-28						
電話番号	042-763-1551			FAX 番号	042-763-1569		
資本金(百万円)	98	設立年月	昭和 44 年 8 月	売上(百万円)	3753	従業員数	165

2. PR事項

『プリント配線基板の“穴あけ”・“レーザー”・“外形加工”を、高精度、高品質、短納期、低コストで提供する切削の提案型専門メーカーです!!』

弊社はパソコン、スマートフォン、自動車、家庭用ゲーム機などの電子機器に組み込まれているプリント配線板の加工を専門としています。

●加工体制

穴あけ、座ぐり加工、外形加工など基板に関わるあらゆる加工を、年間355日 24時間の稼働体制で引き受けいたします。加えて、多層基板や両面プリント基板におけるスルーホール導通メッキも、メッキ専門企業との連携により、当社の工程に組み込み基板の完成品としてお客様にお届けします。

●技術開発の取組

～専任の技術開発部門を有するテクニカルセンターを設置しお客様が満足する解をご提供致します～

<その1 加工条件>

材料・加工機械・補助材料・ドリル設定等、穴明け加工の必須条件をあらいだし、加工に適した条件を組み合わせることにより65ミクロンのドリル極小径加工・レーザーでは40ミクロンの加工と共に実績を積んで参りました。さらに、極小径～小径加工だけではなく、穴明け・ルーター加工専門の当社では、いかにして電子部品、プリント基板の小型化・高密度化へ貢献できるかをテーマに積極的な技術開発に取り組んでいます。

<その2 難切削材>

プリント配線基板の穴あけ加工、エンドミル加工技術を駆使して、各種難切削材への加工に取り組むことで、加工用ドリルが多彩で、材料、ドリル径、コストなど顧客要求に対応している実績を有しております。

素材加工実績ーフィルム材/シリコン/カーボン/アルミ/SUS/スーパーエンジニアリングプラスチック/アラミド/アラミドポリエステル/ポリイミド液晶ポリマー/ガラスエポキシ etc.

<加工サンプル>



<NCDリング穴あけ>



<銅メッキライン>



3. 特記事項

当社はかながわモデル工場協議会の会員企業です。

1. 企業概要

会社名	三鎮工業株式会社			代表者名	山田 浩司		
				窓口担当	滑川 雄斗		
事業内容	精密切削部品の加工製造			URL	https://www.sanshin-i.com		
主要製品	空調機器部品・光学機器部品・医療機器部品・自動車部品 等						
住所	東京都羽村市神明台 4-10-10						
電話/FAX 番号	042-513-0718 / 042-513-0719			E-mail	yamada@sanshin-i.com		
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 42 年 2 月	売上(百万)	1,691	従業員数	38

2. PR事項

『高精度な小径金属部品を低コストで大量生産可能です！』

空調機器部品



- 材質：黄銅
 ◆横穴部均等面取り
 ◆横穴交差部バリゼロ

当社は創業以来一貫して小径精密部品(10φ~32φ)の切削加工に特化し加工を行ってきました。2022年には同市内に第二工場を立ち上げ、合わせて81台のNC(複合)自動旋盤を保有しています。

低周波振動切削装置と高圧クーラント装置を有したNC複合自動旋盤とCAMも導入し、難削材の深穴加工や斜め形状等複雑なミーリング加工ができつようになり、より高機能な部品加工が可能です。小型で高精度が要求される部品に対して最適な切削加工に関するノウハウを有しており、微細な精度が要求される製品を、多様な分野に展開しています。

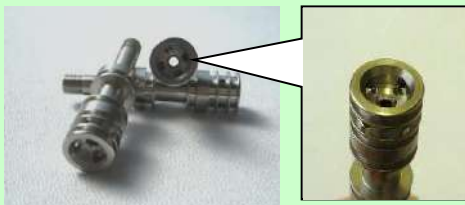
また、表面粗さ形状測定機や真円度測定機、画像ユニット付工具顕微鏡など多種検査設備を使用することで、確かな品質の製品をお客様にお届けします。

自動車部品



- 材質：黄銅
 ◆ローレット盛上げ

医療機器部品



- 材質：SUS 303
 ◆内径斜め穴 4ヶ所 外径斜め穴 4ヶ所
 それぞれ交差形状

医療機器部品



- 材質：チタン
 ◆φ3貫通穴開け

デジカメ部品



- 材質：黄銅
 ◆加工精度 5μ
 ◆バリゼロ
 ◆両端面平行度 2μ

織機構成部品



- 材質：S48C
 ◆69mmワンパス穴開け
 ◆キー溝面取り
 ◆六角穴形状

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ◆2004年12月 ISO9001:2000 の認証取得
- ◆2006年1月 エコアクション 21 の認証取得
- ◆2014年11月 TAMA ブランド企業に認定
- ◆2015年2月 東京都産業労働局の『輝く技術 光る企業』で紹介
 (<https://www.kaisyahakken.metro.tokyo.lg.jp/kigyuu/sanshin-industrial/>)
- ◆2021年1月 テレビはむらで紹介(<https://youtu.be/2RzXBsUCzGM>)

1. 企業概要

会社名	有限会社スズキ事業所		代表者名	鈴木 次仁			
			窓口担当	鈴木 次仁			
事業内容	機構部品設計・製作・販売		URL	http://spc.gooside.com			
主要製品	半導体装置・医療機器装置・宇宙航空関連・環境関連装置等・リペア部品設計製作						
住所	〒192-0041 東京都八王子市中野上町 1-21-4						
電話/FAX 番号	042-625-7610/042-625-7174		E-mail	suzukijg@sea.plala.or.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	昭和 48 年 2 月	売上(百万円)	80	従業員数	5

2. PR事項

『ものづくりは貴方の手で！ 一緒に考え、造りあげましょう。』

- **設計製造：** 機械設計、電気回路設計、各工程手順図作成、Assy
- **加工：** インコネル、スーパーインバー、ハステロイ、チタン他難削材の加工、複雑異形状の加工
- **開発品のサポート：** 環境検査装置、物性特性検査装置、実験用装置、機器のアタッチメント製作等
- **廃番部品の設計製作：** 機構部品のリペアサービス品製作

●設計

- ・精密板金、筐体の設計
- ・機械設計：ロボット、半導体装置、医療機器装置、物性特性検査装置
- ・各種装置物の補修部品設計製作
- ・実験用及び製造工程上の治具製作

●設計から製造・組立調整検査

真空チャンバー装置

- ・到達真空度 $5.1 \times 10E-4$ Pa
- ・チャンバー部排気速度：6.6E-2 m³/s



常温での実績の到達： $1.8 \times 10E-5$ Pa (15h) まで超高真空を確認してます。
本製品は地上高度約210kmの環境を再現しチャンパーの中で部品のテストする装置（テスト容器はこの画面には諸事情により掲載してません。）

●製造



冷却器部品

- 用途：真空チャンパー内使用部品
- ・材質：無酸素銅内外形
 - 手仕上げ
 - 0.8S~0.4S
 - ・金メッキ品：15μm



宇宙構造物部品

- 用途：人工衛星搭載品
- ・材質：Ti-64AL-4V
 - ・CCD カメラ温度センサプレート
 - 0.43t×30×30 大きなブロックより挽出し(市販素材なしの為)
 - ・仕上げ：ブラスト後金メッキ



プラチナ製電極

- 用途：傾斜台測定用
- ・線径 0.4φ×4、0.5t×2×10、20L
 - ・引き抜き（手作り品）
 - ・白金溶接後、表面ラップ
 - 其の他記載不可能品他、多々有り。

3. 特記事項（期待される応用分野）

- 大気圏外の実験環境装置、物性検査のアタッチメント、磁場測定用非磁性キャスター（当社品）、MGT（マイクログスタービン）、宇宙構造物の加工、ナノテク位置決め装置、一品物の複雑工程の加工品の製作。

1. 企業概要

会社名	立川精密工業株式会社			代表者名	大越 陽		
				窓口担当	大越 陽		
事業内容	金属加工業			URL	http://www.tachikawa-sk.co.jp/		
主要製品	航空機ジェットエンジン部品、宇宙機器部品、医療用機器部品、産業機械用部品						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-4-21						
電話/FAX 番号	042-555-6357 / 042-555-6585			E-mail	akira-okoshi@tachikawa-sk.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 36 年 3 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	63

2. PR事項

『物作りの心は産業の原点であり、
今後も物作りを通して社会に貢献していきます』

弊社の得意ワザは、創業以来58年間、航空機のジェットエンジン部品の切削加工で培ってきた難削材の精密加工技術です。

その技術を生かして航空機ジェットエンジン部品や宇宙機器部品を手掛け、更に医療機器部品や産業機械用部品の製作にも注力しています。



航空機のジェットエンジン部品



航空機のジェットエンジン

◆医療機器部品

弊社は重粒子線という放射線を利用して、ガン細胞のみを破壊するガン治療照射用器具のリッチフィルターを製作しています。

◆産業機械用部品

超音波応用機械、電子顕微鏡、分析装置、半導体検査装置、工業用マシン、電線被覆用ダイス、機械装備等の部品を製作しています。

◆生産体制

試作、多品種少量生産、或いは多量生産等、お客様のニーズの多様化にお応えするため、生産方式を従来のロット方式から多工程持ちによる1個流し加工ラインを構築し、多台持ち作業や夜間の無人稼働等を実施して変種変量生産を行っています。

◆難削材

ステンレス鋼 インコネル
コパール チタン合金
ハステロイ タンタル
コバルト合金 ニッケル合金



産業機械用部品

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- JIS Q 9100:2009 & JIS Q 9001:2008 (ISO 9001:2008) 認証取得

1. 企業概要

会社名	多摩冶金株式会社			代表者名	山田 毅		
				窓口担当	営業グループ長 村野 和広		
事業内容	金属部品の熱処理加工			URL	http://www.tamayakin.co.jp		
主要製品	熱処理加工品(航空、宇宙、防衛、その他一般産業部品)						
住所	東京都武蔵村山市伊奈平2-77-1						
電話番号	042-560-4331 / 042-560-4550			E-mail	sales@tamayakin.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月	1951年12月	売上(百万円)	600	従業員数	70

2. PR事項

＜金属熱処理加工のことなら **多摩冶金** にお任せ下さい＞

◇ 多様な熱処理のご要求に対応(MIL・AMS等)

- ・ 真空熱処理 : 真空焼入れ、固溶化、析出硬化、
焼なまし、バネ処理
- ・ 雰囲気熱処理
- ・ 浸炭焼入
- ・ 窒化 : ガス軟窒化、ガス窒化
- ・ 素材熱処理 : 調質、焼ならし、焼なまし
- ・ 非鉄熱処理 : アルミ溶体化 / 時効硬化
アルミ応力除去焼なまし
析出硬化

航空宇宙部品の熱処理を行うためには、厳格な品質保証が求められています。特に熱処理は特殊工程ですので、温度計測などのプロセスの一つ一つを確立することで製品の保証をするものです。弊社は、この特殊工程の品質保証体制を世界基準で認証するシステム”Nadcap”の認定を受けている数少ない企業です。

また、進捗管理システムを導入しておりますので、お客様からお預かりした製品の工程進捗をネット上でお知らせしています。

◇ 弊社の熱処理の特徴

- ・ 真空熱処理……多種多様な熱処理を物温測定しながら処理が可能
- ・ 浸炭・雰囲気熱処理……顧客要求に合わせて熱処理条件を自由に設計可能
- ・ アルミ合金熱処理……高速水冷により大型部品の溶体化処理が可能
- ・ 窒化処理……水素センサーによる化合物層の厚さの制御が可能
- ・ 非鉄合金……ニッケル、銅などの多種多様な合金に対応
- ・ 航空・宇宙・防衛……Nadcap 認証。日本最多の熱処理工程認証取得

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ◇ ISO 9001、JIS Q 9100 Nadcap(熱処理)(Nadcap=航空宇宙防衛産業向け特殊工程国際認証)
- ◇ MIL、AMSスペック対応
- ◇ 新工場を建設中で、2023年に稼働予定。
- ◇ 新工場では、新熱処理技術を導入(例:揺動焼き入れ可能な真空浸炭、浸硫窒化、浸窒焼入など)
- ◇ 新工場では機械加工工程も導入。熱処理前後のノコギリ発注に対する改善提案が可能。

1. 企業概要

会社名	株式会社デイテック		代表者名	小林 俊夫			
			窓口担当	小林 真澄			
事業内容	産業界の開発支援		U R L	http://www.daytech.co.jp			
主要製品	金型・成形・加工・設計						
住所	〒192-0154 東京都八王子市下恩方町 308-22						
電話/FAX 番号	042-652-1335/042-652-1337		e-mail	info@daytech.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 61 年 9 月	売上(百万円)	60	従業員数	8

2. PR事項

『開発・研究部のベストパートナー！ アルミ試作金型による精密射出成型』

金属加工・特殊加工も含めてワンストップでご提案致します。

株式会社デイテックでは、産業機器メーカーの技術開発研究、開発部に向けて、3次元CAD、CAMを活用し、さまざまな金属品、汎用樹脂・機能樹脂などを、設計から試作、射出成形まで一貫製作でサポートしております。汎用樹脂・機能樹脂の精密部品の成形を得意として、置き駒式等、試作金型製作の長年の経験を活かしたご提案を致します。



	樹脂設計 多様な工法を検討した上で、樹脂製品の製品化設計を行ないます。		金型設計・製作 試作金型・置き駒を使用したスピーディーでコンパクトな金型を設計します。		切削加工 切削が難しい樹脂・金属素材でも加工可能です。
	射出成型 エンブラ・スーパーエンブラにも対応。切削の置換えもご提案します。		廃盤品の復元 保守部品や廃盤品などを正確に復元いたします。		特殊加工 高速加工・放電加工で、より微細な精度の高い加工を行います。
	製品開発 構想段階からの製品設計のご相談もお気軽にお寄せください。		成形事例 プラスチック製品の加工実績をご紹介します。		自社製品 自社の技術を活かした商品の製造販売を行なっております。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 家電、事務機器、医療機器分野などの研究開発で開発期間短縮、開発費削減への展開が期待される。

1. 企業概要

会社名	東栄電化工業株式会社		代表者名	山本 茂樹			
			窓口担当	営業課長 杉山 直			
事業内容	金属表面処理		URL	http://www.toeidenka.co.jp			
主要製品	各種機能アルマイト・一般アルマイト・クロムフリー化成皮膜・フープ部分金めっき処理						
住所	〒252-0217 神奈川県相模原市中央区小町通 2-5-9						
電話/FAX 番号	042-771-1528/042-773-4032		E-mail	info@toeidenka.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和 47 年 4 月	売上(百万円)	1,500	従業員数	120

2. PR事項

『 特殊機能アルマイトでアルミ部品の新価値創出 』

弊社は、光学部品・半導体装置・自動車・産業機械等を対象に、アルマイト処理や化成皮膜処理・フープ金めっき処理を行っております。注目の独自技術、特殊機能アルマイト「TAF シリーズ」は部品の性能向上、長寿命化、品質改善、軽量化、コストダウンが可能です。

▼ 耐熱クラックレス超硬質アルマイト「TAF TR」 ▼



350℃の高温下にも適応する、クラックレスの超硬質アルマイト皮膜は、これまで不可能とされていた環境や用途に適応。アルミ材料の使用範囲を広げることが出来ます。「クラックレス」という特性から、高耐電圧・高耐食性を付与することが可能です。

用途例 → 半導体製造装置向けアルマイトの代替/IC 検査治具の絶縁膜
シリンダーの耐摩耗性・気密性向上/乾燥炉で使用する治具

▼ 耐熱・耐紫外線黒アルマイト「TAF TR BK」 ▼



通常の黒色アルマイトは、100℃以上の熱をかけたり、紫外線や日光に長時間晒されると、皮膜微細孔中の染料が分解し、脱色してしまいます。TAF TR BK は 350℃で熱処理をしても、クラックしないだけでなく、脱色もありません。艶消し仕様も可能です。

用途例 → 高温になる光学装置、照明機器に対応/紫外線照射する空気清浄機

▼ 接着接合/塗装コーティング用下地アルマイト「TAF AD」 ▼



アルミ材料への異種材料の接着や塗装・コーティングには、下地処理が重要になってきます。TAF AD 処理を施すことで、一般的な金属塩化成処理や、硫酸アルマイトに比べて、2 倍の密着強度を得ることが可能です。

用途例 → アルミ金属基板下地/パッキンを接合した気密部品

3. 特記事項（期待される応用分野）

※相模原本社工場及び一関工場 ISO9001:2015、ISO14001:2015 認証取得

【主要取引先】キャノン(株)、オリンパス(株)、(株)ニコン、京セラオプティック(株)、アンリツ(株)、ファナック(株)、(株)ミツトヨ、グローブライド(株)、蛇の目ミシン(株)、(株)ソキア・トプコン、日本電産コパル電子(株)、日本電産トーソク(株) 他 1000 社

1. 企業概要

会社名	株式会社 TOKAI 精工			代表者名	稲垣 裕太		
				窓口担当	稲垣 裕太		
事業内容	試作部品受託・小ロット量産品受託			URL	http://www.tokaiseiko.jp		
主要製品	鉄・ステンレス・チタン・アルミ・樹脂の加工品、及び処理品						
住所	東京都町田市高ヶ坂 7-34-9						
電話/FAX 番号	042-794-7351 / —			E-mail	info10@tokaiseiko.jp		
資本金(百万円)	1.5	設立年月	2019年5月	売上(百万円)	57	従業員数	4

2. PR事項

『加工方法が違う試作部品でも、ワンストップで提供致します!!』

事業概要・・・弊社は自動車や事務機器の試作部品製作を主な業務として、2019年5月の設立致しました。自社に工場を持たないファブレスの形態をとっており、提携協力加工先(約30社)と協業しながら、お客様からの要求(コスト・納期等)にお応えさせて頂いております。

提携協力加工先と協業する事で、様々な案件に対応し、ワンストップでお応え出来る体制を整えております。

弊社の強み・・・「短納期での対応・低価格」

主に海外の加工先の余剰設備を活用する事で、即座に加工へ入る事が出来る為、短納期を実現させています。

また、海外加工先との協業により、低価格での製作を行う事が出来ます。

・「加工対応力が豊富」

上記と重複しますが、提携協力先と協業する事で様々な案件にワンストップで対応出来ます。

・「品質保証」

品質管理部が社内の三次元測定機や各種検査具を使用し、品質を管理しております。

対応可能な材料などは HP へ記載させて頂いております。是非ご覧下さい!!



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●航空宇宙分野 AMS材やMIL規格の処理に対応しております。

1. 企業概要

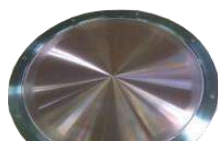
会社名	東成エレクトロビーム 株式会社		代表者名	上野 邦香			
			窓口担当	朝倉 朋亨			
事業内容	各種受託加工		URL	https://www.tosei.co.jp/			
主要製品	電子ビーム溶接、レーザ加工、 レーザクリーニング装置販売【イレーザー®】、産業用 X 線 CT 受託撮像						
住所	本社工場：東京都西多摩郡瑞穂町高根 651-6						
電話/FAX 番号	042-556-0611 / 042-556-0660		E-mail	info@tosei.co.jp			
資本金(百万円)	85	設立年月	昭和 52 年 6 月	売上(百万円)	913	従業員数	58

2. PR事項

『東成EBは高密度エネルギー技術を核とした「総合ものづくり企業」です』

電子ビーム溶接

- 真空中で溶接するため、酸化や窒化を防止します。
- 高融点材料や異種金属の溶接が可能です。
- 細くて深い溶け込みにより、低歪みの溶接が可能です。
- 大型真空チャンパーの電子ビーム溶接機では、アルミ材で約100mmの深い溶け込みも実現可能です。



▲インパクタ

小惑星リュウグウの地中から物質を採取するため、インパクタを衝突させクレーターを形成しました。

レーザ加工

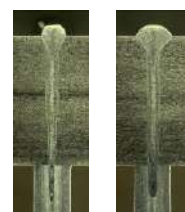
- 溶接、微細加工、穴あけ、切断、溶着まで対応致します。
- 三次元レーザ加工機による航空の燃焼器エンジンの冷却加工が可能です。
- 医療などの部品では極短パルスレーザによるバリ発生のない非熱加工が可能です。



微細加工事例



10mm

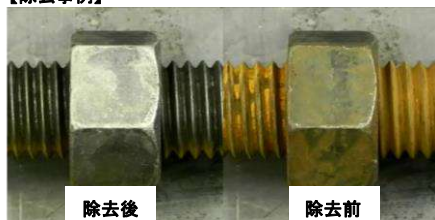


6.2mm 6.3mm
深溶け込み事例
(10kw ファイバーレーザ)

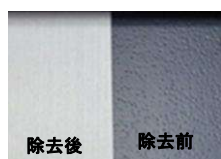
レーザクリーニング装置『ELASER®』

- 最適な条件であれば、母材へのダメージレス洗浄が可能です。
- ドライプロセスの為、対象物に触れることなく洗浄可能です。
- 家庭用100V電源で10円未満/hで運用可能です。

【除去事例】



赤錆



電着塗装

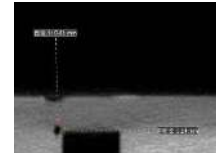
▼本体画像
左:110W機
右:38W/78W機



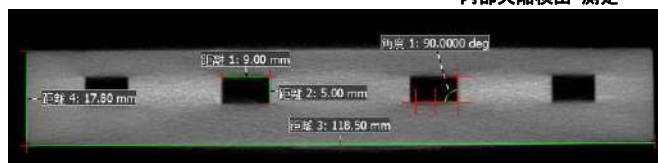
産業用 X 線 CT 受託撮像

- 分解せずに内部形状の確認が可能です。
- 内部欠陥の検出・寸法測定が可能です。
- 内部形状の寸法測定、肉厚測定が可能です。リバースエンジニアリングも可能になります。
- 受託加工品の観察がその場で出来る為、開発期間の短縮が可能です。(ショートサイクルフィードバック)

【撮像事例】



内部欠陥検出・測定



寸法測定

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

JIS Q 9100 取得

- 2017年 地域未来牽引企業 選定
- 2020年 産業用X線CTによる受託を開始

1. 企業概要

会社名	株式会社トムコ		代表者名	楠原 一樹			
			窓口担当	佐藤 雅樹			
事業内容	機械加工		URL	http://www.tomcomfg.co.jp/			
主要製品	金属および樹脂製品の加工、販売						
住所	〒197-0003 東京都福生市熊川字武蔵野 1598 番地						
電話/FAX 番号	042-553-7383/042-553-7116		E-mail	satoh-masaki@tomcomfg.co.jp			
資本金(百万円)	80	設立年月	昭和 44 年 7 月	売上(百万円)	800	従業員数	36

2. PR事項

『 卓越のワンストップ生産技術で製品開発をサポート! 』

～ 高度・高品質加工技術と短納期対応が得意です ～

弊社は、創業以来培った技術と豊富なノウハウを駆使し、設計から個々の部品製造・表面処理及びアッセンブリ一組立て搬入・据付までワンストップで行う等、お客様のニーズにマッチしたものづくりを提供しています。特に、「職人的な高度加工技術」や「開発競争による短納期対応」は製品開発の工期短縮に寄与する技術として高い評価を頂いています。

◆当社のコア技術

3つの差別化技術	加工技術と設備
<p>■一貫した製造工程</p> <p>・設計→加工→表面処理→組立→納入(現地据付)までワンストップで対応 <加工材料例></p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p>・金属材料: アルミ、SUS、チタン、インバー、銅他 ・樹脂材料: テフロン、塩ビ、アクリル、PEEK、PPS他</p> </div> <p>■高度機械加工技術(裏ザグリ加工)</p> <p>・新型5軸加工機にMST製マウントヘッドを装着し、専用3D/CAMプログラムで円形内側に六角ポケット等を効率よく加工。</p> <p>■治具洗浄事業との連携</p> <p>・事業間のシナジー効果による取引先に対するワンストップサービス提供を実現。 [治具洗浄部] 溶射設備、精密洗浄</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">  <p style="font-size: small;">洗浄力評価</p> </div> </div>	<p>■裏ザグリ加工技術</p> <p><裏側方向からのザグリ加工技術を確立></p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">  <p style="font-size: small;">マウントヘッド</p> </div> </div> <p style="font-size: small;">5軸加工機 MULTUS B200 II</p> <p>■主要設備</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>マシニングセンター MA-650V マシニングセンター MB-56VA 5軸複合加工機 MULTUS B300 II 5軸複合加工機 MULTUS B200 II 5軸複合加工機 INTEGEX i-150 CNC 旋盤 LB3000MYT (2017/9 導入予定) ワイヤ放電加工機 AQ-537L</p> </div>

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成 26 年補正ものづくり補助金採択
- 平成 28 年補正ものづくり補助金採択
- 経営革新計画、経営力向上計画

1. 企業概要

会社名	株式会社トライヤーン			代表者名	田井 洋雄		
				窓口担当	田井 洋雄		
事業内容	工業用刃物の製造販売			URL	http://www.try-yn.co.jp/		
主要製品	工業用機械刃物／各種精密レール／カッターユニット／パンチユニット						
住所	〒207-0021 東京都東大和市立野 3-581						
電話／FAX 番号	042-564-3311／042-565-9926			E-mail	sales@try-yn.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 41 年 2 月	売上(百万円)	400	従業員数	40

2. PR事項

『刃物のプロ集団！ トライヤーンに切れないものはありません』

トライヤーンは、1966年から続く工業用機械刃物の専門メーカーです。

鉄鋼業用、ゴム用、紙・パルプ用、木工合板用、化学製品用、特殊フィルム用、その他幅広い分野の機械刃物を製作しています。また、各種工作機械のスライドレールや加工テーブルも取り扱っています。近年では、その刃物ノウハウをベースにして、PS 版用パンチユニットやカッターユニット、券売機用パンチ・カッターユニット等、切断に困っている現場で活躍しています。特に2枚刃式カッターユニットは国内で数少ないメーカーです。

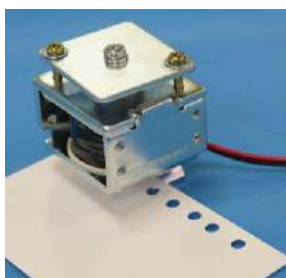
刃物の切れ味や寿命は、材質、熱処理、研磨によって決まるため当社では、素材選定から機械加工、熱処理、研磨加工まで全工程を自社工場で行う一貫生産体制を構築して、お客様のご要求に応えています。

JIS材では満足されない場合には、常に最適な材料を推奨しています。

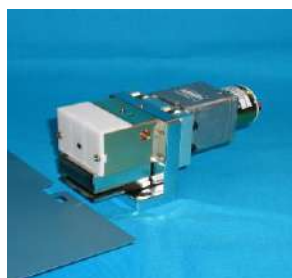
代表製品

- TY パンチユニット
- TY カッター
- 機械刃物（鉄鋼用から樹脂
ゴム、紙、木材用まで切断全般）
- スライドレール
- 平面度の必要なテーブル

パンチユニット



券売機用パンチ

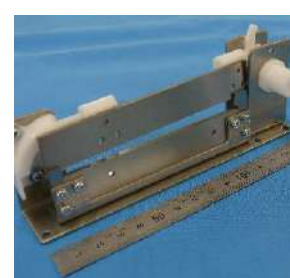


製版機器用パンチ

カッターユニット



名刺用カッター



券売機用カッター

3. 特記事項（期待される応用分野等）

2枚刃式のカッターユニットは国内でも数社しか存在しません。ラベルカットやフィルム切断等、様々なご要望にお応えします。また新素材への切断テストも積極的に行っています。

1. 企業概要

会社名	株式会社永島製作所			代表者名	永島 剛士		
				窓口担当	平澤 享		
事業内容	ステンレス鋼管・金属塑性加工			URL	https://www.nagashima-f.co.jp		
主要製品	食品・医薬工業用ステンレス製管継手の設計・製造・販売						
住所	〒925-0003 石川県羽咋市寺家町タ 1-9						
電話/FAX 番号	0767-22-7011 / 0767-22-7012			E-mail	nfc@lilac.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 48 年 7 月	売上(百万円)	630	従業員数	50

2. PR事項

『 金属を思い通りに曲げて見せます! 』

当社は創業以来40年以上にわたり、ステンレス鋼管をはじめとした金属の塑性加工を手がけ、開発型のメーカーとして新製品の創出、ならびに加工技術の向上に努めてきました。1984年の自動溶接ステンレス鋼管継手「タイニージョイント」の開発・製品化により飛躍的に発展することができ建設設備関連分野はもちろんのこと、サニタリー関連商品、高級化粧管関連商品等、ほとんどの分野に進出しています。

●当社の技術

✓ 難しい形状の変形を可能にします。

ステンレスの特性を活かした、塑性加工を行っています。塑性加工とは素材をプレス機などで物体の外側から力を加えて形状を変える加工技術です。難加工材を加工するときは、シワや割れなどが起こりやすく、大きく形状を変えることは容易ではありません。当社では、プレス加工、曲げ加工、バルジ加工等の塑性加工に独自の技術を持ち安定した加工を実現しました。



<多角形パイプ>

✓ 一体構造で製造し、工数を大幅に省略できます。

成形と熱処理を繰り返すことで、複雑な形でありながら、一体型の製品をつくるのが可能です。鋳造品からの切削加工品とは異なり、素地そのものの組織が安定しており、一体型の構造により中間製品として切削工程が大幅に省かれます。



<バルブボディー>

●納入先、加工例等

配管の接続用部品である「ステンレス継手」では国内トップクラスです。

サニタリー(食品・医薬)関係では国内シェア70%を占め、原子力、燃料電池など継手以外の分野にも挑戦しています。



<180° ベンド、チタン>



<ヘルール類、チタンやSUS>

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●主取引先: アステラス製薬(株)、協和発酵キリン(株)、(株)再春館製薬所、参天製薬(株)、塩野義製薬(株)、武田薬品工業(株)、養命酒製造(株)、ロート製薬(株)等

●平成 22 年 6 月: JISB2309(一般配管用ステンレス鋼製突合せ溶接式継手)の認定工場

1. 企業概要

会社名	有限会社中島製作所		代表者名	中島 幹男			
			窓口担当	中島 正人			
事業内容	機械加工(切削)・板金加工業		URL	http://naka-g.jp/index.html			
主要製品	通信機器、計算機、医療機器等の板金および機械加工部品製作						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-2-13						
電話/FAX 番号	042-554-0794 / 042-554-0796		E-mail	masato@naka-g.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 44 年 4 月	売上(百万円)	43	従業員数	6

2. PR事項

『 板金加工にマシニング加工をプラス！ 1個から確実に・迅速に対応！ 』

◆当社の特徴 <フライス加工および板金加工を主体として営業>

- 取扱材料 : アルミ、真鍮、鉄、ステンレス、銅
- 受注形態 : 試作・単品、中量生産、少量生産
- 板金加工にマシニング加工を併せた加工が行えます。
「板金製品に溝を入りたい」「板金加工では精度が出ない」等の問題を提案型の受注で解決します。

◆製品例

板金加工にマシニングで段付き加工を施した例	アルミ板材(板厚 70mm)からポケット形状を削り出した例	円形の製品にもマシニング加工で対応。ご相談ください。
		

◆主要設備

- 大型マシニングセンタ: 切削加工・仕上げ加工、 ●小型マシニングセンタ(ロボドリル): ドリル加工・タップ加工
- 3次元 CAD/CAM で3D形状の加工にも対応。

マシニングセンタ	4台	森精機(SV-500、NV5000: 2台)、FANUC(MODEL-T)
フライス盤	1台	立型・イワシタ(NK-1R)
パンチプレス	2台	富士機工(HSP-20)、アマダ(SP-15)
CAD/CAM	3台	倉敷機械 MYPAC(3次元): 1台 浜松合同ナスカプロ(2次元): 2台

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ◆平成25年度補正、「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」採択

1. 企業概要

会社名	株式会社 西野精器製作所			代表者名	西野 信弘		
				窓口担当	西野 信弘		
事業内容	精密板金・プレス・レーザ・機械加工			URL	http://www.nisinoseiki.com/		
主要製品	精密試作部品(マシニング/旋盤/板金/プレス)						
住所	茨城県ひたちなか市新光町 552-84						
電話/FAX 番号	029-265-9595 / 029-265-9090			E-mail	info@nisinoseiki.com		
資本金(百万円)	10	設立年月	1968 年 10 月	売上(百万円)	914	従業員数	77

2. PR事項

『 総合加工技術で短納期試作加工 』

お客様の図面またはデータにより短納期でプレス部品、板金部品、機械加工部品をお届けします。社内ですべての加工ができるので、素早く、最適な加工法を提案できます。コネクタ/自動車部品/電池/医療器/半導体装置/ロボットなどの部品を作ります。

部品の大きさはゴマ粒サイズからバスケットボールサイズ。

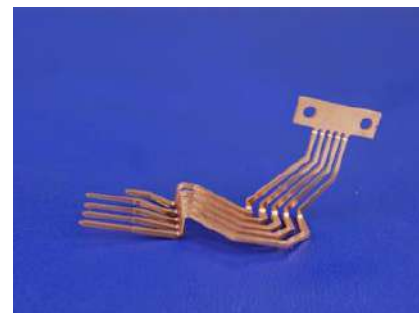
- ① **板金加工**ではSPCC/ステンレス/アルミ/銅/チタンなど、板厚は 0.1mm から 3.2 mm まで在庫していますので、すぐ加工に入れます。

設備:

ファイバーレーザ/同 複合機/同 微細レーザ

ワイヤーカット

ベンダー/TIG溶接/レーザ溶接 バレル研磨



- ② **切削加工**はブロックや丸棒。SS400/ステンレス/銅/アルミ/チタンなど。

設備:

マシニングセンター/5軸マシニングセンター/高精度微細マシニングセンター

両頭フライス/プレートミル/平面研削盤

複合旋盤/汎用旋盤/NC旋盤



- ③ 検査は23度の恒温室です。

3次元測定器/面粗さ測定器/画像測定器/輪郭測定器

真空超音波洗浄機/3槽式超音波洗浄機

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2018年 地域未来牽引企業に選定されました。
- 2003年 ISO9001 登録
- 2020年 優秀板金製品技能フェアにおいて当社出展品が中央職業能力開発協会会長賞受賞

1. 企業概要

会社名	有限会社野火止製作所			代表者名	川上 博史		
				窓口担当	川上 剛毅		
事業内容	レーザー切削、精密板金加工			URL	https://nobidome.com/		
主要製品	精密板金、ロボット部品、サイン&ディスプレイ、医療器部品、モニュメント						
住所	〒352-0011 埼玉県新座市野火止 3-2-48						
電話/FAX 番号	048-481-2300/048-481-2304			E-mail	kawakamig@nobidome.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 35 年 8 月	売上(百万円)	461	従業員数	36

2. PR事項

『ファイバーレーザーによる高品位切削と化粧溶接』

当社は3次元CAD(アマダ製)によるレーザー&精密板金で速く、安心価格、高品質と3拍子揃っている部分があります。最新鋭ファイバーレーザー1台と炭酸ガスレーザー1台を保有し、ネットワークベンダー 2台、3D加工可能なルーター1台、アルミやステンレスや薄い鉄板を溶接できる、交流・直流両用の加工機、バリトリ面トリ機、ガラスとセラミックのショットブラスト機他多数の設備を有し、レーザー&精密板金をベースにした当社のトータル技術は、さらに広い範囲の市場ニーズに対応しています。また、近年では、コストダウン可能な代替加工方法を技術者が、相手方の担当者や技術者に直接提案し、需要を掘り起こすVE提案営業を展開して、新技術、新素材など先端技術と有機的に複合させ新しい価値を持つ製品加工技術を生み出しています。

☆板金加工

レーザーによる切削から曲げ、溶接、塗装、組立に至るまで、「ワンストップソリューション」を合言葉に高度な技術で板金加工することで、品質、納期、コストに対するお客様からの揺るぎないご期待に応えています。

「はやい」、「仕上がりがきれい」、「ワンストップでトータル加工」を強みとしています。



小惑星探査機「はやぶさ」の回収ボックスの製作協力をしました。

☆サイン&ディスプレイ

当社は、プログラミングチームとレーザー切削加工チームが一体となって、サインを「どこよりも早く、きれいに」仕上げることに全力を傾注しています。様々な業種の方々からサインの注文を承っており、バリエーション豊かなLED付きチャンネル文字のご注文も増えております。



チャンネル文字



金属の切り文字

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 新型コロナ対策としての「透明アクリル製簡易組立型パーテーション」のオーダーメイド受注
社内会議、顧客との接客場面等での感染予防対策製品として希望サイズ・デザインで製作可能
- 内外装工事関連のパーツ、サイン、案内板等の製作
ホテル、商業施設、オフィスビル、市役所他の公共施設等の内外装工事関連の金属・アクリル製品やパーツ、LED付案内板の製作も請け負っています。

1. 企業概要

会社名	野村産業 株式会社			代表者名	野村 洋一		
				窓口担当	野村 利幸		
事業内容	精密板金加工			URL	http://www.nomura-sangyo.co.jp		
主要製品	装置の筐体製作、プレス加工、溶接加工、切削加工、等						
住所	東京都府中市西原町 1-13-3						
電話番号	042-576-6131			FAX 番号	042-577-2891		
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 28 年 9 月	売上(百万円)	1,100	従業員数	81

2. PR事項

野村産業は『精密板金加工』『筐体製作』の専門メーカーです。

弊社は1936年の創業以来、より良い品質の製品をお客様にお届けしようと研鑽に励んでまいりました。その間材料をステンレスに特化し、技術を精密板金加工と各種筐体製作に集中して努力を重ねました結果、お蔭さまで何とかお客様にもご満足いただける品質の製品をご提供できるようになったと自負しております。

今後とも飽くことない創意工夫と開発精神を基盤として、日夜たゆまぬ品質管理と製品開発に挑戦し、併せて技術力の向上とサービスの高度化を図って行きます。

【SUS304 1.5t パフ仕上げ】
＜給水器外観部品＞



【SUS304-HL 0.8t】
＜装置部品＞



● 精密板金加工

ステンレス(SUS304、430、316etc HL、No. 4、#400、2Bなど)のNCタレパン加工、レーザー加工、プレス・曲げ加工、溶接加工等を得意としております。板厚は0.5～6t(レーザー加工による切断は20t)まで製作が出来ます。

～たゆまぬ品質管理で、より高度な生産・技術・サービスをめざしております～

● 岩手工場

1968年9月に第一工場建設、1988年4月に第二工場を建設し、以降も増築並びに最新設備(CNCパンチレーザ一複合機/Trump社製、ベンダーハイブリッド、YAGレーザー、など)を導入し、主力生産工場として精密板金加工の量産体制を確立致しました。

【SUS304-2B】
＜交通信号機筐体＞



3. 特記事項

2001年4月 ISO-9001取得(本社工場、岩手工場)

2004年4月 ISO-14001取得(本社工場)

1996年8月 インドネシアからの技能実習生の受入を行い、現場の技術習得だけでなく、日本とインドネシアの文化交流をすすめています。

1. 企業概要

会社名	株式会社ハイメックス		代表者名	中島 俊英			
			窓口担当	中島 俊英			
事業内容	機械設計・製造・販売		URL	http://www.himecs.com			
主要製品	エアカプセル&ハイロック、マテハン小道具、フリコンロール						
住所	〒203-0042 東京都東久留米市八幡町 1-3-34						
電話/FAX 番号	042-473-3066/042-475-4110		E-mail	tnakajima@himecs.com			
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 60 年 12 月	売上(百万円)	420	従業員数	42

2. PR事項

『オンリーワンテクノロジーを追求し、機械分野の便利屋を目指します』

HIMECSは、ハイグレード(HI-GRADE)なメカトロニクス(MECHATRONICS)を表し、企業の目指す方向を示しています。常にユニークで新鮮な発想とオンリーワン技術による物づくりをとおして、「カプセル事業」「マテハン事業」「ロール事業」「アウトソーシング事業」を展開しています。『Coordinate for Your Convenience』をモットーに、開発から生産まで新発想・新感覚で様々なニーズに合わせて対応いたします。

カプセル事業

新発想・新感覚の製品を提供

エアシャフト・コアチャックの分野で「新発想・新感覚」をお届けいたします。エアカプセル・ハイロックをはじめ、数々の実績と経験をもとにご提案をし、お客様のニーズにきめ細かく対応した製品づくりを行っています。



エアカプセル



オプスロック

【主な活動フィールド】
コンパージング業界
 (液晶・半導体・燃料電池等の製造プロセスに活用される特殊印刷技術)



ロール事業

品質と信頼のオンリーワン技術

独自のノウハウに基づく「オンリーワン」技術で、品質と信頼性の高いロールを製作いたします。

マテハン事業

新しい概念で業界に貢献

「マテハン小道具」という全く新しい概念で業界に貢献します。斬新なアイデアを創造し、お客様のご要望を製品として具体化し、カタチにしていきます。



ロールピッカー

アウトソーシング事業

開発から生産までニーズに対応

開発から生産まで、お客様のニーズに合わせて対応いたします。

製造拠点:

東京都東久留米市
 東京都武蔵村山市
 群馬県安中市

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 取得特許件数(海外も含む) 14件 特許出願中 2件
- 東京大学と『複合ロールの精度向上』及び東京農工大学と『チャック精度』について共同研究中

1. 企業概要

会社名	株式会社 羽村金型			代表者名	池羽 幸夫		
				窓口担当	池羽 幸夫		
事業内容	金型設計・製作			URL	http://www.hkml.co.jp/		
主要製品	精密プラスチック・ダイキャスト金型、簡易金型						
住所	東京都羽村市神明台 4-2-24						
電話/FAX 番号	042-554-7360/042-554-1791			E-mail	home@hkml.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 51 年 2 月	売上(百万円)	100	従業員数	10

2. PR事項

『 部品の一体化に強みあり。工程削減と品質・精度向上をご提案します! 』

2次元紙図面
(イメージ)







3次元データ
(イメージ)



3D CAD/CAM で設計、
加工用データまで保存
して10年保証します



複数部品一体化事例

<p>光学部品 レンズとホルダー一体化 インサートモールド</p> 	<p>特殊コイル リード端子と一体化 インサートモールド</p> 	<p>防水型ケース 透明窓とウレタン被覆 二色成型型</p> 	<p>ソレノイドバルブ 外筒と金具/端子一体化 3方向スライド型(2ヶ取)</p> 
--	---	--	--

当社はこれまで1200種類の金型製作を通して「10年保証の金型」をモットーに3次元 CAD/CAM による高品質化、合理化を図り、複雑形状製品にも多様な方式を駆使した高品質金型を提供する事で匠の技を磨いてまいりました。今後も匠の精神と更なる技術研鑽でお客様のご希望にお応えしてまいります。

是非一度ご相談下さい!

- 3次元 CAD/CAM による高品質金型
- 特殊スライドコアを駆使する複雑形状品
- 簡易金型による短納期試作品
- 製品二次加工も含む成形品委託生産
- ダイキャスト金型の設計製作
(アルミ、亜鉛、マグネシウム)

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金 認定

1. 企業概要

会社名	富士工業株式会社			代表者名	柏村 浩介		
				窓口担当	清水 隆行		
事業内容	住宅設備機器製造販売			URL	http://www.fujioh.com		
主要製品	レンジフード(換気扇)・金物装飾建材						
住所	〒252-0206 神奈川県相模原市中央区淵野辺 2-1-9						
電話/FAX 番号	042-862-0350 / 042-718-3259			E-mail	demold@fujioh.com		
資本金(百万円)	300	設立年月	昭和 16 年 12 月	売上(百万円)	25,900	従業員数	886

2. PR事項

『金物試作技術を活用した装飾建材などの開発』

当社は、レンジフードを柱とした企画・開発設計・生産・販売・アフターサービスまで、一貫した事業活動を行う住宅設備機器メーカーです。

金属の加工技術を活かし新たな金物装飾建材の開発・提案を行っています。

ディモールド事業 <https://www.fujioh.com/demold/>

逐次成形 (加工可能サイズ:1200×1600mm ※材質、デザインによる。)

一枚板から徐々に引き伸ばし、
立体形状に仕上げる技術。

ヘラ絞りに似ているが丸形状の他、角形状も可能

金型費はプレス金型よりはるかに低コスト



銀座三越「銀座シャンデリア」成形パネル



1_高さのある成形パネル



2_相模原市ふるさと納税返礼品(照明器具)



3_なまこ壁(漆喰)金属でパネル化



4_弊社製品例

自在成形 (加工可能サイズ:900×3000mm ※材質、デザインによる)

素材の質感をそのままに金属に転写する技術。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 金属の特徴を生かした(不燃、軽量、耐久性)壁面装飾パネル
- 金属の高いリサイクル性
- 従来工法(漆喰、タイル、ガラス、布張り)からの転換

1. 企業概要



会社名	株式会社 フジダイヤ			代表者名	篠崎 好夫		
				窓口担当	篠崎 拓也		
事業内容	ダイヤモンド・CBN・超硬工具 製造販売			URL	http://fujidia.co.jp/		
主要製品	ダイヤモンド・CBN・超硬の切削工具、ダイヤモンド・CBN の砥石						
住所	〒192-0352 東京都八王子市大塚651-1						
電話/FAX 番号	042-670-7871 / 042-670-7314			E-mail	office@fujidia.co.jp		
資本金(百万円)	35	設立年月	昭和 33 年 11 月	売上(百万円)	200	従業員数	15

2. PR事項


『ダイヤモンド工具に替えてみませんか!』

当社は、ダイヤモンドバイト・ダイヤモンドドレッサーの一貫専門企業であり、「品質のフジダイヤ」として高い評価を頂いております。特に、ダイヤモンドの精密加工技術を活用して開発した超精密加工用PCDバイトは、長寿命でランニングコストに優れ、精密加工の先進化に貢献する製品として注目されています。

◆最新のPCD(多結晶焼結ダイヤモンド)工具

製品例	特徴
 <p>PCDエンドミル</p>	<p>【刃先形状の自在性】 ◇インサート、ロウ付けバイト、エンドミルなどで刃先のノーズR、角度、刃長など標準品にないものも、自由に設計・製作が可能</p> <p>【達成面精度の向上】 ◇ダイヤモンド粒径1 μm以下のPCD素材採用インサート・バイト工具でRa0.8以下の面精度を達成 (旋削で連続的な加工物の、外径・端面を送り切削した場合)</p> <p>◇ダイヤモンド粒径10 μm前後のPCD素材採用工具では難削材加工や長寿命加工を実現</p>
 <p>PCDバイト&インサート</p>	<p>【被削材分野の拡大】 ◇アルミ、真ちゅうだけでなくFRP、樹脂、炭素系など鉄鋼系を除く多くの分野への応用拡大が可能</p>

◆最新ダイヤモンド・CBN 砥石を短納期で製作

製品例	特徴
 <p>ダイヤモンド・CBN砥石</p>	<p>【～φ305のダイヤモンド・CBN ホイールなら・・・】 ◇超硬工具研磨用などのレジンボンドホイールでは金型製作工程短縮化・共通化を図り製作工期短縮を実現 φ305以下のストレート(1A1型、3A1型)及びカップ(6A2型、11A2型、12A2型)形状製品では「製作納期:2週間」で納入</p>

・CBN(ホラゾン)とは:合成物質で立方晶窒化ホウ素の略称。高硬度鋼、鋳鉄加工用。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ダイヤモンド工業協会(IDA)員
- 1996年 産学公助成事業 採択「CVDダイヤモンド薄膜の切削工具への応用」(東京都、電通大)
- 2014年 中小企業ものづくり革新事業 採択(「集積回路用検査部品の超微細加工を可能とするPCDバイトの開発」)

1. 企業概要

会社名	武州工業 株式会社			代表者名	林 英徳		
				窓口担当	平井 直之		
事業内容	各種受託加工			URL	http://www.busyu.co.jp		
主要製品	パイプ曲げ加工、板金・プレス加工、レーザー切断加工、粉体塗装、AI 画像検査機他						
住所	本社 / 〒 198-0025 東京都青梅市末広町 1-2-3						
電話/FAX 番号	0428-31-0167 / 0428-31-3774			E-mail	hirai@busyu.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 26 年 12 月	売上(百万円)	1,600	従業員数	150

2. PR事項

ものづくりで世の中の課題にチャレンジし続ける会社

昭和26年創業より、自動車用の熱交換器パイプの製造をメインで経営。近年では医療・半導体分野と幅広く青梅の地でものづくりを行っております。

時代が変化する中で、デジタルトランスフォーメーションを活用しながら、世の中に必要とされる会社を目指し変化に対応できるものづくりを行って参ります。

●パイプ曲げ・端末加工、各種溶接・ロー付け

自社開発の設備、治具を使って、月産 800 種類/40 万本のパイプ曲げ加工を行っております。また、ロー付けも社内で行っております。製品仕様に合わせたミニマムスペックの設備開発でコストダウンに努めております。

ロボット溶接、アルミロー付け、電気溶接、ガス溶接など若い人材を育成し継続的に教育訓練を行い、高い技術力で確かな製品をお届けします。



●精密板金加工

精度の高い板金加工に対応すべく、トルンプ複合機「TruMatic7000」と「TruBend5035」の新設備を導入しました。

加工できる材質：鉄、ステンレス、アルミなど。

加工できる板厚：t0.5～t6.0

加工精度：±0.1mm からの対応が可能。

材料サイズ：最大 1219 × 2438mm まで。

● AI 画像検査機の自社開発

AI 画像検査機を自社開発の AI 画像測定機を開発し、取引先企業承認の元、運用しています。

- ・ 作業者の疲労度軽減
- ・ 作業員が他の業務に従事できるなど、多能工化にも貢献しています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 「環境・地球・人に優しいものづくりの会社」として、SDGs にも積極的に取り組んでいます。

1. 企業概要

会社名	有限会社 ベスト青梅			代表者名	太田 剛彦		
				窓口担当	鈴木 康晴		
事業内容	建具金物及び産業機器用製品の設計・製造			URL	https://best-grp.co.jp		
主要製品	住宅用商品、ラバトリー商品、ドアシステム、産業機器用商品他						
住所	〒198-0024 東京都青梅市新町 8-9-1						
電話/FAX 番号	0428-31-7201/0428-31-7203			E-mail	bestome@best-grp.co.jp		
資本金(百万円)	75	設立年月	昭和 42 年 1 月	売上(百万円)	1,500	従業員数	70

2. PR事項

『ユニバーサルデザインの基本思想を貫くベスト製品』



「より多くの人に
使いやすく」

安全・安心に配慮された製品を豊富にラインナップしています。住宅やオフィス、商業施設等多くの物件に採用して頂いています。「永く、安全、安心にお使い頂きたい」そんな想いを込めて日々研究・挑戦を重ねています。

◆カラーユニバーサルデザイン認証取得



No.610N-H 打掛錠

建築金物として初めてカラーユニバーサルデザイン認証を取得。色と文字の 2 つの伝達手段により正しく情報を伝えます。

◆ベスト独自のユニバーサルデザイン



No.263 プッシュ錠錠

使いやすさと安全・安心を感じて頂けるようなデザインの新しい在り方を追求して製品化しています。

◆第7回 キッズデザイン賞受賞



No.1912 表示付ボルト

子どもにとって安全であるという事は多くの人にとっても安全であると考え、キッズデザインの理念を商品開発に導入しています。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- HEADベストセレクション賞2012受賞 点検口シリーズ
- 開口部を一つのユニットとして捉えた、「開口部のトータルデザイン」の研究・開発にも取り組んでいます。
- 株式会社ベストのホームページにもアクセスして下さい。<https://www3.best-x.co.jp>

1. 企業概要

会社名	株式会社星製作所			代表者名	星 肇		
				窓口担当	鈴木 道人		
事業内容	精密板金加工			URL	http://www.bankincase.com/		
主要製品	電子機器の板金筐体設計・製造						
住所	〒192-0152 東京都八王子市美山町 2161-15 美山工業団地内						
電話/FAX 番号	042-659-0808/042-659-0880			E-mail	info@hoshi-ss.co.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月	昭和 59 年 4 月	売上(百万円)	115	従業員数	8

2. PR事項

『板金筐体設計・製作！ 図面無し・試作・少量でもスピーディーに対応！』

当社は、板金筐体に特化し、お客様に最適な仕様の板金筐体を最新設備やデジタル機器を駆使し、1 個から設計・製造致します。

●エンジニアの悩み

- ✓ 板金ケースに独自性が欲しい。
- ✓ 既製品のケースでは部品が入らない。
- ✓ 発注したいがどのような構造が適切なのか選定に苦労している。
- ✓ ケース内でどのように部品を配置したらよいか、構造のアドバイスが欲しい。
- ✓ 試作検討用なので、1 個だけ発注したい。



ネットワーク接続


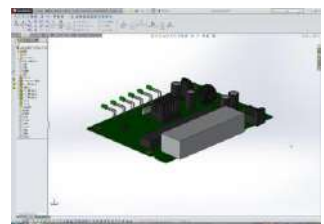
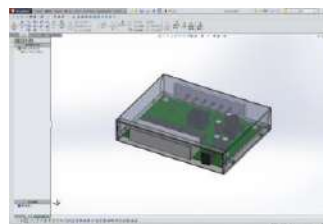

●当社の解決法

エンジニアの悩みを即座に解決し、設計手戻りも予防。開発期間短縮に貢献します。

- ✓ アートワークデータから 3D CAD 筐体設計します。
- ✓ 直感的に分りやすいデザイン検証: 3D スキャナーにより収納する部品もデータ化し、ケース内の部品配置をリアルに検証できます。
- ✓ 設計データはデジタル板金加工と融合しており、即座に製作を開始できます。
- ✓ ウェブでも見積が可能です。板金ケース.COM(<http://www.bankincase.com/>)



●設計製造プロセス

収納部品	収納部品 3D 化	3D イメージ筐体	板金完成イメージ
			

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成26年: 経済産業省「中小企業IT経営力大賞 2014」 審査員会奨励賞受賞
- 平成27年度末: リバースエンジニアリング(現物を3D スキャナーで計測しデータ作成するサービス)事業開始
- 平成29年: 経済産業省「攻めの IT 経営中小企業百選」 選定企業となる

1. 企業概要

会社名	マノ精工 株式会社		代表者名	林 愛子			
			窓口担当	—			
事業内容	精密機械部品製造		URL	http://www.mano-seiko.jp/			
主要製品	釣具リール部品、自動車部品、油圧部品、複写機部品等						
住所	東京都立川市幸町 1-12-9						
電話番号	042-536-1566		FAX番号	042-536-1599			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 23 年 2 月	売上(百万円)	—	従業員数	50

2. PR事項

『 極細のパイプ曲げ技術で精密金属部品を加工 』

日本一細いパイプ曲げ加工技術により、糸が絡まない釣具リール部品を独自で開発。
高い技術力が評価され、国内リール部品市場のトップシェアを誇る。

従来不可能だった極細のパイプ曲げ加工により、国内リール部品市場のトップシェアを誇る

大手釣具メーカーに依頼された極細パイプの曲げ加工は、糸が絡まないリールを作る上で不可欠な技術でしたが、パイプの直径が細くなるほど、曲げる際にしわが発生し、業界ではどの企業も達成し得なかった技術でした。当社では、厚さ0.2mmのステンレスで製造した直径3mmのパイプをしわを発生させずに曲げることに成功。これにより、大手釣具メーカーの信頼が得られ、国内リール部品市場のトップシェアを誇っています。

独自の金属加工技術で、 顧客から寄せられる如何なる要求にも対応

カメラ部品メーカーとして創業した当社は、金属部品の精密加工を得意とし、自動車や電気機器など、様々な分野の部品加工を手がけています。

高い加工技術に磨きを掛け、他社には真似のできない独自の金属加工技術を確立することで、お客様から寄せられる難しい注文にも対応。

「金属加工ならマノ」と言うお客様からの絶大な信頼を得ています。



【日本で一番細いパイプベンダー機を考案、量産化に成功】



直径3ミリ、厚さ0.2ミリの
ステンレスパイプを加工

様々なネットワークを構築することで得られた高い加工技術

社長は、常日頃から、技術課題の解決やビジネスチャンス発見のためのアンテナを張り巡らせています。商工会議所副会頭として積極的に異業種交流活動を主宰するほか、優れた企業や研究機関の情報を入手すれば、全国どこへでも飛んで行きます。当社の優れた加工技術もこうした精力的な取組が実を結んだものといえます。

3. 特記事項

2004年 東京商工会議所 第一回「勇気ある経営大賞」優秀賞受賞

2005年 東京都 ものづくり人材育成 知事賞受賞

2006年 経済産業省・中小企業庁「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業 300社」に選定

1. 企業概要

会社名	株式会社丸和製作所			代表者名	中野 健太郎		
				窓口担当	中野 健太郎		
事業内容	板金／製缶／精密板金／デザイン			URL	http://maruwa-ss.com/		
主要製品	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮を使用した製品／筐体フレーム						
住所	〒196-0001 東京都昭島市美堀町4-8-2						
電話／FAX番号	042-541-4577 / 042-545-2262			E-mail	maruwa@ss.ai-link.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1960年12月	売上(百万円)	-	従業員数	24

2. PR事項

**『板金製品・筐体フレームはもちろん、貴社工場で必要な
台車などの板金設備は特殊部隊がお邪魔して承ります。』**

当社では板材を使用した板金、精密板金全般、アングルチャンネルなどの鋼材を使用した製缶を主としております。2㎡を超える筐体フレームから1mmの曲げまでご対応できます。

半世紀以上培われてきた板金技術と他社にはない特殊な設備により、幅広い商品を確かな技術でご提供致します。独自技術やノウハウを活かして自社ブランド製品も製作しております。

ステンレスの板で
製作した筐体



鉄のアングル、チャンネルで
製作したフレーム



高級ブランド店の外装
(採寸して部品供給)



- 写真は大作しか示していませんが、機械設備メーカーでも出来ない微細加工も得意としております。
- 工業製品に限らず、社内のデザイナーにてノベルティーもご製作いたします。その為、特定分野のお取引先様だけではなく、多分野業界から個人のお客様までご対応させて頂いております。

- 板金事業では、半導体・通信機・医療機器分野での精密板金部品および筐体の製品を中心に、車軸や産機分野での板金・プレス部品等、幅広いニーズに対応しています。

《板金事業》 建設機械部品、収納装置類、冷却用ブロワ、表示パネル類、産業機器部品

《精密板金》 通信機器、医療機器

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 工場向け分野: 自動車工場、食品工場、高級ブランド店舗向けなどに、台車や作業台なども特注で製作させて頂いております。
- 2016年度 東京都「東京ビジネスデザインアワード 2016」テーマ賞および優秀賞を受賞

1. 企業概要

会社名	株式会社 三鷹精工			代表者名	山下 弘洋		
				窓口担当	棚瀬 成人		
事業内容	各種ゲージ、計測機器、精密部品製作			URL	http://www.mitakaseiko.com		
主要製品	航空宇宙関連部品、精密部品、精密送りねじ、真円度測定機、静圧空気軸受、ゲージ						
住所	〒196-0021 東京都昭島市武蔵野 3-2-32						
電話/FAX 番号	042-543-5161 / 042-543-5164			E-mail	tanase@mitakaseiko.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 41 年 9 月	売上(百万円)	300	従業員数	27

2. PR事項

『 精密機械加工 + α で勝負します! 』

●サブミクロンのニーズに応える精密機械加工技術

- 製品の基礎はゲージ製作技術
 - ・ミクロンオーダーで測定するゲージ
- 製作に必要なサブミクロン加工技術

●精密機械加工 + α とは

- 精密機械加工を裏付ける精密測定技術
- 精密機械加工後のラップ加工や磨き技術
- ラップや磨き加工後の精密組立
- 精密ねじ研削技術
- 残留ゴミの少ないクリーン部品



昭島発の人工衛星部品類

宇宙ではメンテが不可能なため、クリーンでストレスの少ない、高信頼性が要求されます

●長尺シャフト用横型真円度測定機

- 世界初 長尺シャフトを切断せずに任意の位置での真円度測定が可能
- 2017年度日本機械学会優秀製品賞を受賞
- 材料の無駄、工数の無駄を無くした環境にやさしい測定機



●現場向き真円度測定機

- A3 サイズでコンパクト
- 簡単な操作
- 測定時間が短い
- 製造現場に最適



3. 特記事項（期待する応用分野等）

- 主要検査設備：横型万能測長機(カールツァイス社)、パーフレクトコンパレーター(ライツ社) プロジェクションオプチメーター(カールツァイス社)、三次元測定機(ミットヨ)

1. 企業概要

会社名	株式会社 三ツ矢			代表者名	草間 信頼		
				窓口担当	野崎 佳英		
事業内容	めっき			URL	https://www.mitsuyanet.co.jp		
主要製品	電子部品・情報機器・自動車電装部品の電気めっき・無電解めっき・化成処理						
住所	本社／東京都品川区西五反田 3-8-11 八王子工場／東京都八王子市明神町 1-2-2						
電話／FAX 番号	042-642-7191 / 042-645-8789			E-mail	y.nozaki@mitsuyanet.co.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月	昭和 34 年 2 月	売上(百万円)	4,655	従業員数	311

2. PR事項

『三ツ矢ならやってくれる。そんな期待には熱意をもって応えたい！』

『三ツ矢はいわば、ユーザーの実験室です！！』

三ツ矢は、あらゆるめっき技術を提供していますが、その柱になるのは、貴金属めっき、一般めっき、化成処理の 3 つです。めっきなしに現代生活が語れなくなっているいま、三ツ矢は持てる技術をフルに活用して、さまざまな目的に応じためっきをお届けしています。

コンサルティング型営業： お客様のニーズにお応えするために、常にわずかな可能性があれば挑戦し続けています。新製品や新素材へのめっき技術の開発には、お客様と共同で研究開発が行える体制を整えています。

生産体制： 五反田、八王子、米沢、甲府の 4 工場からなり、互いに連携し合って、大量生産から少量多品種・多形状の生産まで、スピーディに対応しています。RoHS 対応めっきのご要求にも十分対応できます。

<充実した表面分析装置>



電子顕微鏡



蛍光X線分析装置



レーザー顕微鏡



デジタルマイクロスコープ

<特殊素材・難素材へのめっき>

半導体ウエハー、モリブデン、セラミックス、カーボン、ガラス、エンプラ、等

<三ツ矢が手掛けている主なめっきの種類>

区分	めっき種類	被めっき素材
貴金属めっき	光沢金、無光沢金、光沢銀、無光沢銀、パラジウム-ニッケル合金、金-錫合金	鉄、ステンレス鋼、銅、銅合金、
一般めっき	RoHS 対応めっき: ウィスカフリー錫、鉛フリー無電解ニッケル 光沢ニッケル、半光沢ニッケル、無光沢ニッケル、 無電解ニッケル、黒ニッケル、ボンディング対応ニッケル、 光沢錫、無光沢錫	アルミ、 アルミ合金(ダイキャスト)
化成処理	RoHS対応化成処理: 6 価クロムフリーアルミ化成処理(クロムフリー、3 価クロム) アロジン処理(自然色、有色)	アルミ、アルミ合金 銅、銅合金 ステンレス鋼
その他	各種変色防止処理	

3. 特記事項 (期待する応用分野等)

- ISO 9001 認証取得(五反田工場、八王子工場、甲府工場、米沢工場)
- JIS Q 9100 認証取得(八王子工場)
- 東京都中小企業ものづくり人材育成 知事賞受賞

1. 企業概要

会社名	株式会社八木製作所			代表者名	八木 博之		
				窓口担当	八木 博之		
事業内容	精密部品加工及び治具設計・製作・組立			URL	http://www.yagiseisakujo.co.jp		
主要製品	事務機器、光学機器、医療機器等の部品加工及び治具製作						
住所	〒191-0053 東京都日野市豊田 4-36-16						
電話/FAX 番号	042-583-3682 / 042-583-3664			E-mail	support@yagiseisakujo.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 38 年 4 月	売上(百万円)	非公開	従業員数	35

2. PR事項

『困った時も八木製作所 “超短納期 即日対応” 』

八木製作所は、多品種少量(試作)から量産までの精密機械加工及び治具製作を、今日まで一筋に行ってきました。切削加工(フライス、旋盤、MC、NC旋盤、ワイヤーカット、放電、研削等)を主とし、表面処理、熱処理までの部品を短納期対応しています。

■ 特徴1 切削加工

あらゆる材料にも対応、1個からの製作もしています。

- ・金属(AL、真鍮、SUS、チタン、タングステン等の難削材)
- ・樹脂(ABS、POM、アクリル、PPS、PEEK等)
- ・焼結材(SBF、SMF等)



■ 特徴2 超短納期対応

(困った時も八木製作所!)

例1 軸部品(複写機部品)

φ20 以下までなら即日対応

例2 生産終了部品の作成

型の設計製作及び成型まで対応

超短納期対応が出来る理由

- ・一連の切削加工機を保有
- ・各専門部署の連携による実現力
- ・協力会社との連携

■ 特徴3 オーダーメイド加工


- ・治具の設計・製作・組立
- ・ポンチ絵からの製作(2D 又は 3D 部品図を作成し加工)



3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 2009年 JISQ9001:2008 / ISO9001:2008 認証取得
- 2010年 JISQ14001:2004 / ISO14001:2004 認証取得
- 八王子工場(東京都八王子市大和田町 3-4-17) 八王子第二工場(東京都八王子市大和田 1-21-12)

1. 企業概要

会社名	有限会社山内エンジニアリング		代表者名	山内 章			
			窓口担当	郡司 章			
事業内容	金属プレス用金型の設計・製作 EV・FCV 用駆動モーターの開発		URL	https://yama-eng.com/			
主要製品	自動車部品用高精度深絞り自動金型、EV 用駆動モーター、ファイバーレーザー溶接装置						
住所	〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名 2327-2						
電話/FAX 番号	Tel:042-713-1980 Fax:042-713-1981		E-mail	a-yamauchi@y-eng.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月	1999年10月	売上(百万円)	200	従業員数	7人

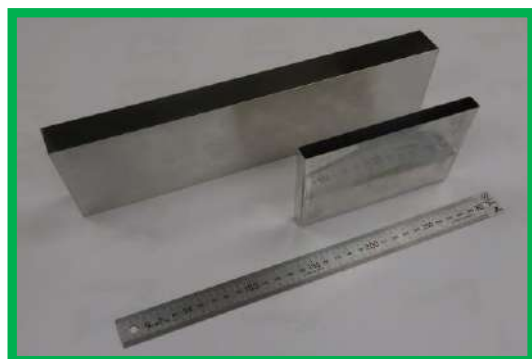
2. PR事項

『発想と技術の融合でプレス加工の新境地へ！』

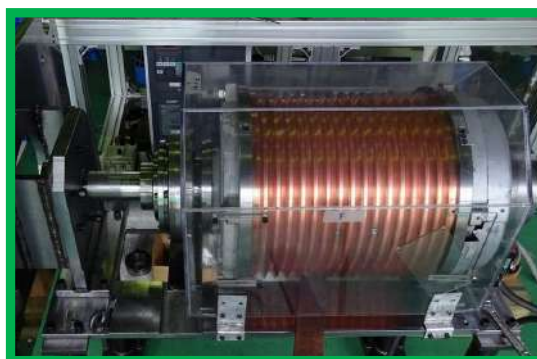
当社は従業員7名の小世帯ですが、一人一人の技術スキルが高く、金型設計・機械加工・組み立て・トライ調整・精密測定・修正といった全ての工程を一人でこなす事のできる「匠の集団」です。お客様が希望する開発目標に対して最短距離のルートを構築できる会社として評価をいただいています。また3次元測定機、輪郭形状測定機、表面粗さ計、デジタルマイクロスコープという量産メーカーと同等の最先端測定装置を導入しており、常にお客様と連動した測定・検証値を試作金型や量産金型にフィードバックできるパッケージシステムを構築しています。



●EV 向けアルミ製リチウムイオン電池用大型缶のプレス工程短縮工法



●世界初 Wロータ構造によるエネルギー回生機構を持つ 150Kw 級 EV モーター



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 経済産業省 平成 28 年度戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン)に採択。
- 経済産業省 令和 1 年度戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン)に採択。
- 経済産業省 平成 25、26、27、28、29、30 年度中小企業ものづくり補助金 6 年連続採択。
- 平成 28 年、30 年 プレス新工法の特許出願(特願 2016-080180 号)(特願 2018-053876 号)。
- 令和 1 年 EV モーター PCT 国際特許出願(PCT/JP2019/20087)。
- 令和 2 年 EV・PHV 用高性能モーター国内特許取得(特願 2020-510625 号)。
- 令和 2 年 スリップリング PCT 国際特許出願(PCT/JP2020/26316)。国内特許取得済。

1. 企業概要

会社名	株式会社 山城精密			代表者名	小野寺 誠		
				窓口担当	池田 知晃		
事業内容	精密板金、機械加工			URL	http://www.yamasiro.co.jp/		
主要製品	半導体関連および航空機関連の治工具、各種板金および機械加工品						
住所	〒190-1213 東京都西多摩郡瑞穂町武蔵 430						
電話/FAX 番号	042-556-2220 / 042-556-2986			E-mail	info@yamasiro.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月	1974年5月	売上(百万円)	400	従業員数	21

2. PR事項

『 匠の技術を駆使して部品加工から組立まで一貫生産で対応 』

★社是・・・『信頼される明るい会社』

★組立品(ユニット品)の流れ

弊社は板金加工だけでなく、お客様の製造工程に必要な治工具(ユニット組立)もお受けします。お客様から構想図を頂いて、CADによる設計を行い、社内加工と70社の協力会社を使って部品製作し、社内で組立し納入する流れとなっています。



直径 1.5m,1.0ton



航空機関連ユニット 5ton



半導体関連装置



PWB 検査装置

★お客様からの図面はポンチ絵の場合が多く、それを以心伝心で製作図にしていますが、そうすることにより部品の公差は弊社で決めることが出来ますので過剰品質になりませんし、又、納期管理も弊社で行います。
お客様の良きパートナーとして認めて頂けるよう努力しています。

★受注管理、工程管理、資材管理、納期管理

4人の営業はすべて女性で、担当のお客様の受注管理から工程管理、資材管理まで、一貫で担当していますので、通常必要な部門間の調整が少なく済みます。他社では見られないやり方です。

★社員のモラル(士気)を高める施策

前述の女性のように、各人に責任を持たせ、能力を高めるよう教育。社長室は撤去し、昼休みはリラックスできるようにサロンの様に改修。沢山の本を置いて読書を奨励しています。



NC タレットパンチ



食堂・会議・レクリエーション

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●治工具(ユニット品)は航空機、半導体、自動車、電子機器等多岐に亘る業界で、いろいろな仕様で必要となりますが、永年培ってきた匠の技を生かして提案・製作し、ご満足頂いています。

1. 企業概要

会社名	株式会社 山根製作所			代表者名	渡邊 茂則		
				窓口担当	渡邊 茂則／高野 明彦		
事業内容	機械加工・板金・溶接・筐体等製作			URL	http://www.yamanetworks.co.jp/		
主要製品	精密旋盤・マシニング等の機械加工及び NCT・レーザー・溶接等の板金筐体製作						
住所	〒198-0086 東京都青梅市大柳 1586 / 〒245-0065 神奈川県横浜市戸塚区東俣野 923						
電話番号	0428-22-8147			FAX 番号	0428-24-8325		
資本金(百万円)	20	設立年月	1918 年 10 月	売上(百万円)	341	従業員数	35

2. PR事項

創業以来 100 余年、山根製作所は「旋盤」「マシニング」などの機械加工、そして「NCT」「レーザー」「プレス」「溶接」等の精密筐体板金加工、各種組み立てなど一貫して「モノ造り」に携わっております。

●「機械加工」も「筐体板金製作」も、山根製作所におまかせ下さい。

●はい、もちろん サブアッシー にも対応します！

お客様の「管理コスト」や「物流コスト」の低減に、是非お役立てください。

山根製作所は、3次元測定で信頼の品質と安心の納期で、お客様の期待にお応えします。



各種通信機器や装置、原子炉シュラウト関連装置をはじめ、幅広い分野に用いられる機械、加工部品や精密板金筐体の製造を行っております。

CNC 精密旋盤加工・NC 自動盤加工・マシニング加工・研削加工・ワイヤーカット加工・放電加工・タレパン加工・プレス加工・レーザー加工・各種溶接など、お気軽にお問い合わせください。

3. 特記事項

2001 年 ISO9002・2003 年 ISO9001 の認証を取得して品質の更なる向上に努力する一方、2005 年には 14001 認証も取得。CSR 活動を基本に 全社一丸となって「地球にやさしい工場」を目指して環境保全施策を推進しております。

1. 企業概要

会社名	ユーキャン 株式会社			代表者名	安藤 磐		
				窓口担当	総務部 川井 和子		
事業内容	業務用加湿器、空調周辺機器の製造販売			URL	http://www.ucan.co.jp/		
主要製品	超音波加湿器、PTC 蒸気加湿器、気化式加湿器、空調機ドレン処理機						
住所	〒193-0832 東京都八王子市散田町 5-6-19						
電話/FAX 番号	042-665-8846 / 042-661-3887			E-mail	k_kawai@ucan.co.jp		
資本金(百万円)	37	設立年月	昭和 56 年 12 月	売上(百万円)	807	従業員数	49

2. PR事項

『 ユーキャンは 独自開発品 あられるメーカーです 』

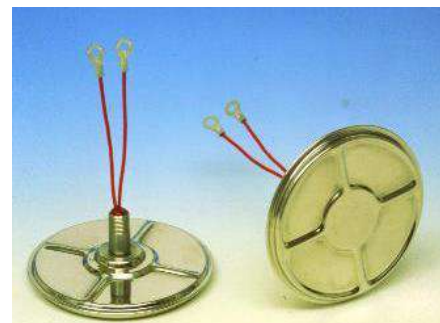
衛生加湿が可能な超音波加湿器

- 長年のノウハウと高い技術を持つ当社の超音波加湿器は、多種多様な製品群で様々な加湿ニーズにお応えします。
- 当社の超音波加湿器では、紫外線ランプや定期的な自動排水機能で雑菌の繁殖を抑えるシステムを組み込むことができます。
- 超音波加湿器を精密制御できる、比例制御システムもごぞいます。



火災の心配がない安全な水中ヒーター

- 当社の開発した PTC 水中ヒーターは、水中に没すると大出力電流が流れ、空気中に露出するとほとんど電流が流れない(1/13 に減少)という特徴を持っています。ニクロム線と違い、PTC 半導体セラミックを用いているので断線が無く長寿命です。
- PTC 水中ヒーターを使用した、天井内に唯一設置できる蒸気加湿器を開発しました。



気化式加湿 + 空気清浄機能 = 一石二鳥!

- 当社が開発した気化エレメント『ユーシーコア』は吸水性に優れ、耐薬品性、耐蝕性、耐脆性があります。
- 流下式加湿なので、その副次効果で加湿運転中は空気中に浮遊する塵埃、細菌、臭気、外気に混入した SO_x・NO_x等を効率よく除去してドレンとして機外に放出する空気清浄機能も有しています!



勾配不要のドレン排水システム「ドレンスィーパー」

- 従来のように勾配や障害物にとらわれずにドレン配管ができます。配管敷設の時間短縮・コスト削減が可能です。水漏れの心配もありません。



3. 特記事項

2001 年 ISO9001 を認証取得

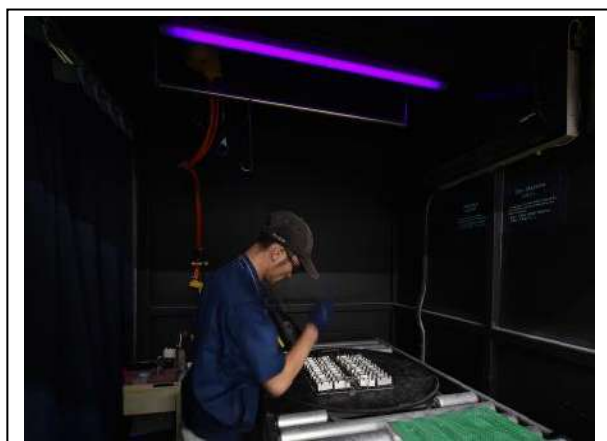
1. 企業概要

会社名	株式会社 吉増製作所		代表者名	吉増 弾司			
			窓口担当	二木 徹			
事業内容	超耐熱合金塑性加工等		URL	http://www.yoshimasu.com/			
主要製品	航空ジェットエンジンの機能要素部品、各種難削材加工 他						
住所	〒197-0815 東京都あきる野市二宮東三丁目 6 番地 14						
電話/FAX 番号	042-558-2151 / 042-558-2157		E-mail	h-suganuma@yoshimasu.com			
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 35 年 12 月	売上(百万円)	3,700	従業員数	250

2. PR事項

『当社で加工した部品は、陸・海・空・宇宙等の装置に搭載され活躍しています』

吉増製作所は、チタン合金、コバルト合金、ニッケル合金などの難加工材を一貫生産で仕上げる設備環境が整っています。高い技術を持つ人材が、設備・装置の機能をフルに活用して航空品質を作り出しています。



3. 特記事項（期待される応用分野）

- チタンをはじめとした難削材加工は、自動車、医療、半導体、エネルギー産業など幅広い産業分野に応用が可能です。
- 難削材のプレスや曲げなどの板金加工をはじめ、切削、旋盤、放電、溶接、熱処理、非破壊検査などの加工にも対応致します。
- 難形状・難削材は多品種小ロット対応の企業様が多い中、弊社では月 10,000 以上の大量生産にも対応致します。

1. 企業概要

会社名	株式会社 米山製作所			代表者名	米山 俊臣		
				窓口担当	米山 俊臣		
事業内容	ウォータージェット受託加工			URL	http://www.yoneyama.co.jp/		
主要製品	ウォータージェット受託加工、軽量材材曲げ加工、等						
住所	〒190-1221 東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 24-10						
電話/FAX 番号	042-556-2358 / 042-556-2131			E-mail	wj@yoneyama.co.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月	昭和 50 年 5 月	売上(百万)	100	従業員数	9

2. PR事項

（株）米山製作所は『ウォータージェット受託加工』の専門企業です。

あらゆる素材の大きなものから小さなものまで！（各種ウォータージェット加工機 計4台で対応）

	アルミ 115×250mm×10t (非鉄/外形切断・穴あけ) アルミ、銅、真鍮、チタン、ニッケル、エンプラ、ガラスなどあらゆる素材に対応します。
	CFRP φ290mm×3t(強化プラ/内外形切断) CFRP や GFRP、SiC、アルミナなどの難削材に有効です。
	シリコンスポンジゴム 2t×55×91mm(ゴム/内外形切断・穴あけ) ゴム、発泡材、ゲルなどのやわらかい素材にも有効です。
	石英ガラス φ800mm×70t(ガラス/線上切断) ガラス、石材、フェライトなど欠けやすい素材にも有効です。 箔板から厚板まで切断が可能です。
	カメラレンズ半割り(製品/線上切断) 内部評価、不具合確認、ティアダウンなど素材機能を壊さずに確認できます。
	ダイヤモンドホイール溝掘り加工 幅 3mm 深 5mm(溝掘り) ダイヤモンドや CBN 砥石など硬質材に貫通させない溝掘りが可能です。
	アクリルにアルミはめ込みオブジェ (プラ・非鉄/内外形切断)

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- チタン、ニッケル合金、CFRP、セラミックス、超強力ポリエチレンなどの難削高機能材のカット
- 製品や特殊モジュールの内部観察用のカット
- 航空、宇宙、医療、自動車、プラント、建設ほか様々な業界・分野で利用されています

1. 企業概要

会社名	株式会社 ワイピーシステム	代表者名	吉田 英夫
		窓口担当	新藤守久
事業内容	金属製品製造業	URL	http://www.yp-system.co.jp
主要製品	低温黒色クロム（CBC）、カラーCB、金属めっき、アルマイト、化成処理、塗装		
住所	〒359-0026 埼玉県所沢市牛沼 607-6		
電話/FAX 番号	04-2968-5700/04-2968-5715	E-mail	mai@yp-system.co.jp
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 62 年 9 月
		売上(百万円)	550
		従業員数	30

2. PR事項

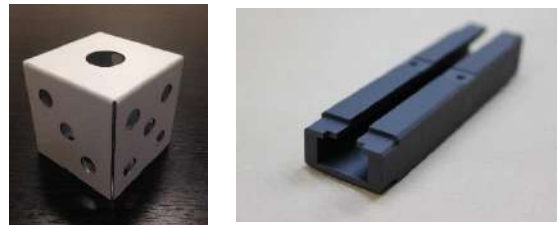
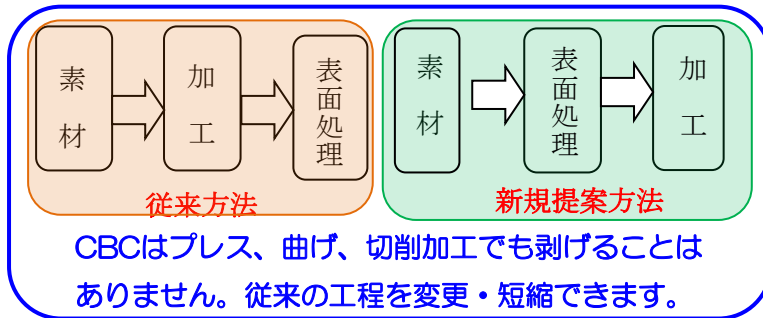
『 科学するめっき屋としてお客様に提案します 』

当社は表面処理メーカーであり、防災製品メーカーです。製品メーカーとしての立場からお客様に満足いただける品質、納期に対応いたします。また表面処理のVA/VE提案をお客様にいたします。

【CBC（低温黒色クロム）】【カラーCB】【CNTCB】

当社は高耐食性低温黒色クロム（CBC）・カラー塗装CB・カーボンナノチューブCBを提供します。CBC処理は黒色被膜であり、優れた密着性、耐候性、反射防止として工作機械、ロボット、各種自動機、真空装置などの部品に使われています。お客様のご要望から剥がれないカラー塗装CBができました。今後、建材関係、自動車部品などに広がっています。最新技術として高機能コーティング技術の超導電性被膜カーボンナノチューブCBも開発し提供いたします。驚異の超導電性テフロン機能皮膜です。

CBCはプレス、曲げ、切削加工でも剥げることはありません。従来工程の短縮が可能です。



カラーCBの処理例・CNT-CB処理例

【めっき】

ニッケル（光沢・無光沢、黒ニッケル）
無電解ニッケル、
装飾クロム、硬質クロム、黒色クロム
亜鉛めっき化成処理各種



【アルミ】

白、黒、硬質アルマイト
アロジン、イリダイト、ノンクロム
無電解ニッケル



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- CBC 処理、カラーCB 処理は超高密着性、高耐食性、高耐候性であるので半導体・液晶製造装置、真空装置、工作機械などの産業機器。建材、自動車用ブレーキキャリパーや排気マフラーなどの装飾性と耐熱性、耐食性が求められる部品。塗装が薄くできるので軽量化、精度が厳しい部品の塗装に適應しています。
- めっき加工もアルマイト加工も行っているので表面処理の種類が多くても1社で対応可能です。
- 2014年 経済産業省 グローバルニッチトップ 100社に選定
- 中小企業で初めての JIS 規格を創った最先端企業です。

●次代表表面処理分野の特許を多数保有する表面処理業界の最先端企業です。

1. 企業概要

会社名	ART&TECH株式会社			代表者名	渡邊 泰		
				窓口担当	宅間 敏		
事業内容	樹脂製品 加飾成形技術(SOLIDUX)開発			URL	http://www.at-tech.co.jp		
主要製品	加飾成形向け加飾シート (SOLIDUX Sheet) 企画・製造・販売						
住所	東京都港区南青山 6-1-32 南青ハイツ 702						
電話/FAX 番号	03-6427-4825 / 03-6427-4868			E-mail	at.takuma@at-tech.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月	2010年7月	売上(百万円)	30	従業員数	4

2. PR事項

『 CMF Design の具現化 』

ART&TECH 株式会社は樹脂製品の表層に本物素材を射出成形時に同時加飾出来る技術 「SOLIDUX」 をご希望の製品に具現化する開発会社です。

SOLIDUX 7Faces (1)Wood (2)Textile (3)Leather (4)Film (5)Metal (6)Stone (7)Carbon Faces

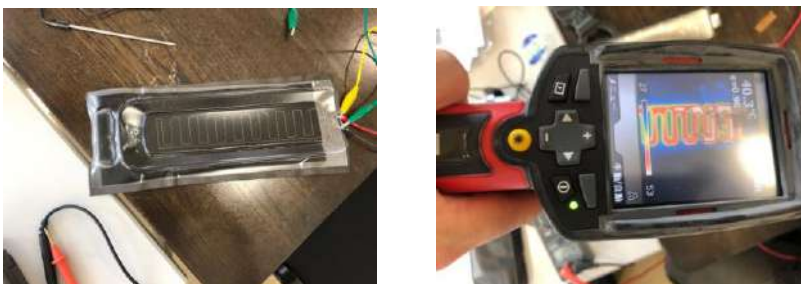


【技術説明】

ART&TECH の得意技術は 加飾成形技術だけに止まりません。

樹脂製品への機能性付与技術これが「SOLIDUX」の最も得意とする技術です。技術提供を致します。ご相談ください…お待ちしております。

【内蔵可能技術の一例 ヒーター線内蔵】発熱性能；3V 62℃



3. 特記事項（期待される応用分野等）

● 【開発推進中の SOLIDUX 技術による機能性樹脂成形品】

	機能性を付与するSOLIDUX技術	ターゲット市場
1	5G電磁波透過可能スマートフォン背面板	5G対応スマートフォン 2019年 880万台→2025年 9億台
2	電磁波吸収体を含む複合体	
3	ヒーターアンテナ機能等を内蔵した加飾樹脂成形品	応用製品の多様化により拡大
4	自動車内外装材	高機能化により応用範囲の拡大
5	自動運転等電磁波制御機器筐体	5G対応技術により市場は今後拡大

1. 企業概要

会社名	株式会社 池田製作所		代表者名	池田 和弘			
			窓口担当	池田 和弘			
事業内容	プラスチック成形・印刷、レーザー		URL	https://www.ikedaseisakusho.jp			
主要製品	プラスチック成形(塗装レス・インサート)、バット印刷・レーザー加工						
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵8-178-2						
電話/FAX 番号	0428-24-8816/0428-24-1453		E-mail	mail@ikedaseisakusho.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 48 年 1 月	売上(百万円)	165	従業員数	18

2. PR事項

『 クリーンルームでのインサート・塗装レス成形 』

■クリーンルーム

クラス10000を維持しているクリーンルームです。医療機器や時計部品の製造を行っております。
クラス10000・・・1立法フィートの中に0.5um粒子が10,000個以内の状態が保たれたクリーンルーム



■塗装レス成形・インサート(PEEK 樹脂)成形

塗装レス: 塗装を行わず樹脂で塗装に近い色で製造します。納期の短縮、コスト削減が可能になります。
PEEK インサート成形: 耐薬・耐熱に非常に優れた樹脂ですが成形にはノウハウが必要となります。



●国家資格である「射出成形技能士」が必ず担当いたします。

クオリティの高い製品を作りだすだけでなく、成形にかかわる課題をお客さまと一緒に解決いたします。

3. 特記事項

・創業 46 年の実績と信頼。常に新しい技術と技を開拓し続けています。

1. 企業概要

会社名	株式会社 クボプラ			代表者名	久保 安宏		
				窓口担当	須崎 玲之央		
事業内容	プラスチック加工			URL	https://www.kubopura.com		
主要製品	プラスチック総合加工および関連事業						
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵 4-239-2						
電話/FAX 番号	0428-24-5511 / 0428-24-4121			E-mail	kubo@kubopura.com		
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 42 年 4 月	売上(百万円)	400	従業員数	27

2. PR事項

スーパーエンブラ・エンブラ、確かな技術で1ヶ～対応します！



PEEK・PPS・PAI・PI (ベスペル)・PES・PEI・PSU・PTFE(テフロン)・PFA・PCTFE(ダイフロン)等、寸法公差・形状の相談、加工提案もいたします。

複合加工機によってワンチャッキングで複数工程の加工が可能です。高精度を維持します。
フッ素系樹脂の絶縁体やオリジナル継手、透明樹脂での可視化モデル等々。
試作やプラスチック治具等の単品から、毎月数百個～の量産案件まで対応いたします。
精密な機械加工から、曲げ・接着・溶接等、職人による丁寧な手加工でご対応させていただきます。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- エコアクション 21 取得

1. 企業概要

会社名	有限会社ケミカル電子	代表者名	日向 敏夫				
		窓口担当	日向 敏夫				
事業内容	水溶性防錆剤の開発・製造および販売	U R L	https://www.chemicaldenshi.jp				
主要製品	電子部品(スイッチ・コネクタ・チップコンデンサ・フレキシブルプリント基板(FPC)・フレキシブルフラットケーブル(FFC等))用水溶性防錆剤、潤滑剤						
住所	〒252-0331 相模原市南区大野台 4-1-72						
電話/FAX 番号	042-730-4777/042-730-4778		E-mail	toshio_hyuga@chemicaldenshi.co.jp			
資本金(百万円)	9.5	設立年月	1984年4月	売上(百万円)	450	従業員数	19

2. PR事項

『防錆剤のことなら、水溶性のパイオニア ケミカル電子へ』

ケミカル電子の製品は、主にめっき工程で使用する金属表面処理剤である「防錆剤」となります。創業以来一貫して水溶性にこだわり、防錆剤・潤滑剤を開発・製造および販売しております。Au、Ag、Sn めっき等の貴金属めっきの「導電性」「はんだ付け性」に悪影響がなく、「耐腐食性」に効果を発揮する製品です。また、水溶性でありながら、「潤滑性」を付与できる製品もあり、仕様・用途によりカスタマイズも可能です。

■防錆剤とは：

金属価格上昇によるコスト低減のため、めっきが薄膜化しています。
薄くなっためっきの耐腐食性を防止し、必要特性の低下を抑えるために、防錆剤というバリア膜を塗布します。

■水溶性の必要性：

有機溶剤系を使用することによる作業環境と地球環境への汚染が叫ばれております。
ケミカル電子の水溶性防錆剤は、作業環境の改善と地球環境への負荷低減に対し効果を発揮いたします。

☆耐腐食性確認試験

●Au めっき仕様

- ・素材 : りん青銅
- ・下地めっき : Ni=2.2 μm
- ・めっき : Au=0.08 μ



試験前外観

●腐食試験(二種混合ガス試験)

- ・濃度 : 硫化水素 3ppm
二酸化硫黄 10ppm
- ・温度 : 40°C
- ・湿度 : 80%RH
- ・試験時間 : 96 時間

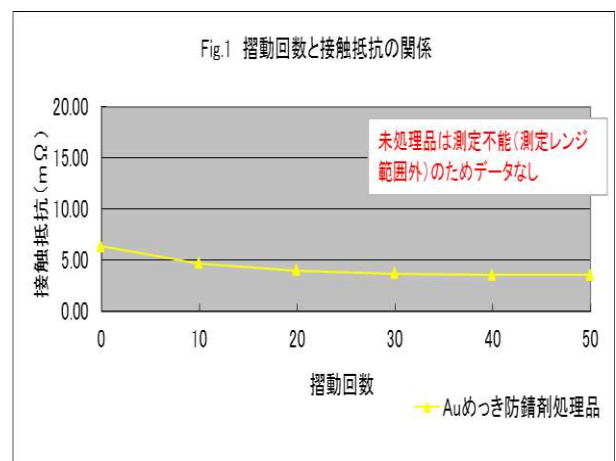


防錆剤処理品



未処理品

☆接触抵抗確認試験



3. 特記事項

- ※ 2013年10月 平成24年度 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金の採択
- ※ 2018年3月 ISO9001・14001:2015 に更新
- ※ 2019年1月 平成30年度 相模原市仕事と家庭両立支援推進企業の表彰を受ける
- ※ 2021年1月 オクタデカンチオールを基本骨格に有する分岐型グリセロール誘導体 日本国特許 第6819973号 取得(米国・EU・中国・台湾へ特許申請)

1. 企業概要

会社名	株式会社 コスモテック			代表者名	高見澤 友伸		
				窓口担当	高見澤 友伸		
事業内容	機能性フィルム等の開発・製造・販売			URL	https://www.cosmotec.ne.jp/		
主要製品	粘着テープ等の各種機能性フィルム、フィルムへの表面処理、転写シールなど						
住所	〒190-0022 東京都立川市錦町5-5-35						
電話/FAX 番号	042-526-1411/042-526-1444			E-mail	sales@cosmotec.ne.jp		
資本金(百万円)	60	設立年月	平成元年 11 月	売上(百万円)	983	従業員数	40

2. PR事項

『機能性フィルムの総合ソリューションプロバイダー』

1989年設立以来、お客様のニーズにお応えする技術開発で、さまざまな機能性フィルム「COSMOTAC®」を開発してきました。今後も「高分子化学技術のイノベーター」として、さらに多くの分野で「COSMOTAC®」と「素早いソリューション」の提供を行い、社会に貢献してまいります。

高分子技術

コーティング技術

インク技術
粘着・接着技術

複合
技術

印刷技術

抜き加工技術

転写技術

ラミネート技術

加工技術

wemo



転写シール



※ 特許取得済み

特殊機能性フィルム (コスモタック®)



※ 登録商標 日本/韓国/台湾/中国

3. 特記事項（期待される応用分野等）

2003年11月
2004年11月
2006年11月
2013年11月
2018年3月
2018年12月
2018年12月

ISO9001(2004)を取得
ISO14001(2004)を取得
ソニーグリーンパートナー認証を取得
TAMAブランド企業認定 TAMAブランド大賞海外展開大賞受賞
医療機器製造業認可取得(13BZ201175)
多摩ブルー賞優秀賞&【技術・製品部門特別賞】経済産業省関東経済産業局長賞受賞
経済産業省認定「地域未来牽引企業」選定
中小企業基盤整備機構「J-GoodTech」掲載



地域未来牽引企業

ジョエテック

J-GoodTech

1. 企業概要

会社名	株式会社 ソマールゴム			代表者名	尾池 重孝		
				窓口担当	尾池 賢一		
事業内容	工業用ウレタンゴム製造販売			URL	http://www.urethane.co.jp/		
主要製品	注型ウレタン・注型プレスウレタン・インジェクション成型ウレタン・発泡ウレタン						
住所	埼玉県狭山市柏原 654-8						
電話/FAX	04-2953-6167/04-2953-6170			E-mail	info@urethane.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1973年7月	売上(百万円)	1500	従業員数	100

2. PR事項

『ウレタンゴムの特性を生かして設計してみませんか』

ウレタンゴムの特性: ウレタンゴムはプラスチックの硬さとゴムの弾性を併せ持つ工業材料で、高弾性、高荷重性、幅広い硬度、高反撥、耐磨耗性等の機械的特性の他、耐油性、耐薬品性、耐候性にもプラスチック樹脂には見られない、優れた特性を発揮します。導電性/低反発ウレタン等の特殊品も対応できます。

4種類の成形方法と製品: お客様がご要求される形状、寸法精度、および特性に合わせて最適な加工方法を選択しなければなりません。弊社では下記の4種類の成形方法を総て社内に保有していますので、的確に成形方法を選択し、これまで蓄積してきた豊富なノウハウを駆使して、ご満足いただける製品を提供し高い評価をいただいています。

成型材料の配合: 弊社では、独自の配合技術により、お客様に合わせた成型材料の配合を社内で行っています。これは稀有な例で、弊社の高い技術力と信頼性の証と言えます。

注型成形(歯車とパイプ・ローラー類)



注型プレス成形(車輪・歯車)



射出成形(ベアリング等)



発泡・押出成形



1. 会社概要

会社名	東新プラスチック株式会社		代表者名	高橋 誠			
			窓口担当	遠畑 隆史			
事業内容	プラスチック射出成形		URL	http://www.toshin-plastic.co.jp			
主要製品	各種プラスチック成形及び組立						
住所	〒192-0032 東京都八王子市石川町 2972-11						
電話/FAX 番号	042-660-0067 / 042-660-0039		E-mail	info@toshin-plastic.co.jp			
資本金(百万円)	16	設立年月	昭和 36 年 7 月	売上(百万円)	900	従業員数	38

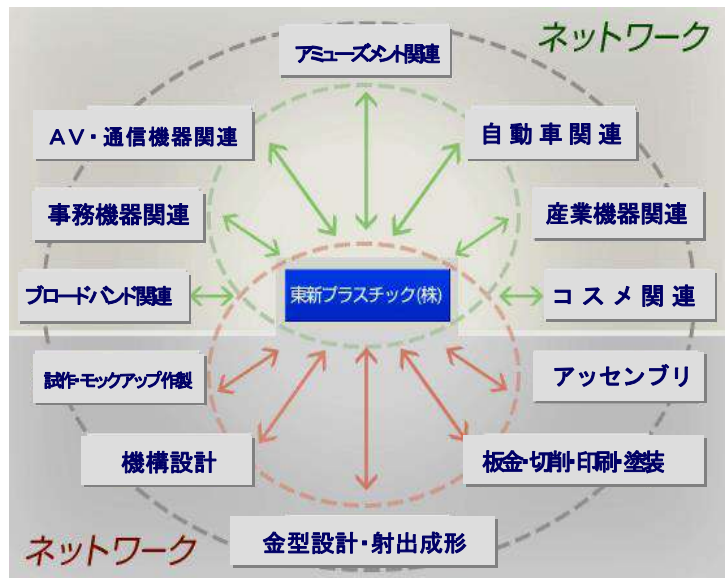
2. PR事項

『 お客様の頼りになるパートナーとして、プラスチックのことならお任せ下さい! 』

弊社のコア技術はプラスチック射出成形で、ガス対策のエコマック、引け対策のガスインジェクションなど、成形成質向上の為の最新技術を漸次導入しております。

お客様のご要望によりデザイン、機構設計、試作モックアップ製作から量産用の金型製作、成形、各種部材調達、組立まで一貫したご用命をお受け致します。それによりお客様の納期管理、工程進捗管理、部品の受入、払出、在庫管理、品質管理等を一切お任せ頂きます。

このような発注方式は、右図に示すような幅広い業界のお客様で実績があり、頼りになるパートナーとしてご用命頂いています。



エコマックを導入 - 圧倒的に美しい射出表面を実現

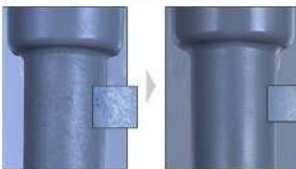
成形機に原料を適量供給することにより、成形機供給ゾーンにおける樹脂の温度が均一化状態になるため、可塑化した際に発生するガス、水分を効率よく除去することができます。



例01 ガスによる外観不良対策 1

■給湯器バルブ

樹脂	SPS 出光石油化学(株) S132 G20
成形品	成形品 機構部分



▲エコマック未使用時 ガスによる外観不良(ゆず肌) ▲エコマック使用にて改善

例02 ガスによる外観不良対策 2

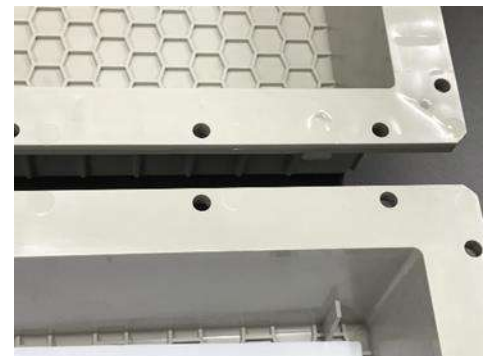
■製氷機歯車

樹脂	PPO 日本GEプラスチック
成形品	ギア



▲エコマック未使用時 歯車の表面の劣化 ▲エコマック使用にて改善

ガスインジェクション成形



ヒケを無くし均一な外観を提供
上：通常成形
下：ガスインジェクション成形

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ・平成 17 年 2 月 ISO 9001:2000 認証取得
- ・平成 23 年 11 月「TAMA 環境ものづくり大賞」環境経営賞受賞
- ・平成 27 年度 TAMA ブランド認定企業
- ・平成 27 年度 「経営者環境力大賞」受賞

1. 企業概要

会社名	日光化成株式会社			代表者名	利倉 一彰		
				窓口担当	大村 賢司		
事業内容	樹脂材料、不燃材料の開発・製造・販売 及びディスプレイ医療器の設計・製造			URL	http://www.nikkokasei.co.jp		
主要製品	電気絶縁材料、耐熱・放熱材料、磁性材料、建築材料、ディスプレイ医療器ほか						
住所	(本社) 〒531-0077 大阪府大阪市北区大淀北1丁目6番41号 TEL:06-6458-5511 (神奈川テクニカルセンター) 〒243-0021 神奈川県厚木市岡田 3209 番						
電話/FAX 番号	(神奈川)046-220-1131/046-220-1136			E-mail	n_inq@nikkokasei.co.jp		
資本金(百万円)	100	設立年月	昭和 22 年 12 月	売上(百万円)	3,535	従業員数	145

2. PR事項

『樹脂の配合技術で、革新的な新素材開発に取り組む』

【さまざまな特性を生み出す樹脂の優れた配合技術】

基礎となる電気絶縁材の技術を応用し、高付加価値の材料を開発する素材メーカーです。独自の「配合技術」＝異なる原料をブレンドし、高絶縁・低誘電特性・耐薬品特性・耐熱・耐静電特性など、今まで世の中になかった「複合化材料」を創り出しています。さらに加工、成形、デザイン、部品化までワンストップで行い、医療、自動車、車両、船舶、航空、半導体など多岐にわたる分野でのニーズに応えています。また、樹脂成形技術を駆使したディスプレイ医療製品の製造も行い、三方括栓や注射器などさまざまな製品を通して医療分野に貢献しています。



【オープンイノベーションで研究開発を加速】

自社開発に加え、社外リソースも積極的に活用し研究開発・製品開発を行う「オープンイノベーション」、大学の研究室を交えた「産官学コンソーシアム」などの共同開発を積極的に推進しています。日本のものづくり技術を結集させた最先端のコンフィデンシャルな案件開発を行っています。



【化学とバイオの融合】

「自然から学ぶ」もの作りは、バイオミメティクスと呼ばれ、資源・エネルギーの枯渇や気候変動などの喫緊の社会問題を解決する学術領域として注目されています。私たちは樹脂メーカーとしてこの考えを新たに取り入れ、長年培った樹脂材料の合成・成形技術を用いて、革新的な材料開発を展開します。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 主な取引先: 自動車・鉄道分野、医療分野、半導体分野、電子・電池分野、建材分野
- 2018 年 経済産業省「地域未来牽引企業」
- 2019 年 中小企業庁「はばたく中小企業・小規模事業者 300 社」
大阪府「大阪ものづくり優良企業賞」に選定されました。

1. 企業概要

会社名	日本エフ・ティ・ビー株式会社			代表者名	数井 良吉		
				窓口担当	五十嵐 光浩		
事業内容	プラスチック成型			URL	http://www.nihon-ftb.co.jp/		
主要製品	各種端子盤、各種端子盤付属関連部品、合成樹脂製品、エフライト製品の製造及び販売						
住所	〒332-0012 埼玉県川口市本町1丁目12番11号						
電話/FAX 番号	048-223-3216 / 048-223-3334			E-mail	m.igarashi@nihon-ftb.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月	1969年8月	売上(百万円)	650	従業員数	80名

2. PR事項

『国内生産拠点で問題解決型ものづくり企業』

— 広がるニーズに進化する技術力。チャレンジを繰り返しながら着実な成長を遂げています —

◆プラスチック成型 : ミクロン精度のプラスチック成型品、部品の軽量化実績多数!

金型作成から試作・量産・アフターフォローまで一貫して行っています!。豊富な経験とノウハウを生かしてお客様のニーズにお応えする製品を生み出しています。

▶スクリュー、リードネジ、ギアローラー、ローラー、フラッパー、カムシャフト制作例



◆電解無塩型 次亜塩素酸水 : クリーン・リフレ FTBver の販売



強力な除菌水「クリーン・リフレ」は人に優しく、菌・ウィルスに強い効果が確認されている。『電解無塩型 次亜塩素酸水』です

・クリーン・リフレの成分

電解無塩型 次亜塩素酸水

弱酸性 pH2.7-5

有効塩素濃度 35-60ppm

※本品は「次亜塩素酸ナトリウム」とは異なります。

◀クリーン・リフレ

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●ISO9001:2015 ISO14001:2015 認証取得

●関連会社: 写光グループ企業

(株)写光商会・写光レンタル販売(株)・写光オフィスパートナーズ(株)・写光テクノサービス(株)・写光情報システム(株)

●2014/02/07 日本エフ・ティ・ビー工法による「ノンテーパースクリュー」特許取得。[特許第 5462116 号]

1. 企業概要

会社名	株式会社 未来樹脂			代表者名	境野 智久		
				窓口担当	寺坂 由記子		
事業内容	プラスチック製品、開発、製造、販売			URL	http://www.mirajushi.co.jp/		
主要製品	自動車部品輸送用、プラスチックトレイ、コンテナ、土木用プラスチック資材						
住所	〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-38-4 三鷹産業プラザ 5 階						
電話/FAX 番号	0422-70-4200 / 0422-43-1021			E-mail	info@mirajushi.co.jp		
資本金(百万円)	29.8	設立年月	昭和 46 年 8 月	売上(百万円)	1277	従業員数	35

2. PR事項

『 高度再生樹脂製品を世界各国の自動車メーカーに納品！ 』

弊社は大学、産業技術研究所との共同研究を通じリサイクルプラスチックの高付加価値化技術を確立、再原料化技術の高度化により土木建築用資材、物流資材へと応用分野を拡大しています。特に、

- ☑ リサイクルプラスチックの高品質・高強度化を実現した「相容化技術」・「配合設計技術」
- ☑ 再生プラスチックの高強度化を実現した「製品設計技術」

等々の蓄積により、「材料設計」から「製品設計」「金型製作」「量産」まで高付加価値製品をワンストップで対応できる企業として高い評価を頂いています。

■再生プラスチックであらたなバリューをご提供！

世界に向けて600万枚の輸送実績 !!



◆強度も梱包形態も好評価の輸出用トレー

近年では、自動車のエンジン部品、ミッション部品、等「大きく」「重く」「異形」で取扱いに困難を伴う製品の輸出用プラスチックトレイに適用、高い評価を頂いております。また、専用トレー化により品質の安定化を実現することで納品先のクレームが激減する等、お客様に安心・安全を提供できるツールとしても高い評価を頂いています。

輸送品質向上と輸送コスト削減



◆積載効率2倍でクレーム・総コスト減

再生プラスチック製専用輸送トレーの提供で梱包数量が倍増、輸送コスト削減、CO2削減、工程改善、等に寄与します。当社の再生プラスチック製品は100%再生プラスチックで有りながら品質を保証、更にリサイクル、再利用を可能とすることで輸送コスト削減、CO2削減、等、お客様のコストメリットと共に地球循環型社会の実現に取り組んでいます。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2005年 東京都ベンチャー技術大賞特別賞受賞
- 2006年 国土交通省 住宅・建築関連先端技術開発助成事業に採択
- 2009年 経済産業省低炭素社会に向けた技術シーズ発掘社会システム実証モデル事業に採択
- 2014年 第12回多摩ブルー・グリーン賞 最優秀賞受賞

1. 企業概要

会社名	株式会社 レジテックス			代表者名	菅井 敬		
				窓口担当	藤原 章裕		
事業内容	接着剤・粘着剤・成形品製造販売			URL	http://www.regitex.co.jp/		
主要製品	ゴムラテックス・樹脂エマルジョン系接着剤、ゴムラテックス加工製品、洗剤・殺菌剤						
住所	神奈川県厚木市上依知 1411-2						
電話/FAX 番号	046-246-1311 / 046-204-1112			E-mail	fujiwara-hin@regitex.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月	平成 4 年 5 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	30

2. PR事項

『天然ゴムラテックスを中心とした環境配慮型製品オンリーワン企業』

●研究・開発室



●重合反応釜



●製造ライン



紙加工用接着剤:

封筒用、包装用、伝票用紙、マスキングテープ用などの加工用接着剤

繊維加工用接着剤:

繊維用、ポリエステル系繊維用、不織布用、植毛用などの加工用接着剤

こんなものや:

残土置場・ゴミ焼却場・工事現場での表層粉塵防止剤を製品化

成分:

- ★天然ゴムラテックス
- ★合成ゴムラテックス
- ★合成樹脂エマルジョン
- ★水溶性樹脂水溶液

あんなものも:

通気性 & 艶出し果物コーティング剤、超低アンモニアラテックスを製品化

粘着加工用粘着剤:

粘着テープ、感圧圧着用などの粘着加工用粘着剤、耐寒性・耐熱性・耐水性各種

木材加工用接着剤:

住宅用建材用などの木材加工用VOC対応水性接着剤

3. 特記事項

- 2006年9月 タイ東部 ラーヨン工業地域にレジテックスの新工場完成(タイレジテックス株式会社)
- 2011年3月 厚木工場開設 業務用洗浄剤開発・製造・販売を拡大
- 2016年2月 大阪和泉工場開設 カーマット、インソール加工、アクリルフォーム加工
- 2018年5月 愛川倉庫開設

1. 企業概要

会社名	アイフォーコム 株式会社		代表者名	加川 広志			
			窓口担当	小嶋 隆則			
事業内容	ソフトウェア開発・販売		URL	http://www.iforcom.jp			
主要製品	エネルギー見える化／エネルギー需要予測システム／作業者みまもりサービス						
住所	〒221-0835 神奈川県横浜市神奈川区鶴屋町 3-29-11 アイフォーコム横浜ビル						
電話／FAX 番号	045-412-3010(代)／045-412-3002		E-mail	t.kojima@iforcom.jp			
資本金(百万円)	100	設立年月	平成 5 年 12 月	売上(百万円)	2,780	従業員数	260

2. PR事項

『独自のAI技術、IoTプラットフォームでSDGsの課題に応えます。』

アイフォーコムの事業イメージ

AI 技術を活用した 『エネルギー需要予測システム』

電力小売業者や BEMS への組み込みを対象としたサービスで直近の運用(運転)計画を支援。
過去に使用した電力の実績データ、気象情報、設備の稼働計画から直近の需要を自動で予測します。

使用電力実績

気象情報

稼働計画

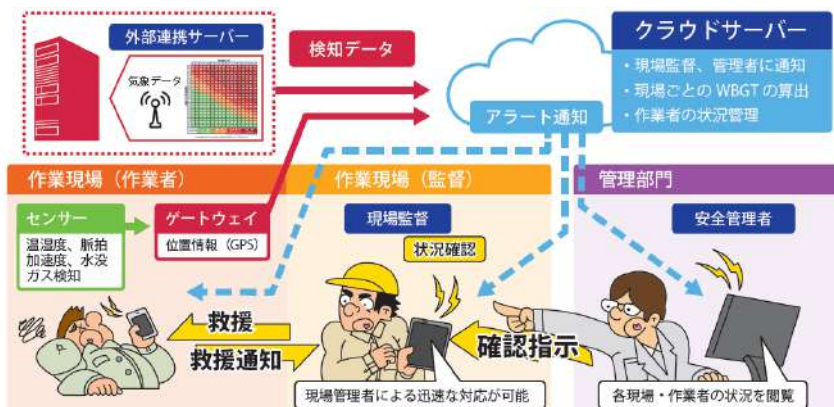


Deep Learning



予測結果を出力

IoT 技術を活用した 『作業者みまもりサービス』



ISO45001 労働安全衛生機会に最適。多様なセンサー活用、容易にデータを収集・分析。

熱中症予防、作業者の危険を把握し迅速に対応を可能にします。

3. 特記事項

◀ 開発拠点 ▶

東京・横浜・相模原・札幌・青森・盛岡・仙台・大阪・名古屋・広島・福岡

◀ 企業資格 ▶

- ・品質管理規格「ISO 9001:2015」
- ・情報セキュリティ管理規格「ISO/IEC 27001:2013 および JIS Q 27001:2014」
- ・「地域未来牽引企業／健康経営優良法人2020」 ※アイフォーコムホールディングス(株)にて認証取得

1. 企業概要

会社名	グリッドマーク株式会社			代表者名	吉田 健治		
				窓口担当	壺坂 佳未		
事業内容	入力デバイスの開発・製造・販売			URL	http://www.gridmark.co.jp		
主要製品	音声ペン、スマートペンをはじめとする電子機器製品						
住所	〒101-0051 東京都千代田区神田神保町1-44-2 神田 TNKビル3F						
電話/FAX 番号	03-5843-9311 / 03-5843-9312			E-mail	yoshimi.tsubosaka@gridmark.co.jp		
資本金(百万円)	65	設立年月	平成 16 年 4 月	売上(百万円)	748	従業員数	12

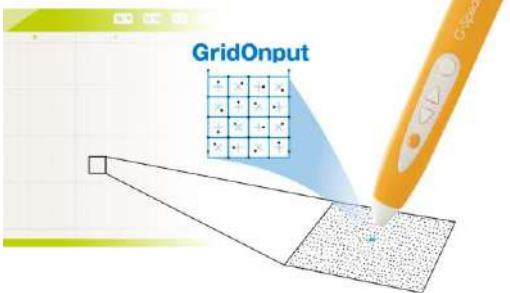
2. PR事項

『 見えないドットコードで新しい市場を創出する、開発系ベンチャー企業 』

見えないドットコード(GridOutput)とは

GridOutput とは極小の点(ドット)で構成される二次元コード技術です。バーコードや QR コードなどと異なり、ドットコードは小さな点で構成されている二次元コードのため、印刷物のデザインも損ないません。範囲内のどこをペンでタッチしても読取ることができるので操作も簡単です。

ドットコードイメージ



2mm 角で1つのコードを構成。ドットは範囲内に敷き詰めて印刷するため、どこをペンでタッチしても簡単に読み取れる。

ドットコードの印刷・読取



ドットコードはカーボン(K)またはステルスインクで印刷→赤外線を吸収
下絵はノンカーボンインク(GMY)で印刷→赤外線を反射

ドットコードのみ赤外線を吸収するカーボンインク(またはステルスインク)を使用。下絵の上に重ねて印刷することができる。



ドットコードの特長

- ・2mm 角で1コードを構成
- ・極小の点のため目には見えづらくデザイン性を損なわない
- ・範囲内のどこをタッチしても読取れるため操作が簡単
- ・写真やイラスト、文字の上に印刷することができる
- ・約 300 兆のコードが発行できる
- ・紙への手書きも滑らかにデジタル化
- ・通常の4色印刷で印刷でき、特別な素材や設備が不要
- ・一般的なコピー機では複写することができない

ペンから音が出る 音声ペン 紙への手書きデジタル化 スマートペン Bluetooth で情報へアクセス ドットスキャナー



導入事例

英語学習・知育教育

ドットコードを印刷したテキストを音声ペンでタッチすると音声再生。CD のような頭出しは不要。何度でもタッチするだけで繰り返し聞くことができる。英語学習以外にもドットコード技術とスキャナーを使用したオリジナルの知育教材も多数商品化。

㈱公文教育研究会 / ㈱Z 会
㈱ベネッセベーススタジオ / ㈱デアゴスティーニ・ジャパン 他



インバウンド・真贋セキュリティ他

ドットコードは1つのコードで複数のモードへの切替が可能。多言語対応が必要な美術館や博物館などの観光施設に。また複製できない特性を活かし、真贋・セキュリティなどにも。

大塚国際美術館 / 箱根・彫刻の森美術館
株式会社タニタ / 製薬会社 A 社 他



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

国内外で 350 件以上の特許を取得した、日本発の国際的特許技術です。

1. 企業概要

会社名	株式会社クレアンスマード		代表者名	菊池 一夫			
			窓口担当	井村 明美			
事業内容	ポイントシステム開発・情報システム開発		URL	https://www.creansmaerd.co.jp/			
主要製品	ポイント、顧客管理、IoT、商品プロモーション等のクラウドシステム						
住所	〒198-0042 東京都青梅市東青梅 1-7-7 本社清水ビル						
電話/FAX 番号	0428-23-3120/0428-23-3133		E-mail	office@creans.jp			
資本金(百万円)	100	設立年月	昭和 60 年 12 月	売上(百万円)	—	従業員数	50

2. PR事項

業務連絡や社内資料をカンタンに共有・閲覧！

おくれーる

(社内コミュニケーションツール)

現場から簡単に
情報を共有できる

工事現場から

工場から

本社から

支店から



ご利用できる
機能

回覧板

電子ブック

共有リンク

連絡先・地図

当社の様々なサービス

情報の共有
範囲が設定可能



部署限定で

全社員宛に

企業のほかに、教育機関、行政機関、小売業者など、様々な業種・業界でご活用いただけるアプリもございます。

※お問い合わせの際は、本誌を見た
営業担当にお伝えください。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- プライバシーマーク(P マーク)使用許諾取得
- ISO(JIS Q)27001・情報セキュリティマネジメントシステム認証取得
- 「ポイント一元管理システム」特許取得(特許第 5101155 号特許公開 2008-269283)

1. 企業概要

会社名	DATA ビジネス株式会社			代表者名	代表取締役 木村 雅晴		
				窓口担当	総務部 木村 哲之輔		
事業内容	データサイエンスによる「見える化」サービス			URL	https://databusiness.co.jp/		
主要製品	ITソフトウェア事業						
住所	〒102-0008 東京都千代田区一番町 9-7 一番町村上ビル 3 階						
電話/FAX 番号	TEL03-6268-9768/FAX03-6268-9973			E-mail	t_kimura@databusiness.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月	1983 年 8 月	売上(百万)	300	従業員数	50

2. PR事項

**「もの」や「こと」の見える化が、あなたの会社の未来を変える！
ビジネスに内在する見えないものを、データサイエンティストが解き明かす！**

◆ビジネスの「見える化」によるプロセス最適化

弊社 DATA ビジネスが、お客様が保有するデータの調査と現状分析を実施

お客様は分析結果から現状の問題点を把握し目標の設定と改善計画を立案

◆データサイエンティストの役割

データサイエンスのプロが、見える化によるビジネスの改善を支援

- ・ビジネス カ
ビジネス課題を整理・解決に導く能力
- ・データサイエンス カ
情報処理・人工知能・数理統計などを駆使
- ・データエンジニアリング カ
IT システムを実装・運用する能力

◆「見える化」がもたらす効果

- ・継続したプロセスの改善
- ・経営にかかわる意思決定の精度とスピードの向上
- ・無駄な作業を省くなど、ワークフローの見直しによる省資源・効率化
- ・顧客へのサービスの向上（質、時間、コスト）
- ・あらゆる企業活動の改善を支援



3. 特記事項(期待される応用分野等)

企画、分析、設計、開発、試験、導入、保守のサービスをワンストップでご提供
データサイエンティストによるデジタル化（見える化）達成度診断

1. 企業概要

会社名	東洋システム 株式会社		代表者名	飯田 哲郎			
			窓口担当	早田 大作			
事業内容	IT 関連		URL	http://www.toyosystem.co.jp/			
主要製品	ソフトウェア開発 ネットワークシステムの構築 Web 開発 人事パッケージ販売導入						
住所	本社/東京都立川市柴崎町 2-3-17 第1 東洋ビル						
電話番号	042-522-1040		FAX 番号	042-528-1888			
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和 51 年 8 月	売上(百万円)	1,400	従業員数	150

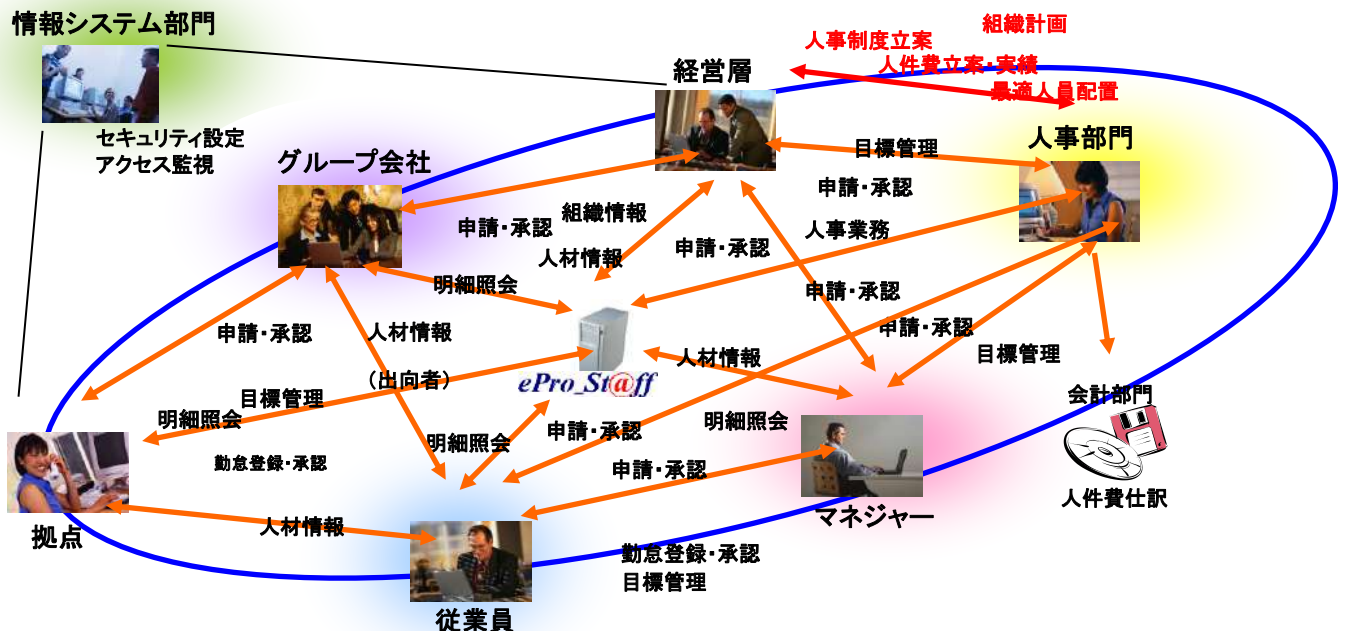
2. PR事項

貴社の『人事管理』うまくいっていますか？

人事管理パッケージ「ePro_Staff」は、Full Webタイプの人的資本管理支援ソリューションです。分散管理型向き、人事・給与・就業・ワークフローについて要件に応じた提案を致します。

※人事部門集中管理型からライン人事主導型への人事管理変革を進めたい企業の、経営層・人事部門・ユーザのためのツールが ePro_Staff です。

<経営層からグループ企業（複数会社）や各拠点でWeb環境にて情報管理・情報活用できます>



ePro_Staff 主な導入効果

- 定型業務遂行から人材育成へウエイトアップに活用できます
- 人材情報を管理、人事異動立案や人材開発に活用できます
- 組織階層や組織情報を柔軟に履歴管理し、分析や状況確認を目的とした情報提供も行います
- 個別の発令や組織一括発令が可能、滞留年数のカウント制御まで指定できます
- 日本版SOX法に対応しています

3. 特記事項

人事業務では多種多様な帳票を作成していますが、使い慣れたExcel上の簡単な操作で高品質の帳票が作成可能な「PRO_REPORT」もご提供しております。

1. 企業概要

会社名	株式会社バイオネット研究所		代表者名	新川 隆朗			
			窓口担当	岩田 明子			
事業内容	組込みソフト・ハード・物理設計		URL	http://www.bio-net.co.jp			
主要製品	計測機器・医療機器のシステム・ソフト／ハードの受託開発						
住所	〒190-0011 東京都立川市高松町 3-19-1 森田堂ビル2F						
電話／FAX 番号	042-512-9021 / 042-512-9022		E-mail	iwata@bio-net.co.jp			
資本金(百万円)	82	設立年月	平成 22 年 2 月	売上(百万円)	113	従業員数	7

2. PR事項

『計測・医療機器のシステム開発・データ解析のエンジニア集団』

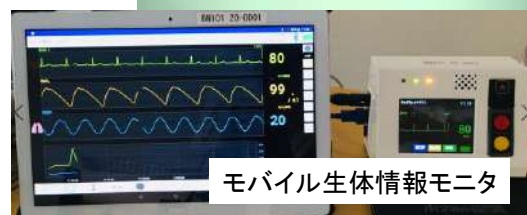
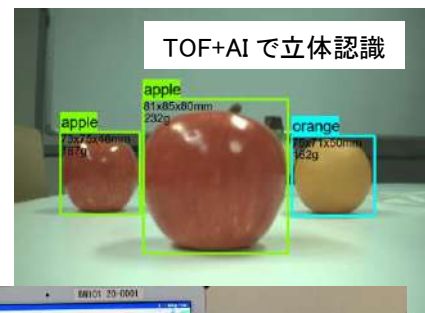
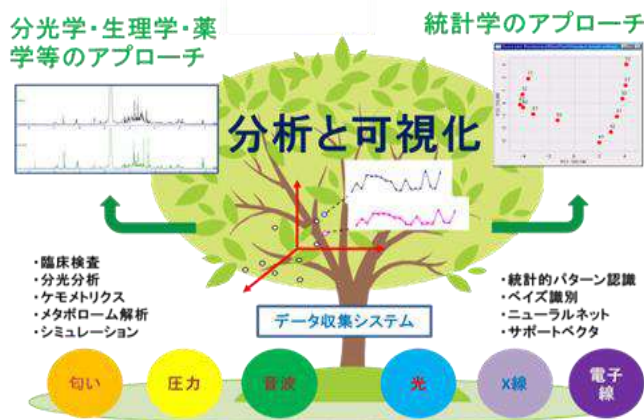
当社は、ソリューションを提供する計測・医療機器のODM(設計・試作)メーカーです。

組み込み系SE、データ処理SE、ハードウェア設計者からなるエンジニア集団と工学・統計学・AI等の各分野の専門家を擁し、物理設計からできるのが強みです！

◆ 得意分野 ◆

1. モデルベース分析・設計によるリスクマネジメント技術

ソフトウェア工学と MATLAB(シミュレーション)の利用による、完成度の高い論理設計技術



2. 統計解析やパターン認識による計測機能

画像処理・統計データ解析・AI画像処理

3. 実装技術

スマホベースでの医療用画像処理アプリ開発、IoTベースでの計測機器開発、光学系システム設計

◆ 受注実績 ◆

NMR、HPLC、脈波解析等の計測装置開発と、X線回折・電子線回折シミュレーションシステムの受託開発

全国の各大学・研究所向け NMR アプリケーション・ソフトウェア、電子顕微鏡関連ソフトウェアの製造販売

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成 31 年度 東京都 医療機器等事業化支援助成事業の採択にてモバイル生体情報モニタを開発中
- キーワード : 計測装置、医療機器、制御システム、AI 画像処理、パターン認識、機械学習

1. 企業概要

会社名	株式会社バルキー・インフォ・テック		代表者名	赤田 直樹			
			窓口担当	横森 大輔 山崎 隆哉			
事業内容	ソフトウェア・プロダクトの開発・運用・保守		URL	https://www.bulky.co.jp/			
主要製品	fMaintainer / Bulky Compact Deep Inspector						
住所	〒162-0045 東京都新宿区馬場下町 5 番 1 号 早稲田駅前ビル 2 階						
電話/FAX 番号	TEL: 03-5292-0971 FAX: 03-5292-0989		E-mail	ml-sales@bulky.co.jp			
資本金(百万円)	80	設立年月	1999 年 4 月	売上(百万円)	970	従業員数	57

2. PR事項

『目視検査の負担をAIで軽減する画像異常検知・異音検知ソリューション』

Bulky Compact Anomaly Detector

製造業様の目視検査のお悩み

人手による製品の検査は負担がかかるし、ばらつきがある・・・
なんとか自動化できないか・・・

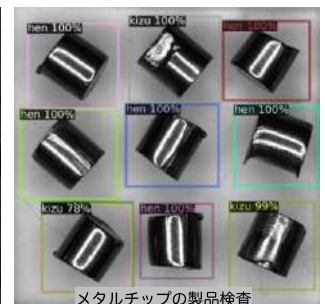
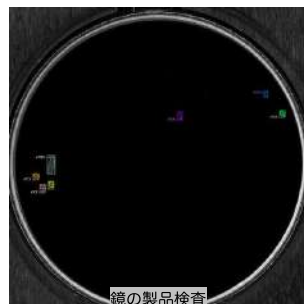
でも・・・
既存の外観検査装置で検査内容をきっちり定義するのは難しい・・・
高価な機器やコンピュータを購入するのは・・・
現場に大きな装置は入れにくい・・・

Bulky Compact Anomaly Detector の特徴

- ◆ 深層学習を用いてコンピュータが検査内容を学習
- ◆ 学習はクラウド上のコンピュータを利用しコストを低減
- ◆ 検査は小型AI機器で省スペースでの設置が可能



【事例】



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 御社の目視検査の代わりに適用できるか、撮像テストまでを無料で実施いたします。
- JDLA 日本ディープレニング協会 エンジニア資格保有者が対応
- 詳細はこちら <https://bit.ly/3PPbjcC>

1. 企業概要

会社名	unibus 運営事務局		代表者名	吹金原 榛耶			
			窓口担当	吹金原 榛耶			
事業内容	アプリケーション開発		URL	https://unibus.app/			
主要製品	大学生のためのバス時刻表アプリ「unibus」						
住所	〒356-0035 埼玉県ふじみ野市丸山 9 番 2 号						
電話/FAX 番号	080-8207-7747 / —		E-mail	shinya_fukimbara@unibus.app			
資本金(百万円)	—	設立年月	—	売上(百万円)	—	従業員数	—

2. PR事項

『地域全体をキャンパスに。』

大学生のためのバス時刻表アプリ unibus 』

■ バス通学を DX する。

バス時刻表のレイアウトをスマートフォンのために最適化。アプリトップページから直近のバスをすぐに確認。いまのバス混雑具合を投票してみんなと共有。乗りたいバスの発車通知など、日々のバス通学をもっとラクにするための機能を搭載しました。unibus はバス通学をもっとラクに、もっと豊かにする、大学生のためのバス時刻表アプリです。



■ 地域と一体になったあたらしいキャンパスをつくる。

バス通学における小さなストレスによってキャンパスライフが億劫になることなく、バスによる地域へのアクセス性によって各キャンパスが持つ特色を最大限に引き出します。また、学生と地域をつなげることで学生の豊かな未来を実現し、「地域全体が私たち学生のキャンパスだ。」というあたらしい概念を創造します。

■ 地域全体を巻き込み、全国の地域活性化を目指す。

unibus によって学生と地域がつながる機会を提供することで、コロナの影響で消失してしまった学生と地域のつながりを創り、学生と地域の方が交流する機会を創造します。unibus は学生と共に地域全体を巻き込み、全国の地域活性化を目指します。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2021 年 2 月 TDU アイデアコンテスト 2020【奨励賞 / 後援会賞】
- 2021 年 10 月 学生エンジニアピッチイベント 技育展【優秀賞】
- 2021 年 12 月 TDU 産学交流会 学生向け起業プランコンテスト【優秀賞】

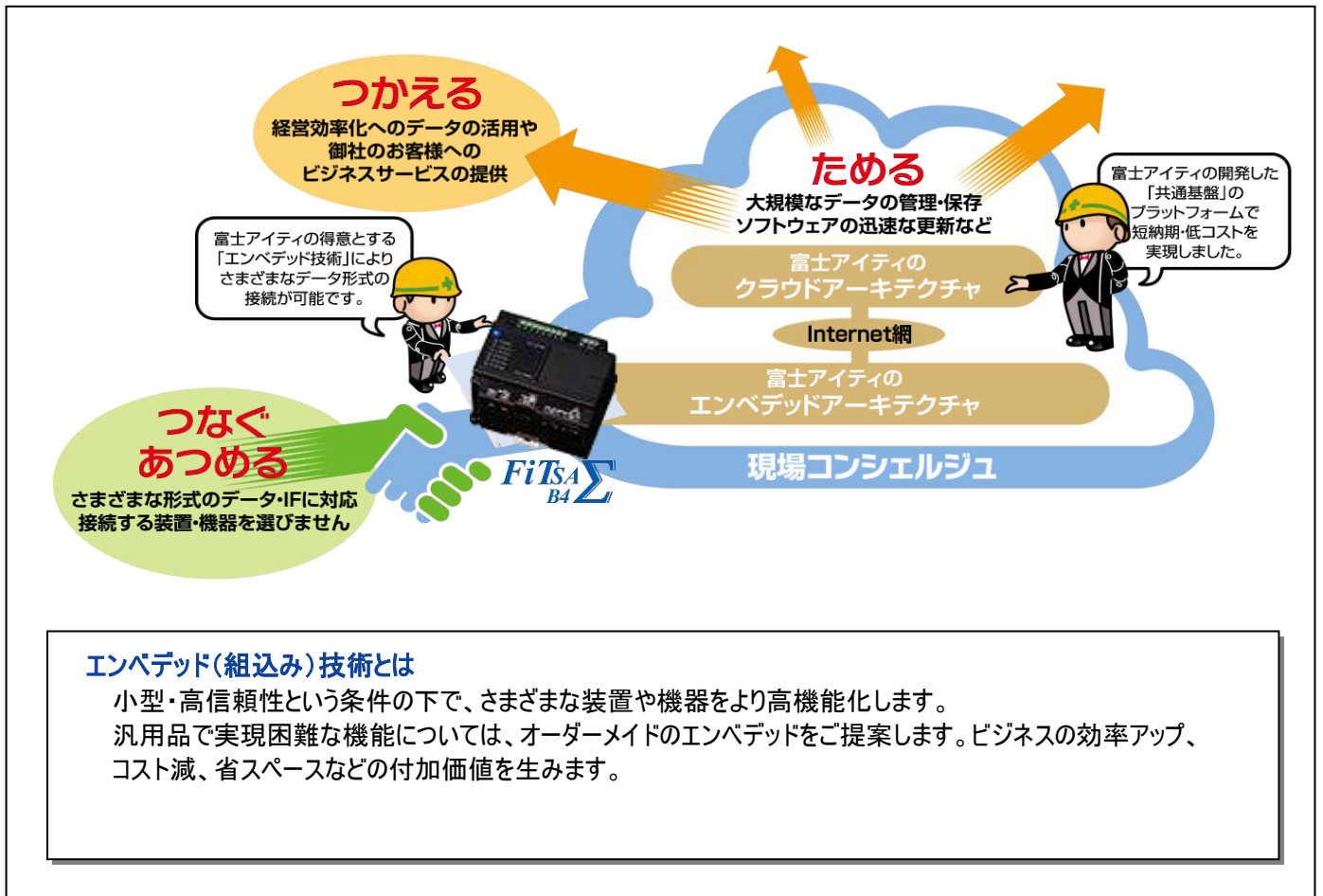
1. 企業概要

会社名	富士アイティ株式会社		代表者名	岩本 正太郎			
			窓口担当	山崎 美奈子			
事業内容	情報システム開発		URL	https://www.fujielectric.co.jp/fit			
主要製品	電気・機械・設備機器の制御システム、組込みソフトウェア・ハードウェア等の設計・開発						
住所	〒191-8502 東京都日野市富士町1番地						
電話/FAX 番号	042-843-1920/042-583-9301		E-mail	yamazaki-minako@fujielectric.com			
資本金(百万円)	300	設立年月	平成 12 年 10 月	売上(百万円)	13,200	従業員数	475

2. PR事項

『現場データをつなぐ・あつめる・ためる！現場から生まれる新しい価値の提供』

富士アイティ(株)は、情報と制御技術、その具体化に際してエンベデッド技術を備えており、これらの技術にネットワーク技術とインテグレーション技術を融合してお客様の課題解決に貢献しております。それらの取組みの中からエンベデッド技術を利用して現場情報をクラウドコンピューティングで届けるソリューションをご紹介します。



エンベデッド(組込み)技術とは

小型・高信頼性という条件の下で、さまざまな装置や機器をより高機能化します。
汎用品で実現困難な機能については、オーダーメイドのエンベデッドをご提案します。ビジネスの効率アップ、コスト減、省スペースなどの付加価値を生みます。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

当社のお客様は、施設情報分野、FA・物流分野、監視・制御分野と広範囲に亘ります。富士電機グループとしての豊富な経験と蓄積の上に最新技術を加え、さらに多くのお客様にシステム・商品を提供して参ります。

1. 企業概要

会社名	富士インフォックス・ネット株式会社		代表者名	近藤 俊一			
			窓口担当	袴田 寛之			
事業内容	IT インフラ構築、IT ソリューション事業		URL	https://www.infoxnet.co.jp			
主要製品	「BI21」、「スクールアシスト昂」など						
住所	〒108-0014 東京都港区芝 5-13-15 芝三田森ビル 5F						
電話/FAX 番号	03-5419-8228/03-5419-8229		E-mail	BI21_sol@infoxnet.co.jp			
資本金(百万円)	60	設立年月	1991年4月	売上(百万円)	1,500	従業員数	190

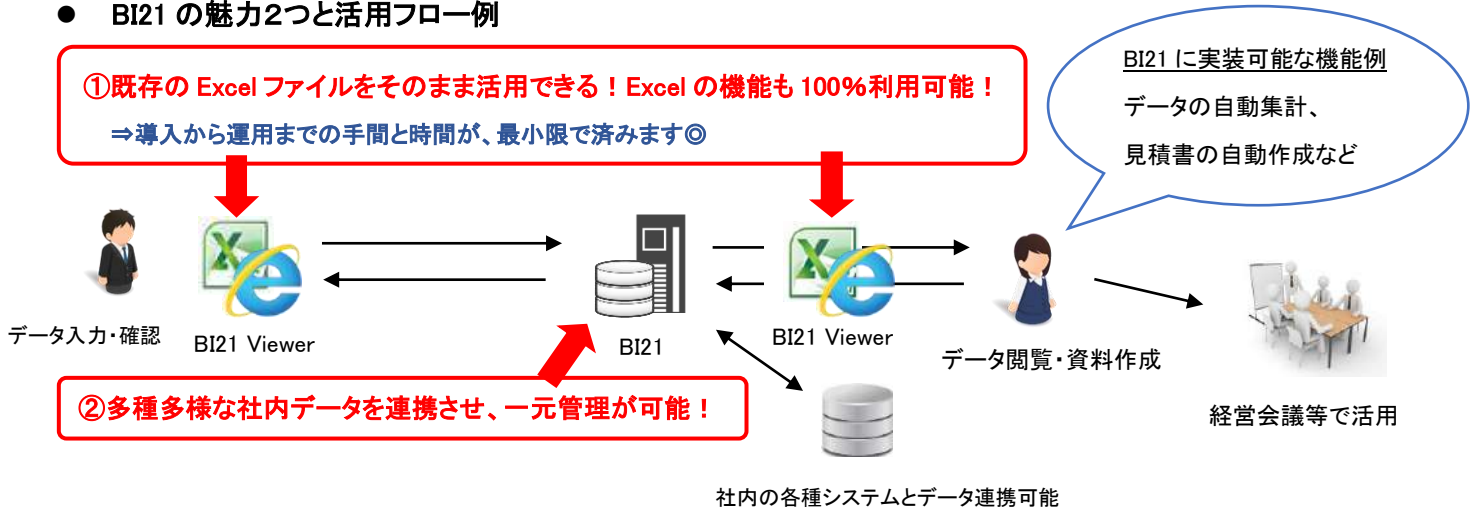
2. PR事項

『Excel業務を、より速く、より楽に！—「BI21」で叶える業務効率化』

● BI21 とは？

Web上からアクセスできるDBを備えた業務改善 BI ツール。社内のデータは、BI21 で一元管理することができます。また、データの入力・管理画面は、見た目も操作方法も既存の Excel と同様です。

● BI21 の魅力2つと活用フロー例



● よくある課題改善例

【繰り返し業務】

データの自動集計により、コピペなどの毎月の繰り返し業務が不要。

【メンテナンス】

社内の大量の Excel ファイルがメンテナンス不要に。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

●BI21 のシステム構築は、各企業様の業務に合わせてカスタマイズ可能です。

●導入実績のある業界：製造業、エネルギー業、建設業、地方銀行、大手商社、ホテル、語学学校など。
⇒社内の業務課題に合わせ、**各企業様専用の BI21 システムを開発・実装**いたします。

1. 企業概要

会社名	株式会社ホロンシステム			代表者名	小林 真一郎		
				窓口担当	保科 雅央		
事業内容	システムインテグレーション			URL	http://www.holon.co.jp		
主要製品	生産管理システム SimLexをはじめとした DX 基盤となる IT ソリューション						
住所	〒102-0075 東京都千代田区三番町 8-1 三番町東急ビル						
電話/FAX 番号	03-3511-5570 / 03-3511-5577			E-mail	sol-sales@holon.co.jp		
資本金(百万円)	81	設立年月	1988 年 05 月	売上(百万円)	3,881	従業員数	307

2. PR事項

『DX 基盤ソリューション 生産管理システム SimLex Production Control』

生産や販売、在庫や出荷など一連の業務を網羅しており、経営判断に必要な情報を一元管理します。

多品種、短納期、コスト高に対応するために必要な、DX 基盤となる機能を完備した生産管理システムです。



メリット	
経営情報をスピーディに収集	在庫管理精度の向上
受注・販売計画と連動した生産計画	購買・輸出入業務の効率化
製品・部材のトレース	低価格

各種ソリューション詳細は下記 QR コード↓

また下記 IT ソリューションも取り扱っています。

 生産管理システム SimLex Production Control	 品質マネジメント 支援システム Factory Zero-QC	 製造現場情報 収集システム 実績班長	 ペーパーレス「現場帳票」 記録・報告・閲覧 ソリューション i-Reporter	 作業トレーサビリティ システム TRASAS	
--	---	------------------------------	---	----------------------------------	--

- ・品質マネジメント支援システム「FactoryZero-QC」: 品質データの活用による品質向上サポートソリューション
- ・製造実績収集システム「実績班長」: 現場のヒト・モノの見える化によりカイゼンを推進
- ・帳票電子化ソリューション「i-Reporter」: 既存の帳票をペーパーレス化するソリューション
- ・作業トレーサビリティシステム「TRASAS」: 適正な手順書運用をサポートする事を目的としたソリューション
- ・経費精算クラウドサービス「Spendia」: 働き方改革を加速させる次世代経費精算サービス

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 工場の見える化、生産性の向上
- 働き方改革

1. 企業概要

会社名	株式会社アイピープラットフォーム		代表者名	石田 有史郎	
			窓口担当	菅 証晴	
事業内容	コンテンツプロデュース・システム開発 ・移動店舗事業		URL	https://ipplat.jp/	
主要製品	マンガプラットフォーム、宿泊施設予約管理システム、移動型トレーラーハウス店舗				
住所	〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町2丁目16-5 東味ビルディング 4F				
電話/FAX 番号	03-6661-7693 / 03-5962-3176		E-mail	ipplat@ipplat.jp	
資本金(百万円)	1	設立年月	令和元年 11 月	売上(百万円)	従業員数 3

2. PR事項

『「プラットフォーム」による「知的財産」運用・管理』

漫画家・作家・クリエイターの作品構築に絶対不可欠なコンテンツ、人材をプラットフォーム化されたシステム(ネット)をベースに、世界の先駆である日本の漫画文化とアニメ文化の歴史と経験を世界に展開。特定条件にとらわれない自由と創造でコンテンツを活性化させ、著作権者の更なる発展と次世代に向けた漫画、アニメ文化の新たな仕組みを創造する。

事業コンセプト



☆システム事業 ソフトウェア企画・構築・保守事業

Webシステム/スマートフォンアプリ/デスクトップアプリ/ホームページ制作等実現されたいシステムの企画設計(プラットフォームの選定含む)～構築～保守まで受託開発させていただきます。

☆コンサル事業

知的財産を活用した、ビジネススキームから出版、アニメ化、実写化、販促、広告等の応用展開までをトータルでアドバイス、事業化までをサポートいたします。



マンガぷらっと <https://ipplat.jp/mangaplat/>

作品の著作権(知的財産)を所有する作家様(漫画家、作画家、原作者、クリエイター様)が無料で登録でき、その登録された作品を営業目的、広告・宣伝用に使用したいユーザー様が、目的に合わせて検索及び相談、交渉することができるサイトです。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 企業向けオリジナルキャラクターの提供
- 販売促進用マンガキャラクターの提供
- 漫画家著作物の実写化
- 漫画家著作物のアニメ化
- 漫画家著作物のゲーム化

4. 新事業展開「移動店舗事業」

- 移動店舗事業「遊休地、空きスペース」等を活用したトレーラーハウスでの業態 MIX のビジネスモデル。
<トレーラーハウス/カフェ> <トレーラーハウス/ペットホテル>



1. 企業概要


会社名	株式会社アドヴァンテージ			代表者名	中野 尚範		
				窓口担当	フロントプランナー 高田 鉄平		
事業内容	自社採用サイトの制作、運営、集客			URL	https://ad-vantage.jp/		
主要製品	自社採用サイト構築ツール(JOB!BASE、JobMAKER、チャレンジパック 他)						
住所	神奈川県横浜市港北区新横浜 2-5-19 アプリ新横浜ビル 6F						
電話/FAX 番号	045-477-1033			E-mail	info@ad-vantage.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月	2005年6月	売上(百万円)	1,702	従業員数	58

2. PR事項

『 自社採用サイトを中心とした採用体制への変革をサポートします。』

弊社は大手求人広告や人材紹介だけに頼らず、自社採用サイトを中心に WEB プロモーションでの集客をすることで人材を“直接採用”する仕組み作りを支援しています。

求職者の目線に立った原稿作成や集客方法など、他の広告代理店や人材紹介会社ではご支援が出来ない総合的なご提案が可能です。様々な採用手法で貴社の人材採用に関する課題解決を目指します。



■ 自社採用サイトで人材を採用する「ちよくルート」事業

- ・採用コンサルティング
- ・採用セミナー開催
- ・自社採用サイト企画、構築、運営
- ・採用サイト構築ツール(ASP): JOB!BASE、JobMaker、MallJob
- ・WEB マーケティング: Indeed、リスティング(Google、Yahoo!)、DSP 広告、SNS 広告、ADSP 等
- ・「べつルート」
一般的な採用手法に捕らわれず、企業の個性と求職者の個性をマッチングさせる採用マッチングサービス事業


■ モール求人サービス

- ・商業施設専用求人支援パッケージ

■ 採用支援の新規開発支援事業

- ・ニッチ求人サイト企画、事業構築

探しがた、イロイロ





人材採用セミナーを開催しています。
200 回以上のセミナー登壇で、採用マーケティングを発信し
「ちよくルート」を広めその支援実績は 1,500 社以上にのぼっています。

詳細はこちら



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 有料職業紹介事業(14-ユ-300591)
- 地方創生支援(公共事業支援)
- 第二種電気通信事業(届出番号 A-18-9009)
- アナリティクス個人認定資格(GAIQ)
- キャリアコンサルタント(国家資格)
- Google AdWords 認定資格
- 米国 CCE.Inc 認定 GCDF-Japan キャリアカウンセラー

1. 企業概要

会社名	株式会社イノウエ			代表者名	井上 毅		
				窓口担当	門倉 央		
事業内容	組紐製造及び販売			URL	http://www.inoue-braid.co.jp		
主要製品	ヘアゴムリング・クリスタルリング・静電気除去リング・虫除けプレス						
住所	〒252-0155 神奈川県相模原市緑区鳥屋 750						
電話/FAX 番号	042-785-0136/042-785-1279			E-mail	hiroshi-kadokura@inouegum.com		
資本金(百万円)	20	設立年月	平成4年11月	売上(百万円)	980	従業員数	37

2. PR事項


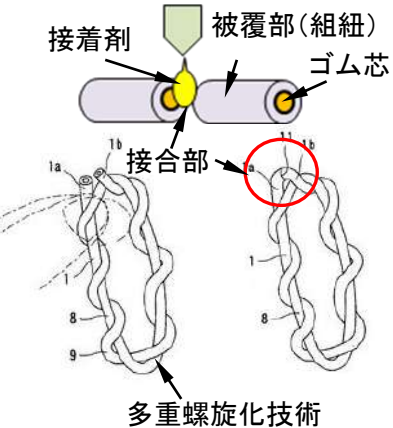
『生産技術と伝統のワザで実現したシームレス・ヘアリング!』

～組紐のノウハウを活かし、高機能ファッショングッズを創出します～



弊社は、1928年の創業以来、組紐に対する日々の研究や開発を積み重ね、特許技術や意匠登録、商標登録を多数取得しています。特にゴムと組紐という異質素材を同時に接着し、つなぎ目の美しさとリングの安定性を実現したシームレス接着技術はヘアリングゴム製造の画期的な技術として高い評価を頂いています。

◆新しいヘアリングで快適ライフをサポートします！

*ヘップリング®はヘアリングゴムの弊社商標です。

シームレス・ヘアリング	コア技術
 <p>長紐タイプ</p> <p>シームレスタイプ 当社製品例</p> <p>金具止めタイプ</p>	<p style="text-align: center;">＜①多重螺旋化・②接着技術＞</p>  <p style="text-align: center;">多重螺旋化技術</p> <p style="text-align: center;">＜改善効果と応用＞</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> アクリル系接着剤を使用したヘアリング製造技術の確立 <input type="checkbox"/> 美しいフォルムと安定性に優れたヘアリングの実現 <input type="checkbox"/> 髪が金具に挟まれる不快感からの解放 <input type="checkbox"/> 均等な保持力を長期保持できるヘアリング®の実現 <input type="checkbox"/> 高機能被覆材採用による産業用バンドの開発 <p>●主な被覆材料：綿・レーヨン・ポリウレタン・ナイロン・ポリエステル他</p>

◆環境と人にやさしいクリエイティブな組紐の開発も進めています！

虫除けプレス	静電気除去リング
 <p>お子様やペットにも安心な天然成分シトロネラオイルの香りで虫を寄せ付けないプレスレットです。</p>	 <p>腕にはめるだけで、体内に溜まった静電気を放電し、不愉快な静電気を除去します。髪止めにも使えます。</p>

➢ヘップリング®はヘアリングゴムの弊社商標です。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 1996年「リングゴム特許」取得(特許番号:第 2936091 号、第 2936092 号)
- 2003年「ISO9001」認証取得 ●2009年「エコテックス100」認証取得
- 2010年 神奈川県知事指定「かながわ中小企業モデル工場」に指定

1. 企業概要

会社名	弁護士法人内田・鮫島法律事務所		代表者名	鮫島 正洋			
			窓口担当	大藤 晶子(鮫島担当秘書)			
事業内容	法律事務所		URL	https://www.uslf.jp/			
主要製品	知財戦略・事業推進にまつわる法的アドバイス						
住所	105-0001 東京都港区虎ノ門 2-10-1 虎ノ門ツインビルディング東棟 16 階						
電話/FAX 番号	03-5561-8550 / —		E-mail	info@uslf.jp			
資本金(百万円)	-	設立年月	2004 年 7 月	売上(百万円)	1000	従業員数	50

2. PR事項

『小説「下町ロケット」の弁護士がアドバイスします!』

技術とビジネスに精通した弁護士とお知り合いではありませんか?

多様なバックグラウンドの弁護士集団

私ども内田・鮫島法律事務所は、技術系弁護士の集団であり、ありとあらゆる技術領域について精通した上で、お客様に対してアドバイスしております。代表の鮫島は、小説「下町ロケット」に登場する、大企業による特許提訴から佃製作所を救う、神谷弁護士のモデルであり、事務所を上げて、小説さながらの業務を行っております。知財戦略や技術的な案件に関する法律問題(契約書などを含む)については、私どもにお任せください。



■ 弊所がお役に立てる場面の一例を示します(あくまでも一部ですので気軽にご相談ください。) ■

知財戦略

- ・技術を開発したが特許を取るべきか、取るとしたらどういった特許とすべきなのか。
- ・大学が保有する特許を活用して事業展開したいが、どのように交渉、契約締結すべきか。
- ・会社の知財戦略を構築、見直したい。

技術法務

- ・大企業と共同で事業を進めようとしているが強い要求をしてくる。どのように交渉を進めるべきか。
- ・自社製品が特許を侵害すると警告された。どう対処すべきか。
- ・事業を進める上で、保有している特許を最大限に活用できるビジネスモデルのあり方は?
- ・海外の会社と業務提携をしたいが、契約書が英語で書かれている。

その他

- ・個人情報その他のデータ管理の観点から、利用規約やプライバシーポリシーを整備していきたい。
- ・自社と極めて似たブランド・コンセプトで競合品が出されている。なんとかならないか。

3. 特記事項

- 現在、500社以上の中小・ベンチャー企業を顧客に業務展開しております。
- 初回面談(無料)のうえ、お見積合意をいただいてから業務に着手します。気軽にご相談ください。

1. 企業概要

会社名	株式会社 海野技研			代表者名	海野 鉄郎		
				窓口担当	海野 鉄郎		
事業内容	スクリーン製版/マスクフィルム			URL	http://www.unnogiken.com		
主要製品	シルクスクリーン製版/印刷, マスクフィルム						
住所	東京都羽村市神明台4-1-4						
電話番号	042(554)0211			FAX 番号	042(555)8229		
資本金(百万円)	28	設立年月	昭和 56 年 3 月	売上(百万円)	70	従業員数	5

2. PR事項

『高解像度マスクフィルム と スクリーン製版(印刷)』

ー スクリーン製版と印刷 ー

スクリーン印刷は、下地素材に合わせてインキを選定できる便利な印刷方法です。

そのスクリーン印刷に使用するツール(版)がスクリーン製版です。

スクリーン製版に使用する感光剤は自社オリジナルです。

スクリーン印刷の解像度は 0.04mm 程度です。Ag 回路、樹脂製品、板金製品、DVDレーベル、Tシャツ、医療機器センサー部など主に紙以外の様々な素材への印刷に使用されています。

通常の溶剤系インキ用と、水性インキ/溶剤系インキ両用がございます。



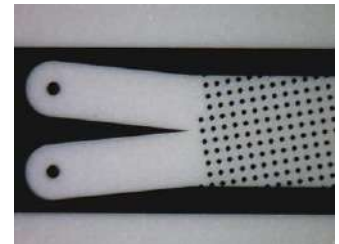
スクリーン印刷の例(板金)

ー 高解像度マスクフィルム ー

PET シート上の銀塩膜をレーザーにより露光し、現像処理した工業用の白黒フィルムです。

高解像度が特徴で、最高解像度 25,400dpi です。

マスクフィルムとしての用途は、マイクロ流路等の MEMS、時計文字盤、エッチング部品、スクリーン製版などです。



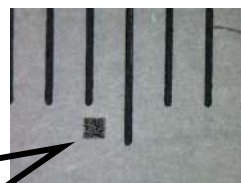
マイクロ流路(MEMS)の例

マスクフィルムの高解像度を活かした製品も製作しています。

光学フィルター(ND フィルター)、光学チャート、ピントターゲット、

キズ検査用ゲージ等々。高解像度描画後、

ご希望の形状に外形加工しています。



25,400dpi 描画の
極小 QR コード

マスクフィルムの専用サイト

<http://www.memsfilm.com>



キズ検査用ゲージ

※QR コードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です

3. 特記事項

ー 主要設備 ー

レーザーフォトプロッタ / イメージセッタ / フィルム等抜き加工装置 /

スクリーン製版用露光現像設備 / スクリーン製版用感光剤製造設備 / スクリーン印刷機

1. 企業概要

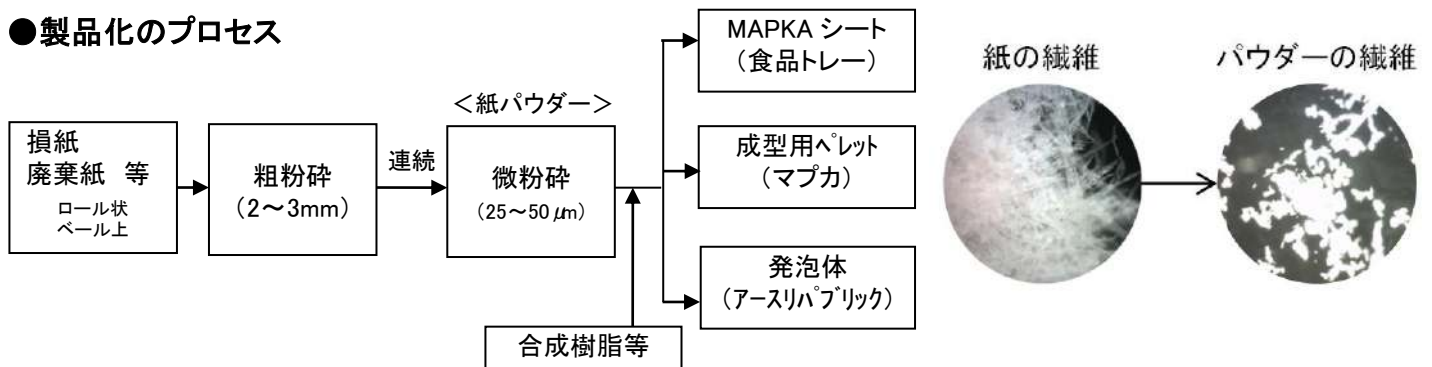
会社名	株式会社環境経営総合研究所			代表者名	松下 敬通		
				窓口担当	松下 敬通		
事業内容	紙パウダーと合成樹脂混成材料・製品の製造			URL	http://www.ecobioplastics.jp/		
主要製品	紙パウダー入り成形材料(MAPKA®)、紙パウダー入り発泡体(断熱材、緩衝材「アースリパブリック®」)						
住所	〒150-0036 東京都渋谷区南平台町16-29 グリーン南平台2F						
電話/FAX 番号	03-5428-3123/03-5428-3245			E-mail	—		
資本金(百万円)	470	設立年月	平成8年12月	売上(百万円)	40,879	従業員数	214

2. PR事項

『減プラを実現する世界でただ一つの新素材！ 紙パウダー・紙発泡体』

当社の技術は、製紙工場や紙加工工場、印刷工場等から排出される「損紙」「廃棄紙」を主原料とし、これらを乾式で大量に連続して25 μ mレベルのパウダーに粉砕する技術と、紙パウダーと合成樹脂等を均一に分散させて混成させる技術が基幹技術です。オンリーワンの位置にいるため、2014年経済産業大臣より、グローバルニッチトップ企業(GNT)として認定されました。また、2022年4月から実施される「プラスチック資源循環促進法」への対応製品として、2021年環境大臣表彰(製品部門)を受賞しました。

●製品化のプロセス



●2本柱の事業

earth republic 紙発泡体 断熱材・緩衝材
紙パウダー、工業用澱粉を最大60%配合

- 可燃物処理、再リサイクル可能
- 有害化学物質不使用
- 緩衝性、断熱性、防音性に優れる
- 静電気が発生しにくい
- CO₂排出量大幅削減



MAPKA 紙パウダー-合成樹脂混成材料
紙パウダー 51%以上配合

- 耐熱性があり、電子レンジ使用可
- 従来のプラスチック成形機で成形可
- 高剛性で成形時収縮率が低い
- 可燃物として処理が可能
- CO₂排出量 30~43%削減



国内・海外に急速に事業拡大中。現在、アメリカ、韓国に子会社工場を設置、現地生産を開始。2021年には国内製紙会社とのJVによるMAPKAシート工場が稼働(12,000トン/年)「富山県」

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 自動車資材、建築資材、食品容器、生活用品等プラスチック全般
- 紙パウダーと合成樹脂を均一に混練する技術を応用し、国内で大量に発生する有期性廃棄物や汚泥などを使用済みプラスチックと混練し、低温熱分解により、カーボン燃料に加工する新エネルギー生産技術「NEGRES」を開発。GNT2020を受賞し、大企業の工場や地方自治体への導入が予定されている。

1. 企業概要

会社名	京西テクノス株式会社			代表者名	臼井 努		
				窓口担当	営業：上南(うえみなみ) 俊一		
事業内容	医療・計測・電子機器修理/校正/再設計			URL	https://www.kyosaitec.co.jp		
主要製品	電子機器の修理・再設計、計測器の校正、医療機器の納品設置・定期点検・保守サービス						
住所	〒206-0041 東京都多摩市愛宕 4-25-2						
電話/FAX 番号	042-303-0927 / 042-303-0898			E-mail	repair-service@kyosaitec.co.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月	平成 14 年 2 月	売上(百万円)	14,390	従業員数	430

2. PR事項

『メーカーサポートの終了した電子機器を修理・再設計により延命』・『校正サービス』

2-1 : Repair お客様の大切な電子機器をメーカー問わず修理致します

- 国内外の全てのメーカー品を対象とします(汎用計測器では 5,000 種以上の対応実績)
- 回路図などの技術情報が無くても対応します
- 独自ルートで世界中から部品を調達します

<修理事例>



エンジンテストベンチ制御用基板



サイリスタ制御用 UNIT



オシロスコープ



タッチパネルコンピュータ



プロセス入出力盤

2-2 : Re-design 部品調達が不可能となった製品を再設計で甦らせてます

Re-design が掲げる4項の提案

- | | |
|----------------|---------------------------|
| 1. 製品延命 | 形式が古く部品調達が不可能になった製品の再設計 |
| 2. 機能拡張 | インターフェース設計 |
| 3. 製品の問題点解決 | 回路の信頼性確保の為の再設計・原価低減の為の再設計 |
| 4. 海外製品のローカライズ | 国内部品への置き換え設計 |

Re-desig

製品延命(部品調達が不可能になった製品の再設計)

電源機器

製品がディスコンとなり再設計による生産で対応

機能拡張(インターフェース設計)

業務用空調機器

新製品対応のため制御系のインターフェース設計

2-3 : Calibration 校正品を技術と管理の両面でサポートいたします

■ 広範囲な校正領域

・校正対応：電気計測器関係、機械計量器関係 ・校正可能型式：50,000 機種以上

■ 国際規格、電波法等に適合した校正試験

・ISO/IEC17025 に準拠した JCSS (計量法校正事業者登録制度) を登録取得

・国際規格[ISO9001]、電波法に適合した高品質校正サービスの提供

■ フレキシブルな校正サービス(校正実績：年間 15 万台以上)

・引取校正、出張校正、メーカー等への校正一括請負に対応(取引先メーカー：約 500 社)・・・校正管理ソリューション

■ 校正情報システム(WEB CALIOS2)が校正管理業務をサポート

・クラウド版(月額利用)とオンプレミス版(売切)が選べます

・海外工場を含めたグローバルでの一元管理が可能(英語版あり)

■ 国内唯一の新サービス Global Calibration Service™ GCS™

● 海外からの校正品を関西国際空港内の保税工場で校正

① Japan Quality の校正品質

② 校正期間と費用を大幅削減(期間：約 1/3、費用：通関や国内輸送等が不要)

③ WEB CALIOS2 の活用で海外工場の校正品質も管理可能

1. 企業概要

会社名	株式会社協同商事			代表者名	代表取締役 朝霧重治		
				窓口担当	熊倉 宏明		
事業内容	酒類製造業、青果花き卸小売業、物流事業			URL	https://kyodoshoji.co.jp		
主要製品	クラフトビール COEDO、有機農産物、花卉、一般貨物自動車運送事業・3PL						
住所	埼玉県川越市中台南2-20-1						
電話/FAX 番号	049-244-6911/049-244-6256			E-mail	info@kyodoshoji.co.jp		
資本金(百万円)	99	設立年月	1982年8月	売上(百万円)	-	従業員数	111

2. PR事項

『農業を出発点とする食のサイクルすべてに関与する、アグリベンチャーです』

「健康の基礎となる食べ物は安全でおいしいものを」「日本の農業を少しでもよくしたい」というファウンダーの熱い思いから、1982年埼玉県川越市で創業しました。農産物の栽培から、物流、販売、食品への加工を含め、農産物がお客さまに消費されるまでの全ての過程を、農業の一環と考え、有機栽培青果物栽培・加工・販売、物流、ビール製造、廃棄物リサイクル技術研究開発など、農業を出発点とする食のサイクルすべてに関与する、アグリベンチャーとして活動しております。

青果花き事業部 Vegetables&Flowers

北海道から沖縄まで日本全国の生産者から
多種多様な有機栽培(および特別栽培・こだわり栽培)
の青果物の専門商社として活動しています。

ビール事業部 Beer

形・大きさ・色等が消費者受けしないという理由で廃棄されていた青果物を、特別な方法で加工し、ビールを製造する技術を開発しました。サツマイモを原料としたビールについては世界初の製法特許も取得しています。

物流事業部 Distribution

当社では、青果物配送のスペシャリストとして保冷車での安全で丁寧な物流を請け負っています。今日、鮮度維持の為に当然と目されている冷蔵輸送の考え方を、青果物流の世界に持ち込んだのも当社が先駆けです。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- オーガニック青果物の専門店 八百屋“ORGANIC & CO.”「2022年度グッドデザイン賞」を受賞
- 第3回「スモール・ジャイアンツ アワード」グランプリ受賞
- 2018年「埼玉グローバル賞」受賞

1. 企業概要

会社名	久保井塗装株式会社		代表者名	窪井 要			
			窓口担当	窪井 要			
事業内容	工業塗装(樹脂・金属)		URL	https://www.kuboitosou.co.jp/			
主要製品	自動車部品塗装(樹脂類)、建築金物塗装(金属類)、家電製品塗装(樹脂類)等						
住所	〒350-1311 埼玉県狭山市中新田 1083-3						
電話/FAX 番号	04-2958-5763/04-2957-8097		E-mail	dev@kuboitosou.co.jp			
資本金(百万円)	53	設立年月	昭和 40 年 1 月	売上(百万円)	200	従業員数	18

2. PR事項

『 ハンドスプレー塗装及びロボット塗装による自動車部品や建築金物等の量産、現場から生まれた工業塗装工場専用のトータル管理 IoT システムの提供。』



●工業製品の量産塗装

自動車部品(外装・内装)や建築金物、家電製品といった外観・物性に厳しい部品を、製品の特性によって**塗装技術者によるハンドスプレー塗装とロボット塗装を使い分けて量産**しています。また、納期に厳しい自動車業界で鍛えられた塗装実務・業務管理のノウハウと ISO9001 の品質マネジメントによって管理しています。

●環境負荷の少ない塗装方法

SDGsの12番目のテーマである“つくる責任”を果たし、カーボンニュートラルや廃棄物ゼロといった環境負荷の低い塗装方法、マネジメントにこだわって生産しています。

←ユニット式塗装ロボット

●抗菌加工塗装

経済産業省によるサポートインダストリー事業の支援を受け、塗膜に『抗菌機能』を付与する新技術を開発しました。医療機関向けに開発した技術のため、**医療機関が求める“抗菌活性値 2.0 以上”という値もクリア**し、且つ、塗膜から**細菌を攻撃するための物質が溶出することもない**ため、塗膜が摩耗するまで安心して使えます。また、キーボード等の構造物に対しては完成品に後加工できる抗菌加工塗装でもあります。

●工業塗装工場専用の IoT システムを提供

当社が長年培ってきた塗装工場の運営ノウハウを投入し、受注から作業割当・塗料調合・生産・検査・出荷・在庫の管理まで**塗装工場の業務をトータル管理できる IoT システム『KCW-CMS』を独自開発**しました。スプレー塗装と電着塗装に対応し、他社の工場にも提供しています。

なお、このシステムは経済産業省が監督する「サービス等生産性向上 IT 導入支援事業」における IT ツールとして認定されており、**IT 導入補助金の対象**になっています(2020 年度・2021 年度認定済)。

↓ 電子天秤と連動してミスを予防



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

当社代表は、(一社)日本塗装技術協会の副会長、(一社)首都圏産業活性化協会(TAMA 協会)の理事、関東経済産業局の派遣専門家(塗装分野)を務めております。

1. 企業概要

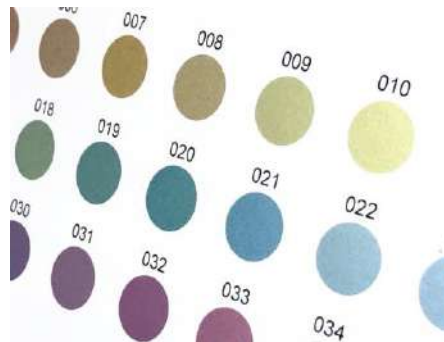
会社名	株式会社弘久社			代表者名	米田 隆郎		
				窓口担当	杉本 庄之助		
事業内容	印刷業			URL	https://www.kokyusha.com/		
主要製品	オンデマンド印刷、各種デザイン						
住所	東京都立川市上砂町 5-1-1						
電話/FAX 番号	042-536-3511 / 042-536-3898			E-mail	infohp@kokyusha.com		
資本金(百万円)	60	設立年月	1963年4月	売上(百万円)	300	従業員数	35

2. PR事項

『付加価値の高い印刷物を少数から』

① シルバートナー印刷

通常のフルカラー印刷では表現できない「メタリック色」を印刷でき、デザインの幅が広がります。箔押し金銀とは違い、シックで落ち着きのある色合いが特徴です。弊社社案内にも使用しております。



② ホワイトトナー印刷

クラフト紙や黒、紺、緑、赤などといった色の濃い紙であっても、ホワイトトナーをフルカラー印刷の下に敷いて印刷することで、データ通りの色を印刷物に表現することができます。単色の「白」として印刷することも効果的です。



③ 多様な印刷物を少数から臨機応変に対応

シルバートナーやホワイトトナーといった特殊印刷や、パンフレット、カタログ、チラシだけでなくシール、パッケージ、カードなども弊社所有のオンデマンド印刷機を使い、少数数からご発注頂けます。イラストレーター、インデザインだけでなく、office系(Excel、PowerPoint、Word)のデータでも入稿可能です。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ISO9001:2015 2011年2月認証、ISO27001(ISMS):2013 2010年11月認証
- エコステージ ステージ 3 2020年08月格上認証

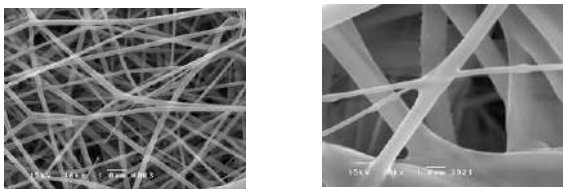
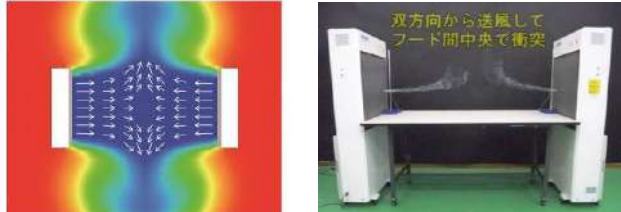
1. 企業概要

会社名	興研株式会社			代表者名	村川 勉		
				窓口担当	前田 信哉		
事業内容	クリーン化装置・安全衛生保護具製造販売			URL	http:// www.koken-ltd.co.jp		
主要製品	クリーン化装置、換気装置、防塵・防毒等各種マスク、強酸性電解水生成装置他						
住所	〒102-8459 東京都千代田区四番町7番地						
電話/FAX 番号	03-5276-1931 / 03-3265-1976			E-mail	kankyo@koken-ltd.co.jp		
資本金(百万円)	674	設立年月	昭和 38 年 12 月	売上(百万円)	8,605	従業員数	282


2. PR事項

『 ISO クラス1のスーパークリーンゾーンがオープン空間で実現します! 』

弊社のご提案するクリーン化技術は、閉鎖された建屋内にダウンフローで清浄空気を送り込むという従来の概念とは異なり、独自に開発したサイドフローによる気流制御技術と超高性能フィルタの製品化により生み出された画期的なオープンクリーンシステムです。いつでもどこにもISOクラス1のスーパークリーンゾーンが形成できます。研究室でも生産現場でも設置場所を選ぶことなくISOクラス1の清浄度を実現します。スイッチをいれた 105 秒後にはそこにスーパークリーンゾーンが出現します。

<p>超高性能フィルタ「FERENA」 SEM 画像 x10,000</p>  <p>FERENA 市販 ULPA フィルタ</p> <p>世界に先駆けて、電界紡糸法による超高性能フィルタユニットの製品化に成功。HEPAフィルタ並みの圧損でULPAフィルタ並みの捕集性能を実現させました。</p>	<p>気流制御</p> <p>気流シミュレーション 気流衝突の実際</p>  <p>フィルタを通しプッシュフードから吹出した清浄でコヒーレントな気流を中央で衝突させることで完全なクリーンゾーンの形成に成功しました。</p>
--	--

<p>オープンクリーンベンチ</p>  <p>FERENA 搭載 清浄度:ISO クラス1 全換気時間:105 秒 局所クリーン化・移動可能</p>	<p>テーブルコーチ</p>  <p>FERENA 搭載 清浄度:ISO クラス1 全換気時間:110 秒 テーブル上を清浄化</p>	<p>フロアーコーチ</p>  <p>FERENA 搭載 清浄度:ISO クラス1 全換気時間:130 秒 床からの全域をクリーン化</p>
--	---	---

<p>是非一度ご相談ください</p> <p>用途に応じた各種のタイプをラインナップしております。スリープモードで70%の消費電力低減も可能です。エアシャワーを必要とせず、優れた機動性を発揮するスーパークリーンシステムはコストパフォーマンスの画期的な改善と、大幅な清浄度向上を実現します。</p>	<p>大空間のスーパークリーンルーム</p>  <p>FERENA 搭載 清浄度:ISO クラス1 全換気時間:520 秒 (3 段 7 列 20m 0.3m/s)</p>
--	--

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2010 年『オープンクリーンシステム』が日刊工業新聞主催「2010 年十大新製品賞」受賞
- 2015 年 第 6 回ものづくり日本大賞「内閣総理大臣賞」受賞

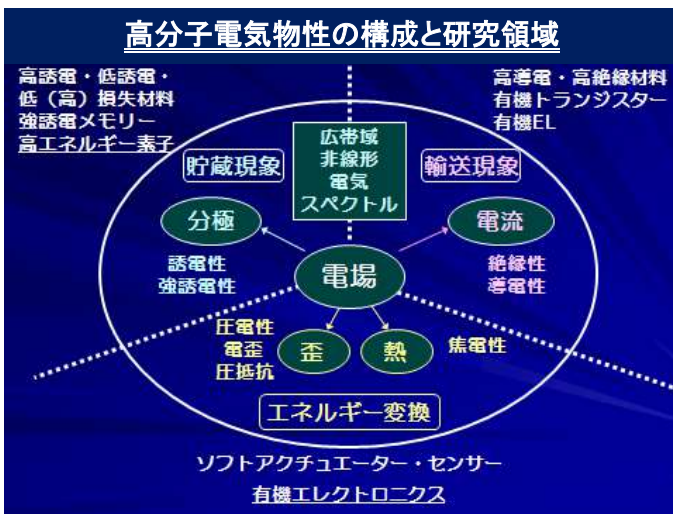
1. 企業概要

会社名	一般財団法人小林理学研究所	代表者名	山本 貢平				
		窓口担当	萬野 和男				
事業内容	騒音・振動、圧電高分子の研究	URL	http://www.kobayasi-riken.or.jp				
主要製品	騒音・振動解析、高分子・圧電材料の物性研究およびデバイス開発						
住所	〒185-0022 東京都国分寺市東元町 3-20-41						
電話/FAX 番号	042-321-2841/042-322-4698		E-mail	info@kobayasi-riken.or.jp			
資本金(百万円)	-	設立年月	昭和 15 年 8 月	売上(百万円)	300	従業員数	30

2. PR事項

『 圧電・焦電・強誘電性を含む高分子材料の物性測定と評価を受託いたします。 』

プラスチックやゴム等の高分子材料は、力学的・電気的性質が温度や周波数の影響を受けやすく、分子構造、結晶・非晶の凝集状態、添加物などにも強く影響されます。圧電・焦電・強誘電性を示す特殊な高分子も注目されています。当研究所は、独自の研究設備により様々な現象を分子運動と関連させながら評価し、材料メーカーにはデバイス開発の視点で、又、デバイスメーカーには材料開発の視点で課題解決を提案します。以下は、研究領域と受託テーマの一部を記述しております。当該分野に課題をお持ちの方の連絡をお待ちいたします。



有機メモリ用強誘電高分子超薄膜の作成

課題: 有機エレクトロニクスへの応用を視野に入れた強誘電高分子ナノ膜の作成および超高速分極反転の観測と機構解明

成果: スピンコートによりガラス基板上に 50nm 以下の高分子ナノ膜を形成し、1ナノ秒に迫る超高速スイッチング測定を行った。走査型プローブ顕微鏡により膜表面の結晶凝集構造を観察し、圧電力顕微法により結晶粒内部の分極反転を支配する核生成成長過程の微視的観測に成功した。

新しい圧電高分子シート

課題: 合成・成膜された高分子シートへの圧電性の付与および精密特性評価

成果: 高分子シートの圧電性付与に必要な電極形成、各種高電場処理、分極進行状態の同時観測を行い、強制振動法、圧電共鳴法及び非線形誘電法を駆使して圧電性評価を行った。その結果、圧電性の機構解明と飛躍的な圧電率向上に成功し、様々な電気力学変換デバイス開発に貢献した。

新しいキャパシタフィルム

課題: 使用周波数帯域における高誘電・低損失高分子フィルムの評価と開発

成果: mHz から GHz にわたる広帯域誘電スペクトル測定により、高分子の結晶・非晶に由来する複数の誘電緩和と、不純物由来の導電緩和の分離を行い、高誘電および低損失を実現するための分子設計や高次構造制御に対する指針を与えた。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

当研究所は、上記の圧電物性の研究以外に「鉄道・航空機・道路等の騒音振動に関する研究」や「建築材料の遮音・吸音性能評価」等を行っております。詳細はホームページでご確認下さい。

1. 企業概要

会社名	株式会社サーテック		代表者名	柳内 剛			
			窓口担当	齋藤 圭司			
事業内容	小型交流モータ製造及びオイルリユース		URL	https://www.stc-m.co.jp			
主要製品	小型交流モータ及び減速機、オイルリユースサービス						
住所	〒198-0004 東京都青梅市根ヶ布1丁目380番地						
電話/FAX番号	TEL:0428-22-5111 FAX:0428-22-5663		E-mail	webmaster@stc-m.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月	2011年1月	売上(百万)	1,009	従業員数	80

2. PR事項

『小型交流モータ製造及びオイルリユースサービスの提供』



株式会社サーテック

新連携

経済産業省 関東経済産業局 認定事業

オイルリユースサービス

再利用、コスト削減 エコロジー

Reuse

新油購入費用 **50% CUT** 設備投資 **不要 0!!** 初期投資 **不要 0!!**

油精製 2つのメリット

① 企業にやさしい ② 地球を守る

- コスト削減
- 廃油ゼロ
- 新油購入量カット
- 貴重な枯渇資源を守る
- CO2削減
- 産業廃棄物のカット

小型装置での丁寧な精製処理

- 水分、気泡の除去
- エマルジョン化からの再生
- 微細スラッジ、摩耗粉の除去

私たちサーテックはお客様にとって最も効率的で経済的な小型モータソリューションをご提案いたします。

MOTOR & GEAR

- 産学連携・研究開発
- (株)industriaの油精製技術と当社環境ビジネスとの連携による新事業

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・小型ギヤードモータ
半導体生産設備等に欠かせない搬送機やアクチュエータへの需要が拡大中。
生産性向上のためDXに取組み、当社の強みである多品種少量の特注品に適した独自の『しくみ』に磨きをかけている。
- ・オイルリユースサービス
原油価格は円安の影響もあり2019年(比較的安定していた頃)の倍近くに高騰。
廃油を燃料として転用しないことによりCO2の削減にもつながる。

1. 企業概要

会社名	株式会社ジャパン・アドバンスド・ケミカルズ			代表者名	三尋木 勝洋		
				窓口担当	営業部		
事業内容	ALD,CVD 用材料の研究開発および生産			URL	https://www.japanadvancedchemicals.com		
主要製品	ALD,CVD 用材料、受託成膜サービス、ステンレス容器その他						
住所	神奈川県厚木市上依知 3007-4						
電話番号	046-284-3551			FAX 番号	046-284-3552		
資本金(百万円)	97	設立年月	2004 年 3 月	売上(百万円)	526	従業員数	14

2. PR事項

『 JAC は成膜材料のプロ集団として成膜プロセス開発をサポートします 』

成膜ソリューションを提案します

CVD や ALD など気相成膜法というその成膜装置、化学材料、除害、安全評価、コンタミネーションの検討など開発をスタートするまでに多くの時間と経費が必要と言われています。私たちは半導体業界の先端で長年活動してきた経験から、皆様の開発期間の短縮およびコストダウンを提供いたしております。今までの経験や化学的知識をフルに活用しより、現実的な成膜プロセスを提案します。

新プロセス導入前にシミュレーションしませんか？

小さな基板でいいからどんな条件でどんな膜ができるか確認したい。また、成膜は社内でするけど装置改造前にその条件をある程度見極めたいということがあると思います。このような成膜条件を短期間に確認して開発コストやリスクを低減したいというご希望はありませんか？

JAC は、簡単な成膜装置を社内に所有していますので皆様の用途に合わせた成膜テストをすることが可能です。また成膜材料の熱安定性や分解温度、蒸気圧など実際に原料を反応炉に供給する上で必要なデータを実材料と実装置を用いて得ることもできます。

材料用容器

成膜材料用の容器は品質管理面、安全面からステンレス製で汎用品ではありません。この容器の納期や価格が皆さんの開発のスピードに影響しているように見受けられます。

JAC の容器は設計から製作まで社内で行いますので短納期且つ安価です。

適した化学材料の探索をサポートします

お客様のニーズに合うように膨大な材料リストから最適なものをご提案いたします。

また既存材料でニーズが満たせない場合は、カスタム合成も行います。

フィールドは半導体だけではありません

今や気相成膜法は半導体だけがフィールドではありません。金属、ガラスやプラスチック等の表面改質やそのプロセスの低温化・薄膜化・密着性・均一性などの問題を抱えるプロセスがあれば是非ご相談ください。

高温 ALD/CVD 装置



ALD/CVD 研究用装置



化学品合成



ステンレス容器



3. 特記事項

長年半導体業界で培った経験・知識をベースにした幅広いコンサルテーションも承っております。

2019.12 月に ISO9001 ならびに 14001 の認証を取得しました。

1. 企業概要

会社名	綜研化学株式会社			代表者名	福田 純一郎		
				窓口担当	研究開発本部		
事業内容	高分子化学製品などの製造販売			URL	https://www.soken-ce.co.jp		
主要製品	アクリル系粘着剤、機能性高分子、有機微粒子および粘着テープ						
住所	(本社) 東京都豊島区高田 3-29-5 (狭山事業所) 埼玉県狭山市広瀬東 1-13-1						
電話/FAX 番号	(本社) 03-3983-3171 / 03-3988-9216			E-mail	soken@sokenchem.com		
資本金(百万円)	3,361	設立年月	1948年9月	売上(億円)	314	従業員数	1,088

2. PR事項

『未来を照らす綜研化学 -お客様の「No.1」を目指して-』

新しい価値の創造と更なる課題解決のために、様々な技術開発に取り組んでいます。



提案① 自己修復型応力緩和剤（開発品）

熱硬化性樹脂の耐久性を向上、可逆結合性を有した応力緩和作用により自己修復性機能の長寿命化が可能になります。

—用途例—

- 電子材料向け
(封止材用、接着剤用)
- 自動車用 接着剤



—特徴—

- 室温での力学物性を維持し、高温下での応力を緩和
- 接着力を維持し、冷熱耐久性が向上
- グリシジル基を有しており、様々な硬化系で使用可能

提案② 高耐熱粘着剤（開発品）



シリコン並みの耐熱性とシリコン系粘着剤の弱点である被着体汚染性を解決した新粘着剤素材の開発を進めています。

—用途例—

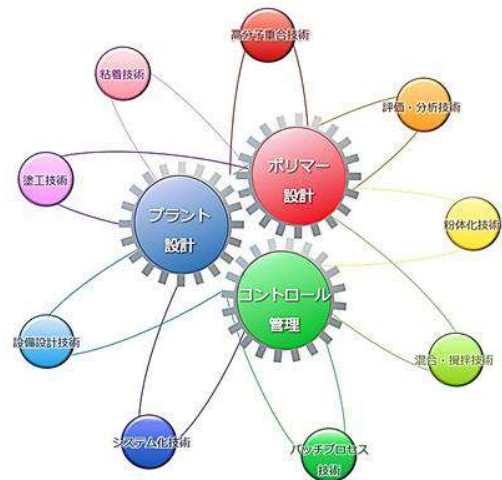
- ハンダ、メッキ処理工程用のマスキングテープ
- 車載用途の粘着テープ、ディスプレイ向け粘接着層

—特徴—

- 主ポリマーはガラス転移温度が0℃未満且つ非晶性
- 従来材料と比較して熱分解温度が高く、高温耐久性が要求される粘着製品への応用が期待される

●環境マテリアルを中核に据えた材料技術開発

SDGs（持続可能な開発目標）に対応する社会課題の解決に向けて天然由来の原料を用いた材料開発や有機溶剤を使用しない製品の開発を進めています。



3. 特記事項

綜研化学は、グループ全体で効率的な連携を図ってまいります。中国およびタイでの樹脂生産、加工コーティングのご要望がございましたら、ぜひともご相談ください。【国内】綜研化学、綜研テクニクス【中国】綜研化学（蘇州）、寧波綜研化学、綜研高新材料（南京）【タイ】綜研化学アジア

1. 企業概要

会社名	株式会社 相馬光学			代表者名	浦 明子		
				窓口担当	浜崎 あゆみ		
事業内容	理化学機器製造・販売			URL	http://www.somaopt.co.jp/		
主要製品	光学機器、真空機器、分析機器、医療検査機器、画像機器、各種センサを使用した検査機器						
住所	東京都西多摩郡日の出町平井 23-6						
電話/FAX 番号	042-597-3256/042-597-3208			E-mail	sales@somaopt.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 51 年 8 月	売上(百万円)	377	従業員数	25

2. PR事項

『 “光をあやつり未来を拓く光分析のベストパートナー” の相馬光学！！ 』

分光器が創る“光の英知”をお届けします。

●相馬光学の技術： 光と物質の相互作用を分光技術で計測することで、物質の分析が可能です。また、光の波長ごとの強度(スペクトル)を測定することで、光の特性を正確に把握し、LED や光源、太陽電池などの正確な評価が可能です。

●光学計測器： 光分析/分光技術を「核」に、お客様の用途に応じた分光器(モノクロメータ)、分光放射計、HPLC などを開発して、納入いたします。

●分光計測システム： 分光技術と計測システムの組み合わせで、さまざまな分光測定が可能です。相馬光学は豊富な経験から、お客様の多様なご希望に添う製品をお作りいたします。

分光器などの導入前後のサポート

●導入前のサポート：

分析機器のご購入を決意された時点で、お客さまのご要望、稼働条件などを伺い、チューニングを施します。お客さまのご要望に合わせた製品作りを心がけております。

●導入後のサポート：

分光器を安全・正確にお使い頂くためには、定期的なメンテナンスが重要です。メーカーだから成し得る安心の技術力を持つ当社にアフターケアもお任せ下さい。

●まぐろ脂肪含量測定装置： 切り落としたまぐろ尾部の断面に装置先端を押し当てて、測定ボタンを押すとランプの光が照射されます。反射された近赤外波長のスペクトルを測定して、まぐろの魚肉中の脂肪を推定します。



●ハンディ蛍光顕微鏡： お手持ちのスマートフォン、または専用CCDカメラ(オプション)を用いて、フィールドでの簡単な蛍光画像の取得が出来ます。また、バッテリー駆動の高輝度LEDを使用しており、AC電源を必要としません。



3. 特記事項

- 2004 年 科学技術振興機構(JST)の先端計測分析技術・機器開発事業の 2004 年度採択開発課題に着手「実験動物用のオプティカルバイオプシーシステムの開発」のサブリーダー拝命。(2004~2008 年度)
- 2007 年 2 月 新連携「セミプロセス液クロの開発・販売」の参加企業として認定を受ける。

1. 企業概要

会社名	第一合成株式会社		代表者名	河野 良子			
			窓口担当	設楽 文法			
事業内容	マテハン機器企画・開発・製造・販売		URL	http://www.daiichigosei.co.jp/			
主要製品	物流機器、静電気対策商品、文化財保存機器、森林保全関連商品						
住所	〒192-0051 東京都八王子市元本郷町 1-25-5						
電話/FAX 番号	042-628-1100/042-622-1884		E-mail	shitara@daiichigosei.co.jp			
資本金(百万円)	60	設立年月	昭和 50 年 9 月	売上(百万円)	920	従業員数	20

2. PR事項

『製造搬送の課題・要望にジャストなご提案を!』

★高精度な加工 ★フレキシブルな設計 ★幅広い機材の選択 ★要望に合わせた形状設計
 当社は多数の現場へ搬送治具を提供している、モノづくりの万能サポーターです。

【回転ラインパレット】

組付け時に人の動きを削減して
 時間短縮ができないか…



⇒回転機構で作業時間短縮!

【高精度ラインパレット】

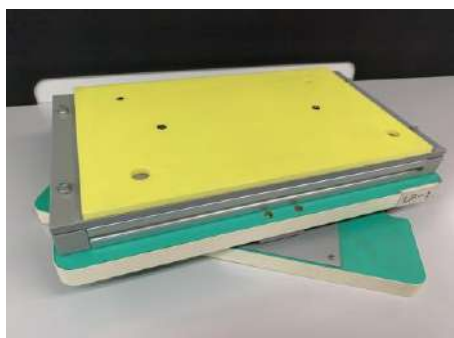
指定された温度下で組付け位置を均一にし。
 エラーによりライン停止を防止したい…



⇒樹脂の収縮を計算設計、高精度な位置決め!

【重量用ラインパレット】

1ラインで数機種を生産できないか…
 重量物にも耐えられないか…



⇒重量物・人が荷重をかけての
 生産にも対応可能な構造!

【ラックトレイ】

搬送時に製品同士を干渉させず
 破損を防ぎたい…



⇒輸送時破損防止!

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

上記マテハン機器以外に、電子基板自動挿入機用マガジンラック、セル生産用の組立パイプシステムや帯電防止袋など様々な商品を製作、販売しています。

1. 企業概要

会社名	弁護士法人高瀬総合法律事務所	代表者名	高瀬 芳明					
		窓口担当	鈴木 千秋					
事業内容	弁護士業務、知的財産権事業支援		URL	https://takase-law.com				
主要製品	契約書							
住所	相模原市緑区橋本6-5-10 中屋第2ビル2-E							
電話/FAX 番号	042-770-8611/042-770-8622			E-mail	takase@takase-law.com			
資本金(百万円)	4	設立年月	2013年6月	売上(百万円)	120	従業員数	9	

2. PR事項

『IPO、M&A、事業承継、特許、知的財産戦略を弁護士として全面支援します』

顧問弁護士を配置して強みを事業に活かす事業戦略の成功へ！

弁護士として事業戦略を経営者と共に考える

もともと私は理系として大学入学し、ゆくゆくは研究者になるのだろうと漫然と思っていました。いつかは画期的な研究成果を上げて世の中の役に立ち名を挙げたいとも思っていました。その夢とは違う道に進みましたが、弁護士として知的財産権を経営戦略とする、特に中小企業(反骨精神旺盛で小が大を穿つことが好きですし、日本のものづくりは中小企業に支えられていると確信しています)の事業の成功を通じて、自らも近い場所で夢の実現を果たしたいという想いと重なり、「知的財産や特許、ノウハウ、技術を強みとする中小企業の成長を経営者と共に考える」という経営理念が産み出されるに至りました。



活動実績

顧問企業数100社以上。特に、製造業、IT(ソフトウェア)企業の中小企業の悩みを解消、強みを活かすノウハウの蓄積があります。契約書チェックは年間200件、これまでの累計2000件以上で豊富な実績・経験があります。

ビジネスの質を高め、全面的に支援します

- ・IPO、M&A、事業承継、特許、知的財産戦略を使って経営戦略を成功させ企業を発展させることを全面的に全方位から支援します。経営者は成功への道筋を考えていただき、弁護士はリスクヘッジを考えてビジネスの質を高めます。ビジネスを語り合い、ともに成功に向けて伴走するパートナーを目指します。
- ・長期間にわたって、いつでも相談できる身近な存在として複数の弁護士によるチーム体制を取ることで、タイムリーでスピーディーな対応を継続的に行えるようにしています。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●IPO、M&A、事業承継、特許、知的財産戦略等、成長を目指す中小企業様を全方面からバックアップするための体制を構築しサービスを提供しています。年間300件以上の契約書作成等を通じて、中小企業様の経営のリスクヘッジ、強化にお役立てできます(URLは<https://takase-law.com/>となります。)

1. 企業概要

会社名	タマパック株式会社			代表者名	増田 淳		
				窓口担当	畑 幸志		
事業内容	各種包装資材の設計・製造・販売			URL	http://tama.mpx-group.jp		
主要製品	各種包装資材の企画・設計・製造・販売						
住所	東京都昭島市中神町 1-12-14						
電話/FAX 番号	042-541-5122 / 042-541-0564			E-mail	kouji.hata@mpx-group.jp		
資本金(百万円)	100	設立年月	昭和 39 年 3 月	売上(百万)	5,995	従業員数	170

2. PR事項

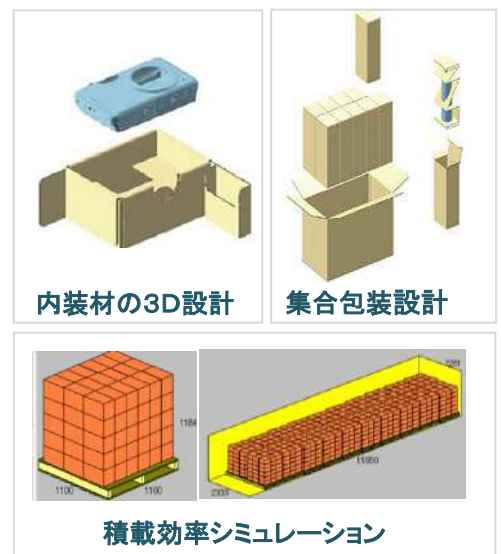
『包装の最適化』をトータルで提案致します！

タマパックは「包装」を追求して 50 年以上の経験をもとに、「より合理的な包装」・「気持ちを伝える包装」・「環境保護の視点からの包装」など、多面的な観点から包装のあり方を創造しています。

● タマパック：梱包改善のための技術

- 製品強度の見極め
- 製品仕様の見直し
- 社内の包装試験規格に対する提言

- 適正材料の選定、減量化 → 包材総質量の削減、部材コスト削減、廃棄物低減
- 包装材加工技術の検討 → 製造工程の合理化、効率化
- 包装の作業性簡略化 → 作業工数の低減
- 保管効率 適正化 → 積載効率、保管効率の向上
- 輸送効率の向上 → 輸送費の削減
- 環境への配慮 → 輸送CO2の削減
- ユニバーサルデザイン → 使い勝手の向上



● グループ企業とのワンストップサービスで梱包の一括対応

- 製品袋・軟包装
- 個装箱・集合箱
- クリアボックス
- ラベル・シール・ステッカー

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 海外拠点（香港、中国、タイ）との連携（海外でのパッケージ生産、輸出・輸入代行）
- 2020年 3月 甲府工場 FSC COC 認証取得予定（取得済拠点：本社、山形工場、甲府有王工場）

1. 企業概要

会社名	多摩防水技研株式会社			代表者名	草場 清則		
				窓口担当	國府方 猛・藤本幸一		
事業内容	建設業(防水・塗装・とび土工)			URL	http://www.tamabou.com/		
主要製品	外壁リニューアル工事・外断熱防災防水パネル作成・施工、ウレア防水シート作成・施工						
住所	〒193-0803 東京都八王子市檜原町 1457-1						
電話/FAX 番号	042-686-1061 / 042-686-1062			E-mail	kusaba@tamabou.com		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 60 年 12 月	売上(百万円)	800	従業員数	29

2. PR事項

『脱炭素社会の実現に向け、エコで長寿命な、建物の長期保全へ』

当社は、建設業界で防水のプロとして、品質にこだわり、安全やエコ環境に配慮し、長年実績を重ねてまいりました。これまでの経験を活かし、防水工法を画期的に変える「ポリウレア樹脂成型品」を使用した新工法を開発し、防水工事を行い、自社製防水材の販売も行っています。取り扱うポリウレア樹脂には「JIS不燃性」を取得した防水材もあり、さらに国交省不燃認定取得のため、申請中であります。断熱と不燃と防水を兼ねたまったく新しい防水材と工法の組合せが、進んでいます。

リムシート(リム断熱パネル)工法

工場生産のポリウレア樹脂防水成型品を、現場で貼りつける新施工法

■ 特徴

1- 耐久性向上

可塑剤が入らず物性劣化が少ない。高強度のポリウレア樹脂にて成形され、塗り増しも可

2- 工期短縮

防水成型シート(パネル)を現場で貼りつける工法により、施工期間が大幅に短縮される。

3- 施工品質向上

現場で施工した場合に影響を受ける自然要因(雨、風、湿度等)、及び作業条件によるバラツキがなく、安定した品質確保がはかれる。また、後打ちコンクリートも可能になった。

4- 機能の付加価値

ノンスリップ・撥水性・防菌・断熱・遮熱・難燃化等、シートに機能性の追加施工が可能

5- 意匠性に優れる

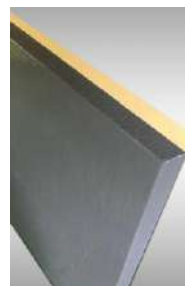
色や、凹凸パターンの展開が容易。3次元への施工も可能で、意匠の展開に期待できる。

■ 技術紹介

・強度や下地追従性、耐候性はもちろんのこと、これまでの防水材よりも遥かに強いポリウレア樹脂系防水材の中で、不燃性を有した材料を開発しました。

・さらに不燃の断熱板にコーティング処理することによって、不燃と断熱と防水という3つの付加価値のあるパネルを作り、外壁の断熱防水防災改修工事として、現場施工いたしました。

・はく落防止機能もあり、近年の災害に対応した建物の保全に有効な製品が完成しました。



■外断熱防水防災ポリウレアパネル

■外断熱防水防災工事

■ 求める技術・連携先

製作ラインの自動化

製品の養生技術

トップコート印刷

実験・検証機関(大学等)

製品のマージメント

シートの多機能化(防カビ・防災)

シートの型取技術

など

3. 特記事項(期待される応用分野等)

・一般マンションのリニューアル工事:工期短縮とLCCの軽減・建設現場のみでなく、高速道路などのインフラにも適応可能・動く部位の防水が可能
 ・外断熱、防災、防水機能パネルによるエコ改修・トップコートの組み合わせで、遮熱・防災機能等の強化・外壁の水の流れコントロール(水切り・笠木等)可、外壁汚れ防止と、タイル接着面へ水の浸入防止・人手不足対策・防水工事のデザインイノベーション(東京都:経営革新計画3期目 認証事業)

1. 企業概要

会社名	株式会社 チェンジアンドクリエイション			代表者名	丸川 隆文		
				窓口担当	丸川 隆文		
事業内容	経営コンサルティング業 各種リサーチ業務			URL	https://www.cckaeru.co.jp		
主要製品	経営コンサルティング						
住所	国立市東 1-15-11 国立 448ビル 3F						
電話/FAX 番号	080-6788-4946 -			E-mail	taka-marukawa@cckaeru.co.jp		
資本金(百万円)	1	設立年月	2021年1月	売上(百万円)	-	従業員数	-

2. PR事項

『技術と人の調和により、人の能力を拡張し、あたらしい幸せの形を作り出す』

Change & Creation

己を変える ・ 周りを変える ・ 未来を変える

不可能に挑戦する人材を輩出します

経営コンサルタントとして経営の原理原則を企業の皆様と共に考える

VUCA 時代と呼ばれる先の見えない経営環境下にて経営者の皆さまもいろいろとお悩みのことではないかと思えます。時代の流れとしてデジタル化を推進していくことは重要な経営課題ではありますが、「デジタル化」が目的とならぬよう、モノづくりならびに経営の原理原則は何であるかを企業の皆さまと考えながら進めていき、人材育成にもつなげるご支援を心がけております。

代表者プロフィール

資格

国際公認経営コンサルティング協議会認定コンサルタント
公益社団法人 全日本能率連盟認定 マスターマネジメントコンサルタント

略歴

鉄鋼メーカー勤務後、国内経営コンサルティング会社に 20 年勤務
主に製造業を中心に総合収益力強化、原価管理、業務改革、DX 推進などを支援

座右の銘

人よく道をひろむ。道、人を弘むるにあらず。(論語)

趣味

映画鑑賞、音楽鑑賞、お散歩

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 事業運営に関わる調査および企画ならびに各業務のアウトソーシングの受託を承っております。

1. 企業概要

会社名	東京海上日動火災保険株式会社			代表者名	広瀬 伸一		
				窓口担当	(西東京支店八王子支社・石原)		
事業内容	損害保険業			URL	https://www.tokiomarine-nichido.co.jp/		
主要製品	損害保険						
住所	東京都八王子市横山町 1-6						
電話/FAX 番号	042-644-7311			E-mail	AZUSA.ISHIHARA@tmnf.jp		
資本金(百万円)	101,900	設立年月	1879 年	売上(百万円)	2,288,100	従業員数	17,008

2. PR事項

『お客様に“あんしん”をお届けし、選ばれ、成長し続ける会社

100年後も良い会社“Good Company”を目指して』



弊社は 1879 年創業以降、自動車・火災保険はじめ様々な商品を通じてあらゆるお客様の「いざ」をお守りして参りました。昨今はサイバー攻撃や自然災害の恒常的発生等世の中が目まぐるしく変化しておりますが、日本最古の損害保険会社としてのノウハウに基づく保険商品やグループ各社のサービス等により、これからも社会課題解決へ貢献していく所存です。

また、保険サービスにとどまらず、

- 健康経営のご支援を始めとした従業員様が健康・安全に働ける環境づくりのご支援メニュー
- 海外進出済、または海外進出をご検討中の企業様への各種情報提供等のご支援
- 社会課題となっているサイバー攻撃対策

等様々なメニューをご用意しています。お困りのことがございましたら、お気軽にご相談ください。



中小企業の挑戦を支え続ける

BUDDY+

1. 企業概要

会社名	株式会社日本クラウドキャピタル			代表者名	大浦 学		
				窓口担当	落合 文也		
事業内容	株式投資型クラウドファンディング			URL	https://fundinno.com		
主要製品	日本初の ECF プラットフォーム、“FUNDINNO”の運営						
住所	東京都品川区東五反田 5-25-18						
電話/FAX 番号	03-6721-6691 / —			E-mail	f.ochiai@cloud-capital.co.jp		
資本金(百万円)	100	設立年月	2015 年 11 月	売上(百万円)	285	従業員数	73

2. PR事項

『国内実績 85%超、株式投資型クラウドファンディング“FUNDINNO”』

弊社では日本で初めて株式投資型クラウドファンディングの登録を受けたフィンテックベンチャーです。

第一種少額電子募集取扱業者 関東財務局長(金商)第 2957 号

加入協会: 日本証券業協会

2017 年 4 月のサービスローンチより約 4 年間で、累計調達額 58 億円・176 社(2021 年 6 月末時点)の調達を担ってきました。

また、登録投資家も 6.9 万人超と同業者の中でも群を抜いております。

<Mission>誰もが起業できる世界を創りたい

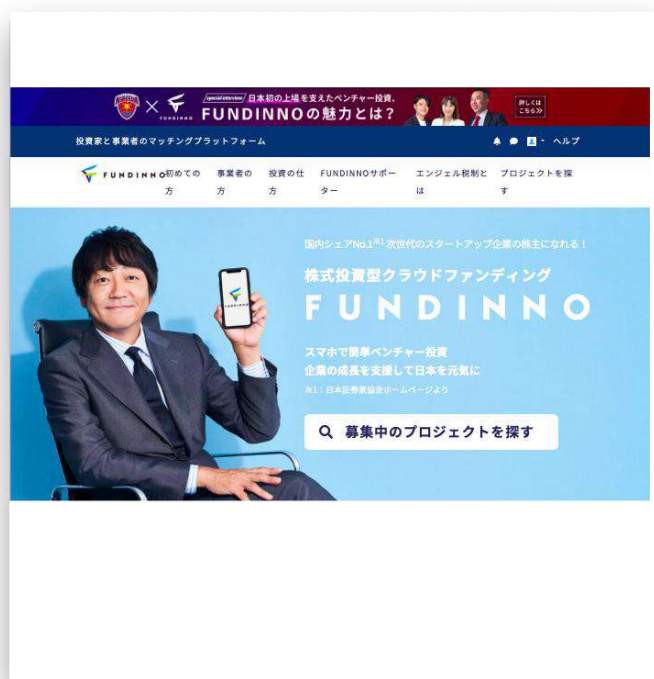
<Vision>フェアに挑戦できる未来を創る。

いわゆる IT ベンチャーやテクノロジーベンチャーだけではなく、

- ・大学発ベンチャー
- ・地方発ベンチャー
- ・カーブアウト(大手企業、中小企業、二代目・三代目経営者の新規事業)

等、全国北は北海道から南は沖縄まで活動しております。

自社で新規事業に取り組んでいらっしゃる企業様、支援先のベンチャー企業等、ご協力できることがあるかもしれませんので、お気軽にご相談ください。



3. 特記事項(期待される応用分野等)

・新規事業に取り組まれる企業、・大学発ベンチャー・地方発ベンチャー・カーブアウト(大手企業、中小企業、二代目・三代目経営者の新規事業)等

1. 企業概要

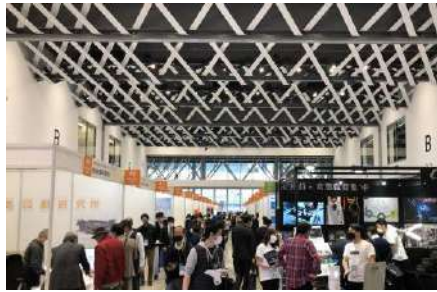
会社名	日本コンベンションサービス株式会社 (東京たま未来メッセ指定管理者)			代表者名	近浪 弘武		
				窓口担当	高橋 靖		
事業内容	展示会・国際会議の運営等			URL	https://www.convention.co.jp/		
主要製品	展示会・国際会議・医学系学術集会等の企画運営及び通訳・翻訳などの付帯業務提供						
住所	(本社)東京都千代田区霞が関 1-4-2 大同生命霞が関ビル 18 階						
電話/FAX 番号	03-3508-1211/ー			E-mail	mice-jcs@convention.co.jp		
資本金(百万円)	100	設立年月	1967 年 12 月	売上(百万円)	13,700	従業員数	353

2. PR事項

『コンベンション・展示会など「MICE」の企画運営はお任せください!』



東京たま未来メッセ (指定管理者)



八王子ものづくり EXPO (運営実績)



G20 観光大臣会合 (運営実績)

◆国際会議やコンベンション・展示会など「MICE」のリーディングカンパニー◆

「MICE (マイス)」とは、企業等の会議 (Meeting)、企業等の行う報奨・研修旅行 (インセンティブ旅行) (Incentive Travel)、国際機関・団体、学会等が行う国際会議 (Convention)、展示会・見本市、イベント (Exhibition/Event) の頭文字を使った造語で、これらのビジネスイベントの総称です。弊社は、主要国首脳会議 (Summit) やアジア太平洋経済協力 (APEC)、G20 貿易・デジタル経済大臣会合などの国際会議や、国内最大の学会、日本医学会総会などの大型医歯薬学会の運営、通訳・翻訳、人材サービスを主な事業とするコンベンション運営会社です。コンベンション業界のリーディングカンパニーであり、オンラインイベント、オンラインと現地開催を融合するハイブリッドイベントの企画運営実績も多数有します。また国際会議場や展示場、図書館などの公共施設運営サービス、産業振興・産学連携マッチング支援など、政府や自治体と連携した事業を行っています。地方創生の一翼も担い、東京たま未来メッセの指定管理共同企業体の代表団体でもあります。

◆MICE を通じた産業振興に関するあらゆるサービスをワンストップで提供します◆

語学サービス (・通訳・翻訳・AI 翻訳・議事録作成) ※金融/学術/高度な契約書/取扱説明書等歓迎
 コンベンション (・国際会議・学術集会・企業イベント・IT ソリューション・医学系学会の事務局サポート・バーチャルイベントなど) ※企画から会場選考・運営・報告書作成まで

人材サービス (・人材派遣・アウトソーシング・人材紹介・紹介予定派遣・業務自動化等)
 まちづくり (・公共施設運営・行政業務アウトソーシング・MICE 施設運営・MICE 施設開業コンサルティング・医工連携)

MICE 都市研究所 (・調査・研究・国際会議誘致・教育、研修など)

都会と自然、歴史文化と先進技術。相対する要素を併せ持つ多摩地域でのイノベーション創出には、MICE の力や仕組みが必要と考えます。MICE 開催・検討の折にはぜひ弊社にご相談ください。経験豊かな専門家集団が皆さまを全力でサポートいたします。

(東京たま未来メッセ展示室・会議室予約は 042-697-0802 若しくは tama.info@tamaskc.metro.tokyo.jp までお問い合わせください)

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- プライバシーマーク(個人情報保護)取得
- ISO20121(イベントサステナビリティ)取得
- 女性活躍推進法「えるぼし」認定取得
- 一般社団法人日本コンベンション協会 会員
- ISMS/ISO27001(情報セキュリティ)取得
- 環境省 エコアクション 21 参画企業
- 健康経営優良法人認定
- 一般社団法人日本展示会協会 会員

1. 企業概要

会社名	株式会社パルメトリクス			代表者名	金子 崎良		
				窓口担当	金子 崎良		
事業内容	熱安全性評価機器と解析ソフトウェアの販売			URL	http://www.palmetrics.co.jp		
主要製品	AKTS社熱安全性評価ソフトウェア、小型反応熱量計、リチウムイオン電池用熱量計						
住所	埼玉県飯能市仲町 12-9 YKS 飯能駅前ビル 702						
電話/FAX 番号	042-978-8655/042-978-8664			E-mail	info@palmetrics.co.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月	平成 17 年 11 月	売上(百万円)	40	従業員数	3

2. PR事項

有機合成や医薬品製造の反応プロセスにおける熱安全性評価とコンサルティング

当社は、AKTS 日本総代理店として熱安全性評価ソフトウェアや反応熱量計、リチウムイオン電池用熱量計の販売・技術サポートを行っております。お手持ちの DSC データから熱安全性評価解析が可能です。リチウムイオン電池の発熱量、比熱容量の実測値を必要される場合、受託測定を行っております。是非ご一報ください。



ものづくり試作開発機 LiBCal_2032 特許審査請求中

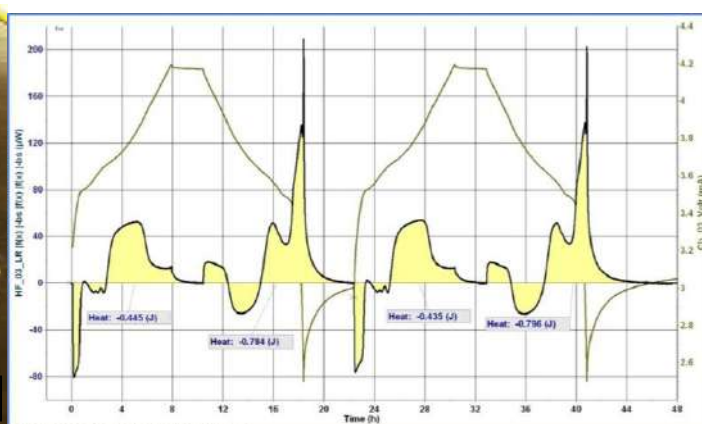


Photo: LiBCal_2032 (リチウムイオン電池充放電プロセス熱量計) による試作 2032 タイプ LiB の充放電プロセス 0.8mA_{CC} モード測定例

AKTS ソフトウェアは反応速度論解析 (TK), 寿命推定 (TKsd), 熱安全性評価 (TS), 食品接触材料の移行量判定 (SML) があります。新製品の反応熱量計はサイズが数 mL から数 L と目的により最適なシステムが選択できます。*1 詳細情報は URL <http://palmetrics.co.jp> をご覧ください。



TS - THERMAL SAFETY Software
 Evaluation of Safety Parameters, TMRCD, Safety Diagrams,
 Simulation of ARC and Runaway Reactions, Determination of SADT

[More](#)

OUR SOFTWARE



TK
Thermal Kinetics



TKsd
Thermal Kinetics Data



TS
Thermal Safety



TAdm
Thermal Analytical Data Management



SML
Specific Migration Limit

3. 特記事項

*1 2021 年 4 月より 発売開始予定です。

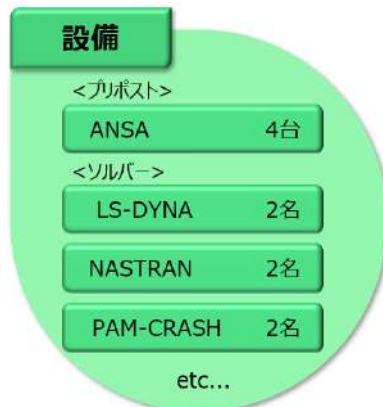
1. 企業概要

会社名	株式会社 ファンテクノロジー			代表者名	江田 豊		
				窓口担当	藤田 壮人		
事業内容	車体系 CAE 解析(強度剛性、衝突、NV)			URL	https://fan-technology.com/		
主要製品	自動車全般の CAE 解析 「メッシュモデル作成」「解析」「結果・考察」「ご提案」						
住所	栃木県宇都宮市東宿郷 4-1-11 大塚宇都宮ビル 6F						
電話/FAX 番号	028-666-5774 / -			E-mail	info@fan-technology.com		
資本金(百万円)	30	設立年月	2012年11月	売上(百万円)	561	従業員数	118

2. PR事項

『 経験豊富なエンジニアがCAE解析をニーズに合わせてご対応！ ～モデルベース開発に向けて～ 』

当社エンジニアが窓口となり、問い合わせの段階でお客様のご要望をお聞きすることで、納品まで一貫通貫のご対応を実現します。また、「メッシュモデル作成」「解析」「結果・考察」「改善案のご提案」をお客様のご要望に合わせて柔軟にご対応いたします。



CATIA15 台、ANSA4 台のハイエンドソフトを所有しております。

自動車以外の解析案件でもご相談の上、ご対応させていただきますのでお気軽にご連絡ください。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

弊社の事業部を紹介いたします ～ 一人でも多く『FAN』を増やすために～

- メカニカルソリューション事業部 : デザイン・設計・解析・試作・生産技術などのものづくり工程の受託開発と技術派遣を行っています。
- ビジネスソリューション事業部 : 自社商品の開発・量産・販売などの『ものづくり』と、新たなサービスの『ことづくり』をおこなっています。
- ITソリューション事業部 : 各業界で知識・経験を得たエンジニアが多く在籍しておりますので、IT関係の案件についても幅広くお応えいたします。

1. 企業概要

会社名	株式会社富士フイルムメディアクレスト			代表者名	宮坂 一郎		
				窓口担当	石本 隆昭		
事業内容	記録メディア製造販売、データ総合サービス			URL	http://ffmc.fujifilm.co.jp/index.html		
主要製品	微細加工品受託製造・データコンバージョン/修復/破壊・CD/DVD 製作/コピープロテクト						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 2-10-8						
電話/FAX 番号	042-530-7600 / 042-530-8024			E-mail	ffmc-sales@fujifilm.com		
資本金(百万円)	50	設立年月	平成元年 11 月	売上(百万円)	1,500	従業員数	130

2. PR事項

『データに関する課題は富士フイルムメディアクレストにお任せください!』

◆当社の強み

- ・富士フイルムグループで培った高品質と高いセキュリティレベルで安心頂けるサービスをご提供いたします。
※Pマーク・ISO9001・ISO14001・ISO/IEC27001 取得済み
 - ・データを扱うプロフェッショナル集団として、様々なサービスを提供しています。
 - ・ミクロンからサブミクロンサイズの3Dパターンを試作から量産まで受託(微細加工品受託製造サービス)
 - ・各種アナログ媒体の電子化/変換/画像管理検索ソフトウェアの提供。
 - ・CD/DVD 製作でデータを有効活用。当社独自のコピー防止技術で大切なデータを保護。
 - ・読み込めなくなった記録媒体からデータの修復。不要となった記録媒体のデータを確実に破壊。
- ※お見積もりは無料ですので、お気軽にご相談下さい。

◆主要サービス

<p>DATA CONVERSION [データの変換]</p> <p>他のメディアにコンバート データ変換 サービス</p> <p>放送用テープ → アナログ → デジタル データ用メディア → フォーマット変換 磁気・光メディア → 大容量メディアに変換</p> <p>写真や文書を電子化 スキャニング変換 サービス</p> <p>紙 → メディア 写真 → HDD マイクロフィルム → データベース</p>	<p>アナログ資産の「電子化」「変換」「活用」をトータルサポートします。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・写真・フィルム・書籍・紙・マイクロフィルムなどご要望の形式に合わせてデジタル化 ・CD・DVD・業務用テープ・古いデータテープなどを最新メディアにデータ変換します。 ・電子画像データを活用するソフトウェアを提供 	<p>DATA PROTECTION [データの複製防止]</p> <p>複製を防止できるCD・DVD コピープロテクト サービス</p> <p>CD/DVD-ROM CD/DVD-R, DVD-DVD 違法コピーを 厳重防止</p>	<p>DESTROY & DISPOSE [データの消去と廃棄]</p> <p>メディアの情報を処分 データ消去・破壊 サービス</p> 
<p>微細加工品受託製造サービス → マイクロレンズ、バイオチップなど微細製品の試作量産を受託</p>  <p>原盤 (マスターモールド) → ニッケル(Ni)電鍍金型 → 成形品 (量産)</p>	<p>DATA RECOVERY [データの修復]</p> <p>壊れたデータを読み出したい データ修復 サービス</p> <p>ウイルス感染したパソコンを救済 ウイルス駆除 サービス</p> 	<p>LTO テープ販売</p> <p>最大 18TB 大容量磁気テープ アーカイブに最適</p> 	

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 記録メディアやデータに関する様々な技術提供、サービス提供。
- データに関する保管、加工、変換、運用など、企業で取扱うデータに関するコンサルティングサービス。

1. 企業概要

会社名	株式会社ベストパートナーズ		代表者名	荒川 恭一郎			
			窓口担当	本間 淳子			
事業内容	経営支援、人材紹介サービス		URL	https://www.best-partners.co.jp/			
主要製品	企業お悩み相談窓口「Mago Hand」、財務コンサルティング、人材紹介、出向・副業マッチング						
住所	東京都中央区八丁堀 3-7-1 宝ビル本館 8階						
電話/FAX	TEL03-5244-9998/FAX03-5244-9997		E-mail	honmaj@best-partners.co.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月	2014年	売上(百万円)	非公開	従業員数	7

2. PR事項

『財務と人材に関する、様々な課題解決のお手伝いをさせていただきます』

当社は、これまで数多くの経営者の方々に併走しながら、さまざまな「課題の解決」のお手伝いをさせて頂いております。机上の論理だけでは通用しない厳しい現実の世界。我々も一緒に悩み、痛みを分かち合い、汗をかき行動することでよりよい解決方法を見つけて参りました。「企業と人を元気にする」。これが当社のスローガンです。何なりとご相談ください。当社は、以下のようなサービスをご提供致しております。

【企業お悩み相談窓口】

企業のお悩み相談窓口「Mago Hand」(まずはオンラインでお話を承ります)

(“マゴノテのようにかゆいところに手が届く”。“何が問題か?”モヤモヤする悩みをお聞きし、課題を明らかにした上で、親身に寄り添い一緒に課題解決のお手伝いを致します)

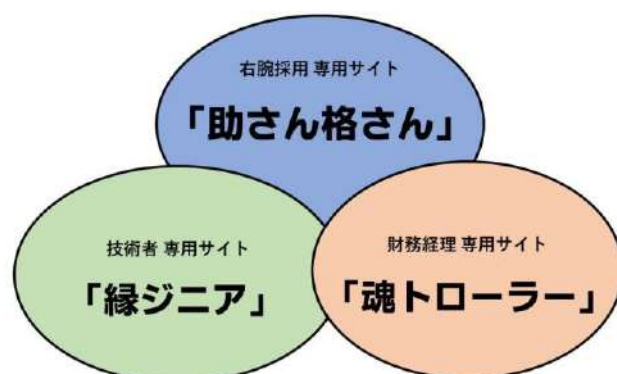


【経営ソリューション】

- ・再生支援、財務アドバイザー、**事業承継**、**M&A** コンサルティング
- ・成長戦略立案、アクション実行、営業支援
- ・**中国**、**アジア**向けの **M&A**、**国際税務** アドバイス、事業再編(進出、撤退)
- ・**ESG**、**SDG** 関連施策の導入支援

【人材ソリューション】

- ・組織強化のご提案
- ・プロフェッショナル人材(**即戦力**)のご紹介
(40歳以上の、**経営者の右腕**、**技術者**、**財務経理**などの求人の特化しております)
- ・出向、副業マッチング
(リスクとコストを伴う転職ではなく、他企業からの**出向**で人材確保、又は**副業**でのスキル提供をご紹介します)
- ・マネジメント人材育成、「**ポスビルディング**」事業
- ・**シニア**人材活用



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 厚生労働大臣 有料職業紹介許可 13-ユ-308927
- Pマーク登録 第17003565(01)号

1. 企業概要

会社名	ホットマン株式会社			代表者名	坂本 将之		
				窓口担当	平谷 治		
事業内容	タオル製品の製造・販売			URL	https://hotman.co.jp/		
主要製品	瞬間吸水「1秒タオル」・フェアトレードコットンタオル						
住所	東京都青梅市長淵 5-251						
電話/FAX 番号	0428-24-6500 / 050-3737-2530			E-mail	hiraya@hotman.co.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月	昭和 26 年 4 月	売上(百万円)	—	従業員数	396

2. PR事項

『高付加価値「オリジナルタオル」の製作』

周年記念、ノベルティ、ご挨拶などに「MADE IN TOKYO」の高品質なオリジナルタオルを贈りませんか。細部にまでこだわった完全オリジナルタオルから弊社商品へのオリジナル刺繍など幅広く対応できます。



- 明治元年に絹織物製造業として東京・青梅に創業し、昭和 38 年からタオルの製造を行っています。
- 日本のタオル業界で唯一、すべてのタオル製造工程を自社で行うことができる「一貫生産」のしくみと全国 70 店舗の自社直営店にて販売を行う「製販一貫」のしくみを持つ会社です。
- 製販一貫のしくみを最大限生かして「調達」、「製造」、「廃棄」、「販売」、「商品」という様々な観点から人にも環境にも配慮した商品の製造と取り組みを行い、SDGs の目標達成に貢献しています。

1秒タオル



- 1cm 角に切ったタオル片を水に浮かべた時に 1 秒以内に沈み始めるタオルのことで、圧倒的に優れた吸水性により、擦らずに押し当てるだけですぐに吸水してくれます。
- 薬剤に頼らず綿のポテンシャルを最大限に引き出す独自製法により、お肌の弱い方や赤ちゃんにも安心してお使いいただけます。

フェアトレードコットンタオル



- 2014 年から日本で初めて国際フェアトレード認証を取得した日本製フェアトレードコットンタオルの製造・販売を行っています。
- フェアトレードは SDGs の 17 すべての目標達成に関わっています。
- 「第 19 回グリーン購入大賞」大賞並びに経済産業大臣賞受賞

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 「1秒タオル」、「フェアトレードコットンタオル」のメディア等紹介実績
王様のブランチ、マツコの知らない世界、あさイチ、日経プラス 10、関東経済産業局 SDGs 事例集 他多数

1. 企業概要

会社名	株式会社 明晴インターナショナル			代表者名	畢 煜		
				窓口担当	伊東 重治		
事業内容	外国人人材紹介サービス			URL	http://meisei-int.jp/		
主要製品	外国人人材の紹介、外国人採用に関するコンサルティング、日本語学校の運営						
住所	〒197-0013 東京都福生市武蔵野台 1-5-10						
電話/FAX 番号	042-552-0851 / 042-530-2455			E-mail	recruit@meisei-int.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 16 年 7 月	売上(百万円)	130	従業員数	12

2. PR事項

『外国人留学生と企業の未来をつなぐ』

当社の特長

●日本語学校を運営

- ✓ 日本語力・コミュニケーション力に長けた人材を育成しています。
- ✓ 随時、授業見学会を開催しています。

●優秀な外国人材を紹介

- ✓ 独自の奨学金制度で優秀な人材が集まります。
- ✓ 技能実習生と異なり長期的な雇用が可能です。

●万全のアフターフォロー

- ✓ 採用決定後もビザや人材に関するご相談が可能です。
- ✓ 外国人雇用のノウハウが豊富です。

外国人留学生ご紹介の流れ



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 事業許可番号 有料職業紹介事業許可番号/13-ユ-309019
- ベトナム一流大学(ハノイ工科大学、ダナン工科大学等)出身者在籍

1. 企業概要

会社名	株式会社モノファクトリー			代表者名	廣瀬 新治		
				窓口担当	日名地 景		
事業内容	オリジナルグッズ制作・アクリル加工			URL	http://www.monofactory.co.jp		
主要製品	缶バッジ・アクリルキーホルダー等 グッズ製造						
住所	〒196-0015 東京都昭島市昭和町 1-2-14						
電話/FAX 番号	TEL:042-519-4124 / FAX:042-519-4164			E-mail	contact@monofactory.co.jp		
資本金(百万円)	9.95	設立年月	2015年4月	売上(百万円)	800	従業員数	80名

2. PR事項

『オリジナルグッズ製造・開発・企画 Made in Tokyo』



- モノファクトリーの缶バッジは定番の丸型だけではなく、ハートや長方形など少し変わった形状を多く取り扱っており、自社オリジナルパーツを国内で生産。開発力・技術力・生産力こそが大きな強みです。
- アクリルの印刷・レーザーカット加工により各種アクリルグッズを生産。印刷・加工技術を活かした他の素材の製品を生産。様々な素材の製品を上市することで製品バリエーションを増やしている。
- アニメ・スポーツ・コンサート・ミュージアムグッズ等の新商材を企画・開発し、自社内で一括管理の上、製造する事により、新しいマーケットの創造を挑戦し続ける。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・特許出願件数:6件(缶バッジ/DECO 凹 HOOK(デコボコフック)/MoNo ブック/缶バッジ銀雪漆喰 etc…)
- ・缶バッジ自動機自社開発

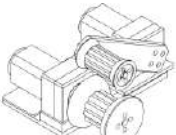
1. 企業概要

会社名	ヤマグチロボット研究所			代表者名	山口 仁一		
				窓口担当	山口 仁一		
事業内容	ロボット設計、技術指導、知的財産管理			URL	http://yrt.jp		
主要製品	2足歩行ロボット技術・人間型ロボット技術および関連技術						
住所	〒191-0062 東京都日野市多摩平 5-14-38						
電話/FAX 番号	042-584-9074 / 042-584-9067			E-mail	windows@yrt.jp		
資本金(百万円)	—	設立年月	平成 11 年 4 月	売上(百万円)	—	従業員数	4

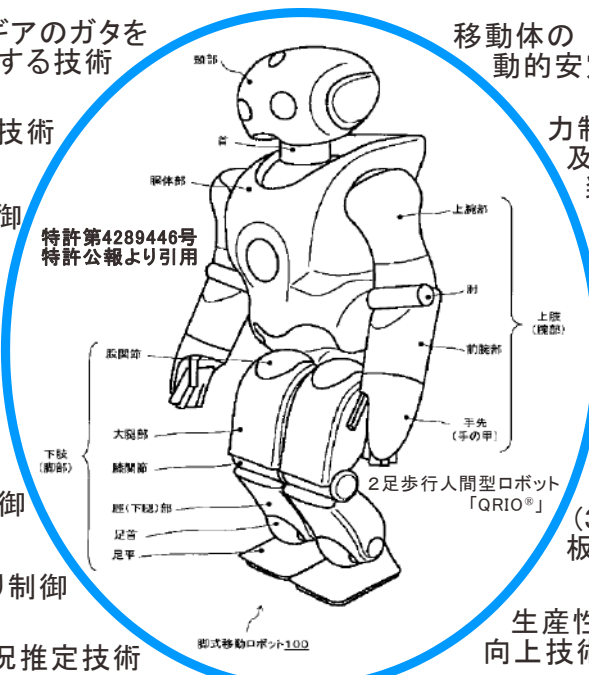
2. PR事項

『2足歩行ロボット技術で、様々な製品の差別化や新規開発をサポート』

ロボット設計、電動力制御装置開発、姿勢安定化制御、などでお悩みの方はお気軽にご相談下さい。



消防ホース
把持牽引装置
意匠登録第1578259
号意匠公報より引用



全身協調運動制御

ギアのがたを除去する技術

移動体の動的安定性計測

対人安全技術

力制御モータ及びその応用装置開発

柔軟把持制御

特許第4289446号
特許公報より引用

転倒受け身制御

バランス維持制御

滑走制御

複数ロボット協調制御

転倒回避制御

2足歩行人間型ロボット「QRIO®」

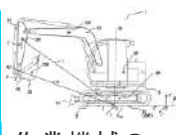
ロボット全体設計
(3Dプリンタ、板金設計対応)

起き上がり制御

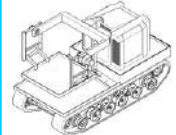
生産性・耐久性向上技術

路面状況推定技術

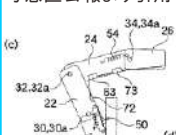
人間等の歩行・全身動作再現技術



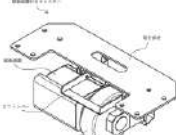
作業機械の
転倒回避制御
特許第5851037号
特許公報より引用



姿勢制御荷台
運搬ロボット
意匠登録第1564233
号意匠公報より引用



人間型指モデル
特許第6404596号
特許公報より引用



力制御アシスト駆動
ユニット「がんばっぺ」
意匠登録第1666823号意匠公報より引用

2足歩行ロボット技術とその応用

おもてなしロボット「ピノックル®」
プログラミング教育用ロボット
意匠登録第1508921号意匠公報より引用

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 適用分野: 工業分野、教育分野、芸術分野、環境分野、健康福祉分野、医療分野、農業分野、林業分野
- 取得特許: 2足多脚歩行・移動体に関する150件程の国内外基盤技術特許等の主発明者・共同権利者
ソニー株式会社の人間型2足歩行ロボットの共同開発者・知的財産権共有者
- 代表者の経歴: 「2足歩行ロボットの安定歩行に関する研究」で博士(工学)取得、学会賞多数受賞
- 開発に携わったロボットの例: WABIAN(早大)、QRIO®(ソニー)、ピノックル®(日野市)、がんばっぺ®(福島県)

1. 企業概要

会社名	株式会社ローザ特殊化粧品			代表者名	角屋 由華		
				窓口担当	中瀬 基啓		
事業内容	化粧品・医薬部外品に係る製品の製造・販売			URL	http://www.eco-cosmejp.com		
主要製品	基礎化粧品全般、コスメティング(サービス)						
住所	東京都東久留米市八幡町一丁目1番12号 技術研究所 52号						
電話/FAX 番号	042-420-1201 / 042-420-1214			E-mail	info@rosa-sp-cosme.co.jp		
資本金(百万円)	24	設立年月	1958年3月	売上(百万円)	—	従業員数	9

2. PR事項

『ROSAの化粧品へのこだわり：報恩感謝、知行合一、常在意識』

弊社の経営理念は、多くの化粧品会社から弊社を選んで頂いたことを感謝し、弊社の製品を使うことによって美しくなる事にお客様から感謝される製品作りをモットーとする「報恩感謝」。

その為に、試作の段階から匙加減にこだわった調合、五感だけでなく六感まで働かせた製品作り、原料や製品のデータやストーリー性、GQP や GMP に基づいた管理体制、そして真心をこめたパッキングを詰めて出荷する「知行合一」。

そして、いかなる時にもより良い製品開発やエシカル&エコ自然化粧品と結びつけようという「常在意識」の三点です。

FFVST 技術による製造・販売により、お客様の高い満足度、セミナーでの知識習得というサービスの好循環を地域密着型経営により実現し、コスメティング界の最先端を歩んできました。又、森林保護等の地域活動にも取り組み、一定の評価を頂きました。今後、世界で通用する商品・サービスを提供していきます。

オリジナルの化粧品をつくってみたいという熱い想いに答え、全力でお客様の Cosmeting をサポートいたします。エステシャン・セラピスト・リラクゼーションサロンなど、美の追求や健康増進に貢献する事業者様による「オリジナルな化粧品やオイル等を造りたい」というご要望にお応えするサービスです。

※コロナ対策緊急キャンペーン：

手指用アルコールの製造・販売



Cosmeting



3. 特記事項（期待される応用分野等）

●FFVST 技術(化粧品 OEM)

FFVST とは、F=フルーツ、F=フラワー、V=ベジタブル、S=シーウッド、T=トウリーと言った自然植物から化粧品に有効な成分を抽出する独自の技術を有する。

●知的財産

二二三石鹼、 コスメティング



本誌の発刊にあたり、皆様から多大な御協力、ご協賛を頂戴いたしました。
心より御礼申し上げます。

ご協賛者様

(敬称略)

株式会社industria

株式会社イノウエ

株式会社リガルジョイント

株式会社井口一世

第一合成株式会社

株式会社ミラック光学

日本コンベンションサービス株式会社

株式会社イチカワ

株式会社エリオニクス

京西テクノス株式会社

株式会社バンガードシステムズ

武州工業株式会社

株式会社レスカ

株式会社菊池製作所

久保井塗装株式会社

株式会社ケネック

アイフォーコム株式会社

株式会社コスモ計器

アイオワ州経済開発機構

DATAビジネス株式会社

多摩信用金庫

株式会社西野精器製作所

西武信用金庫

東京中小企業投資育成株式会社

公益財団法人東京都中小企業振興公社 多摩支社

飯能信用金庫

株式会社東京IT経営センター

税理士法人りんく

野村證券株式会社 立川支店

株式会社商工組合中央金庫 八王子支店

株式会社さがみはら産業創造センター

青梅信用金庫



埼玉県

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)

<埼玉県 さいたま市>

株式会社三幸製作所 株式会社金子製作所 コスモリサーチ株式会社

<埼玉県 川越市>

株式会社協同商事

<埼玉県 川口市>

日本エフ・ティ・ビー株式会社

<埼玉県 所沢市>

株式会社アールキューブ 株式会社バンガードシステムズ 株式会社ワイピーシステム

<埼玉県 飯能市>

株式会社パルメトリクス 株式会社ブラウズ

<埼玉県 加須市>

池上金型工業株式会社

<埼玉県 東松山市>

アキム株式会社

<埼玉県 狭山市>

久保井塗装株式会社 株式会社ソマールゴム 株式会社ユース

<埼玉県 入間市>

株式会社industria 株式会社トコウ

<埼玉県 新座市>

株式会社エフケー光学研究所 有限会社野火止製作所

<埼玉県 日高市>

株式会社アイジェクト

<埼玉県 ふじみ野市>

unibus運営事務局

<埼玉県 比企郡滑川町>

株式会社エーディーシー





東京都 多摩

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)



<東京都 八王子市>

株式会社アプリクス
株式会社コアシステムジャパン
新協電子株式会社
田之倉公認会計士事務所
中央電子株式会社
株式会社東京IT経営センター
株式会社フジダイヤ
山下電装株式会社
RECYCLE POINT TOKYO株式会社

株式会社エリオニクス
株式会社コスモ計器
有限会社スズキ事業所
タマティーエルオー株式会社
壺坂電機株式会社
東新プラスチック株式会社
株式会社星製作所
ユーキャン株式会社

株式会社菊池製作所
株式会社塩
第一合成株式会社
多摩防水技研株式会社
株式会社デイテク
フォトプレジジョン株式会社
株式会社ミラック光学
米山経営相談所

<東京都 立川市>

株式会社弘久社
株式会社システムクラフト
株式会社バイオネット研究所

株式会社コスモテック
超音波工業株式会社
マノ精工株式会社

株式会社壽屋
東洋システム株式会社

<東京都 武蔵野市>

電子科学株式会社

<東京都 三鷹市>

株式会社未来樹脂

<東京都 青梅市>

株式会社池田製作所
株式会社小沢製作所
株式会社クライン
株式会社東邦製作所
有限会社ベスト青梅

株式会社エイム
金鈴精工株式会社
株式会社クレアンスメアード
株式会社FUJICLEAN
株式会社ベネテックス

株式会社小沢製作所
株式会社クボプラ
株式会社サーテック
武州工業株式会社
ホットマン株式会社

<東京都 府中市>

アドバンスデザインテクノロジー株式会社

十川産業株式会社

野村産業株式会社





東京都 多摩

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)

<東京都 昭島市>

アリオス株式会社
スタック電子株式会社
株式会社丸和製作所

木村電子工業株式会社
タマパック株式会社
株式会社三鷹精工

株式会社ケネック
フューテックス株式会社
株式会社モノファクトリー

<東京都 調布市>

株式会社八洋

<東京都 町田市>

株式会社TOKAI精工
株式会社リサシステム

株式会社トネパーツ

株式会社ユニテックス

<東京都 小平市>

アサ電子工業株式会社

<東京都 日野市>

株式会社イアス
株式会社レスカ

富士アイティ株式会社
ヤマグチロボット研究所

株式会社八木製作所

<東京都 国立市>

株式会社アルメディアオ
株式会社チェンジアンドクリエイション

株式会社上島製作所

株式会社ジェイアール総研情報システム

<東京都 福生市>

川崎鉄工株式会社
日本蓄電器工業株式会社

多摩ケーブルネットワーク株式会社
株式会社明晴インターナショナル

株式会社トムコ

<東京都 東大和市>

株式会社トライヤーン

村田技術士事務所

<東京都 東久留米市>

株式会社ハイメックス

株式会社ローザ特殊化粧品

<東京都 武蔵村山市>

多摩冶金株式会社

株式会社東洋ボデー

<東京都 多摩市>

京西テクノス株式会社

のぞみ株式会社



東京都 多摩・23区

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)



<東京都 稲城市>

株式会社オータマ

<東京都 羽村市>

株式会社イチカワ

三和電気計器株式会社

株式会社電子制御国際

日電高周波株式会社

株式会社富士フィルムメディアクレスト

株式会社海野技研

株式会社システム・プロダクツ

有限会社中島製作所

株式会社NISSYO

三鎮工業株式会社

立川精密工業株式会社

西多摩労働法務総合事務所

株式会社羽村金型

<東京都 あきる野市>

株式会社セラテックエンジニアリング

株式会社吉増製作所

株式会社田中技研

株式会社バイオエルティ

<東京都 西多摩郡瑞穂町>

アイティーオー株式会社

株式会社テクノランドコーポレーション

株式会社久松機工

株式会社ソニック

東成エレクトロビーム株式会社

株式会社山城精密

株式会社テクニカ

日本分析工業株式会社

株式会社米山製作所

<東京都 西多摩郡日の出町>

エーアンドエー株式会社

有限会社佐藤産業

株式会社相馬光学

<東京都 千代田区>

株式会社井口一世

株式会社ケイズビュー

昭和測器株式会社

東京海上日動火災保険株式会社

株式会社ホロンシステム

株式会社エービーシースタイル

興研株式会社

株式会社TERMINALQ

日本コンベンションサービス株式会社

株式会社ワールド・ビジネス・アソシエイツ

グリッドマーク株式会社

コニカミノルタパブリテック株式会社

DATAビジネス株式会社

藤木国際特許事務所

<東京都 中央区>

株式会社アイピープラットフォーム

株式会社エキサイター

株式会社ベストパートナーズ

<東京都 港区>

ART&TECH株式会社

株式会社FAプロダクツ

株式会社actor

株式会社カイ

内田・鮫島法律事務所

富士インフォックス・ネット株式会社





東京都 23区

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)



<東京都 新宿区>

アトセンス株式会社

株式会社バルキーインフォテック

有限会社チャイム

日本システム開発株式会社

<東京都 文京区>

株式会社常光

プライムテックエンジニアリング株式会社

シンクサイト株式会社

リンカーズ株式会社

はじめちゃおう株式会社

<東京都 台東区>

株式会社MAZIN

株式会社ヨシオカ

<東京都 墨田区>

株式会社NACAMURA

<東京都 品川区>

株式会社スコラ・コンサルト

株式会社FUNDINNO

株式会社三ツ矢

<東京都 目黒区>

株式会社インフォコーパス

株式会社牧野フライス製作所

<東京都 大田区>

株式会社東京ウエルズ

<東京都 世田谷区>

三和電化株式会社

<東京都 渋谷区>

株式会社オリエンタルコンサルタンツ

西武しんきんキャピタル株式会社

株式会社環境経営総合研究所

株式会社グローカル

<東京都 杉並区>

株式会社グリーンジャパン

日ノ出樹脂工業株式会社

<東京都 豊島区>

綜研化学株式会社

株式会社ソーケンメディカル

株式会社ボウンディア

<東京都 板橋区>

株式会社つくし工房





神奈川県

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)



<神奈川県 横浜市>

アイフォーコム株式会社
コダマコーポレーション株式会社
株式会社山根製作所

株式会社アドヴァンテージ
澤村電気工業株式会社
株式会社ロボデックス

大川原化工機株式会社
日総工産株式会社

<神奈川県 川崎市>

株式会社検査技術研究所

株式会社日昇テクノロジー

プロセス経営研究所

<神奈川県 相模原市>

株式会社イノウエ
権田金属工業株式会社
株式会社昭和真空
東栄電化工業株式会社
日本サーモニクス株式会社
弁護士法人高瀬総合法律事務所
有限会社山内エンジニアリング

かながわ経済新聞合同会社
相模ピーシーアイ株式会社
株式会社精光技研
東京油機工業株式会社
株式会社ビット・トレード・ワン
株式会社マーク電子
株式会社リガルジョイント

有限会社ケミカル電子
株式会社シグマ工業
株式会社太陽技研
東邦電子株式会社
富士工業株式会社
株式会社MEMOテクノス
税理士法人りんく

<神奈川県 藤沢市>

有限会社ソラテス・ラボ

<神奈川県 厚木市>

株式会社ジャパン・アドバンスト・ケミカルズ

株式会社レヂテックス

<神奈川県 大和市>

株式会社長谷川製作所





広域圏

営利法人・個人事業主

(地域別五十音順)

<青森県>

株式会社サン・コンピュータ (八戸市)
株式会社M-PAL (北津軽郡)

<茨城県>

株式会社西野精器製作所 (ひたちなか市)
株式会社創健 (取手市)

<栃木県>

株式会社ファンテクノロジー (宇都宮市)
有限会社本郷精巧 (佐野市)

<群馬県>

株式会社アドテックス (高崎市)
株式会社オギノ (太田市)

<山梨県>

山陽精工株式会社 (大月市)

<石川県>

株式会社永島製作所 (羽咋市)

<静岡県>

株式会社ダイワ・エム・ティ (富士市)

<京都府>

株式会社産学連携研究所 (京都市)

<大阪府>

日光化成株式会社 (大阪市北区)

教育・研究機関 (五十音順)



青山学院大学理工学部

学校法人北里研究所

埼玉大学

実践女子大学・実践女子大学短期大学部

創価大学

多摩大学

電気通信大学

東京学芸大学

東京工科大学

東京工芸大学

東京電機大学

東京農工大学

長岡技術科学大学

明星大学

神奈川工科大学

工学院大学

サレジオ工業高等専門学校

芝浦工業大学

拓殖大学

中央大学

東海大学

東京経済大学

東京工業高等専門学校

東京造形大学

東京都立大学

東洋大学

日本工学院八王子専門学校

ものづくり大学

金融機関 (五十音順)



青梅信用金庫

多摩信用金庫

飯能信用金庫

西武信用金庫

野村證券株式会社

株式会社山梨中央銀行



自治体 (五十音順)



<埼玉県>

埼玉県

川越市

狭山市

所沢市

<東京都>

東京都

昭島市

青梅市

小金井市

立川市

中野区

八王子市

羽村市

日野市

府中市

福生市

三鷹市

<神奈川県>

厚木市

相模原市



商工団体 (五十音順)

<埼玉県>

入間市商工会

川越商工会議所

坂戸市商工会

狭山商工会議所

志木市商工会

所沢市商工会議所

新座市商工会

飯能商工会議所

三芳町商工会

<東京都>

昭島市商工会

稲城市商工会

青梅商工会議所

国立市商工会

小金井市商工会

小平商工会

立川商工会議所

調布市商工会

東京都商工会連合会

八王子商工会議所

羽村市商工会

福生市商工会

三鷹商工会

むさし府中商工会議所

武蔵村山市商工会

<神奈川県>

厚木商工会議所

相模原商工会議所

城山商工会

津久井商工会

大和商工会議所

<静岡県>

御殿場市商工会



公益法人・政府機関・中小団体 (五十音順)



アイオワ州経済開発機構

入間市工業会

公益財団法人川崎市産業振興財団

一般財団法人機械振興協会技術研究所

一般社団法人機微力研究所

公益財団法人埼玉県産業振興公社

株式会社さがみはら産業創造センター

さがみはら情報通信サービス協同組合

NPO法人たま産業支援センター

一般社団法人東京環境経営研究所

東京中小企業投資育成株式会社

地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター

一般社団法人NAP

一般社団法人 日本金融人材育成協会

一般社団法人日本データビジネス協会

医療法人社団慶幸会ピーワンクリニック

一般社団法人アジア経営戦略研究所

川越東部工業会協同組合

一般社団法人環境ビジネス交流協会

特定非営利活動法人北関東産官学研究会

一般財団法人小林理学研究所

公益財団法人さいたま市産業創造財団

公益財団法人相模原市産業振興財団

株式会社商工組合中央金庫

一般財団法人知的財産研究教育財団

一般社団法人東京技術士会

公益財団法人東京都中小企業振興公社

特定非営利活動法人新都心イノベーションパートナーズ

西東京シートメタル工業会

一般社団法人日本スマートシティ研究協会

公益財団法人浜松地域イノベーション推進機構

株式会社町田新産業創造センター



個人会員 (五十音順)



(敬称略)

相木 恵介	相澤 英生	青木 宏	青島 利久
赤神 大作	明瀬 隆郎	赤堀 絵里奈	芦田 春子
阿部 真弓	伊久美 功一	池田 清志	池田 雅史
石井 希典	石川 達也	泉 貴嗣	一戸 雅行
伊藤 英樹	伊東 圭昌	井上 和明	井上 晋一
井上 博行	今井 洋志	岩村 仁志	魚谷 康行
牛嶋 一朗	内山 朗	浦野 真理	江崎 秀之
大島 建	大滝 俊武	大埜 修	岡崎 修一
沖川 孝生	小木曾 道夫	小椋 大雄	小作 富雄
恩田 克己	角野 正幸	河西 崇	笠原 秀紀
片岡 敏光	加藤 聖隆	可部 州彦	神尾 成也
神坂 彰夫	鴨田 宇一	川崎 正美	川下 敬之
川嶋 勤	岸 学	木下 欣也	木島 研二
北山 基樹	丘 維礼	金 世永	草刈 利彦
久野 美和子	久保 行幸	黒田 謙一	国領 典彦
後藤 淳	小林 眞	小林 一行	古森 敏夫
小山 良	近藤 巧	佐井 行雄	坂部 正治
坂本 真一郎	佐々木 浩子	佐藤 隆洋	佐藤 和彦
猿山 康継	島谷 健太郎	下垣 豊	白石 尚輝
白井 達郎	鈴木 泰	鈴木 直仁	鈴木 浩



個人会員 (五十音順)



(敬称略)

高木 正彦	高島 利尚	田上 淳一郎	高村 正輝
竹末 俊昭	田中 了	田中 敏夫	田中 敬之
田中 涉	田辺 隆一郎	玉石 岳	田村 明彦
田村 健人	丹澤 一昭	土田 喜浩	中井 義博
中島 幹	中谷 英聡	中谷 雅巳	中山 亨
中山 高秀	永吉 和雄	難波 良雄	新美 圭司
二階堂 隆	二階堂 美子	芳賀 啓一	長谷川 磨理
長谷川 祐	林 讓	原田 満喜夫	飛坂 基夫
肥田木 孝	飛田 光雄	平田 歩	深澤 潔
別府 幹雄	保坂 政彦	細谷 和丈	穂積 良浩
前田 信敏	増田 信一	間舘 正義	松浦 徹也
松村 尊	松村 慶一	萬福 有子	水野 智子
三宅 幹雄	宮野 公輔	村上 哲司	村山 浩宜
村山 賢誌	本木 和子	粂山 豊	森 俊勝
森山 義博	八木 誠	柳澤 正之	柳田 覚
山県 通昭	山際 東	山崎 康夫	山本 竜哉
山本 邦雄	由良 茂男	横溝 正彦	横山 勝治
吉田 高明	吉田 雅彦	吉留 友介	渡辺 克己
渡辺 豊			

TAMAコーディネーターとして活躍する方々の専門分野・支援分野は、
当協会ホームページよりご覧頂けます。

<https://www.tamaweb.or.jp/about/tama-cordinater>



2023時代を切り拓く！



DAIICHIGOSEI
COMPANY

第一合成株式会社

歩留まり改善！！

工場のラインに付設

人工知能検査システム

AIハヤブサ

省人化

自動化

高速化

異物検査・不良品判定除去・食品容器の外観
ラベル・封印圧着部・バーコードの検査
キズ・バリ・クラック・色ムラなど、高速処理

MIRUC

株式会社ミラック光学

〒192-0362 東京都八王子市松木34-24

TEL : 042-679-3825 FAX : 042-679-3827

Email : info@miruc.co.jp URL : <http://www.miruc.co.jp>

本年も宜しくお願い申し上げます

industria

ものづくり現場から誕生した DXソリューション



作業ノウハウの動画手順書を管理する
クラウドアプリケーション

東京都立産業技術研究センター 公募型共同研究
2022年 東京都中小企業技能人材育成大賞知事賞 大賞



Tel.042-553-1311
東京都羽村市神明台4-8-39

ELIONIX

エリオニクスが切り拓くのは、ナノテクノロジーという目には見えない極めて小さな世界です。
たった10mm角でも私たちにとっては未開の大陸。そこには無限の可能性があり、
小さいからこそどこにでも存在し、半導体・量子・光通信・バイオテクノロジーなど
たくさんの未来へとつながっています。

私たちは世界中の研究者・技術者と共に想像し、未来を創造するために
最適な道具（装置）を開発することで、その道を切り拓いていきます。

小さな世界の無限に広がる未来を一緒に開拓しませんか？



Be a pioneer in the small world

Electron Beam Lithography System
ELS-BODEN



ECR Ion Spatter System
EIS-200ERP



Website Renewal OPEN !!



<https://www.elionix.co.jp>



医療

分析・
ライフサイエンス

計測

環境・
エネルギー

情報・
通信

グループ年間売上140億円突破

京西テクノスは、「医療」「計測」「情報・通信」「環境・エネルギー」
「分析・ライフサイエンス」分野における電子機器製品をメーカーを
問わず総合的にサポート。お客様の課題を解決するトータルマルチ
ベンダーサービスを展開しています。

京西テクノス株式会社

本社 〒206-0041 東京都多摩市愛宕4-25-2

TEL 042-303-0888(代表) FAX 042-303-0889

E-mail: info@kyosaitec.co.jp URL: <https://www.kyosaitec.co.jp>



京西 HP



KLES HP

テーピングサービス



テーピングマシン
VS-120

製造のお困りごと ご相談ください

株式会社 **バンガードシステムズ**

<https://www.hp-vanguard.com/>

〒359-0021 埼玉県所沢市東所沢 1-27-23

TEL 04-2951-5381 FAX 04-2951-5383



微小ねじ締め機

PRO-FUSE®

クローズドループステッピングサーボシステム



目には見えない
こだわりがある。



かながわ中小企業モデル工場指定

株式会社 **イノウエ**



INOUE Co.,Ltd.Braid Manufacturing since 1928

安全で安心な品質の組紐を相模原市より提供し続けて本年で91周年を迎えました。
これからも、心に残るものづくりを行っていきます。

ホームページ



ヘアゴム加工

ヘッドバンド
プリント
パーツ加工

エコテックス

3歳未満での乳幼児用繊維製品の認証。
小さなお子様にも安心して
お使いいただけるように素材そのものから
こだわって作っております。



自社一貫製造

作成から、品質検査、パッケージ梱包までを
会社内で行うことで品質と安全性を確立。
お客様のご要望に素早く、
丁寧な対応を可能としております。



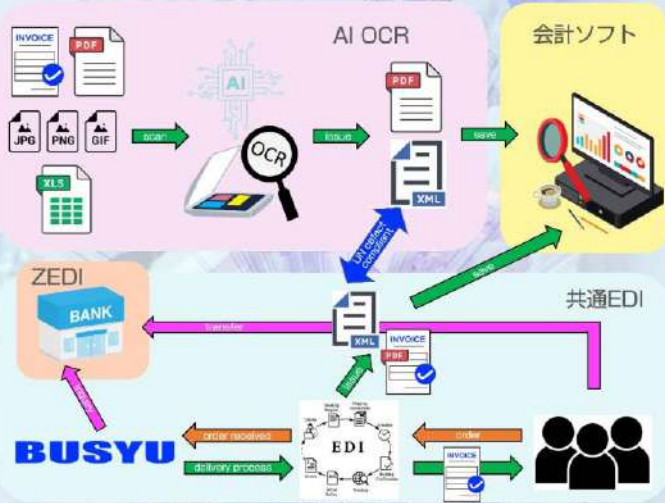
お気軽にお問い合わせください

TEL(042)785-0136(代)

電話受付時間▶9:30~12:00,13:00~16:00

BUSYU

モノづくりで世の中の課題に
チャレンジしつづける会社



武州工業株式会社

青梅工場：東京都青梅市末広町 1-2-3
新町サテライト工場：東京都青梅市新町 9-2221-2
<https://www.busyu.co.jp> 0428-31-0167

Accuracy and Reliability

RHESCA

導電性接着剤や
放熱シートの熱伝導率を計測

熱伝導率測定装置

Model:TCM1001

一方熱流定常比較法により熱伝導率を計測。計測対象物と銅カートリッジ間の界面熱抵抗を含めた熱伝導率計測により、実際の使用状況に則した計測も可能です。

(特許 第5509195号)

加圧による測定物厚変形をカメラ計測 (Option) により自動計測し、熱伝導率が自動計算されます。



株式会社レスカ

<http://www.rhesca.co.jp/>

〒191-0011
東京都日野市日野本町1-15-17 Tel:042-582-4711 Fax:042-589-4686

株式会社 菊池製作所



当社は大手メーカの多くのヒット商品の創出を支援してきた「ものづくり力」をベースに、スタートアップ企業が抱える課題を包括的にサポートする**スタートアップ事業化支援企業**です。



消毒液、非接触型検温装置、自立走行・運搬ロボットなど、ウィルス・細菌感染症拡大防止対策製品の開発・製造・販売に取り組んでおります。

株式会社菊池製作所 東京ショールーム

東京都八王子市東町7-6 エバース第 12 八王子ビル5階
JR八王子駅北口より徒歩2分 ヨドバシカメラとなり
電話：042-649-5921

お気軽に、是非ご来場下さい
* 事前予約お願い致します
平日9:00~17:00

<https://www.iforcom.jp/>

iclops

オンライン作業マニュアル

「知識や経験のバラつき」「トレーニング不足」など
日常業務の課題を手軽にサポート!

アイフォーコム®
IFORCOM

アイフォーコム株式会社
TEL: 042-771-1456

公益財団法人 東京都中小企業振興公社 多摩支社

「ワンストップ総合相談」
会社経営に係るトラブルから、資金繰り、財務、労務、法務まで
年間2,500件以上の相談を経験豊富な専門家が対応

〒196-0033 東京都昭島市東町3-6-1
電話：042-500-3901

東京公社多摩



人と人 会社と会社 配管と配管を
ずっとつないできました



RGL
JOINT



これからもつないでいきます



流体・ガス・ラインをジョイントして ものづくり環境を良くする
R G L

株式会社リガルジョイント

エアリークテスタ・圧力計・流量計・コスモゲル



COSMO 株式会社 **コスモ計器**

八王子市石川町2974-23 TEL 042-642-1357
<http://www.cosmo-k.co.jp/>



ひと、まち、ぎずな大切に。

飯能信用金庫

埼玉県飯能市栄町24-9
TEL 042(972)8111 (代)



東京IT経営センター

DX経営コンサルティング

<https://www.infoconveni.co.jp>

CHANGE

今、企業には「変わる力」が必要です。

東京IT経営センターは、企業の「変わる (DX推進)」を応援しています



IOWA[®]
economic development

アイオワ州経済開発機構

URL: <https://www.iowaeda.com/>

アメリカ中西部に位置しアメリカの食糧基地として
著名です。先端製造業、バイオサイエンス、ICT産業
のクラスター育成を図っています。
皆様のアメリカビジネスにご活用ください。

駐日代表: 廣瀬 一郎

c/o

カバードブリッジコンサルティング

☎ 044-866-1977

E mail: kinichinagako@yahoo.co.jp



税理士法人
りんく

〒252-0234
神奈川県相模原市中央区共和
4-13-5 ディアコートサガミ1F
TEL:042-730-7891
MAIL:info@link-tax.com



DATAビジネス株式会社

データビジネス (DataBusiness)

それは、

- ◇ ビックデータの活用
- ◇ データを活用したビジネスの変革
- ◇ データを使った新規ビジネスの開拓

弊社は、最新のIT技術(AI、IoT、BlockChainなど)を使い、
お客様に最適なデータ活用をご提案致します。



DATA ビジネス株式会社

〒102-0082 東京都千代田区一番町9-7
一番町上ビル3階
TEL 03-6268-9768
FAX 03-6268-9973
Mail info@databusiness.co.jp
<https://databusiness.co.jp/>

福利厚生
の
充実

多摩地域で事業を営む皆さまに

提携事業所*従業員さま向け

専用ローン

*たましん従業員サポート制度「Life&Work」にご登録されている事業所が対象です。

- マイカーや教育等、
ライフイベントに関する
資金使途に対応
- WEBによる仮審査も可能



多摩信用金庫

RISURU
© 2021 SANRIO CO., LTD.
APPROVAL NO. 1615511



詳しくはお近くのたましんへ <https://www.tamashin.jp>

な ん と か な る[®]

詳しくは
「井口一世」で検索してください。

いまから、ずっと。これから、もっと。

人生100年パートナー



それ、野村にきいてみよう。野村證券 立川支店

Tel.042-524-1111(代)
〒190-0012 立川市曙町2-5-1(立川駅北口 伊勢丹ビル内)



人を思う。未来を思う。

商工中金

短納期対応総合試作工場

工場外観



精密板金プレス



アルミ3D高速切削



株式会社西野精器製作所

〒312-0005 茨城県ひたちなか市新光町552-84

TEL: 029-265-9595 FAX: 029-265-9090

Mail: milestone@nisinoseiki.com

NISIND

新展開をめざす中小企業を支援します!

経営のお役立ち情報をメルマガにて配信中



さがみはら産業創造センター
Sagamihara Incubation Center

TEL.042-770-9119

SIC さがみはら

検索

NEXT 100

新たな100年へ

青梅信用金庫

世界と出会う、未来をつむぐ。

TOKYO TAMA
MIRAI MESSE

東京たま未来メッセ

東京都立多摩産業交流センター

電話番号 042-697-0802 MAIL tama.info@tamaskc.metro.tokyo.jp

WEB <https://www.tamaskc.metro.tokyo.lg.jp/>



工業塗装専門者の 工程管理ノウハウを 結晶させた、塗装工場 専用IoTシステムを 特別価格でご提供中。

汎用システムではマッチしきれない、塗装工程
ならではのポイントを押さえた現場発の専用設計

KW KUBOI COATING WORKS
CO., LTD.

Finish and coating, plastics and the other materials.

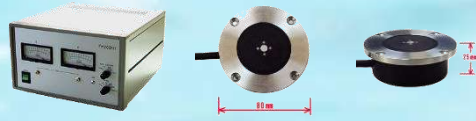
久保井塗装株式会社 プラスチック・その他塗装全般

〒350-1311 埼玉県狭山市中新田1083-3 TEL.04-2958-5763, FAX.04-2957-8097

<https://www.kuboitosou.co.jp/>

「水の性質を測る」

底面設置型電磁流速計 FM2001H/FMT2-2-80P



三次元電磁流速計 VP3500/VPT3-200-13P



プロペラ式流速計 VO4000/VOT2-100-05N



KENEK 株式会社ケネック

〒196-0021 東京都昭島市武蔵野2-8-1

<https://www.kenek-co.com> E-mail:sales@kenek-co.com

TEL:042-544-1011 FAX:042-544-4748

「売上アップ」を徹底サポート！



SEIBU
西武信用金庫

東京都中野区中野 2-29-10
tel.03-3384-6111 (代表)

公的機関による安心と信頼

長期安定株主として
中小企業の安定化と成長を支援

東京中小企業投資育成

SBIC
TOKYO

事業承継や資本政策のご相談は、
下記までお問い合わせ下さい

東京中小企業投資育成株式会社

〒150-0002 東京都渋谷区渋谷3-29-22

業務第二部 TEL.03-5469-5852

一般社団法人 首都圏産業活性化協会の目的

(定款第3条より)



本会は、埼玉県南西部、東京都多摩地域、神奈川県中央部等を一体とした地域の産学官の強固な連携の下で、環境調和の観点にも配慮しつつ、同地域の中堅・中小企業の製品開発力の強化と市場の拡大並びに新規創業環境の整備を図ることなどを通じて、当該地域を世界有数の新規産業創造の基盤として発展させ、もって21世紀の我が国経済の健全な発展に寄与することを目的とする。

TAMA協会の活動-1

イノベーション創出支援

右図のように3つのLayerに分け、ゆるやかな交流から個別支援の頻度を高め、イノベーションの創出に向けた支援を行なっております。

Layer3：創造

- 共同研究開発プロジェクトのハンズオン支援
- 知的&標準化戦略の支援
- 新技術・新製品・新サービスの創出支援

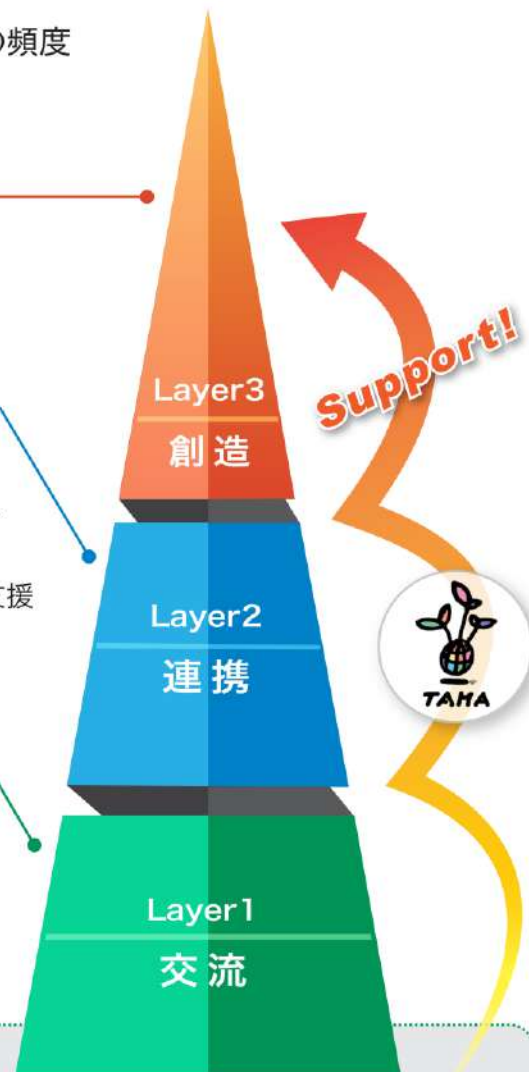
Layer2：連携

- 会員企業の戦略策定に基づくマッチング支援
- 会員企業の個別課題についての解決提案
- 企業の製品・技術PRレポート、大学研究室レポートの作成・情報発信
- 産学官連携の支援、競争的資金の獲得支援
- 連携機関や協力機関のネットワークを活用した広域的なマッチング支援

Layer1：交流

様々な技術をテーマにしたプレゼンや異業種交流の場を实践

- つなぐWaSession(毎月第4金曜日に開催)
- 技術連携交流会(埼玉・東京・神奈川にて各年1回以上開催)
- 新都心イブニングサロン(年3回予定) ※埼玉県主催/当協会にて運営
- はむらイブニングサロン(年6回予定) ※羽村市主催/当協会にて運営
- 大学や支援機関との共催イベントを随時開催
- 会員が主催するイベントへの後援



研究会・会員ネットワーキング

会員のみなさま同士が交流するネットワークの場です。是非ご参加ください。



カーボンニュートラル
研究会



- ・新都心イブニングサロン
- ・はむらイブニングサロン
- ・技術連携交流会
(埼玉・東京・神奈川で開催)



- ・つなぐWaSession
- ・自社に眠る財産の
掘り起こしセッション
- ・マーケティング講座



DX 促進 事業



3つの支援ツールを活用し 会員企業の「稼ぐ力」を強化

経営デザインシート

[内閣府公開・推奨]



自社の持続的成長のため、将来の経営の基幹となる価値創造メカニズムをデザインして移行させるためのシート

オリジナル 技術研究レポート

TAMA協会オリジナルで、調査・情報収集した、「企業の高付加価値技術」と「大学研究者のシーズ」のデータ集。これまでに多数の連携実績があります。



※令和4年6月末現在

ローカルベンチマーク

[経済産業省公開・推奨]



企業の経営状態の把握、「企業の健康診断」を行うツール。企業経営の現状や課題を相互に理解します。



掲載

1,679社

「ワザ自慢」製品・技術PRレポート

技術的に優れている企業の技を紹介



掲載

661件

大学技術工房

大学が保有する技術・研究開発状況を紹介



掲載

142件

女性研究者シーズ集

女性研究者ならではの新たなシーズを紹介

情報ネットワーク

- ワザ自慢製品・技術PRレポート(約1700社)・大学技術工房(約800シーズ)による技術ネットワーク。技術連携活動の推進。
- 連携機関の仕組みを利用したマッチング。
- メールマガジンによる協会イベント、国・都県等の補助金等施策紹介。



技術経営大学

※ 技術経営大学：技術を経営資源とする企業のテクノロジーとマネジメントに精通した人材育成を行っていくため、各種団体や大学等と連携して「ものづくり人材育成プログラム“技術経営大学”」を開講。

新人社員研修、内定者フォローアップ研修、面接官研修、入社3年目研修、中堅社員研修、次世代トップリーダー育成講座、各種専門講座等人材の定着・人材育成に資する講習や交流会を実施します。

人材確保事業

他機関と連携した、学生との交流会・合同企業説明会、インターンシップ受入れ事業などを実施します。また、会員団体との提携によるオリジナルのサービスメニューも開発・提供しております。



SDGsへの取り組み

(一社)首都圏産業活性化協会は、持続可能な社会実現のために、SDGs (Sustainable Development Goals/持続可能な開発目標)の取り組みを推進していきます。



女性研究者や女性技術者、外国人材の社会活躍を支援します。



カーボンニュートラル研究会を発足しCO₂の排出削減、エネルギー自家消費型への活用を積極的に促進します。



DXを推進し、IoT、AIを活用して生産性向上と新事業創出を促進します。



研究会や交流会、オープンイノベーションによるビジネスマッチングなどを通じて、産学連携、産産連携を促進し、技術革新を促進します。



製品ライフサイクルを通じ、環境上適正な化学物質や全ての廃棄物の管理を実現します。廃棄物の発生防止、削減、再生利用及び再利用により、廃棄物の発生を大幅に削減します。



産学官金ネットワーク、産業支援機関や専門家によるエコシステムにより中小企業の活性化に向けて地域に根付いた活動を行います。

協会概要

名称：一般社団法人 首都圏産業活性化協会

英文名：Greater Tokyo Initiative

設立：1998年(平成10年4月)

経営革新等支援機関(第3号) ID番号100313031220

協会沿革

1998年4月	関東経済産業局の協力を得て、地域の企業、大学、自治体、商工会等により、八王子商工会議所内の一角でTAMA産業活性化協議会(任意団体)設立
2000年4月	事務所を、八王子商工会議所から三鷹産業プラザへ移転
2001年4月	TAMA産業活性化協議会解散。関東経済産業局の許可を受け社団法人首都圏産業活性化協会(略称：TAMA協会)設立
2002年8月	事務所を、三鷹産業プラザから八王子スクエアビルへ移転
2003年	コーディネーター制度確立
2006年	大手企業と中小企業の技術連携交流開始
2010年4月	一般社団法人首都圏産業活性化協会へ移行
2013年2月	経営革新等支援機関認定(第3号)ID番号100313031220
2019年7月 8月	(独)中小企業基盤整備機構と連携協定締結 (地独)神奈川県立産業技術総合研究所と連携協定締結
2019年9月	北関東産官学研究会と連携協定を締結
2022年7月	(株)さがみはら産業創造センターと連携協定を締結

会員分類

会員総数：511

- 企業：242
- 教育機関：28
- 公益法人等：26
- 自治体：19
- 中小団体：4
- 商工団体：31
- 金融機関：8
- 個人：10
- コーディネーター：154

【専門分野】

- ・ ビジネスプラン・経営戦略
- ・ 研究開発・産学連携
- ・ 商品企画・商品開発
- ・ 営業・マーケティング
- ・ 特許・知的財産権
- ・ IT・情報化
- ・ 生産管理・物流
- ・ 人事・労務

組織

- 理事：20名
(会長1名・副会長2名)
- 監事：2名

総会

理事会

監事

事務局

※令和4年6月末現在

一般社団法人 首都圏産業活性化協会 (TAMA協会)

■ お気軽にお問い合わせ下さい

E-mail：info@tamaweb.or.jp

URL：https://www.tamaweb.or.jp



八王子事務所

TEL：042-631-1140
FAX：042-631-1124

〒192-0083

東京都八王子市旭町9-1 八王子スクエアビル11階



JR八王子駅 北口出口正面



羽村サテライト

TEL：042-570-3481
FAX：042-570-3482

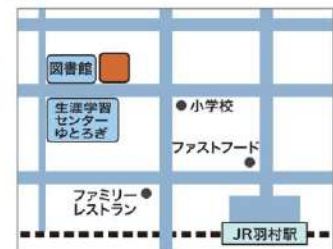
〒205-0003

東京都羽村市緑ヶ丘2丁目11-1

羽村市産業福祉センター1階



JR羽村駅 徒歩7分





一般社団法人首都圏産業活性化協会